


REMS

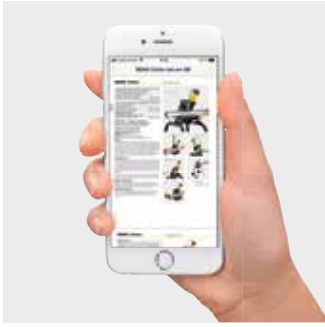
www.rems.de



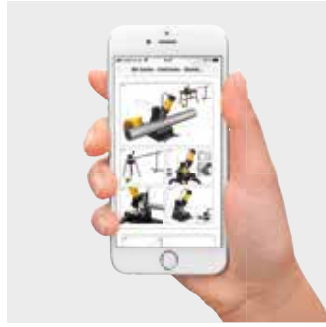
Fabricante innovador
de máquinas y
herramientas para el
mecanizado de tubos

2021

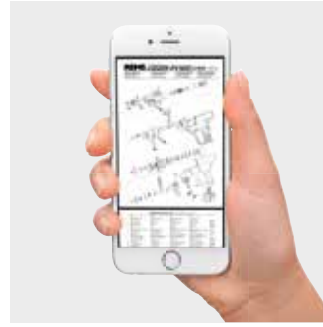
Catálogo



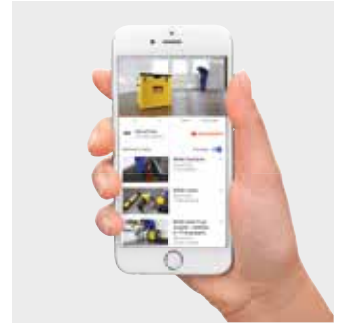
Información de producto



Instrucciones de servicio



Catálogos de piezas



Videos de productos

REMS App – Toda la información sobre productos siempre a mano – de forma rápida y sencilla.

A pie de obra o en su distribuidor: acceso inmediato a todos los manuales de servicio, índices de piezas, toda la información sobre productos y también vídeos de productos, entre otros.*

Dispone de otras muchas funciones.



Escanear logotipo: ¿tiene ante sí un producto de REMS?

Escanee el logotipo y obtendrá toda la información sobre dicho producto.



Escanear imagen: escanee cualquiera de las imágenes de productos que aparecen en nuestros folletos publicitarios y obtendrá toda la información sobre el producto.



Escanear código QR: ¿escanee un código QR de REMS y obtendrá toda la información sobre el producto.



REMS App

Software de aplicación gratuito disponible para Apple en la tienda Apple App Store o para Android en Google Play.



*Únicamente con conexión de datos móviles activa o Wi-Fi.

Índice

Suministramos exclusivamente basándonos en nuestras condiciones generales de venta.


Los precios indicados en el presente catálogo son en cada caso, para una unidad o bien para un juego (p. ej. peines de roscar) o un paquete (p. ej. hojas de sierra). Todos los precios son precios de venta al público (P.V.P.) indicativos. Adicionalmente se incrementa al precio el IVA, que tenga validez el día del suministro. Con la aparición del presente catálogo no tendrán validez todos los demás precios.

Dibujos, ilustraciones, medidas, pesos, normas y otras indicaciones hechas en el presente catálogo, pueden ser variadas sin previo aviso. Nos reservamos el derecho a variaciones. El presente catálogo está protegido por el derecho de autor. Se reserva el derecho, especialmente sobre la traducción, reproducción, la toma de ilustraciones, emisiones radiofónicas, reproducción por vía fotomecánica o similar, almacenamiento informático, también en caso de aprovechamiento parcial.

© Copyright 2021
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Suministro a través del comercio especializado.

	Roscar Ranurar	20
	Serrar	56
	Cortar, biselar, escariar	74
	Montar	98
	Comprobar, limpiar, desinfectar, conservar, lavar, llenar	106
	Curvar	120
	Prensar radial	136
	Prensar axial	216
	Expandir, abocardar	224
	Soldar	236
	Congelar	242
	Inspección de tubos y canalizaciones / Limpieza de tubos y canalizaciones	246
	Soldar tubos de plástico	262
	Perforar con diamante Discos diamantados	272
	Secar, deshumidificar	296



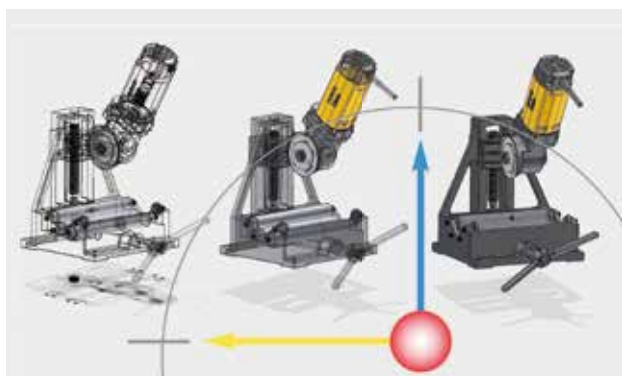
Son creativos y conocen la práctica, siempre encuentran posibilidades de mejoras para el trabajo del instalador: los ingenieros de investigación de REMS son innovadores y, con ello, importantes soportes del éxito de la empresa.

REMS – más de 100 años a la cabeza del progreso técnico. Un desarrollo que nunca concluye.

Desde su fundación en el año 1909 REMS desarrolla productos para el mecanizado de tubos, sobre todo para los instaladores de sanitarios y calefacción. Al principio herramientas manuales, a continuación siguieron las máquinas y las herramientas eléctricas. La exigencia del fundador de la empresa Christian Föll “REMS debe ser mejor” fue siempre la pauta de todas las actuaciones. En la actualidad, REMS es un fabricante líder de máquinas y herramientas para el mecanizado de tubos.

Los ingenieros de investigación de REMS tienen ideas convincentes, orientadas a facilitar la vida cotidiana de los profesionales de la instalación. Tienen en cuenta todos los requisitos esenciales y aprovechan la amplia experiencia práctica. Expertos de todos los ámbitos empresariales procuran que cada posibilidad de mejora se introduzca en el nuevo desarrollo. De ese modo se generan las herramientas perfectas para su uso en las más duras condiciones en la obra. Los productos REMS son muy apreciados por su técnica innovadora y su alto estándar de calidad y se emplean en todo el mundo. De ello sacan provecho tanto el comercio como el usuario.

REMS consigue siempre estar a la cabeza del avance técnico con los productos innovadores. Muchas patentes vigentes en Alemania y resto del mundo lo demuestran.



Con la aplicación de técnicas modernas en la construcción y el desarrollo, la calidad de los productos REMS ocupa desde el principio un lugar destacado: Uso seguro, modelo resistente, manejo fácil, larga duración.



Nuevas ideas, avance técnico y REMS van juntos: p. ej. los productos REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push, que revolucionan la técnica de aplicación.



Las máquinas de medición 3D totalmente automáticas forman parte del amplio sistema de aseguramiento de calidad en REMS. La exactitud de medición de 0,001 mm garantiza la mayor precisión.

La producción ultramoderna: Garantía de los productos de calidad de REMS.

Made in Germany. Hecho en Alemania. Las fábricas de producción propias se encuentran en Waiblingen cerca de Stuttgart, en el centro de la industria de alta tecnología alemana. Allí se dispone de las instalaciones y dispositivos ultramodernos para la investigación y el desarrollo, para la producción y el aseguramiento de calidad. A ello hay que sumar una plantilla de empleados altamente cualificados, que en parte ya trabaja en la 4ª generación en REMS. Disponen de un conocimiento especial y una experiencia que son indispensables para la fabricación de productos de calidad.

Para REMS la calidad es mucho más que exactitud de medición y funcionamiento. Se apoya en un sistema de aseguramiento de calidad, que ya empieza en la detección de la demanda del mercado, acompaña al producto durante el desarrollo y la fabricación e incluye los análisis de calidad sistemáticos en el mercado. Además la calidad de las secuencias de la fabricación es supervisada y confirmada regularmente por los institutos de ensayo, que otorgan la marca de seguridad GS.

Todos los productos REMS satisfacen las disposiciones de seguridad y prevención de accidentes cumpliendo las normas europeas pertinentes conforme a las disposiciones de las directrices de la UE. Además todos los productos REMS, salvo algunas herramientas que no son relevantes para la seguridad, han sido probados y autorizados por institutos de ensayo independientes. Todos los productos REMS cumplen con ello un estándar especialmente alto en cuanto a seguridad en el trabajo, seguridad de funcionamiento y seguridad empresarial.



Innovaciones del proceso e inversiones permanentes en sistemas de fabricación CNC eficaces, procuran que los productos REMS se cuenten entre los mejores en todo el mundo.



En relación a su plantilla REMS es el mayor centro de formación de la región. Así consigue mantener el conocimiento técnico propio al más alto nivel.



Las líneas de montaje flexibles facilitan en todo momento una adaptación a la demanda del cliente.



Los intervalos de pruebas muy ajustados durante todo el proceso de fabricación y las amplias pruebas de funcionamiento y seguridad después del montaje efectuado, aseguran que no salga de fábrica un producto defectuoso.



Empleados fiables con una amplia experiencia son responsables de que para cada componente se realice exactamente la variación de la dureza óptima del material.

Nadie endurece el metal como nosotros. Por tanto, lo hacemos nosotros mismos.

Larga duración, seguridad en la aplicación y capacidad de carga extrema: una herramienta sólo puede cumplir dichas exigencias cuando los componentes se han endurecido perfectamente.

En los talleres de temple propios se coloca la primera piedra para la calidad de las herramientas REMS. La experiencia de décadas es un conocimiento técnico importante y el secreto de las herramientas de calidad REMS. El tratamiento térmico especial da lugar a una combinación ideal entre la resistencia y la tenacidad consiguiendo una duración especialmente larga, p. ej. en peines de roscar, cuchillas de corte y tenazas para prensar. El proceso de tratamiento térmico se controla automáticamente mediante un potente ordenador y se registra continuamente. Esto facilita una alta calidad del producto invariable.



El taller de temple propio: parte importante del conocimiento técnico y secreto de las herramientas de calidad REMS.



Los peines de roscar de calidad REMS indestructibles, probados. De acero especial endurecido, de dureza muy resistente.



Las cuchillas de corte REMS se han adaptado a los requisitos específicos para los distintos materiales. Sobre todo el proceso de endurecimiento especial decide la larga duración de las cuchillas de corte REMS.



El arte del endurecimiento: logra piezas sumamente sólidas para las mayores exigencias.



REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

S

10

11

12

Dos de los 45 empleados del ámbito de logística, que saben que el tiempo es oro. Rapidez y absoluta fiabilidad son los factores más importantes en la entrega y el servicio.

REMS – for professionals.

Excelente servicio. Presentes en todas partes.

REMS produce máquinas y herramientas para profesionales: las exigencias son grandes.

REMS cumple sus tareas de modo competente, con responsabilidad y de primera calidad.

Esto engloba también la rápida entrega, así como las prestaciones de reparación y mantenimiento.

Alta flexibilidad y absoluta fiabilidad son las bases para un excelente servicio.

La logística completa se orienta en la necesidad de nuestros clientes. Para poder entregar en poco tiempo, REMS dispone de más de 10.000 artículos en un almacén central. Todas las piezas de desgaste y repuesto están siempre en stock. Un servicio que limita al mínimo los tiempos de parada.

En caso de reparación se dispone de una red de gran cobertura de talleres de asistencia técnica oficiales para una reparación rápida y especializada. Los trabajadores altamente cualificados y bien formados reparan y mantienen las máquinas y herramientas de nuestros clientes. Después de finalizar la reparación o inspección, los productos vuelven a los clientes por las vías más rápidas.



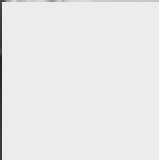
La rapidez es una cuestión de la logística. REMS almacena las piezas de desgaste y repuesto en una superficie de almacenamiento de más de 14.000 metros cuadrados.



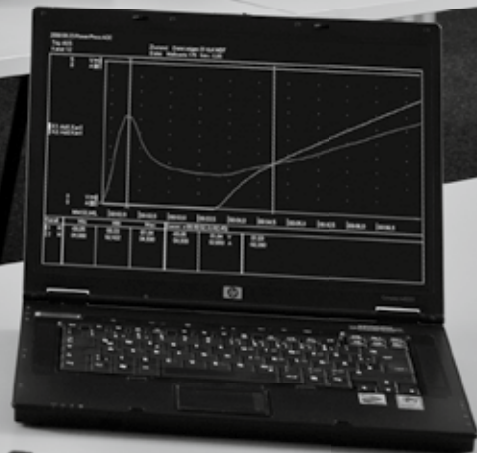
La carga en el día a día de la obra es extrema: las piezas de desgaste se deterioran, se presentan los casos de reparación. El servicio de asistencia técnica de REMS está disponible con flexibilidad. En más de 25 países existe una organización de servicio bien acondicionada.



El servicio en REMS se escribe a lo grande: todos los vehículos de demostración de los más de 200 asesores especializados de REMS están equipados con un dispositivo de pruebas, con el que se puede realizar en cualquier parte la prueba de funcionamiento y la medición de fuerza de prensado de las prensadoras radiales REMS.



Formación sobre el
producto en el Centro
de formación REMS:
conocer, comparar, valorar.



REMS – socio del comercio especializado.

Excelente asesoramiento para clientes satisfechos.

Sólo el que es asesorado de modo competente en la compra, encuentra la mejor solución individual y más económica para las tareas que se presentan. Por tanto, REMS da gran importancia a la formación sobre el producto de sus asesores especializados propios de REMS y también de los trabajadores de los comercios especializados.

En el centro de formación REMS se dispone de salas de demostración, formación y conferencias completamente equipadas y modernas en una superficie de 1.600 metros cuadrados. La formación práctica proporciona a los trabajadores del comercio especializado una amplia base y alta competencia especializada, de una forma comprensible, para el asesoramiento sobre el producto y el éxito en las ventas. La documentación detallada de ventas con indicación de toda la información del producto necesaria, facilita una rápida selección del producto y son la base para una elaboración de la oferta simple, que ahorra tiempo.

Esta sociedad con el comercio especializado garantiza también al usuario un asesoramiento cualificado, amplio y un excelente servicio.



REMS centro de formación en Waiblingen (Stuttgart).



Salas de demostración modernas y totalmente equipadas: REMS ofrece a sus trabajadores del comercio especializado múltiples posibilidades para conocer los productos.

Enrico Müller, Andreas Düssmann, Thomas Kirschner, Rüdiger Lohse y Daniel Czinczoll son técnicos cualificados de REMS, entre un conjunto de más de 200 especialistas, que ofrecen gran flexibilidad y rapidez para posibles formaciones y presentaciones in situ.



REMS

REMS GmbH & Co KG
Maschinen- und Werkzeugfabrik
Telefon +49 7151 8707-0
Mobiltelefon +49 172 7137108
www.rems.de

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS – Solidez en el mercado por la política consecuente de productos y ventas.

La base del fuerte posicionamiento de REMS en el mercado son sus técnicamente avanzados productos así como su alta calidad, además de un programa conciso y concentrado a productos de alta rotación. También de una alta competitividad en precio, debido a una fabricación propia racional y orientada a coste.

En el centro de la política de venta está desde siempre el principio de vender los productos REMS exclusivamente a través del comercio especializado. Éste será apoyado de muchas maneras por REMS. Los asesores REMS equipados con vehículos de demostración llevan a cabo formaciones sobre el producto in situ y muestran los productos REMS en las visitas colectivas, presentaciones en el mostrador y foros de herramienta en las instalaciones del distribuidor. Asesoran en la elección de la herramienta y encuentran la solución más cómoda, fiable y económica para cada caso de aplicación en concreto.



La consecuente política de ventas se ha diseñado sobre los resultados orientados a largo plazo, fidelidad y previsibilidad.



Así conocen en la práctica la gama de productos los instaladores: los asesores especializados de REMS van con los vehículos de demostración y muestran las máquinas y herramientas en casos concretos, directamente en la obra.

El sistema de presentación de productos REMS: la posibilidad ideal para el comercio especializado de presentar los productos REMS de un modo óptimo: coger – comparar – elegir.

REMS



Probar. Comparar. Elegir. Para fomentar la venta común.

La participación en muchas ferias especializadas nacionales e internacionales, la publicidad en revistas especializadas y los envíos publicitarios directamente al usuario, son muy apreciados por el comercio especializado como medidas de fomento de ventas.

El atractivo sistema de presentación de los productos REMS facilitan al comercio especializado una presentación óptima de los productos REMS: coger, comparar, elegir. La exposición individualizada con productos REMS se efectúa con una estrecha colaboración entre los asesores especializados de REMS y el comercio especializado.

El sistema de información Online www.rems.de ofrece amplias posibilidades de información sobre el grupo empresarial REMS; los productos REMS y sus posibilidades de aplicación y manipulación. Además, el usuario encontrará el catálogo en línea completo y la documentación técnica detallada, información sobre las fechas de las ferias actuales y direcciones de los servicios técnicos al cliente contractuales de REMS, las posibilidades de descarga de la documentación de ventas, instrucciones de uso, despieces, imágenes del producto y películas sobre los productos, posibilidades de pedido de la documentación de ventas en distintos idiomas para el envío por correo, direcciones de correo electrónico de las personas responsables de REMS y mucho más.



Los productos REMS se exponen y demuestran en muchas ferias especializadas nacionales e internacionales.



Práctico para el comercio, claro para los clientes – el sistema de presentación de productos de REMS.

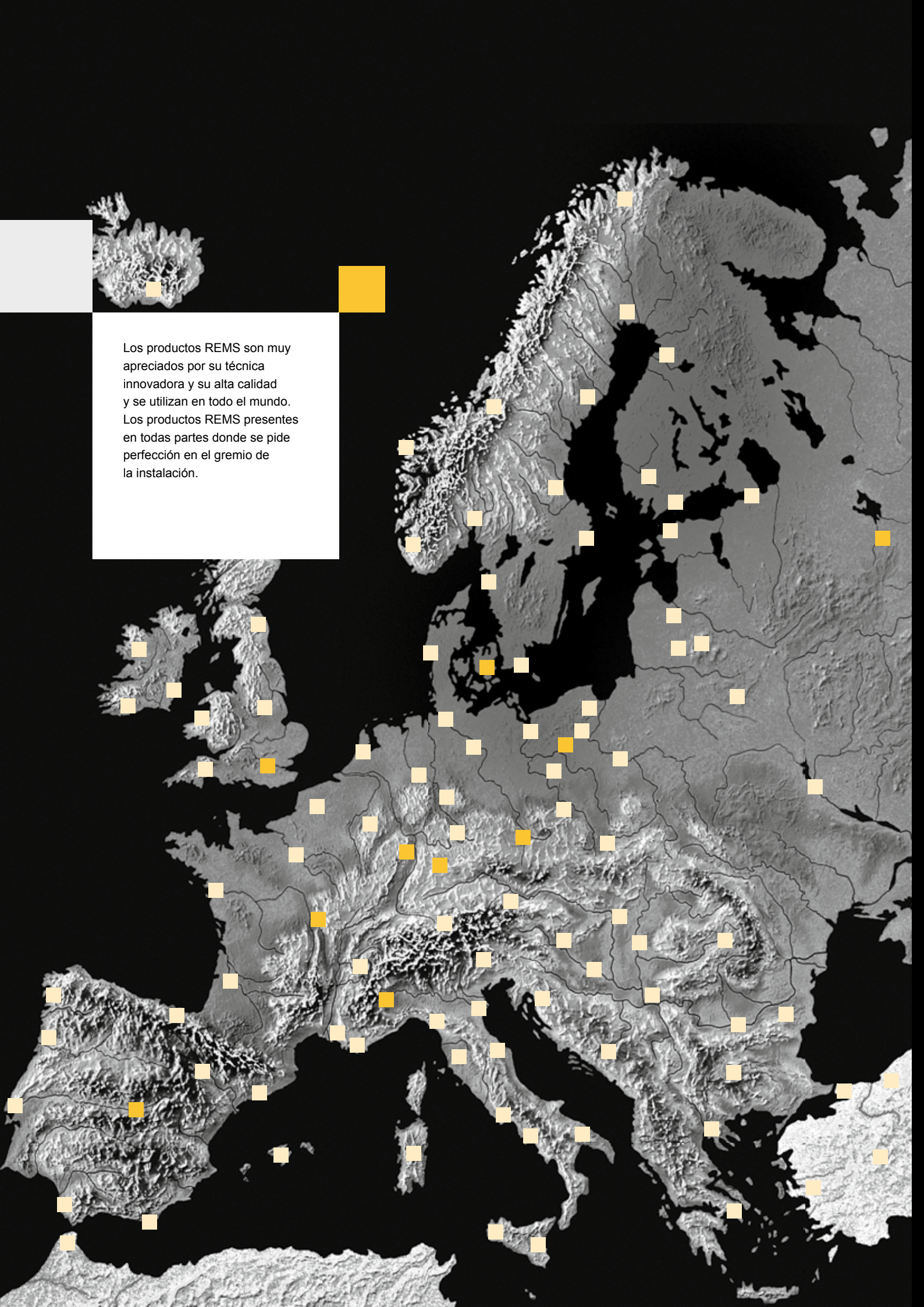


El sistema de información en línea www.rems.de



REMS App





Los productos REMS son muy apreciados por su técnica innovadora y su alta calidad y se utilizan en todo el mundo. Los productos REMS presentes en todas partes donde se pide perfección en el gremio de la instalación.

Más de 20.000 socios comerciales en Europa: Los productos REMS los recibirá en todas partes de forma inmediata.

Los productos innovadores y una alta calidad abren nuevos mercados para REMS. En los últimos años se han formado y ampliado continuamente las zonas de ventas. Socios comerciales fiables en toda Europa y resto del mundo garantizan que cada vez más clientes puedan ser convencidos de la calidad REMS.



REMS marca las pautas en cuestión de calidad en toda Europa: la venta se efectúa a través de la estrecha red de socios comerciales fiables de toda Europa, que son respaldados por más de 200 asesores especializados de REMS bien formados.



Las oficinas de ventas de todos los países proporcionan las condiciones óptimas para el usuario y el comercio especializado.



Roscar Ranurar

	Terraja manual	22
	Cabezales de roscar S	23
	Roscadoras electroportátiles	24
	Roscadora electroportátil por acumulador	28
	Máquinas roscadoras	32
	Máquinas roscadoras semiautomáticas	42
	Portaniples	48
	Aceite de roscar	49
	Dispositivos ranuradores	50
	Máquina ranuradora	51
	Máquina ranuradora por acumulador	52
	Máquinas ranuradoras	54

Terraja de calidad comprobada con excelentes propiedades para roscar.

Roscas en tubos $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm

Roscas en barras 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.

REMS eva – la terraja para el profesional.
Inicio de roscado suave y roscado ligero. Maneral de acero con grueso recubrimiento de plástico.
Sólo un tipo de cabezales de roscar de cambio rápido.
Peines de roscar de calidad, indestructibles.

Ventaja del sistema

Gran área de corte hasta $1\frac{1}{4}$ " y hasta 2" con una palanca de trinquete. Sólo un tipo de cabezales de roscar compactos, pequeños, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar. Los mismos cabezales de roscar de cambio rápido se adaptan a todas las terrajas REMS y a las terrajas adecuadas de otros fabricantes. Por lo tanto, almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Maneral de carraca

Especialmente robusto. Maneral de acero, revestido de plástico para tacto agradable. Empuñadura antideslizante para un mejor agarre. Sencillo cambio de sentido de la carraca. Asiento perfecto de los cabezales, se colocan y se quitan de forma sencilla y rápida.

Cabezales de roscar de cambio rápido

Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia afuera para facilitar un buen desalzo de las virutas y conseguir así unas roscas impecables. Cabezales de roscar S de cambio rápido para roscar tubos en lugares de difícil acceso (pág. 23).

Peines

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" (pág. 48).



Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS eva Set. Terraja manual con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Para roscas a derecha e izquierda. 1 maneral de carraca para todo el campo de roscado. Cabezales de cambio rápido con peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha. Para roscas en tubos para instalaciones eléctricas según EN 60423 M. En caja metálica resistente o en caja de cartón.

Denominación/dimensión	Código
REMS eva Set en caja metálica	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS eva Set en caja de cartón	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520003

REMS eva Set está disponible también para roscas a izquierda y roscas NPT.

Accesorios

Denominación	Código
Maneral de carraca para todo el campo de trabajo	522000

Cabezales de roscar S, consulte pág. 23.

Cabezales de cambio rápido, peines, cabezales adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.

Caja metálica con forma, para REMS eva $\frac{3}{8}$ –2" 526050

Aceite de roscar consulte pág. 49.

REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" consulte pág. 48.

REMS Aquila 3B, estación de trabajo para la mecanización de tubos con bloque de sujeción mediante cadena sobre trípode plegable, consulte pág. 94.

REMS Aquila WB, bloque de sujeción de tubos mediante cadena para banco de trabajo, consulte pág. 94.



Cabezales de roscar S REMS de cambio rápido

Accesorio para REMS eva y otros fabricantes

Para roscar en lugares de difícil acceso, p. ej. tubos empotrados, a ras de pared o en pozos. Ideal para reparación y renovación.

Roscas en tubos 3/8-1 1/4"

Cabezales de roscar S REMS de cambio rápido la solución a los problemas en lugares de difícil acceso.

Cabezales de roscar S de cambio rápido con peines montados de forma especial. Con guía de tubo adicional, montada sobre la tapa del cabezal, para un centrado perfecto del tubo y un inicio de rosca suave.

Prolongador del maneral de carraca REMS eva, para roscar tubos en lugares profundos.

Los cabezales de roscar S y el prolongador se montan en el maneral de carraca REMS eva y también en otras terrajas apropiadas.



Producto alemán de calidad

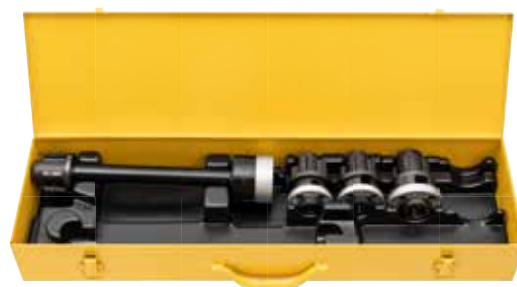


Info

Volumen de suministro

Cabezales S Set. Cabezales S de cambio rápido a elegir para rosca cónica a derecha en tubo ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) ó Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prolongador 300 mm. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set R 3/8-1/2-3/4	520025
Set R 1/2-3/4-1	520026
Set NPT 1/2-3/4-1	520056



Accesorios

Denominación	Dimensión	Código
Maneral de carraca para todo el campo de trabajo		522000
Cabezales S de cambio rápido para rosca cónica a derecha en tubo ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
Prolongador 300 mm		522051
Caja metálica con forma para maneral de carraca, 4 cabezales de cambio rápido y prolongador.		526052



Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	1/8–1", 16–32 mm
Roscas en barras	6–30 mm, 1/4–1"

Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.

REMS Amigo E – el más rápido, más fuerte y más ligero hasta 1".

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención

Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 3,4 kg. De peso equilibrado para manejar con una sola mano. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento

Engranaje fuerte y compacto, libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 950 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia máxima absorbida de hasta 1500 W. Alta velocidad de roscado 35–27 min⁻¹. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido

Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar nipples

Racional con REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo E Set. Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos 1/8–1", 16–32 mm, roscas en barras 6–30 mm, 1/4–1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 950 W, con gran potencia de arranque, interruptor pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1500 W. Giro a derecha e izquierda. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Con cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set R 1/2-3/4-1	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.	
REMS Amigo E máquina accionadora	530003
Brazo de retención	533000
REMS REG St 1/4–2" , escariador, consulte pág. 95.	731700
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger	543100
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
REMS Nippelspanner 3/8–2" consulte pág. 48.	
Caja metálica con forma	536000



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Info



Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm
Roscas en barras	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1 "
Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.	

REMS Amigo – la más pequeña, ligera, fuerte y rápida hasta $1\frac{1}{4}$ ".

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención

Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 3,5 kg. De peso equilibrado para manejar con una sola mano. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento

Engranaje fuerte y compacto, libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 1200 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia máxima absorbida de hasta 1800 W. Alta velocidad de roscado 35–27 min^{-1} . Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido

Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia afuera para facilitar un buen desalajo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar nipples

Racional con REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo Set. Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm, roscas en barras 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1 ". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, con gran potencia de arranque, interruptor pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Giro a derecha e izquierda, protección contra sobrecarga. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Con cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$	530020
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023

REMS Amigo Set se suministra también para roscas NPT. Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.	
REMS Amigo máquina accionadora	530000
Brazo de retención	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$–2" , escariador, consulte pág. 95.	731700
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger	543100
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$–2" consulte pág. 48.	
Caja metálica con forma	536000



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Info



REMS Amigo 2

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	1/8–2", 16–50 mm
Roscas en barras	6–30 mm, 1/4–1"

Tipo de roscas consulte pág. 30, 31.

REMS Amigo 2 – súper fuerte hasta 2".

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención

Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 6,5 kg. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento

Engranaje fuerte y compacto libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 1700 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Alta velocidad de roscado 30–18 min⁻¹. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido

Técnica comprobada, alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (pág. 48).



Producto alemán de calidad



Info



Tested by electrosuisse >>>

Volumen de suministro

REMS Amigo 2 Set. Roscadora electroportátil con cabezales de roscar de cambio rápido. Para roscas en tubos 1/8–2", 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, 1/4–1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, de potencia de arranque, pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Giro a derecha e izquierda. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.	
REMS Amigo 2 máquina accionadora	540000
Brazo de retención Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2" , escariador, consulte pág. 95.	731700
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger	543100
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
REMS Nippelspanner 3/8–2" consulte pág. 48.	
Caja metálica con forma	546000



REMS Amigo 2 Compact

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm
Roscas en barras 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Tipo de roscas consulte pág. 30, 31.

REMS Amigo 2 Compact – la más pequeña y ligera hasta 2".

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención

Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 4,9 kg. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento

Engranaje sólido, libre de mantenimiento. Motor universal robusto 1200 W, con un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Alta velocidad de roscado 30–18 min⁻¹. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido

Técnica comprobada, alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalajo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar nipples

Racional con REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –1" (2") (pág. 48).



Producto alemán de calidad



Info



Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Amigo 2 Compact Set. Roscadora electroportátil con cabezales de roscar de cambio rápido. Para roscas en tubos $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, Motor universal con gran potencia de arranque 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Giro a derecha e izquierda. Protección contra sobrecarga. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$	540023
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ –1 $\frac{1}{2}$ –2	540024
Set M 20–25–32–40–50 (M × 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set se suministra también para roscas NPT. Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.	
REMS Amigo 2 Compact máquina accionadora	540001
Brazo de retención Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St $\frac{1}{4}$–2" , escariador, consulte pág. 95.	731700
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$–2" consulte pág. 48.	
Caja metálica con forma	546000



REMS Akku-Amigo 22 V

Roscadora electroportátil por acumulador con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Roscas en tubos	1/8–1", 16–32 mm
Roscas en barras	6–30 mm, 1/4–1"

Tipo de roscas consulte pág. 30, 31.

REMS Akku-Amigo 22V – Ligera y manejable. Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, para realizar unas 52 roscas 3/4" con una sola carga.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención

Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 5,6 kg. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de temperatura (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja.

Accionamiento

Engranaje sólido, libre de mantenimiento. Potente motor por acumulador, de 21,6V, con gran reserva de potencia; potencia de 500W. Alta velocidad de corte 27–20 min⁻¹. Con pulsador de seguridad.

Funcionamiento por red o con acumulador

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6V con una capacidad de 9,0Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente, capaz de realizar 52 roscas 3/4" con una sola carga. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de –10 a +60°C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 90W. Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 290W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240V/21,6V, 40A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6V, disponible como accesorio.

Cabezales de roscar de cambio rápido

Técnica comprobada, alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalajo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines

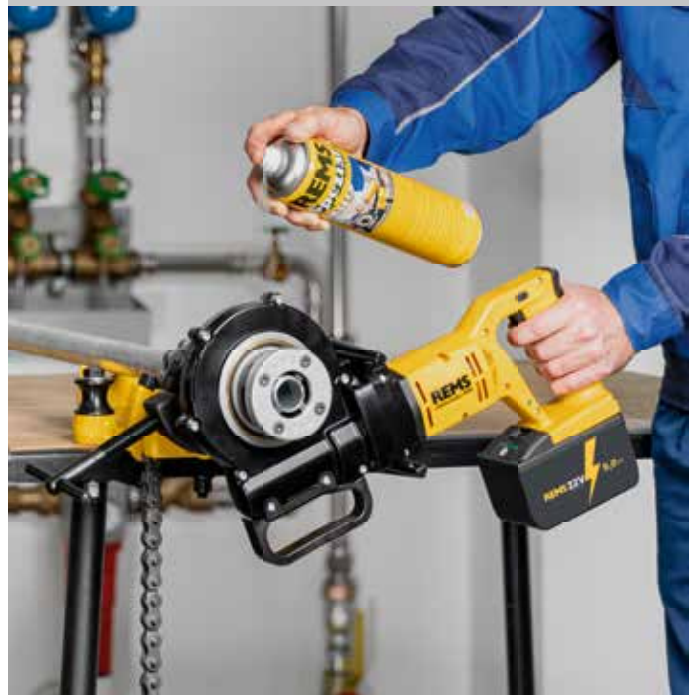
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (pág. 48).



Producto alemán de calidad



Info



Tested by electrosuisse >>

Volumen de suministro

REMS Akku-Amigo 22V Set. Roscadora electroportátil por acumulador con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos 1/4-1", 16-32 mm, roscas en barras 6-30 mm, 1/4-1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje exento de mantenimiento, potente motor por acumulador de 21,6V, 500 W, interruptor pulsador de seguridad. Marcha derecha e izquierda, control de estado con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura, control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, cargador rápido de Li-Ion 100-240V, 50-60 Hz, 90W. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set R 1/4-1	530015
Set M 20-25-32	530016

REMS Akku-Amigo 22V Set se suministra también para roscas NPT. Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30-31.	
REMS Akku-Amigo 22V máquina accionadora, sin acumulador	530004
Brazo de retención Amigo 2 Compact	543010
Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100-240V, 50-60 Hz, 90W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100-240V, 50-60 Hz, 290W	571587
Conexión 220-240V/21,6V, 50-60 Hz, 40A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6V	571578
REMS REG St 1/4-2", escariador, consulte pág. 95.	731700
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
REMS Nippelspanner 3/8-2" consulte pág. 48.	
Caja metálica con forma	566030



Cabezales de roscar REMS de cambio rápido

Accesorio para terrajas REMS y de otros fabricantes

Cabezales de roscar REMS de cambio rápido

Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanitas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalajo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
R 2	521080	
Rosca cónica R a izquierda en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
R 2 LH	521180	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
NPT 2	521280	
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350



Rosca de tubo a derecha



Rosca de tubo a izquierda



Producto alemán de calidad

Peines REMS

Accesorio para terrajas REMS

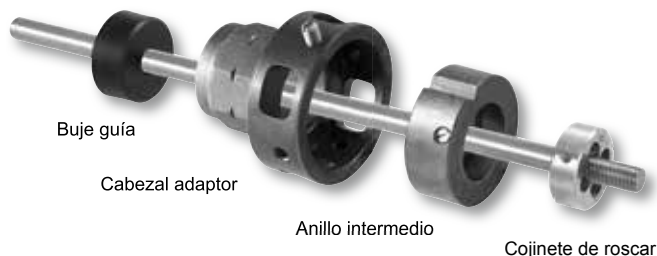
Peines REMS

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002
	R 1/4	521012
	R 3/8	521022
	R 1/2	521032
	R 3/4	521042
	R 1	521052
	R 1 1/4	521062
	R 1 1/2	521072
R 2	521082	
Rosca cónica R a izquierda en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102
	R 1/4 LH	521112
	R 3/8 LH	521122
	R 1/2 LH	521132
	R 3/4 LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1 1/4 LH	521162
	R 1 1/2 LH	521172
R 2 LH	521182	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202
	NPT 1/4	521212
	NPT 3/8	521222
	NPT 1/2	521232
	NPT 3/4	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1 1/4	521262
	NPT 1 1/2	521272
NPT 2	521282	
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 x 1,5	521302
	M 20 x 1,5	521312
	M 25 x 1,5	521322
	M 32 x 1,5	521332
	M 40 x 1,5	521342
	M 50 x 1,5	521352



Producto alemán de calidad



Cabezales adaptadores

Cabezales adaptadores para alojar cojinetes de roscar redondos normalizados. Para todo tipo de roscas. Fijación de los cojinetes en el cabezal adaptador mediante un tornillo.

Denominación	Dimensión	Código
Cabezal adaptador para cojinetes	Ø 65 mm	731200
Cabezal adaptador para cojinetes	G 1¼	731250
Cabezal adaptador para cojinetes	Ø 105 mm	541401

Anillos intermedios

Anillos intermedios para los diferentes diámetros exteriores de los cojinetes.

Denominación	Dimensión	di mm	Código
Anillos intermedios para cabezal adaptador 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
sin anillo intermedio	M 27-30 (Pg 21-29)	65	
Anillos intermedios para cabezal adaptador 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
sin anillo intermedio	Pg 42-48	105	

Bujes guía

Bujes guía para un inicio de roscado suave y centrado.

Denominación	Dimensión	Código
Bujes guía para cabezal adaptador 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Bujes guía para cabezal adaptador 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Producto alemán de calidad

Máquina de reconocido prestigio por su alto rendimiento para roscar, cortar, escariar, roscar nipples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}-2"$, 16-63 mm
Roscas en barras (6) 10-60 mm, $\frac{1}{4}-2"$

Tipos de roscas consulte pág. 40.

Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS DN 25-200
1-8"

REMS Tornado – una clase especial.

Mordazas automáticas. Cabezal de roscar universal automático. Lubricación-refrigeración automática.

Principio de trabajo

Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Tornado 2000 completo sólo pesa 50 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Soporte de material regulable en altura.

2 versiones:

- Versión portátil sobre 3 patas tubulares, con bandejas de aceite y virutas desmontables.
- Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Enormemente fuerte y rápido, p. ej. una rosca R 2" en sólo 15 s. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:

- Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 53 min⁻¹.
- Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 52 y 26 min⁻¹, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
- Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 52 y 26 min⁻¹, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril automático

2 mandriles automáticos de agarre rápido con mordazas autocentrantes para un agarre y liberación rápida. Con autoesfuerzo, por lo tanto fuerza máxima en el agarre, evitando así el deslizamiento del tubo. Se pueden suministrar abrazaderas de apriete para sujetar tubos $\varnothing \frac{1}{4}$" y pernos $\varnothing 10$ mm.

Lubricación y refrigeración automática

Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático

Solamente un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de la rosca cónica. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos

Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior

Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalajo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar, por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.



Producto alemán de calidad



Info



3 motores potentes a elegir



Roscar niples

Racional con el REMS Nippelfix 1/2"-2" (4") con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner 3/8"-2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Dispositivo ranurador REMS

Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25-300, 1-12" (pág. 50). Ranurado en tubos con REMS Tornado hasta DN 200, 8".



Volumen de suministro

REMS Tornado. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16) 1/8"-2", 16-63 mm, roscas en barras (6) 10-60 mm, 1/4"-2". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia, 2 mandriles automáticos, lubricación y refrigeración automática. Con portaherramientas formado de un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2-3/4 y R 1-2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, regulación en altura del soporte. 3 motores a elegir. A elegir la versión portátil sobre 3 patas tubulares, con bandeja de aceite y virutas desmontable. Modelo T con bandeja de aceite y virutas integrada y aún más grande, para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código
2000	Motor universal 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Portátil, 3 patas tubulares.	340200
2010	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Portátil, 3 patas tubulares.	340201
2020	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Portátil, 3 patas tubulares.	340202
2000 T	Motor universal 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340206
2010 T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340207
2020 T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340208

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Bastidor	344105
Bastidor transportable con bandeja para material	344100
Bastidor transportable y plegable	344150
Peines de roscar consulte pág. 40.	
Cabezal de roscar universal automático 1/16"-2" como cabezal de cambio rápido en lugar de cambiar los peines	341000
Cuchilla REMS St 1/8"-4", s 8	341614
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
Portaniples consulte pág. 48.	
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.	
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000



Versión T

Bastidor transportable con bandeja para material (accesorio)



Versión T

Bastidor transportable y plegable (accesorio)



Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar nipples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos (1/16) 1/8–2", 16–63 mm
Roscas en barras (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Tipos de roscas consulte pág. 40.

Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – la compacta hasta 2".

Principio de trabajo

Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción

Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p.ej. REMS Magnum 2000 L-T sólo pesa 57 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:

- Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
- Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Enormemente fuerte y rápida, p.ej. roscar R 2" en tan sólo 15 s. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:

- Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 53 min⁻¹.
- Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 52 y 26 min⁻¹, también a plena carga.

Marcha muy silenciosa.

- Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 52 y 26 min⁻¹, también a plena carga.

Marcha muy silenciosa.

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril

Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo. Se pueden suministrar abrazaderas de apriete para sujetar tubos de $\varnothing 1/8''$ y pernos <math>< \varnothing 8 \text{ mm}</math>.

Lubrificación y refrigeración automática

Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático

Solamente un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de la rosca cónica. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines

La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos

Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior

Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalajo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar, por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.



Producto alemán de calidad



Info



3 motores potentes a elegir



Roscar niples

Racional con el REMS Nippelfix 1/2–2" (4") con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner 3/8–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Dispositivo ranurador REMS

Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–300, 1–12" (pág. 50).



Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, roscas en barras (6) 8–60 mm, 1/4–2". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centrado, lubricación y refrigeración automática. Portaherramientas formado por un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Modelo T con bandeja de aceite y virutas integrada y aún más grande. Para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código
2000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, 53 min ⁻¹ .	340226
2010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340227
2020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340228
2000 T*	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, 53 min ⁻¹ .	340220
2010 T*	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340221
2020 T*	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340222

Otras tensiones sobre demanda.

*Versiones T con dispositivo ranurador REMS para ranurar tubos, únicamente hasta DN 200, 8".

Accesorios

Denominación	Código
Bastidor	344105
Bastidor transportable con bandeja para material	344100
Bastidor transportable y plegable	344150
Peines de roscar consulte pág. 40.	
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2" como cabezal de cambio rápido en vez de cambiar los peines	341000
Cuchilla REMS St 1/8–4", s 8	341614
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
Portaniples consulte pág. 48.	
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.	
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000



Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar nipples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos (1/16) 1/2–3", 16–63 mm
Roscas en barras (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Tipos de roscas consulte pág. 40.

Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – la súper máquina hasta 3". Roscas perfectas hasta 3" gracias a sus 5 peines.

Principio de trabajo

Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción

Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Magnum 3000 L-T sólo pesa 79 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:

- Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
- Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Enormemente fuerte y rápida. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:

- Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 23 min⁻¹.
- Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 20 y 10 min⁻¹, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
- Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 20 y 10 min⁻¹, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril

Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo. Se pueden suministrar abrazaderas de apriete para sujetar tubos de $\varnothing 1/2''$ y pernos $\varnothing 18\text{ mm}$.

Lubrificación y refrigeración automática

Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático

Solamente un cabezal de roscar universal automático de 1/16–2" y 2 1/2–3" para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica. Los 5 peines 2 1/2–3" reparten el esfuerzo en el momento del roscado, consiguiendo así unas roscas impecables. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines

La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos

Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior

Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalajo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Portaherramientas

Para 2 1/2–3" y para 1/4–2" un juego completo de herramientas con cabezal de roscar universal automático, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, peines.



Producto alemán de calidad



Info



3 motores potentes a elegir



Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar, por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con el REMS Nippelfix ½–3" (4") con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ¾–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Dispositivo ranurador REMS

Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–300, 1–12" (pág. 50).

Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16) ½–3", 16–63 mm, roscas en barras (6) 18–60 mm, ½–2". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centro, lubricación y refrigeración automática. Con portaherramientas de 1/16–2" y/o 2½–3", compuestos en cada caso de cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja para herramientas. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material. En caja de cartón.

Denominación	Versión/Equipamiento	Código
3000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	380303
	Equipamiento R 2½–3 Equipamiento R ½–3	380309
3010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , también a plena carga.	380304
	Equipamiento R 2½–3 Equipamiento R ½–3	380310
3020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	380305
	Equipamiento R 2½–3 Equipamiento R ½–3	380311
3000 T*	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	380306
	Equipamiento R 2½–3 Equipamiento R ½–3	380312
3010 T*	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , también a plena carga.	380307
	Equipamiento R 2½–3 Equipamiento R ½–3	380313
3020 T*	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	380308
	Equipamiento R 2½–3 Equipamiento R ½–3	380314

Otras tensiones sobre demanda.

*Versiones T con dispositivo ranurador REMS para ranurar tubos, únicamente hasta DN 200, 8".

Accesorios

Denominación	Código
Bastidor	344105
Bastidor transportable con bandeja para material	344100
Bastidor transportable y plegable	344150
Peines de roscar consulte pág. 40.	
Juego de herramientas 1/16–2" completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión	340100
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2"	341000
Cabezal de roscar universal automático 2½–3"	381050
Cabezal de roscar universal automático 2½–4"	381000
Cuchilla REMS St 1/8–4", s 8	341614
Cuchilla REMS St 1–4", s 12	381622
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
Portaniples consulte pág. 48.	
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.	
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000



Versión L-T

Bastidor (accesorio)



Versión T

Bastidor transportable con bandeja para material (accesorio)



Versión L-T

Bastidor transportable y plegable (accesorio)



Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar nipples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos $(1/16)$ 1/2–4", 16–63 mm
Roscas en barras (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Tipos de roscas consulte pág. 40.

Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – la súper máquina hasta 4". Roscas perfectas hasta 4" gracias a sus 6 peines.

Principio de trabajo

Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción

Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Magnum 4000 L-T sólo pesa 81 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:

- Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
- Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Enormemente fuerte y rápida. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:

- Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 23 min⁻¹.
- Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 20 y 10 min⁻¹, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
- Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 20 y 10 min⁻¹, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril

Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo. Se pueden suministrar abrazaderas de apriete para sujetar tubos de \varnothing 1/2" y pernos $< \varnothing$ 18 mm.

Lubrificación y refrigeración automática

Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático

Solamente un cabezal de roscar universal automático de 1/16–2" y 2 1/2–4" para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica. Los 6 peines 2 1/2–4" reparten el esfuerzo en el momento del roscado, consiguiendo así unas roscas impecables. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines

La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos

Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior

Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalajo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Portaherramientas

Para 2 1/2–4" y para 1/4–2" un juego completo de herramientas con cabezal de roscar universal automático, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, peines.



Producto alemán de calidad



info



3 motores potentes a elegir



Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar, por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con el REMS Nippelfix ½–4" con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ¾–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Dispositivo ranurador REMS

Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–300, 1–12" (pág. 50).

Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16)½–4", 16–63 mm, roscas en barras (6) 18–60 mm, ½–2". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centrado, lubricación y refrigeración automática. Con portaherramientas de 1/16–2" y/o 2½–4", compuestos en cada caso de cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja para herramientas. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material.

Denominación	Versión/Equipamiento	Código
4000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Equipamiento R ½–2	380447
	Equipamiento R 2½–4	380441
	Equipamiento R ½–4	380444
4010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	
	Equipamiento R ½–2	380448
	Equipamiento R 2½–4	380442
	Equipamiento R ½–4	380445
4020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	
	Equipamiento R 2½–4	380443
	Equipamiento R ½–4	380446
4000 T*	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Equipamiento R 2½–4	380426
	Equipamiento R ½–4	380429
4010 T*	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	
	Equipamiento R 2½–4	380427
	Equipamiento R ½–4	380430
4020 T*	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	
	Equipamiento R 2½–4	380428
	Equipamiento R ½–4	380431

Otras tensiones sobre demanda.

*Versiones T con dispositivo ranurador REMS para ranurar tubos, únicamente hasta DN 200, 8".



Versión L-T



Bastidor (accesorio)



Versión T

Bastidor transportable con bandeja para material (accesorio)



Versión L-T

Bastidor transportable y plegable (accesorio)

Accesorios

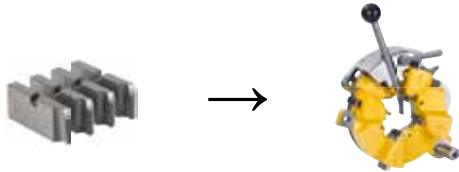
Denominación	Código
Bastidor	344105
Bastidor transportable con bandeja para material	344100
Bastidor transportable y plegable	344150
Peines de roscar consulte pág. 40.	
Juego de herramientas 1/16–2" completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión	340100
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2"	341000
Cabezal de roscar universal automático 2½–4"	381000
Cuchilla REMS St ½–4", s 8	341614
Cuchilla REMS St 1–4", s 12	381622
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
Portaniples consulte pág. 48.	
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.	
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000



Peines REMS, juego

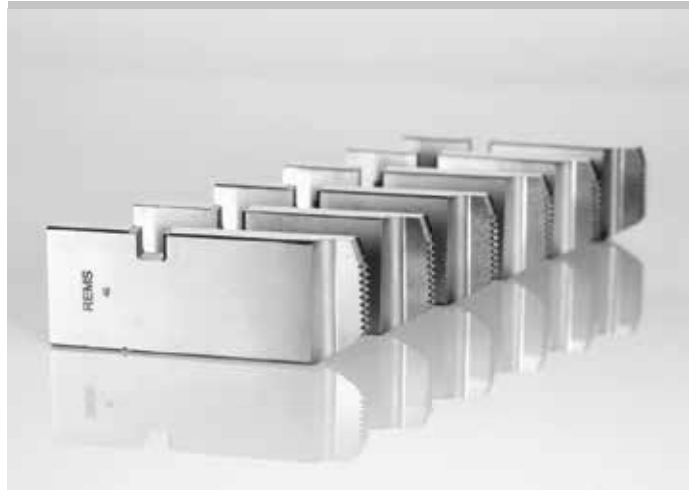
La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para materiales < 500 N/mm² (MPa) para una duración extremadamente larga.

Peines de roscar HSS para trabajar materiales difícilmente mecanizables ≥ 500 N/mm² (MPa) 50 % de recargo. ¹⁾ Algunos peines se suministran solamente en HSS.

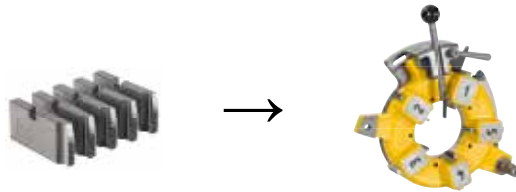


Para cabezal de roscar automático Universal 1/16-2"

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8 HSS ¹⁾	341401
	R 1/4-3/8	341402
	R 1/2-3/4	341403
	R 1-2	341404
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	341406
	G 1/4-3/8	341407
	G 1/2-3/4	341408
	G 1-2	341409
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16-1/8 HSS ¹⁾	341411
	NPT 1/4-3/8	341412
	NPT 1/2-3/4	341413
	NPT 1-2	341414
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4-3/8	341417
	NPSM 1/2-3/4	341418
	NPSM 1-2 HSS ¹⁾	341419
Rosca Pg para instalaciones DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 x 1,5	341493
	M 20 x 1,5	341494
	M 25 x 1,5	341495
	M 32 x 1,5	341496
	M 40 x 1,5	341497
	M 50 x 1,5	341498
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
	M 56 HSS ¹⁾	341445
M 60 HSS ¹⁾	341446	
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	341476
	UNC 5/16-18	341477
	UNC 3/8-16 HSS ¹⁾	341478
	UNC 7/16-14	341479
	UNC 1/2-13 HSS ¹⁾	341480
	UNC 9/16-12	341481
	UNC 5/8-11 HSS ¹⁾	341482
	UNC 3/4-10 HSS ¹⁾	341483
	UNC 7/8-9 HSS ¹⁾	341484
	UNC 1-8 HSS ¹⁾	341485
	UNC 1 1/8-7	341486
	UNC 1 1/4-7 HSS ¹⁾	341487
	UNC 1 3/8-6	341488
	UNC 1 1/2-6 HSS ¹⁾	341489
	UNC 1 3/4-5	341490
UNC 2-4,5	341491	

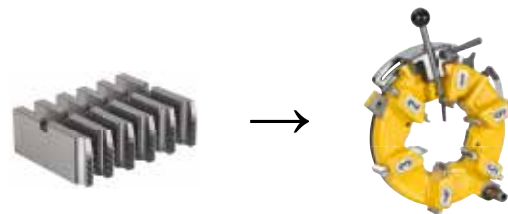


Producto alemán de calidad



Para cabezal de roscar automático Universal 2 1/2-3"

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2-3	381430
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2-3 HSS ¹⁾	381431
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2-3 HSS ¹⁾	381432
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2-3 HSS ¹⁾	381433



Para cabezal de roscar automático Universal 2 1/2-4"

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2-4	381401
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2-4 HSS ¹⁾	381405
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2-4 HSS ¹⁾	381410
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2-4 HSS ¹⁾	381415



REMS
Unimat 77

REMS
Unimat 75

Máquina roscadora semiautomática de alto rendimiento, para el roscado racional de roscas en barras y tubos. Para industria, talleres mecánicos, instalación.

Roscas en barras	6–72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Roscas en tubos	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Clase de tolerancia según ISO 261 (DIN 13)	"medio" (6 g)	
Longitud de rosca	$\leq \varnothing 30$ mm	infinito
	$\leq \varnothing 72$ mm	≤ 200 mm
Biselar	Campo	7–62 mm
	\varnothing biselado	≥ 7 mm
	Bisel máximo	7 mm
	Ángulo de bisel	45°
Refrentar	Campo	7–62 mm
	\varnothing refrentado	≥ 7 mm
Tipos de roscas consulte pág. 44.		



Producto alemán de calidad

REMS Unimat 75 – alta rentabilidad.

Sistema de peines tangenciales tipo Strehler.

Amplio campo de roscado. Para realizar trabajos rápidos, empleando el tiempo mínimo en preparar la máquina. Para producción individual y en serie.

Máquina con bajo coste horario. De manejo sencillo. Descarga el trabajo de tornos caros y mano de obra especializada.

Principio de trabajo

Material fijo – cabezal de roscar giratorio.

Construcción

Construcción compacta y robusta para un trabajo continuo. Cabezal con peines tangenciales tipo Strehler, reafilables y montados dentro de un sistema de sujeción autocentrante. Tras un suave inicio del roscado empujando la palanca a través de la cremallera de transmisión, el cabezal avanzará automáticamente (sin rosca guía). La bancada de la máquina está soldada, es estable, con un gran depósito de aceite y cajón de virutas extraíble.

Accionamiento

Engranaje planetario indestructible con piñón satélite hueco para roscas largas hasta $\varnothing 30$ mm. Motor trifásico de polos conmutables, 2000/2300 W potencia, protección contra sobrecarga, interruptor para la selección del sentido de giro, para roscas de derecha o izquierda, especialmente diseñado para roscar. Alta velocidad de trabajo, 2 velocidades 70 y 35 min^{-1} .

Dispositivo de fijación

Tornillo de fijación universal, robusto, a prueba de torsión y autocentrante para todo el campo de fijación, con mordazas especialmente dentadas y endurecidas. A elegir entre fijación manual u oleohidráulica/neumática accionada a través de un interruptor de pie (presión de trabajo 6 bar).

Mordazas especiales

Para el agarre de materiales pulidos, tornillos con pivote, tornillos hexagonales, nipples, etc. (accesorio).

Lubricación y refrigeración automática

Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal de aceite, asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor

Cabezal de roscar universal automático

Solamente un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas. Reglaje fino del diámetro de rosca mediante un husillo con escala. El cabezal cierra y abre automáticamente al alcanzar la longitud de rosca previamente ajustada. Las roscas se podrán efectuar en una sola pasada. Con copiador mecánico para roscas cónicas. Trabajar aún más racional con cabezales de roscar universales automáticos de cambio rápido en lugar de cambiar los peines.

Peines

La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido para materiales $< 500 \text{ N/mm}^2$ (MPa). Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta $\geq 500 \text{ N/mm}^2$ (MPa). Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Roscados en barras de acero corrugado

Peines especiales tipo Strehler M con rectificado previo, para roscas en barras de acero corrugado de una sola pasada. Accionamiento mediante REMS Unimat 75 con tornillo de fijación oleohidráulico/neumático, para una alta presión de fijación.

Ejemplos de mecanizado



Info



Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con las mordazas especiales de 1/16–1 1/4" o con el REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner 3/8–2" con sujeción interior manual (pág. 48).



Volumen de suministro

REMS Unimat 75 Basic. Máquina roscadora semiautomática para roscas en barras 6–72 mm, 1/4–2 3/4", roscas en tubos 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Máquina sobre bancada. Motor trifásico de polos conmutables, con eje hueco, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, giro derecha e izquierda. Velocidad 70 y 35 min⁻¹. Tornillo de fijación universal autocentrador en todo el rango de fijación, a elegir entre accionamiento manual u oleohidráulico/neumático. Lubricación y refrigeración automática. Cabezal de roscar universal de apertura y cierre automático para todo tipo de roscas. Pantalla de protección con bloqueo eléctrico. Calibre de ajuste. Llave de trabajo. En caja para transporte.

Denominación	Versión	Código
REMS Unimat 75 Basic mS	Tornillo de fijación manual	750003
REMS Unimat 75 Basic pS	Tornillo de fijación oleohidráulico/neumático	750004

Otras tensiones sobre demanda.

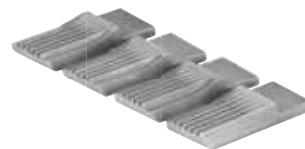
Accesorios

Denominación	Código
Peines tipo Strehler y portapeines, peines tipo Strehler, consulte pág. 44.	
Cabezal de roscar universal automático, sin llave de cierre, sin peines, sin portapeines	751000
Llaves de cierre para cierre y apertura de los peines	
R para roscas cónicas en tubos a derecha	751040
R-L para roscas cónicas en tubos a izquierda	751050
G para roscas cilíndricas en tubos a derecha	751060
G-L para roscas cilíndricas en tubos a izquierda	751070
M para todas las roscas en barras a derecha	751080
M-L para todas las roscas en barras a izquierda	751090
Cabezal de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, con mordazas de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, HSS, con soporte	751100
Cabezal de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, sin llave de cierre	751102
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 7–46 mm, HSS, con portapeines	751096
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 40–62 mm, HSS, con portapeines	751098
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 7–62 mm, paquete de 4 unidades, HSS	751097
Mordazas especiales, pareja, para el agarre de materiales pulidos, tornillos con pivote, tornillos hexagonales, etc. La separación mínima entre la zona a roscar y el tornillo será de 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Aceite de roscar consulte pág. 49.	
Portaniples consulte pág. 48.	
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.	





Producto alemán de calidad



Producto alemán de calidad

Peines tipo Strehler y portapeines (juego de roscar)

La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales < 500 N/mm² (MPa). Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta ≥ 500 N/mm² (MPa). Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Tipo de rosca	Dimensión	Código	
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-3/8	759250	
	R 1/4-3/8	759251	
	R 1/2-3/4	759252	
	R 1-2	759253	
	R 2 1/2	759254	
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-3/8	759255	
	G 1/4-3/8 HSS ¹⁾	759256	
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759257	
	G 1-2 HSS ¹⁾	759258	
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-3/8	759360	
	NPT 1/4-3/8 HSS ¹⁾	759361	
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759362	
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	759363	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364	
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-3/8	759365	
	NPSM 1/4-3/8	759366	
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759367	
	NPSM 1-2 HSS ¹⁾	759368	
Rosca Pg para instalaciones eléctricas DIN 40430	Pg 7	759260	
	Pg 9-16	759261	
	Pg 21-48	759262	
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263	
	M 25-32 x 1,5	759264	
	M 40-50 x 1,5	759265	
	M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759330	
Rosca M para barra de acero corrugado ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	759274	
	M 18-22 HSS	759275	
	M 24-27 HSS	759276	
	M 30-33 HSS	759277	
	M 36-39 HSS	759278	
	M 42-45 HSS	759279	
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS ¹⁾	759270	
	M 8	759271	
	M 10	759272	
	M 12	759273	
	M 14-16	759274	
	M 18-22	759275	
	M 24-27	759276	
	M 30-33	759277	
	M 36-39	759278	
	M 42-45	759279	
	M 48-52 HSS ¹⁾	759280	
	M 56-60 HSS ¹⁾	759281	
	M 64-72	759282	
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	759370	
	UNC 5/16-18	759371	
	UNC 3/8-16	759372	
	UNC 7/16-14	759373	
	UNC 1/2-13	759374	
	UNC 9/16-12	759375	
	UNC 5/8-11	759376	
	UNC 3/4-10	759377	
	UNC 7/8-9	759378	
	UNC 1-8 HSS ¹⁾	759379	
	UNC 1 1/8-7	759380	
	UNC 1 1/4-6	759381	
	UNC 1 3/4-5	759382	
	UNC 2-4,5	759383	
	UNC 2 1/2-4	759384	

Juegos de roscar para otras roscas (p. ej. roscas de bicicleta, roscas finas, BSW) y juegos de roscar con peines de roscar tipo Strehler de HSS para materiales difícilmente mecanizables por encima de 500 N/mm² (MPa) previa consulta. Juegos de roscar con peines de roscar tipo Strehler de HSS 50% de recargo sobre los peines de roscar tipo Strehler. ¹⁾ Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Juegos de roscar para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio de los juegos de roscar.

Peines tipo Strehler, juego

La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales < 500 N/mm² (MPa). Los peines HSS tipo Strehler para materiales de difícil arranque de viruta ≥ 500 N/mm² (MPa).

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-3/8	751501
	R 1/4-3/8	751502
	R 1/2-3/4	751503
	R 1-2 1/2	751504
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-3/8	751505
	G 1/4-3/8	751506
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1-2 1/2 HSS ¹⁾	751508
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-3/8	751544
	NPT 1/4-3/8 HSS ¹⁾	751545
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-3/8	751549
	NPSM 1/4-3/8	751550
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1-2	751552
Rosca Pg para instalaciones eléctricas DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9-16	751510
	Pg 21-48	751511
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16-63 x 1,5 (M 10)	751518
Rosca M para barra de acero corrugado ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	751520
	M 18-22 HSS	751521
	M 24-27 HSS	751522
	M 30-33 HSS	751523
	M 36-39 HSS	751524
	M 42-45 HSS	751525
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16-63 x 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14-16	751520
	M 18-22	751521
	M 24-27	751522
	M 30-33	751523
	M 36-39	751524
	M 42-45	751525
	M 48-52	751526
	M 56-60	751527
	M 64-72	751528
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557
	UNC 5/16-18	751558
	UNC 3/8-16	751559
	UNC 7/16-14	751560
	UNC 1/2-13	751561
	UNC 9/16-12	751562
	UNC 5/8-11	751563
	UNC 3/4-10	751564
	UNC 7/8-9	751565
	UNC 1-8 HSS ¹⁾	751566
	UNC 1 1/8-7	751567
	UNC 1 1/4-6	751568
	UNC 1 3/4-5	751569
	UNC 2-4,5	751570
	UNC 2 1/2-4	751571

Peines de roscar tipo Strehler para otras roscas (p. ej. roscas de bicicleta, roscas finas, BSW) peines de roscar tipo Strehler de HSS para materiales difícilmente mecanizables por encima de 500 N/mm² (MPa) previa consulta. Peines de roscar tipo Strehler de 50% de recargo. ¹⁾ Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Peines tipo Strehler para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio.

Tablas de roscas

Roscas cónicas en tubos

Rosca Whitworth en tubo ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Rosca cónica exterior 1:16 Ángulo de flanco 55°		
Diámetro R BSPT	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Rosca cónica exterior 1:16 Ángulo de flanco 60°		
Diámetro NPT	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Roscas cilíndricas en tubos

Rosca Whitworth en tubo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Rosca cilíndrica exterior Ángulo de flanco 55°		
Diámetro G BSPP	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Rosca cilíndrica exterior Ángulo de flanco 60°		
Diámetro NPSM	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Rosca métrica en barras

Rosca métrica ISO 261 (DIN 13) Rosca exterior Ángulo de flanco 60°		
Diámetro M	Ø exterior de la rosca mm	Paso mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Rosca americana y rosca Whitworth en barras

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Rosca exterior Ángulo de flanco 60°		
Diámetro UNC	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (antiguo): Rosca exterior Ángulo de flanco 55°		
Diámetro BSW	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Rosca en tubos para instalaciones eléctricas

Rosca eléctrica DIN 40 430 Rosca cilíndrica exterior Ángulo de flanco 80°		
Diámetro Pg	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Rosca en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 Rosca cilíndrica exterior Ángulo de flanco 60°		
Diámetro M	Ø exterior de la rosca mm	Paso mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Diámetro exterior de la rosca respectivamente la medida mayor, en caso de roscas cónicas, medido en el plano de referencia.

Máquina roscadora semiautomática de alto rendimiento para el roscado racional de roscas en tubos. Para industria, talleres mecánicos, instalación.

Roscas en tubos	1/4-4"
Longitud de rosca	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – roscas en tubos hasta 4". Sistema de peines tangenciales tipo Strehler. Para realizar trabajos rápidos, corto tiempo de cambio de equipo. Para producción individual o en serie.

Principio de trabajo

Material fijo – cabezal de roscar giratorio.

Construcción

Construcción compacta y robusta para un trabajo continuo. Cabezal con peines tangenciales tipo Strehler, reafilables y montados dentro de un sistema de sujeción autocentrante. Tras un suave inicio del roscado empujando la palanca a través de la cremallera de transmisión, el cabezal avanza automáticamente (sin rosca guía). La bancada de la máquina está soldada, es estable, con un gran depósito de aceite y cajón de virutas extraíble.

Accionamiento

A través de un engranaje helicoidal robusto y de un engranaje dentado con 2 escalonamientos. Motor trifásico de polos conmutables, comprobado y especialmente diseñado para roscar, de gran potencia de arranque, 2000/2300 W potencia, protección contra sobrecarga, conmutador para inversión de giro a derecha o izquierda. 4 velocidades de giro del cabezal de roscar 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Dispositivo de fijación

Tornillo de fijación universal, robusto a prueba de torsión y autocentrante para todo el campo de fijación, con mordazas especialmente dentadas y endurecidas (1/4-3/4", 1-4"). A elegir entre fijación manual u oleohidráulica/neumática accionada a través de un interruptor de pie (presión de trabajo 6 bar).

Lubricación y refrigeración automática

Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal de aceite, asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático

Solamente un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas. Reglaje fino del diámetro de rosca mediante un husillo con escala. El cabezal cierra y abre automáticamente al alcanzar la longitud de rosca previamente ajustada. Las roscas se podrán efectuar en una sola pasada. Con copiador mecánico para roscas cónicas. Trabajar aún más racional con cabezales de roscar universales automáticos de cambio rápido en lugar de cambiar los peines.

Peines

La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales < 500 N/mm² (MPa). Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta ≥ 500 N/mm² (MPa). Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con el REMS Nippelfix 1/2-4" con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner 3/8-2" con sujeción interior manual (pág. 48).



Producto alemán de calidad



Ejemplos de mecanizado



Info





Volumen de suministro

REMS Unimat 77 Basic. Máquina roscadora semiautomática para roscas en tubos 1/4"-4". Máquina sobre bancada. Motor trifásico 3~ de polos conmutables, con eje hueco, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, giro derecha e izquierda. Velocidad 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Tornillo de fijación universal con mordazas autocentrantes 1-4", a elegir entre accionamiento manual u oleohidráulico/neumático. Lubricación y refrigeración automática. Cabezal de roscar universal de apertura y cierre automático. Pantalla de protección con bloqueo eléctrico. Calibre de ajuste. Llave de trabajo. En caja para transporte.

Denominación	Versión	Código
REMS Unimat 77 Basic mS	Tornillo de fijación manual	770003
REMS Unimat 77 Basic pS	Tornillo de fijación oleohidráulico/neumático	770004

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Peines tipo Strehler y portapeines (juego de roscar)

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4-3/8	771110
	R 1/2-3/4	771120
	R 1-2	771130
	R 2 1/2-4	771140
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4-3/8	771160
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	771170
	G 1-2 HSS ¹⁾	771180
	G 2 1/2-4 HSS ¹⁾	771190
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4-3/8	771210
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	771220
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	771230
	NPT 2 1/2-4 HSS ¹⁾	771240
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4-3/8	771260
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	771270
	NPSM 1-2	771280

Peines tipo Strehler, juego

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4-3/8	751502
	R 1/2-3/4	751503
	R 1-4	771136
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4-3/8	751506
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1-4 HSS ¹⁾	771186
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4-3/8 HSS ¹⁾	751545
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2-4 HSS ¹⁾	771246
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4-3/8	751550
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1-2	751552

Juegos de roscar y peines de roscar tipo Strehler para otras roscas y peines de roscar tipo Strehler de HSS para materiales difícilmente mecanizables por encima de 500 N/mm² (MPa) previa consulta. Juegos de roscar y peines de roscar tipo Strehler de HSS 50% de recargo sobre los peines de roscar tipo Strehler.

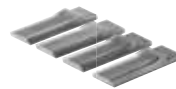
¹⁾ Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Juegos de roscar y peines tipo Strehler para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio.

Denominación	Código
Cabezal de roscar universal automático, sin llave de cierre, sin peines, sin portapeines	771000
Llaves de cierre para cierre y apertura de los peines.	
R para roscas cónicas en tubos a derecha	751040
R-L para roscas cónicas en tubos a izquierda	751050
G para roscas cilíndricas en tubos a derecha	751060
G-L para roscas cilíndricas en tubos a izquierda	751070
Mordaza 1/4"-3/4", paquete de 2 unidades	773060

Aceite de roscar consulte pág. 49.

Portaniples consulte pág. 48.

REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.



REMS Nippelspanner

Accesorios para todo tipo de máquinas roscadoras y terrajas manuales

Portaniples manual para la sujeción interior de trozos cortos de tubo. Utilización universal.

Puntas roscadas y manguitos con roscas normalizadas y roscas especiales $\frac{3}{8}-2''$

REMS Nippelspanner – para la elaboración propia de nipples. Cualquier longitud. En cualquier parte.

Universal para todo tipo de máquinas roscadoras y terrajas manuales. Para cabezales de roscar con o sin apertura. Un accesorio útil para REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva y otros fabricantes.

Herramienta ideal que ahorra tiempo y dinero, aprovechando los restos de tubo.

Sujeción y centrado de los trozos de tubo mediante la expansión de segmentos de acero flexible y especialmente endurecidos.

Sujeción interior, por lo tanto no es necesario roscar en el trozo de tubo para sujetarlo.

Volumen de suministro

REMS Nippelspanner. Portaniples manual para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Denominación	Dimensión	Código
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}''$	110000
	$\frac{1}{2}''$	110100
	$\frac{3}{4}''$	110200
	1"	110300
	$1\frac{1}{4}''$	110400
	$1\frac{1}{2}''$	110500
	2"	110600

Volumen de suministro

REMS Nippelspanner Set. Portaniples manuales para la sujeción interior de trozos cortos de tubo. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$''	110620
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$-1$\frac{1}{2}$-2''	110621

REMS Nippelfix

Portaniples automático para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Puntas roscadas y manguitos con roscas normalizadas y roscas especiales $\frac{1}{2}-4''$

REMS Nippelfix – para la elaboración propia de nipples, hasta 4". En cualquier parte. Sujeción interior automática. Muy rápido y sencillo.

Para todas las máquinas con cabezal de roscar de apertura, máquinas con material giratorio, máquinas con cabezal giratorio, dispositivos de roscar.

Herramienta ideal que ahorra tiempo y dinero, aprovechando los restos de tubo.

Sujeción y centrado automático del trozo de tubo. Sin herramientas. Liberación automática una vez realizada la rosca. Posibilidad de producción de nipples sin necesidad de liberar el Nippelfix de las mordazas.

Sujeción interior, por lo tanto no es necesario roscar el trozo de tubo para sujetarlo.

Patillas especialmente templadas y afiladas, para una sujeción rápida y segura.

Volumen de suministro

REMS Nippelfix. Portaniples automático para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Denominación	Dimensión	Código
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}''$	111000
	$\frac{3}{4}''$	111100
	1"	111200
	$1\frac{1}{4}''$	111300
	$1\frac{1}{2}''$	111400
	2"	111500
	$2\frac{1}{2}''$	111700
	3"	111800
	4"	111900

Volumen de suministro

REMS Nippelfix Set. Portaniples automáticos para sujeción interior de trozos cortos de tubo. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$''	111620
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$-1$\frac{1}{2}$-2''	111621



Producto alemán de calidad



Accesorios para todas las máquinas con cabezal de roscar de apertura



Producto alemán de calidad



REMS Spezial

Aceite de roscar

Aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral. Para todos los materiales.

Para tubería de agua potable se deberá tener en cuenta la norma especificada en cada país. Los aceites de roscar basados en aceite mineral no están autorizados para conducciones de agua potable en diversos países, como p.ej. AUT, CHE, DEU, DNK, FRA.

REMS Spezial – aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral, evacuación mediante agua. Con gran poder lubricante y refrigerante.

Especialmente desarrollado para roscar. Con gran poder lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir unas roscas impecables y una mayor duración tanto de peines, como de herramientas y máquinas.

Evacuación mediante agua, aprobado por los peritos.

También apropiado para su uso como refrigerante para serrar metales.

REMS Spezial Spray sin CFC, por lo tanto no daña la capa de ozono.

REMS Spezial botella con pulverizador, sin gas impulsor. Rellenable.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Spezial. Aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral.

Denominación	Envase	Código
REMS Spezial	Bidón de 5 l	140100
	Bidón de 10 l	140101
	Barril de 50 l	140103
	Spray 600 ml	140105
	botella con pulverizador 500 ml	140106

REMS Sanitol

Aceite de roscar

Aceite de roscar sintético libre de minerales. Especial para tuberías de agua potable. Para todo tipo de materiales.

REMS Sanitol – sin aceites minerales, sin etanol. Totalmente soluble en agua. Con gran poder lubricante y refrigerante.

Especialmente desarrollado para tuberías de agua potable, pero extraordinariamente apropiado para el roscado universal. Con gran poder lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir unas roscas impecables y una mayor duración tanto de peines, como de herramientas y de máquinas.

Totalmente soluble en agua. Sin aceites minerales, sin etanol. Debido a ello el agua potable no resulta afectada negativamente en su aspecto, en su olor o en su sabor.

Teñido en rojo para el control de lavado. Óptima protección contra la corrosión.

Viscosidad con -10°C : $\leq 250 \text{ mPa s (cP)}$. Bombeable hasta -28°C .

También apropiado para su uso como refrigerante para serrar.

REMS Sanitol Spray sin CFC, por lo tanto no daña la capa de ozono.

REMS Sanitol botella con pulverizador sin gas impulsor. Rellenable.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Sanitol. Aceite de roscar sintético libre de aceite mineral, especialmente desarrollado para tuberías de agua potable y para aplicación universal.

Denominación	Envase	Código
REMS Sanitol	Bidón de 5 l	140110
	Barril de 50 l	140113
	Spray 600 ml	140115
	botella con pulverizador 500 ml	140116



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para sistemas de unión ranurada. Para instalación, contra incendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller.

Tubos de acero DN 25–300, 1–12", $s \leq 7,2$ mm

Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC

REMS dispositivo ranurador – compacto – universal. Avance del rodillo de presión con cilindro de apriete oleohidráulico.

Construcción

Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar

Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25–300, 1–12", fácilmente sustituibles. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos de ranurar de acero inoxidable (rodillo de presión de acero inoxidable, rodillo de contrapresión de acero especialmente templado y de alta tenacidad, niquelado) para tubos de acero inoxidable 2–6" y 8–12". Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Accionamiento

Sólo un dispositivo ranurador para REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado y REMS Magnum. Montaje rápido y sencillo. Pivote de transmisión con 3 cantos para un agarre seguro y una óptima transmisión de fuerza. Dispositivos ranuradores para máquinas roscadoras de otros fabricantes, que ajusten en la distancia entre las barras, el diámetro de las barras y el husillo del eje de las diversas máquinas accionadoras, sobre demanda.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS dispositivo ranurador. Dispositivo ranurador para el ranurado en tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas DN 25–300, 1–12". Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada, graduable para el ajuste previo de la profundidad de ranura, 1 juego de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillos de contrapresión) 2–6", llave de pivote hexagonal. Para REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado y REMS Magnum o para máquinas roscadoras de otros fabricantes. En caja de cartón.

Denominación	valido para	Código
REMS dispositivo ranurador	REMS Amigo/Amigo 2 Compact ¹⁾ REMS Amigo 2 ¹⁾ REMS Tornado ²⁾ REMS Magnum ²⁾	347000
Dispositivo ranurador R 300	Ridgid 300	347001
Dispositivo ranurador R 535	Ridgid 535	347002
Dispositivo ranurador N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
Dispositivo ranurador Delta 4	Rex Delta 4"	347004

¹⁾ Equipo de montaje Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (código 347007) necesario. Utilizable para dispositivos ranuradores fabricados a partir de 2014.

²⁾ Para modelos T, utilizable únicamente para ranurar hasta DN 200, 8". Dispositivos ranuradores para otros fabricantes sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Rodillos 1–1½", pareja , para tubos de acero	347030
Rodillos INOX 1–1½", pareja , para tubos de acero inoxidable	347053
Rodillos 2–6", pareja , para tubos de acero	347035
Rodillos INOX 2–6", pareja , para tubos de acero inoxidable	347046
Rodillos 8–12", pareja , para tubos de acero	347040
Rodillos INOX 8–12", pareja , para tubos de acero inoxidable	347047
Rodillos Cu 54–159, pareja , para tubos de cobre	347034
Equipo de montaje Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact / Akku-Amigo 22 V	347007

REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.



Potente máquina ranuradora, para ranurar rápidamente y de forma eficiente tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas. Para instalación, contraincendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller.

Tubos de acero DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC

REMS Collum RG – ranurar eléctricamente hasta 12". Rápida y eficiente. Avance del rodillo de presión con cilindro de apriete oleohidráulico.

Construcción

Construcción robusta, compacta y apta para obras. Medidas compactas, peso reducido, dispositivo ranurador con máquina accionadora sólo 31 kg. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Potente y rápido, p. ej. ranurar tubos de acero de 6" con REMS Collum RG en tan sólo 52 s. Robusto y compacto mecanismo libre de mantenimiento. Robusto y potente motor universal de 1200 W (REMS Collum RG y REMS Collum RG 2 Compact) o motor universal de 1700 W (REMS Collum RG 2) para uso intensivo en grandes dimensiones. Interruptor pulsador de seguridad. Interruptor de pie con acoplamiento como accesorio para un trabajo ergonómico.

Dispositivo ranurador

Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar

Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial, especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25–300, 1–12", fácilmente sustituibles. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos de ranurar de acero inoxidable (rodillo de presión de acero inoxidable, rodillo de contrapresión de acero especialmente templado y de alta tenacidad, niquelado) para tubos de acero inoxidable 2–6" y 8–12". Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Soportes de material

Soportes de gran estabilidad REMS Herkules XL 12", para ranurar en tubos hasta 12" (página 104).

Volumen de suministro

REMS Collum RG. Máquina ranuradora para el ranurado en tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas DN 25–300, 1–12". Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada, graduable para el ajuste previo de la profundidad de ranura, 1 juego de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillos de contrapresión) 2–6", llave de pivote hexagonal. 3 máquinas accionadoras a elegir, con mecanismo libre de mantenimiento, potente motor universal, interruptor pulsador de seguridad. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código
Collum RG	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, protección contra sobrecarga. 29 min ⁻¹	347006
Collum RG 2	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min ⁻¹	347008
Collum RG 2 Compact	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, protección contra sobrecarga. 26 min ⁻¹	347009

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Bastidor	849315
Bastidor transportable	849310
Interruptor de pie con acoplamiento	347010
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.	
Rodillos y otros accesorios, consulte pág. 50.	



Producto alemán de calidad



Info



Tested by electrosuisse



Bastidor transportable (accesorio)

Herkules 3B (accesorio)



Potente máquina ranuradora por acumulador para ranurar de forma rápida y eficiente tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas. Para instalación, contraincendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Tubos de acero	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC	

REMS Akku-Collum RG 22 V – ranurar eléctricamente hasta 12". Rápida y eficiente. Avance del rodillo de presión con cilindro de apriete oleohidráulico. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, para aprox. 23 ranuras DN 100/4" con una sola carga del acumulador.

Construcción

Construcción robusta, compacta y apta para obras. Medidas compactas, peso reducido, dispositivo ranurador por acumulador con máquina accionadora sólo 34 kg. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de temperatura (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Rápida y potente: ranuras de 4" en tubos de acero en tan solo 77 s. Engranaje sólido, libre de mantenimiento. Potente motor por acumulador 21,6 V, con una gran reserva de potencia; potencia de 500 W, para un uso intensivo en caso de grandes dimensiones. Alta velocidad de ranurado 27–20 min⁻¹. Pulsador de seguridad.

Funcionamiento por red o con acumulador

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6 V con una capacidad de 9,0 Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente, aprox. 23 ranuras DN 100/4" con una sola carga del acumulador. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de -10 a +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 290 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240 V/21,6 V, 40 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Dispositivo ranurador

Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar

Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial, especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25–300, 1–12", fácilmente sustituibles. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos de ranurar de acero inoxidable (rodillo de presión de acero inoxidable, rodillo de contrapresión de acero especialmente templado y de alta tenacidad, niquelado) para tubos de acero inoxidable 2–6" y 8–12". Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Soportes de material

Soportes de gran estabilidad REMS Herkules XL 12", para ranurar en tubos hasta 12" (página 104).



Producto alemán de calidad



Info



Tested by electrosuisse >>>



Bastidor transportable (accesorio)

Herkules 3B (accesorio)



Bastidor (accesorio)

Herkules XL 12" (accesorio)



Volumen de suministro

REMS Akku-Collum RG 22V. Máquina ranuradora por acumulador, para ranurar tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías DN 25–300, 1–12". Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada, graduable para el ajuste previo de la profundidad de ranura, 1 juego de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillos de contrapresión) 2–6", llave de pivote hexagonal. Máquina accionadora con engranaje exento de mantenimiento, potente motor por acumulador de 21,6V, 500 W, interruptor pulsador de seguridad. Marcha derecha e izquierda, control de estado con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura, control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, cargador rápido de Li-Ion 100–240V, 50–60 Hz, 90 W. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código
	347005

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Akku-Amigo 22V máquina accionadora, sin acumulador	530004
Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587
Conexión 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6V	571578
Bastidor	849315
Bastidor transportable	849310
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.	
Rodillos y otros accesorios, consulte pág. 50.	



Robusta, compacta máquina ranuradora de gran potencia con dispositivo ranurador para el ranurado en tubos para sistemas de unión ranurada. Para instalación, contraincendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller.

Tubos de acero	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
----------------	----------------------------------

Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC.

Rosca en tubos 1/16–2", 16–63 mm, rosca en barras 6–60 mm, 1/4–2", con equipo de montaje.

REMS Magnum RG – la compacta hasta 12". Gran potencia y velocidad. Avance del rodillo de presión con cilindro de apriete oleohidráulico.

Construcción

Robusta, compacta, preparada para la obra. De medidas y peso reducidos, p.ej. REMS Magnum 2000 RG-T sólo 68 kg. Bandeja para herramientas. Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Gran potencia y velocidad, p. ej. ranurar tubos de acero de 6" con REMS Magnum 2010 RG-T en tan sólo 40 s. Engranaje estanco bañado en aceite, totalmente libre de mantenimiento. 3 motores potentes a elegir (ver REMS Magnum pág. 34). Interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Dispositivo ranurador

Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar

Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25–300, 1–12", fácilmente sustituibles. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos de ranurar de acero inoxidable (rodillo de presión de acero inoxidable, rodillo de contrapresión de acero especialmente templado y de alta tenacidad, niquelado) para tubos de acero inoxidable 2–6" y 8–12". Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Equipo de montaje para roscar

Juego de herramientas 1/4–2" completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión. Bomba para una lubricación/refrigeración automática, bandeja de aceite, bandeja de virutas.

Soportes de material

Soportes de gran estabilidad REMS Herkules XL 12", para ranurar en tubos hasta 12" (página 104).



Producto alemán de calidad



Info



Bastidor (accesorio)



Bastidor transportable con bandeja para material (accesorio)

Herkules 3B (accesorio)

Volumen de suministro

REMS Magnum RG. Máquina ranuradora para el ranurado en tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas DN 25–300, 1–12". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida y autoesfuerzo, mandril centrador, depósito para herramientas. 3 motores a elegir. Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada para el ajuste previo de la profundidad de ranura. 1 juego de rodillos (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) 2–6", llave de pivote hexagonal. Para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código
2000 RG-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340230
2010 RG-T	Motor de condensador de polos conmutables 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340231
2020 RG-T	Motor de polos conmutables 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340232

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Bastidor	344105
Bastidor transportable con bandeja para material	344100
Bastidor transportable y plegable	344150
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 104.	
Rodillos y otros accesorios, consulte pág. 50.	
Equipo de montaje Magnum RG-T sobre L-T para roscar	340110




Bastidor transportable y plegable (accesorio)





Serrar

	Sierras de sable universal electroportátil	60
	Sierra de sable universal portátil con acumulador	62
	Sierras de sable electroportátil para tubos	64
	Sierra neumática de sable para tubos	66
	Sierra de sable por acumulador para tubos	68
	Hojas de sierra para sierras de sable	70
	Sierra circular para tubos	72
	Sierra circular universal para metal	73



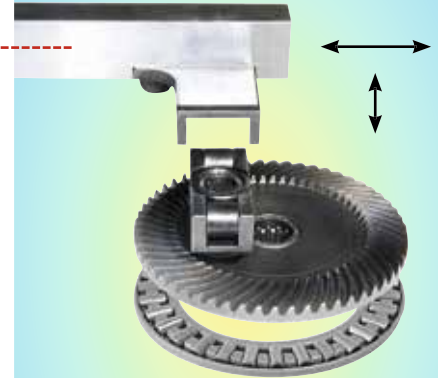
Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra.

El movimiento orbital fijado alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero. Los mecanismos conectables adicionalmente, con su correspondiente variedad de piezas y reducida estabilidad de sistema, no son capaces de hacer frente a la elevada presión de avance y el movimiento sometido a grandes cargas del corte potente de un tubo de acero, especialmente al utilizar una guía multiplicadora de potencia.

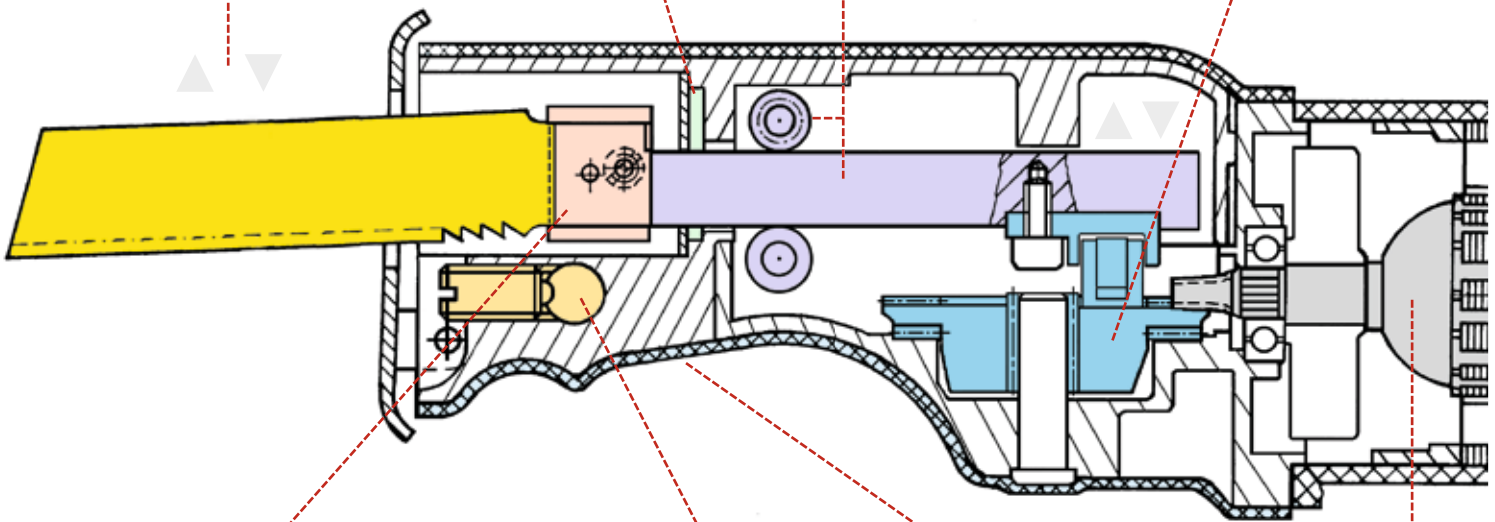


Biola rectangular estable en acero especial macizo, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido de serrado, para un corte recto sin torsión incluso en aplicaciones duras con una presión de serrado muy elevada, p. ej. al utilizar una guía multiplicadora de potencia. Para una duración extremadamente larga.

Una junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo.



Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua, libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), reduciendo fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.



Orificio de sujeción universal para todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.



Soporte guía para aumentar en un 400 % la fuerza de serrado para un serrado rápido y sin esfuerzo. También para ahorrar esfuerzos en el desmontaje.

V/bar
Motores de accionamiento de 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Empuñadura frontal ergonómica con revestimiento antideslizante, para un avance poderoso en el serrado a mano.



Vario-Electrónico

Control electrónico continuo del número de carreras de la máquina accionadora para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras durante el serrado en función del material. El número de carreras se controla de forma continua ejerciendo presión variable sobre el interruptor pulsador de 0 hasta 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 hasta 2400 min⁻¹ (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) o 0 hasta 1900 min⁻¹ (REMS Akku-Cat 22V VE, REMS Akku-Tiger 22V VE) (interruptor acelerador).



Número de carreras ideal

Ajustado conscientemente de forma fija. Por este motivo, la velocidad de corte es forzosamente óptima, cuidando al máximo el motor y el engranaje, y procurando una duración máxima de las hojas de sierra.

Mediante un gran número de ensayos de serrar con tubos de acero se ha determinado el número de carreras ideal de 2400 min⁻¹ que, junto con el agresivo movimiento orbital fijado, la guía y la REMS hoja de sierra especial permite unas prestaciones óptimas.



Guía multiplicadora de fuerza

Para montaje y desmontaje. Soporte-guía con quintuple efecto de palanca transmisora de fuerza, permite serrar en ángulo recto en cualquier lugar de forma rápida y sin esfuerzo, sin tornillo de banco. De manejo ideal, sencillo y muy rápido, sólo una empuñadura para tensar y serrar. Sin cadena oscilante y manejo complicado como en el caso de las mordazas de cadena. Sin peligro de aplastamiento gracias al ángulo de giro limitado. 400 % más de fuerza para un serrado súper rápido que requiere poco esfuerzo durante el montaje y desmontaje, p.ej. tubo de acero de 2" en sólo 8 s. Para una avance óptimo con guía, una empuñadura recta tiene muchas ventajas.



Control de la velocidad

Regulación electrónica continua del número de carreras de la máquina accionadora para seleccionar el número de carreras en función del material. Idóneo para serrar tubos de acero inoxidable y tubos de fundición, así como para serrar calderas, depósitos, bañeras, etc. El número de carreras se puede ajustar en la rueda de ajuste de 700 a 2200 min⁻¹ de manera continua. La electrónica de regulación tacométrica de la velocidad mantiene el número de carreras preseleccionado constante incluso bajo carga y comprende tacogenerador, electrónica de regulación, arranque con limitador de corriente para un arranque suave, control térmico del devanado de campo del motor mediante resistencia PTC (Positive Temperature Coefficient) y protección anti-bloqueo para engranaje y motor.



Peso

Alto rendimiento de serrado y peso reducido gracias a una tecnología innovadora y experimentada, y al ajuste perfecto de todos los componentes. Para un serrado sin esfuerzo ni cansancio, y un manejo muy sencillo.



Potencia

La potencia indicada en cada caso es la potencia absorbida. Gracias a su excelente tecnología y calidad, los motores de accionamiento de las REMS sierras de sable cuentan con una muy elevada eficacia de un 65 % aproximadamente. El usuario dispone, por tanto, de potencias útiles muy altas, que se pueden aprovechar de forma ventajosa especialmente para serrar materiales de difícil arranque de virutas, p.ej. tubos de acero. No obstante, las elevadas potencias útiles sólo se pueden aprovechar del todo, si el serrado se efectúa con multiplicación de la fuerza, p.ej. con la REMS guía.



Motores de accionamiento

En función del modelo, se utilizan motores universales para tensiones de red de 230 V, 110 V, 48 V, motores por acumulador de 22 V o motores neumáticos para una presión de servicio de 6 bar. Todos los motores de accionamiento tienen una fuerza de arrastre muy elevada, satisfacen los más altos requisitos de calidad y disponen de grandes reservas de potencia, para una larga duración.



Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido

Alojamiento práctico de hoja de sierra con sistema de cargador rápido para sustituir rápidamente la hoja de sierra sin herramientas. Para alojar hojas de sierra de una patilla.



Soporte de apoyo regulable de forma continua

Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Soporte de apoyo regulable 40 mm de forma continua en sentido longitudinal para un mejor aprovechamiento de hojas de sierra parcialmente desgastadas y para ajustar la profundidad de serrado de la hoja en el material.



Sistema anti vibración

Sistema especial de accionamiento con compensación de masa y superficies de agarre absorbedoras de vibraciones. Para serrar con pocas vibraciones y sin cansancio.



Posibilidad de inserción de hoja de sierra girada 180°

Hoja de sierra insertable con el dentado hacia abajo o girada 180° hacia arriba, para realizar cortes en zonas angostas y de difícil acceso.

Potente herramienta eléctrica para serrar universalmente a mano. Tan sólo 3,8 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparaciones.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

REMS Puma VE – la potente sierra universal con sistema anti vibración. Cambio rápido de hoja de sierra sin herramientas. Soporte de apoyo ajustable.

Aplicación universal

Aplicación universal, con una mano, boca abajo, en ángulos estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente. Para todo tipo de trabajos de serrado en obras, para equipos de emergencia y rescate. También para serrado por inmersión.

Construcción

Potente, apta para obras. Manejable, ergonómica. Tan sólo 3,8 kg. Mango delantero de la carcasa diseñado ergonómicamente, con recubrimiento protector antideslizante y termoaislante con Softgrip, para un potente avance de serrado. Práctico mango tipo pala con Softgrip absorbedor de vibraciones. Biela encerrada en la carcasa de accionamiento, para trabajar con seguridad. Gran carrera de hoja de sierra, 30 mm, para un mejor desprendimiento de viruta. Elevado número de carreras hasta 2800 min⁻¹ para un avance de serrado más rápido y un serrado efectivo. Robusto mecanismo de manivela, libre de mantenimiento. Obturación especial con gran capacidad de deslizamiento. Potente motor universal de gran potencia con gran reserva de rendimiento, 1300 W. Cable largo de conexión, 4 m. Interruptor pulsador de seguridad.

Sistema anti vibración

Sistema especial de accionamiento con compensación de masa y superficies de agarre absorbedoras de vibraciones. Para serrar con pocas vibraciones y sin cansancio.

Vario-Electrónico

Control electrónico continuo del número de carreras para un inicio de serrado sensible y para una selección del número de carreras adecuada al material durante el serrado. El número de carreras se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 2800 min⁻¹ (interruptor acelerador).

Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido

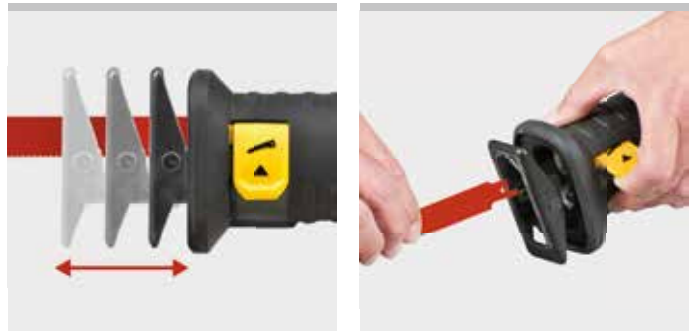
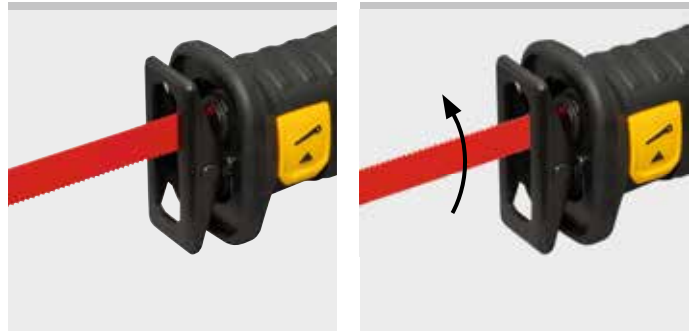
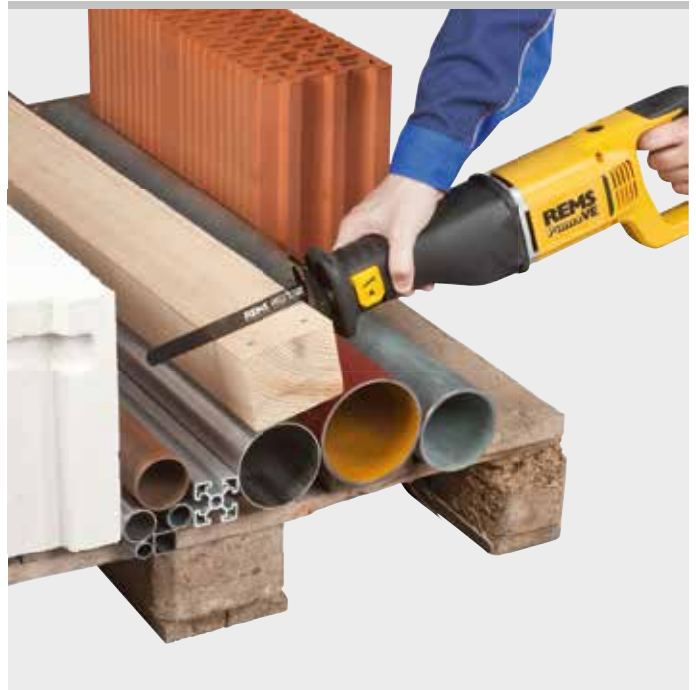
Alojamiento práctico de hoja de sierra con sistema de cargador rápido para sustituir rápidamente la hoja de sierra sin herramientas. Para alojar hojas de sierra con portasierra de una sola patilla. Hoja de sierra insertable con el dentado hacia abajo o girada 180° hacia arriba, para realizar cortes en zonas angostas y de difícil acceso.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales con una mano (pág. 71).

Soporte de apoyo regulable de forma continua

Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Soporte de apoyo regulable 40 mm de forma continua en sentido longitudinal para un mejor aprovechamiento de hojas de sierra parcialmente desgastadas y para ajustar la profundidad de serrado de la hoja en el material. Para trabajar eficientemente.



Info

Volumen de suministro

REMS Puma VE Set. Sierra eléctrica de sable universal con sistema vario-electrónico (VE) para serrar a mano, con sistema anti vibración. Máquina accionadora con mango de material blando, libre de mantenimiento, mecanismo de biela, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, interruptor pulsador de seguridad, cable de conexión de 4 m. Regulación electrónica continua del número de carreras (interruptor acelerador) 0 hasta 2800 min⁻¹. Carrera 30 mm. Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido. Placa de apoyo ajustable. Llave hexagonal. 1 hoja de sierra REMS 210-1,8/2,5. En robusta caja metálica.

	Código
	560023

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Puma VE máquina accionadora	560003
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 71.	
Caja metálica	566051



Robusta, potente y manejable herramienta eléctrica para serrar a mano. Sólo 3,0 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Especialmente adecuado para tubos de acero

REMS Cat VE – lo sierra todo en todas partes.

Extremadamente versátil y muy potente.

Robusta y manejable.

Aplicación universal

Para emplear en cualquier situación a mano, por encima de la cabeza, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente. Especialmente adecuado para serrar tubos de metal, para tronzar calderas, depósitos, bañeras. Para equipos de emergencia y rescate. También para serrado por inmersión.

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,0 kg. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado. Mango de pala. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor universal con gran reserva de potencia, 1050 W. Interruptor pulsador de seguridad.

Sólida biela rectangular

De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga. Biela en caja de accionamiento cerrada, para trabajar con mayor seguridad.

Accionamiento oscilante con ANC

Libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Agresivo movimiento orbital

Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijo, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Vario-Electrónico

Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. El número de carreras es controlado de forma progresiva por medio de la presión variable sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 2400 min⁻¹ (interruptor acelerador).

Orificio de sujeción universal

Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

REMS hoja de sierra universal

Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 70) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Condoble patilla, para serrar con una mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 71).

Volumen de suministro

REMS Cat VE Set. Sierra de sable universal electroportátil con vario-electrónico (VE) para serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras (interruptor acelerador) 0–2400 min⁻¹. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. 1 hoja de sierra universal REMS 150-1,8/2,5. En caja metálica.

	Código
	560040

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Cat VE máquina accionadora	560004
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 70–71.	
Caja metálica	566051



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Info



REMS Akku-Cat 22V VE

Sierra de sable universal portátil con acumulador

Robusta, potente y manejable herramienta eléctrica para serrar con una mano. Sólo 3,1 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Especialmente adecuado para tubos de acero

REMS Akku-Cat 22V VE – lo sierra todo en todas partes. Robusto, potente y manejable. Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah para aprox. 75 cortes de tubos de acero de 1" con cada carga.

Aplicación universal

Para emplear en cualquier situación a mano, por encima de la cabeza, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, especialmente para metal, p.ej.: serrar tubos metálicos, calderas, depósitos, bañeras, etc., recortar cercos de ventanas, trabajos de rescates y catástrofes. También para serrado por inmersión

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,1 kg. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor por acumulador 21,6V con gran reserva de potencia, potencia útil 500 W. Interruptor pulsador de seguridad. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura del motor (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja.

Sólida biela rectangular

De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga.

Accionamiento oscilante con ANC

Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua, libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Vario-Electrónico

Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. El número de carreras es controlado de forma progresiva por medio de la presión variable sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 1900 min⁻¹ (interruptor acelerador).

Agresivo movimiento orbital

Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijado, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Funcionamiento por red o con acumulador

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6V con una capacidad de 5,0 Ah o 9,0 Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0 Ah para aprox. 75 cortes de tubos de acero de 1"; 9,0 Ah para aprox. 140 cortes de tubos de acero de 1" con cada carga. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de -10 a +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 290 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240 V/21,6 V, 40 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6V, disponible como accesorio.

Orificio de sujeción universal

Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

REMS hoja de sierra universal

Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 70) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Con doble patilla, para serrar con una mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 71).



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Akku-Cat 22V VE Set. Sierra de sable universal por acumulador con vario-electrónico (VE) para serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor por acumulador 21,6 V, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0–1900 min⁻¹ (interruptor acelerador). Control del estado de la máquina con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura y control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, cargador rápido de Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. 1 REMS hoja de sierra universal 150-1,8/2,5. En caja metálica resistente.

	Código
	560052

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 70–71.	
REMS Akku-Cat 22V VE máquina accionadora, sin acumulador	560010
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587
Conexión 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571578
Caja metálica con forma	566030



Potente, robusta y manejable herramienta eléctrica con soporte-guía transmisor de fuerza, para serrar en ángulo recto de forma rápida y sencilla en cualquier lugar, sin tornillo de banco. También para el serrado universal a mano. Sólo 3,0 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación.

Ideal para tubos de acero y otros materiales

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas, p. ej. tubos de acero inoxidable, tubos de fundición duros, utilizar REMS Tiger SR con regulación electrónica del número de carreras.

REMS Tiger – la sierra del instalador.

Serrar sin esfuerzo, súper rápida, en ángulo recto. Robusta y manejable.

Guía multiplicadora de fuerza

400% más de fuerza de serrado para serrar sin esfuerzo y súper rápido, p. ej. tubo de acero de 2" en tan sólo 8 s. Para montaje y desmontaje. Soporte-guía con quintuple efecto de palanca transmisora de fuerza, permite serrar en ángulo recto en cualquier lugar de forma rápida y sin esfuerzo, sin tornillo de banco. Manejo ideal, sencillo y rápido, sólo un asidero para apretar y serrar. No como con las mordazas de cadena que son incómodas de manejar. Sin peligro de pillarse por sobrepasar la inclinación. Para un óptimo serrado con guía está disponible un mango recto.

Serrar en ángulo recto

Corte en ángulo recto mediante la guía patentada y REMS hoja de sierra especial. Imprescindible en la instalación de tuberías.

REMS hoja de sierra especial

REMS hoja de sierra especial (pág. 70), extra gruesa, antiflexión y antitorsión, con portasierra de doble cara, imprescindible para serrar en ángulo recto y para el desmontaje rápido de tubos de acero con soporte-guía transmisor de fuerza.

REMS hoja de sierra universal

Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 70) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Con doble patilla, para serrar a mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 71).

Orificio de sujeción universal

Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,0 kg. Para montar en cualquier lugar. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. A elegir entre el mango de pala, con ventaja para el serrado a mano o el mango recto, desarrollado para el serrado con guía. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor universal con gran reserva de potencia, 1050 W ó 1400 W (REMS Tiger SR). Interruptor pulsador de seguridad. A elegir entre, máquina accionadora con número de carreras ideal fijado, variador electrónico del número de carreras (vario electrónico) o regulador electrónico del número de carreras (Speed-Regulation). Protector de sobrecargas (REMS Tiger) protege motor, engranaje y hoja de sierra. La unidad electrónica reguladora de la velocidad (REMS Tiger SR) mantiene el número de carreras preseleccionado constante, incluso bajo esfuerzo y comprende el generador tacométrico, la unidad electrónica reguladora, el limitador de la corriente de arranque, la protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura de la bobina del inductor del motor con resistencia PTC (Positive Temperature Coefficient) y protección antibloqueo para el conjunto de mecanismos y el motor.

Sólida biela rectangular

De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga. Biela en caja de accionamiento cerrada, para trabajar con mayor seguridad.

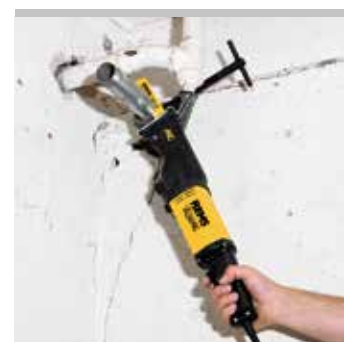
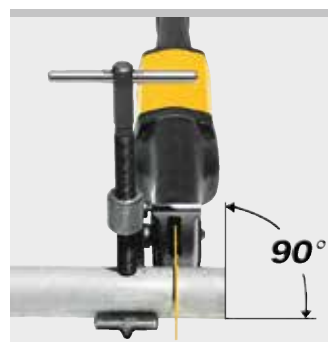
Accionamiento oscilante con ANC

Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua, libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



REMS Tiger/VE/SR

Sierras de sable electroportátiles para tubos

Agresivo movimiento orbital

Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijado, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Número de carreras ideal (REMS Tiger)

Ajustado conscientemente de forma fija. Por este motivo, la velocidad de corte es forzosamente óptima, cuidando al máximo el motor y el engranaje, y procurando una duración máxima de las hojas de sierra. Mediante un gran número de ensayos de serrar con tubos de acero se ha determinado el número de carreras ideal de 2400 min⁻¹ que, junto con el agresivo movimiento orbital fijado, la guía y la REMS hoja de sierra especial permite unas prestaciones óptimas.

Vario-Electrónico (REMS Tiger VE)

Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. También para serrado por inmersión. El número de carreras se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 2400 min⁻¹ (interruptor acelerador).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Regulación electrónica continua del número de carreras de la máquina accionadora para seleccionar el número de carreras en función del material. Idóneo para serrar tubos de acero inoxidable y tubos de fundición, así como para serrar calderas, depósitos, bañeras, etc. También para serrado por inmersión. El número de carreras se puede ajustar en la rueda de ajuste de 700 a 2200 min⁻¹ de manera continua.

Volumen de suministro

REMS Tiger Set. Sierra de sable electroportátil para tubos para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 2400 min⁻¹ (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guía 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código
	560020

Otras tensiones sobre demanda, también 48 V.

Volumen de suministro

REMS Tiger VE Set. Sierra de sable electroportátil para tubos con vario-electrónico (VE) para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0–2400 min⁻¹ (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guía 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código
	560027

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Tiger SR Set. Sierra de sable electroportátil para tubos con Speed-Regulation (SR) para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0–2200 min⁻¹ (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guía 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código
	560026

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Tiger máquina accionadora	560000
REMS Tiger VE máquina accionadora	560008
REMS Tiger SR máquina accionadora	560001
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 70–71.	
Guía 2", para tubos Ø 1/2–2"	563000
Guía 4", para tubos Ø 2 1/2–4"	563100
Guía 6", para tubos Ø 5–6"	563200
Soporte doble	
Dispositivo de sujeción y apoyo para REMS Tiger y REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2, Amigo 2 Compact	543100
Casquillo de protección para guía 2", 4" ó 6"	
REMS, para la sujeción de materiales de pared fina	563008
Caja metálica	566051



¡Sin tornillo de banco, en todos los lugares!



Producto alemán de calidad



3,0 kg	1050 W	230 V	n ideal	
ANC				



3,0 kg	1050 W	230 V	VE	
ANC				



3,1 kg	1400 W	230 V	SR	
ANC				INOX



REMS Tiger pneumatic

Sierra neumática de sable para tubos

Potente, robusta y manejable herramienta neumática con soporte-guía transmisor de fuerza, para serrar en ángulo recto de forma rápida y sencilla en cualquier lugar, sin tornillo de banco. También para el serrado universal a mano. Ideal para trabajar en ambientes peligrosos, p. ej. ambientes húmedos. Para montaje, desmontaje, reparación.

Ideal para tubos de acero y otros materiales

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas, p. ej. tubos de acero inoxidables, tubos de fundición duros, utilizar REMS Tiger SR con regulación electrónica del número de carreras.

REMS Tiger pneumatic para serrar en ambientes peligrosos.

Serrar sin esfuerzo, súper rápido, en ángulo recto. Soporte-guía transmisor de fuerza para aumentar en un 400% la fuerza de serrado. Sólida biela rectangular.

Accionamiento orbital con ANC. Agresivo movimiento orbital para un empuje de serrado rápido y larga duración de las hojas de sierra. Orificio de sujeción universal.

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,8 kg. Para montar en cualquier lugar. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor de aire comprimido con gran reserva de potencia, 1000 W. Regulación del número de carreras (interruptor acelerador) 0 a 1700 min⁻¹. Presión de trabajo 6 bar, consumo de aire ≤ 1,6 m³/min. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión.

Para más detalles ver REMS Tiger, pág. 64 – 65.



Producto alemán de calidad



Info



3,8 kg	1000 W	6 bar
ANC		

Volumen de suministro

REMS Tiger pneumatic Set. Sierra de sable neumática para tubos para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor de aire comprimido 1000 W, presión de trabajo 6 bar, interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión. Regulación del número de carreras (interruptor acelerador) 0 a 1700 min⁻¹. Manguera de entrada de aire. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guía hasta 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3.2. En caja metálica.

	Código
	560022

Accesorios

Denominación	Código
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 70–71.	
REMS Tiger pneumatic máquina accionadora	560002
Guía 2", para tubos Ø 1/2–2"	563000
Guía 4", para tubos Ø 2 1/2–4"	563100
Guía 6", para tubos Ø 5–6"	563200
SopORTE doble	
Dispositivo de sujeción y apoyo para REMS Tiger y REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2, Amigo 2 Compact	543100
Casquillo de protección para guía 2", 4" ó 6"	
REMS, para la sujeción de materiales de pared fina	563008
Caja metálica	566051





REMS
Spezial 2" H40-3,2 HSS-Bi Made in Germany
Art.-Nr. 561001

AXC

REMS
Akku-System 22V

REMS
AZZ-DIGEL
REMS
Akku-System 22V

REMS 22V 9.0

REMS

Potente, robusta y manejable herramienta eléctrica con soporte-guía transmisor de fuerza, para serrar en ángulo recto de forma rápida y sencilla en cualquier lugar, sin tornillo de banco. También para el serrado universal a mano. Sólo 3,4 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Ideal para tubos de acero y otros materiales

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

REMS Akku-Tiger 22V VE – la sierra del instalador. Serrar sin esfuerzo, súper rápida, en ángulo recto. Robusta y manejable. Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, para realizar, con una misma carga del acumulador, unos 80 cortes de tubos de acero de 1" con soporte de guía, o bien unos 140 cortes sin soporte de guía.

Guía multiplicadora de fuerza

400% más de fuerza de serrado para serrar sin esfuerzo y súper rápido, p. ej. tubo de acero de 2" en tan sólo 11 s. Para montaje y desmontaje. Soporte-guía con quintuple efecto de palanca transmisor de fuerza, permite serrar en ángulo recto en cualquier lugar de forma rápida y sin esfuerzo, sin tornillo de banco. Manejo ideal, sencillo y rápido, sólo un asidero para apretar y serrar. No como con las mordazas de cadena que son incómodas de manejar. Sin peligro de pillarse por sobrepasar la inclinación.

Serrar en ángulo recto

Corte en ángulo recto mediante la guía patentada y REMS hoja de sierra especial. Imprescindible en la instalación de tuberías.

REMS hoja de sierra especial

REMS hoja de sierra especial (pág. 70), extra gruesa, antiflexión y antitorsión, con portasierra de doble cara, imprescindible para serrar en ángulo recto y para el desmontaje rápido de tubos de acero con soporte-guía transmisor de fuerza.

REMS hoja de sierra universal

Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 70) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Con doble patilla, para serrar a mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 71).

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,4 kg. Para montar en cualquier lugar. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor por acumulador 21,6V con gran reserva de potencia, potencia útil 500 W. Interruptor pulsador de seguridad. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura del motor (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja.

Sólida biela rectangular

De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga. Biela en caja de accionamiento cerrada, para trabajar con mayor seguridad.

Accionamiento oscilante con ANC

Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua, libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Vario-Electrónico

Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. El número de carreras es controlado de forma progresiva por medio de la presión variable sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 1900 min⁻¹ (interruptor acelerador).

Agresivo movimiento orbital

Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijado, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.



Producto alemán de calidad



Info

Funcionamiento por red o con acumulador

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6V con una capacidad de 9,0Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente, con una misma carga del acumulador se realizan unos 80 cortes de tubos de acero de 1" con soporte de guía, o unos 140 cortes sin soporte de guía. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de - 10 a + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100-240V, 90W. Cargador rápido Li-Ion 100-240V, 290W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220-240V/21,6V, 40A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6V, disponible como accesorio.

Orificio de sujeción universal

Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

Volumen de suministro

REMS Akku-Tiger 22V VE Set. Sierra de sable por acumulador con vario-electrónico (VE) para serrar tubos con rapidez y sin esfuerzos, en ángulo recto mediante soporte de guía, con una sola mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje exento de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor por acumulador 21,6V, 500W; interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras, de 0 a 1900 min⁻¹ (interruptor acelerador). Control del estado de la máquina con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura y control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, cargador rápido de Li-Ion 100-240V, 50-60 Hz, 90W. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guía 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código
	560053

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Akku-Tiger 22V VE máquina accionadora, sin acumulador	560011
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 70-71.	
Guía 2", para tubos Ø 1/2-2"	563000
Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100-240V, 50-60 Hz, 90W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100-240V, 50-60 Hz, 290W	571587
Conexión 220-240V/21,6V, 50-60 Hz, 40A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6V	571578
Caja metálica con forma	566030







REMS hojas de sierra

Para REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22V VE, Akku-Tiger 22V VE y otros fabricantes























Hojas de sierra para serrado a mano, para diversos materiales.

Distribución cambiante de dientes (dentado combinado) para un corte rápido y tranquilo, también para serrar materiales compuestos (madera/metal).
Hojas de sierra flexibles, también para serrado a ras de pared.

-  Dentado ondulado para un corte tranquilo con pequeña distribución de dientes.
-  Dentado triscado para corte agresivo con gran distribución de dientes.
-  Dentado recto para hojas de sierra con dientes especialmente anchos de metal duro.
-  Granulado de metal duro para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas.



















Producto alemán de calidad












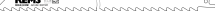



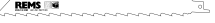




REMS hojas de sierra para metal → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color			Código
REMS hoja de sierra 150-1 chapa, metal, también acero inoxidable, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexible		rojo	5		561105
REMS hoja de sierra 200-1 chapa, metal, también acero inoxidable, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexible		rojo	5		561106
REMS hoja de sierra 90-1,4 , hoja curva metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rojo	5		561107
REMS hoja de sierra 150-1,4 metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexible		rojo	5		561104
REMS hoja de sierra 200-1,4 metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexible		rojo	5		561108
REMS hoja de sierra 100-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5		561101
REMS hoja de sierra 150-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5		561103
REMS hoja de sierra 200-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5		561102
REMS hoja de sierra 200-2,5 metal, también acero inoxidable, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561109
REMS hoja de sierra 280-2,5 metal, también acero inoxidable, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561112

Producto alemán de calidad



REMS hoja de sierra para madera y metal → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color			Código
REMS hoja de sierra 210-1,8/2,5 punta redonda, no se engancha palets, madera, madera con clavos, metal ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		negro	5		561113
REMS hoja de sierra 150-2,5 madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexible		negro	5		561110
REMS hoja de sierra 225-2,5 , extra gruesa, para trabajos de desmontaje; madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		negro	3		561114
REMS hoja de sierra 300-2,5 , extra gruesa, para trabajos de desmontaje; madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		negro	3		561116
REMS hoja de sierra 300-4,2 madera	300	4,2	WS		negro	5		561111
REMS hoja de sierra 225-3,2/5,0 madera, madera con clavos	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexible		negro	5		561117
REMS hoja de sierra 290-5,0/6,35 madera ver	290	Combo 5,0/6,35	WS		negro	5		561118
REMS hoja de sierra 150-6,35 madera	150	6,35	WS		negro	5		561119



REMS hoja de sierra para diversas aplicaciones → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color			Código
REMS hoja de sierra 150-4,2 hormigón con celdillas, placas de yeso	150	4,2	WS		blanco	5		561115
REMS hoja de sierra 225-8,5 hormigón aligerado, madera dura	225	8,5	HM		blanco	1		561120
REMS hoja de sierra 300-8,5 hormigón aligerado, madera dura	300	8,5	HM		blanco	1		561121
REMS hoja de sierra 400-8,5 hormigón aligerado, madera dura	400	8,5	HM		blanco	1		561122
REMS hoja de sierra 235-12 hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	235	12	HM		blanco	1		561123
REMS hoja de sierra 300-12 hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	300	12	HM		blanco	1		561124
REMS hoja de sierra 300-12 , hoja extra alta hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	300	12	HM		blanco	1		561125
REMS hoja de sierra 200 hierro fundido y otros	200		HM-G		blanco	2		561126



* HSS-Bi: acero rápido bimetal WS: acero para herramientas
HM: metal duro HM-G: metal duro - granulado

REMS Turbo Cu-INOX

Sierra circular para tubos

Sierra circular para tubos compacta, portátil, para serrar tubos prácticamente sin rebaba, en ángulo recto y rápidamente. Para tubos de acero inoxidable, tubos de acero al carbono, tubos de cobre de sistemas de prensar, etc. También para cortar perfiles de pared delgada para instalaciones a ras de pared. Para obra y taller.

Tubos de acero inoxidable, acero al carbono, cobre y otros materiales. $\leq \varnothing 76 \text{ mm}$

REMS hoja de sierra $\varnothing 225 \text{ mm}$

REMS Turbo Cu-INOX – prácticamente sin rebaba, ángulo recto, rápida. Serrar prácticamente sin rebaba por doble tornillo de fijación. Gran potencia, p. ej. $\varnothing 22 \text{ mm}$ en sólo 4 s. Fácilmente transportable.

Ideal para sistemas de accesorios de prensar

Para cumplir con las exigencias:

Serrar en seco, por lo tanto sin dañar la junta tórica mediante lubricantes.

Prácticamente sin rebaba por doble tornillo de fijación.

Velocidad óptima de corte que mantiene la calidad del tubo por exceso de calor.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. De dimensiones reducidas. Manejable, portátil, solamente 17 kg. Serrado sencillo, gracias al efecto apropiado de palanca. Cambio rápido de la hoja de sierra. Serrar a medida. Marca de corte en tapa de protección del disco de corte. Conexión para el accionamiento del escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Tornillo de fijación universal doble

Tornillo de fijación universal doble robusto y de suave avance para serrar prácticamente sin rebaba. Ambos lados del tubo quedan fuertemente sujetos durante el corte. Sujeción sencilla y segura también para tubos de pared fina por mordazas inferiores inclinadas verticalmente. Un sólo husillo de sujeción estable para ambas mordazas de sujeción, con una palanca sobredimensionada para una sujeción nivelada, suave y segura del material.

Accionamiento

Engranaje robusto y preciso que descansa sobre rodamientos y cojinetes de aguja, libre de mantenimiento. Motor universal comprobado, 500 W. De gran potencia, p. ej. tubo de acero inoxidable de $\varnothing 22 \text{ mm}$ en sólo 4 s. Velocidad ideal de giro 60 min^{-1} para velocidad de corte óptima y serrado suave.

Hojas de sierra REMS

Máxima calidad alemana. La hoja de sierra REMS HSS $225 \times 2 \times 32 \text{ mm}$ con 220 dientes para metal ha sido adaptada al rendimiento de REMS Turbo Cu-INOX para serrar tubos de acero inoxidable. Especialmente dentada, templada y afilada. Para un serrado sencillo y rápido. De gran duración. Como accesorio la hoja de sierra REMS HSS-E (con cobalto) $225 \times 2 \times 32 \text{ mm}$ y 220 dientes para aun mayor durabilidad. Especialmente dentada, templada y afilada.

Escariador exterior/interior de tubos

Escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E para tubos de $\varnothing 10\text{--}54 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2}\text{--}2\frac{1}{8}''$, para accionamiento eléctrico con la sierra circular universal para tubos REMS Turbo Cu-INOX y otros, consulte pág. 97.

Volumen de suministro

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Sierra circular para tubos con tornillo de fijación universal doble para serrar prácticamente sin rebaba, en ángulo recto, rápidamente. Para tubos de acero inoxidable, tubos de acero al carbono, tubos de cobre de sistemas de prensar, etc. También para cortar perfiles de pared delgada para instalaciones a ras de pared. Para hoja de sierra REMS $\varnothing 225 \text{ mm}$. Con engranaje libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Interruptor pulsador de seguridad. Tapa de protección de la hoja de sierra. Velocidad de giro 60 min^{-1} . Llave anular. Llave hexagonal. Sin hoja de sierra. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código
	849006

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Hoja de sierra REMS HSS, para metal, especialmente para tubos de acero inoxidable, dentado fino, $225 \times 2 \times 32 \text{ mm}$, 220 dientes	849703
Hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) especialmente para tubos de acero inoxidable, dentado fino, $225 \times 2 \times 32 \text{ mm}$, 220 dientes. Muy larga duración	849706
REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos, consulte pág. 97.	
Bastidor	849315
Bastidor transportable	849310
REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 103.	
REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 104.	



Producto alemán de calidad



Info



REMS Turbo K

Sierra circular universal para metal con dispositivo automático de refrigeración

Sierra circular universal para metal, compacta, portátil, de aplicación universal para instalaciones, talleres mecánicos e industria. Para obra y taller.

↩	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

Hoja de sierra REMS Ø 225 mm

REMS Turbo K – la más fuerte de su clase.
Potentísima, p. ej. tubo de acero de 2" en tan sólo 5 s.
Fácilmente transportable.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. De dimensiones reducidas. Manejable, portátil, solamente 22 kg. Refrigeración automática. Serrado sencillo, gracias al efecto apropiado de palanca. Cambio rápido de la hoja de sierra. Trabajos a medida. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Tornillo de fijación universal

Tornillo de fijación universal robusto y de suave avance. Con palanca sobredimensionada para una mejor sujeción con mínimo esfuerzo. Suministrado con adaptador para tubos de pared fina. Ajuste rápido del ángulo de inglete mediante una escala bien legible. Tope longitudinal sencillo y robusto.

Accionamiento

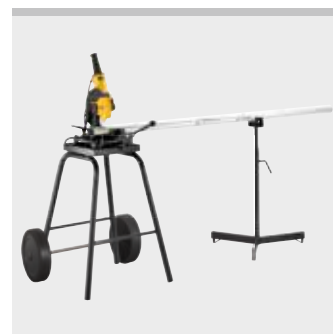
Engranaje robusto y preciso que descansa sobre rodamientos y cojinetes de aguja. Libre de mantenimiento. Motor universal 1~ comprobado, 1200 W. De potente y rápido avance, p. ej. tubo de acero de 2" en sólo 5 s. Velocidad de giro ideal 115 min⁻¹ para un corte rápido y suave.

Hoja de sierra REMS

Máxima calidad alemana. Hoja de sierra universal REMS HSS 225×2×32mm, 120 dientes para metal, ha sido adaptada al rendimiento de REMS Turbo K. Especialmente dentada, templada y afilada. Para un serrado sencillo y rápido. Para serrar tubos de acero inoxidable se adapta la hoja de sierra REMS HSS 225×2×32mm, 220 dientes. Con un dentado fino, especialmente templado y afilado. Para un rendimiento aún más grande se adapta la hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) 225×2×32mm, 220 dientes. Con un dentado fino, especialmente templado y afilado.

Aceite lubricante y refrigerante

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Con alto rendimiento lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir un corte limpio, un alto rendimiento de la hoja de sierra y alargar la vida de la máquina.



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Turbo K Basic. Sierra circular universal para metal, con dispositivo automático de lubricación y refrigeración. Para cortes rectos y cortes de inglete hasta 45°. Para hoja de sierra REMS Ø 225 mm. Con engranaje libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, con gran potencia de arranque. Interruptor pulsador de seguridad, tapa de protección de la hoja de sierra, tope longitudinal, adaptador para tubos de pared fina. Velocidad de giro 115 min⁻¹. Llave anular. Llave hexagonal. 1 carga de aceite refrigerante REMS Spezial. Sin hoja de sierra. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código
	849007

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Hoja de sierra universal REMS HSS, 225×2×32mm, 120 dientes	849700
Hoja de sierra REMS HSS, para metal, dentado fino, 225×2×32mm, 220 dientes	849703
Hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) dentado fino, 225×2×32mm, 220 dientes. Muy larga duración.	849706
Reductor electrónico de velocidad para serrar materiales de difícil arranque de viruta, p. ej. tubos de acero inoxidable, tubos de fundición duros.	565051
Aceite de refrigeración consulte pág. 49.	
Bastidor	849315
Bastidor transportable	849310
REMS Jumbo , bancos de trabajo plegables, consulte pág. 103.	
REMS Herkules , soportes de material, consulte pág. 104.	





Made in Germany

REMS

Cortar Biselar Escariar

	Cortatubos	76
	Cuchillas	80
	Cortatubos eléctricos Cortatubos por acumulador	82
	Máquinas cortatubos	84
	Tijeras para tubos	90
	Herramientas para cortar y biselar	92
	Escariadores	95

REMS RAS St

Cortatubos

Herramientas robustas de calidad para cortar tubos.
Para altas exigencias y larga duración.

Tubos de acero \varnothing 1/8–4", \varnothing 10–115 mm

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado
consulte pág. 80.

REMS RAS St – cortatubos de alta calidad.

Cuerpo sólido de acero forjado.

Husillo sólido, la guía larga del husillo y los rodillos endurecidos, aseguran una conducción precisa sobre el tubo y larga duración.

Empuñadura ergonómica y ancha que facilita un ajuste de presión sencillo. El alojamiento ancho y preciso de la cuchilla sobre un eje endurecido, garantiza un corte recto.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Solamente 1 cuchilla para tubos \varnothing 1/8–4" (10–115 mm), espesor de pared $s \leq 8$ mm, idónea para ambos cortatubos. Cuchilla para tubos \varnothing 1–4" hasta espesor de pared $s \leq 12,5$ mm como accesorio.

Volumen de suministro

REMS RAS St. Cortatubos para tubos de acero. Con cuchilla. En caja de cartón.

Denominación	Tubos \varnothing pulg./mm	Esp. de pared $s \leq$ mm	Código
St 1/8–2"	1/8–2" 0–60	8	113000
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100

Accesorios

Denominación	$s \leq$ mm	Código
Cuchilla REMS St 1/8–4", s 8 para REMS RAS St 1/8–2" y St 1 1/4–4"	8	341614
Cuchilla REMS St 1–4", s 12 para REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622



Productos alemanes de calidad



Info



REMS RAS Cu-INOX

Cortatubos

Herramientas de calidad de alto rendimiento.
Para cortar tubos. Especialmente apropiado
para cortar tubos de acero inoxidable.

Para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable
de pared fina, tubos de acero de pared fina,
tubos de aluminio y de latón \varnothing 3–120 mm / \varnothing 1/8–4"

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado
consulte pág. 80.

REMS RAS Cu-INOX – para posiciones de difícil acceso.

Pequeño, manejable, especialmente para lugares de difícil acceso.

Construcción sólida y rodillos endurecidos, para una conducción exacta sobre el tubo y larga duración. Gran cabezal giratorio para cierre y corte sencillo.

El alojamiento ancho y preciso de la cuchilla sobre un eje endurecido, garantiza un corte recto.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Cambio rápido de cuchilla sin herramientas mediante eje de cuchilla con encaje de bola. Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini con cuchilla con rodamientos de aguja y rodillos de contrapresión con rodamientos de aguja para un corte especialmente sencillo.

Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, acero de pared fina, aluminio, tubos de latón. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos \varnothing mm/pulg.	Esp. de pared $s \leq$ mm	Código
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–3/8"	4	113200
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240
Cu-INOX 3–28 S Mini, con rodamientos de aguja	3–28 1/8–1 1/8"	4	113241



Info

REMS RAS Cu-INOX – los compactos con guía telescópica.

Con guía telescópica, para un ajuste rápido y sencillo.

Construcción compacta para el trabajo duro.

Guía telescópica sólida y larga, con 4 rodillos especialmente endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

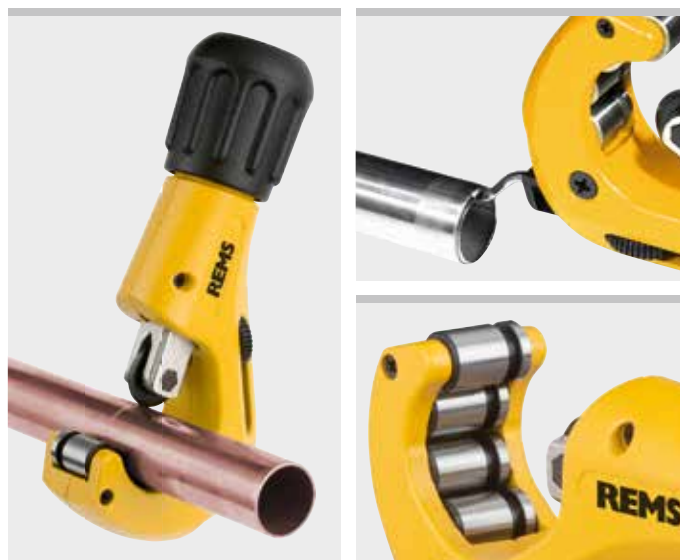
Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Cambio rápido de cuchilla sin herramientas mediante eje de cuchilla con encaje de bola. Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S con cuchilla con rodamientos de aguja y rodillos de contrapresión con rodamientos de aguja para cortar con gran facilidad.

Escariador retráctil integrado, alojamiento giratorio, se adapta al borde de la pieza de trabajo a escariar.

Hoja escariadora universal especialmente endurecida y especialmente afilada que garantiza una eliminación fácil de rebabas y una vida útil larga.

Cambio de hoja escariadora rápido y fácil.



Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, tubos de pared fina de acero, aluminio, latón, con escariador de rebabas integrado. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350
Cu-INOX 3–35 S, con rodamientos de aguja	3–35 1/8–1 3/8"	4	113351
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330



Info

REMS RAS Cu-INOX – cortatubos de alta calidad.

Construcción sólida y robusta. Para el trabajo duro.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S con cuchilla con rodamientos de aguja y rodillos de contrapresión con rodamientos de aguja para cortar con gran facilidad. Ajuste rápido de la cuchilla en ambos sentidos.

Solamente 1 cuchilla para todo el campo de trabajo Ø 3–120 mm.

Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, acero de pared fina, aluminio, tubos de latón. Con cuchilla. En blíster/en cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400
Cu-INOX 8–64 S, con rodamientos de aguja, con mecanismo de ajuste rápido	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500

International
Design Award



Productos alemanes de calidad

Accesorios

Denominación	Esp. de pared s ≤ mm	Código
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120 S, s 4, con rodamientos de aguja	4	113213
Hoja universal escariadora, afilada		113360



Herramientas de calidad de alto rendimiento.
Para cortar tubos.

Tubos de cobre \varnothing 3–64 mm
 \varnothing 1/8–2 1/2"

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado
consulte pág. 80.

REMS RAS Cu – los compactos con guía telescópica.

Guía telescópica, para un ajuste rápido y sencillo en ambos sentidos.

Construcción compacta para el trabajo duro.

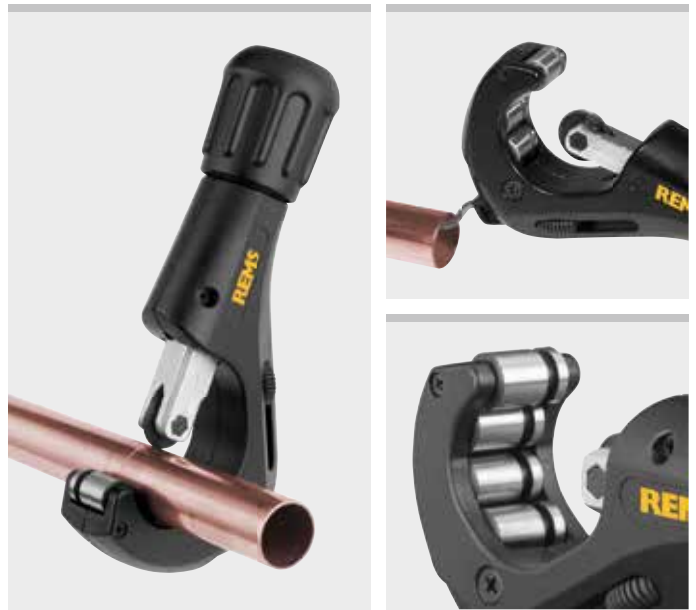
Guía telescópica sólida y larga, con 4 rodillos especialmente endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Cambio rápido de cuchilla sin herramientas mediante eje de cuchilla con encaje de bola. Escariador retráctil integrado, alojamiento giratorio, se adapta al borde de la pieza de trabajo a escariar.

Hoja escariadora universal especialmente endurecida y especialmente afilada que garantiza una eliminación fácil de rebabas y una vida útil larga.

Cambio de hoja escariadora rápido y fácil.



Info

Volumen de suministro

REMS RAS Cu. Cortatubos para tubos de cobre, con escariador integrado.
Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos \varnothing mm/pulg.	Esp. de pared s \leq mm	Código
Cu 3–35	3–35 1/8–1 1/8"	3	113340
Cu 3–42	3–42 1/8–1 1/4"	3	113320

REMS RAS Cu – cortatubos de alta calidad. Con mecanismo de ajuste rápido.

Construcción sólida y ergonómica en forma de U.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Ajuste rápido de carraca en ambos sentidos.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Solamente 1 cuchilla para todo el campo de trabajo \varnothing 3–120 mm.



Productos alemanes de calidad

Volumen de suministro

REMS RAS Cu. Cortatubos para tubos de cobre. Con cuchilla.
En blíster/en cartón.

Denominación	Tubos \varnothing mm/pulg.	Esp. de pared s \leq mm	Código
Cu 8–42 con ajuste rápido	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370
Cu 8–64 con ajuste rápido	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410

Accesorios

Denominación	Esp. de pared s \leq mm	Código
Cuchilla REMS Cu 3–120, s 3	3	113225
Hoja universal escariadora, afilada		113360

International
Design Award



Cortatubos de calidad de alto rendimiento para cortar tubos. Con ajuste rápido.

Tubos de plástico, tubos compuestos Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado consulte pág. 80.

REMS RAS P – cortatubos de alta calidad. Con mecanismo de ajuste rápido.

Construcción sólida y ergonómica en forma de U.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

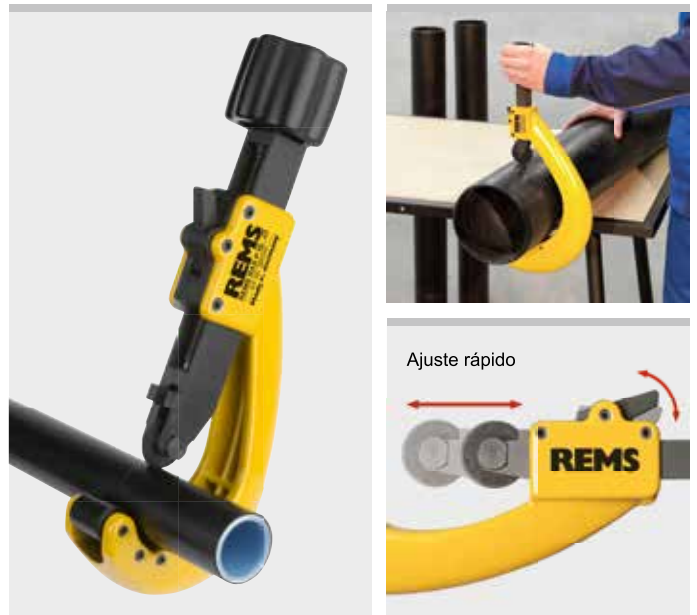
Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Ajuste rápido de carraca en ambos sentidos.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Cuchillas para diferentes espesores de pared (s).



Productos alemanes de calidad



P 50–110, s11
P 50–110, s16
P 50–110, s19



Volumen de suministro

REMS RAS P. Cortatubos para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster/en cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código
P 10–40 con ajuste rápido	10–40 ½–1½"	7	290050
P 10–63 con ajuste rápido	10–63 ½–2"	7	290000
P 50–110, s11 con ajuste rápido	50–110 2–4"	11	290100
P 50–110, s16 con ajuste rápido	50–110 2–4"	16	290100
P 50–110, s19 con ajuste rápido	50–90 2–3"	19	290100
P 110–160 con ajuste rápido	110–160 4–6"	16	290200

REMS RAS P – cortar hasta Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Para cortar tubos grandes de manera rápida y económica. Ajuste rápido. Centrado separado del tubo para realizar un corte en ángulo recto.

Construcción sólida, estribo en forma de doble T.

Cuchillas para diferentes espesores de pared (s).

Volumen de suministro

REMS RAS P. Cortatubos para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla y cuchilla de repuesto. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código
P 180–315 con ajuste rápido	180–315 7–12"	16	290300

Accesorios

Denominación	s ≤ mm	Código
Cuchilla REMS P 10–63, s 7 para REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
Cuchilla REMS P 50–315, s 11 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
Cuchilla REMS P 50–315, s 16 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
Cuchilla REMS P 50–315, s 19 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Tubos de acero		
Cuchilla REMS St 1/4-4", s 8		
Espesor de pared s ≤ 8 mm	Código	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	1/4-2" 1/4-4"	RAS St 1/4-2" RAS St 1/4-4"
Alarm	1/4-2" 1/4-4"	10002 10004
Brinko	1/4-2"	629
Dako	1/4-2"	9.220
Format	1/4-2"	F3061900
Mast	1/4-2" 1/4-4"	52/2 52/4
Reed	1/4-2"	03320
Ridgid	1/4-2"	2-A
ROLLER	1/4-2" 1/4-4"	Corso St 1/4-2" Corso St 1/4-4"
Rothenberger	1/4-2"	7.0045
Stahlwille	1/4-2" 1/4-4"	150/2 150/4
SuperEgo	1/4-2"	701
VBW	1/4-2" 1/4-4"	140005 140010
Virax	1/2-2"	210120 (2101250)
Cuchilla REMS St 1-4", s 12		
Espesor de pared s ≤ 12,5 mm	Código	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	1/4-4"	RAS St 1/4-4"
Alarm	1/4-4"	10004
Mast	1/4-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1/4-4"	Corso St 1/4-4"
Stahlwille	1/4-4"	150/4
VBW	1/4-4"	140010

Tubos de plástico, tubos compuestos		
Cuchilla REMS P 10-63, s 7		
Espesor de pared s ≤ 7 mm	Código	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63
Cuchilla REMS P 50-315, s 11		
Espesor de pared s ≤ 11 mm	290116	
Cuchilla REMS P 50-315, s 16		
Espesor de pared s ≤ 16 mm	290216	
Cuchilla REMS P 50-315, s 19		
Espesor de pared s ≤ 19 mm	290316	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (sólo código 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Medidas para Cuchilla REMS				
Cuchilla REMS	Código	OD mm	W mm	ID mm
St 1/4-4", s 8	341614	32,30	18,94	9,04
St 1-4", s 12	381622	41,30	18,94	9,04
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX 3-120 S, s 4	113213	19,70	4,93	5,00
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,70	3,07	4,80
Cu 3-120, s 3	113225	18,70	4,93	5,00
P 10-63, s 7	290016	25,20	5,97	6,00
P 50-315, s 11	290116	35,30	10,95	8,00
P 50-315, s 16	290216	45,30	10,95	8,00
P 50-315, s 19	290316	51,30	10,95	8,00

Tubos de cobre, tubos de acero inoxidable			
Cuchilla REMS Cu-INOX 3-120, s 4			
Espesor de pared s ≤ 4 mm	Código		
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35	Corso Cu//INOX 3-16 Corso Cu//INOX 3-28 Corso Cu//INOX 3-35 Corso Cu//INOX 6-42 Corso Cu//INOX 6-64 Corso Cu//INOX 64-120 Corso Cu 3-35	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	
Cuchilla REMS Cu-INOX 3-120 S, s 4, con rodamientos de aguja			
Espesor de pared s ≤ 4 mm	Código		
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación	
REMS	3-28 3-35 8-64	RAS Cu-INOX 3-28 S RAS Cu-INOX 3-35 S RAS Cu-INOX 8-64 S	3-28 S 3-35 S 8-64 S
ROLLER	3-28 3-35 8-64	Corso Cu//INOX 3-28 S Corso Cu//INOX 3-35 S Corso Cu//INOX 8-64 S	3-28 S 3-35 S 8-64 S
Cuchilla REMS Cu-INOX b 3, s 4			
Espesor de pared s ≤ 4 mm	Código		
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación	
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205	
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002	
SuperEgo	3-16 3-30	716 725	
VBW	6-28	142005	
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)	

Tubos de cobre			
Cuchilla REMS Cu 3-120, s 3			
Espesor de pared s ≤ 3 mm	Código		
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35 8-42 8-64	Corso Cu//INOX 3-16 Corso Cu//INOX 3-28 Corso Cu//INOX 3-35 Corso Cu//INOX 6-42 Corso Cu//INOX 6-64 Corso Cu//INOX 64-120 Corso Cu 3-35 Corso Cu 8-42 Corso Cu 8-64	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35 8-42 8-64
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	



Herramienta eléctrica potente, de fácil manejo, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para la obra y el taller.

Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable, acero	Ø 12–28 mm
Cobre	Ø 10–35 mm
Tubos compuestos	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Cortar hasta Ø 40 mm. Súper ligera. Rápida. En ángulo recto. Sin arranque de virutas. Sin rebaba exterior. Seco.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones

Sin virutas, ninguna viruta en la instalación

Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas

En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes

Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Cortatubos portátil, eléctrico, para el corte rápido, en ángulo recto sin rebaba exterior. De fácil manejo y ligero, sólo 1,9 kg. También para fijarlo en el banco de trabajo o en el tornillo del torno. Construcción de aluminio estable, sin torsión, para un corte en ángulo recto. Corte fácil del tubo mediante una cuchilla de corte especialmente endurecida. Cuchilla de corte. Avance que ahorra energía mediante la palanca de avance de forma ergonómica. Cuchilla de corte protegida ante el contacto con los rodillos de contrapresión por la limitación del movimiento de aproximación.

Soporte del tubo

3 robustos rodillos de contrapresión de acero de precisión templado, especialmente dispuestos, para girar con poca fricción y guiar de forma segura los tubos a cortar en todo el campo de trabajo de Ø 10–40 mm y para optimizar el punto de ataque de la cuchilla en el tubo a cortar (**patente EP 2 077 175**). No requiere ajustes.

Accionamiento

Engranaje apoyado en rodamiento de bolas y de agujas preciso, resistente, sin mantenimiento. Motor de corriente continua probado 230 V, 130 W. Fuerza de arrastre, p. ej. tubo de cobre Ø 22 mm en sólo 3 s. Número de revoluciones ideal de 130 min⁻¹ para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor pulsador de seguridad.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Nano y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Info

Volumen de suministro

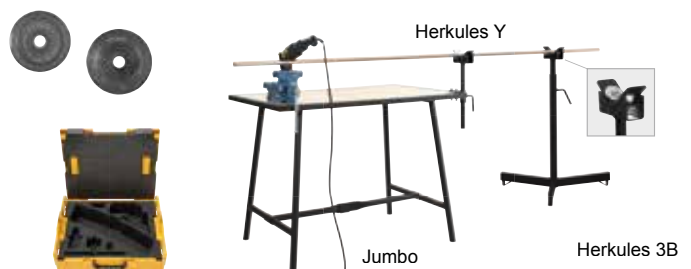
REMS Nano Basic-Pack. Cortatubos eléctrico para el corte rápido, en ángulo recto, de tubos Ø 10–40 mm, sin rebaba exterior. Para tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C, Ø 12–28 mm, cobre Ø 10–35 mm. Tubos de unión de Ø 10–40 mm. Con engranaje sin mantenimiento, motor de corriente continua probado 230 V, 50–60 Hz, 130 W. N° de revoluciones 130 min⁻¹. Rodillos de contrapresión de acero de precisión endurecido. Interruptor pulsador de seguridad. Llave de boca SW 8. Sin cuchilla de corte. En bolsa de transporte.

	Código
	844010



Accesorios

Denominación	Código
REMS cuchilla de corte Cu-INOX para todos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de pressfitting	844050
REMS cuchilla de corte V para tubos revestidos	844051
Bolsa de transporte	574436
Caja de sistema L-Boxx con forma para REMS Nano/Akku-Nano, cargador rápido, acumulador, REMS REG 8–35, 2 cuchillas REMS, metro.	844045
REMS Jumbo , bancos de trabajo plegables, consulte pág. 103.	
REMS Herkules , soportes de material, consulte pág. 104.	



Herramienta eléctrica potente, de fácil manejo, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para la obra y el taller.

Tubos del sistema de prensado de:

Acero inoxidable, acero	Ø 12–28 mm
Cobre	Ø 10–35 mm
Tubos compuestos	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – Cortar hasta Ø 40 mm. Súper ligera. Rápida. En ángulo recto. Sin arranque de virutas. Sin rebaba exterior. En seco.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones

Sin virutas, ninguna viruta en la instalación

Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas

En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes

Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Cortatubos portátil, por acumulador, para el corte rápido, en ángulo recto sin rebaba exterior. De fácil manejo y ligero, sólo 2,1 kg. También para fijarlo en el banco de trabajo o en el tornillo del torno. Construcción de aluminio estable, sin torsión, para un corte en ángulo recto. Corte fácil del tubo mediante una cuchilla de corte especialmente endurecida. Cuchilla de corte. Avance que ahorra energía mediante la palanca de avance de forma ergonómica. Cuchilla de corte protegida ante el contacto con los rodillos de contrapresión por la limitación del movimiento de aproximación. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total.

Soporte del tubo

3 robustos rodillos de contrapresión de acero de precisión templado, especialmente dispuestos, para girar con poca fricción y guiar de forma segura los tubos a cortar en todo el campo de trabajo de Ø 10–40 mm y para optimizar el punto de ataque de la cuchilla en el tubo a cortar (patente EP 2 077 175). No requiere ajustes.

Accionamiento

Robusto engranaje de precisión con rodamiento de bolas y agujas, libre de mantenimiento. Potente motor por acumulador de 10,8 V, con gran reserva de potencia, potencia 270 W. Súper rápido, p.ej. tubo de cobre de Ø 22 mm en tan sólo 3 s. Número ideal de revoluciones 130 min⁻¹ para una velocidad óptima de corte de tubos. Interruptor pulsador de seguridad.

Tecnología Li-Ion

Acumulador Li-Ion 10,8 V, con 1,5Ah de capacidad. Ligero y potente. Alta densidad de energía para numerosos cortes. Protección contra sobrecalentamiento y sobrecarga mediante monitorización de temperatura (NTC). Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, para tiempos de carga cortos. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Akku-Nano y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Volumen de suministro

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Cortatubos por acumulador para el corte rápido, en ángulo recto, de tubos Ø 10–40 mm, sin rebaba exterior. Para tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C, Ø 12–28 mm, cobre Ø 10–35 mm. Tubos de unión de Ø 10–40 mm. Con engranaje libre de mantenimiento, potente motor por acumulador 10,8 V, 270 W. Número de revoluciones 130 min⁻¹. Interruptor pulsador de seguridad. Acumulador Li-Ion 10,8 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W. Rodillos de contrapresión de acero de precisión templado. Llave de boca SW 8. Sin cuchilla de corte. En maletín.

	Código
	844011

Accesorios

Denominación	Código
REMS cuchilla de corte Cu-INOX para todos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de pressfitting	844050
REMS cuchilla de corte V para tubos revestidos	844051
Acumulador Li-Ion 10,8 V, 1,5 Ah	844510
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560
Bolsa de transporte	574436
Caja de sistema L-Boxx con forma para REMS Nano/Akku-Nano, cargador rápido, acumulador, REMS REG 8–35, 2 cuchillas REMS, metro.	844045
REMS Jumbo , bancos de trabajo plegables, consulte pág. 103.	
REMS Herkules , soportes de material, consulte pág. 104.	

Patente EP 2 077 175



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Info



Máquina portátil, compacta y ligera. Universal, para cortar y escariar tubos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de acero inoxidable, acero y cobre de los sistemas de Pressfitting \varnothing 8–108 mm

Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100 \varnothing 1/8–4", \varnothing 10–115 mm

Tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Tubos de plástico SDR 11 \varnothing 10–110 mm espesor de pared $s \leq 10$ mm \varnothing 1/8–4"

Tubos revestidos \varnothing 10–110 mm

REMS Cento RF Set

Tubos de desagüe / tubos bajantes de acero inoxidable soldados (EN 1124) \varnothing 40–110 mm

REMS Cento – cortar y escariar hasta \varnothing 115 mm. Súper rápido. En ángulo recto. Sin viruta. Sin rebaba externa. En seco.

Universal para una gran variedad de tubos.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones

Sin virutas, ninguna viruta en la instalación

Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas

En seco, sin dañar la junta tórica con lubricantes refrigerantes.

Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Máquina cortatubos compacta y transportable para cortes rápidos, en ángulo recto, sin rebaba exterior. Manejable y ligera, sólo 16,8 kg. Construcción de fundición, estable y libre de torsiones para un corte en ángulo recto. Cuchilla de corte con accionamiento y empuje recto para corte rápido (patente EP 1 782 904). Cortes sencillos de tubo a través de cuchillas especialmente diseñadas. Avance sin esfuerzo a través de la comprobada palanca de avance y el husillo trapezoidal con cojinetes de aguja. Protección de la cuchilla de corte y rodillos a través de la delimitación de movimiento de aproximación. Conexión para el accionamiento del escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad. Para manejar la máquina accionadora sobre el suelo existe una palanca de empuje alternativa, véase accesorios.

Rodillos

4 ruedas robustas con rodamientos de bolas de tubos de acero de precisión templados, para girar con poca fricción los tubos a cortar \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4", disposición trapezoidal, intercambiable. No requiere ajustes en la totalidad del campo de trabajo de \varnothing 22–115 mm. Rodillos de tubos de acero inoxidable disponibles como accesorio. Corte de tubos de \varnothing 8–22 mm mediante colocación de dos tubos de \varnothing 28 x 220 mm sobre los rodillos. REMS Cento RF con 4 ruedas libres de poliamida, con rodamientos de bolas, para evitar daños en la superficie de los tubos, para girar con poca fricción los tubos de desagüe / bajantes soldados de acero inoxidable (EN 1124) \varnothing 40–110 mm; guías de tubo de \varnothing 75 y 110 mm para evitar la ovalización del tubo.

Accionamiento

Engranaje robusto, con cojinetes de aguja de precisión, libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 1200 W. Gran potencia de arranque, p. ej. tubo de acero inoxidable de \varnothing 54 mm en sólo 4 s. Velocidad de giro ideal 115 min⁻¹ para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor de pie de seguridad para un trabajo ergonómico y seguro.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Cento y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Soportes de tubo

Soportes de tubo regulables en altura, para tubos de \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1/2–4", cuando se utilice la máquina accionadora en el suelo mediante una palanca de avance. Facilidad de movimiento del material en todas las direcciones al girar, estirar y empujar, gracias a cuatro bolas de acero inoxidable alojadas en la carcasa anticorrosión. Guiado seguro de tubos largos utilizando varios soportes de tubo.

REMS escariador de tubos

Escariador interior de tubos REMS REG 28–108 para tubos de \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", con elemento de fricción giratorio en la carcasa (patente EP 2 500 122) para accionamiento eléctrico mediante la cuchilla de corte de la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V, disponible como accesorio. Escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E para tubos de \varnothing 10–54 mm, \varnothing 1/2–2 1/8", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V, consulte pág. 97.

Aparato marcador

Aparato marcador para señalar la profundidad de inserción de los racores en los tubos, disponible como accesorio.

Patente EP 1 782 904



Tested by electrosuisse >>>

Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Cento Basic. Máquina cortatubos para el corte rápido y en ángulo recto de tubos Ø 8–115 mm, sin rebaba exterior. Para tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable, acero C, cobre, Ø 8 – 108 mm. Para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522) 50–100, tubos de plástico SDR 11, grosor de pared $s \leq 10$ mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", tubos multicapa Ø 10–110 mm. Con engranaje libre de mantenimiento, comprobado motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Velocidad de giro 115 min⁻¹. Rodillos de acero endurecido de precisión para tubos Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Interruptor de seguridad de pedal. Llave poligonal plana. Sin cuchilla de corte. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código	
	845001	

Otras tensiones sobre demanda.



Volumen de suministro

REMS Cento RF Set. Máquina cortatubos, especialmente diseñada para el corte rápido y en ángulo recto de tubos de desagüe / tubos bajantes de acero inoxidable soldados (EN 1124) Ø 40 – Ø110 mm. Igual que el artículo código 845001, pero con rodillos de poliamida y guías de tubo Ø 75 y Ø110 mm. Interruptor de seguridad de pedal. Llave poligonal. Con cuchilla de corte RF. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código	
	845003	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

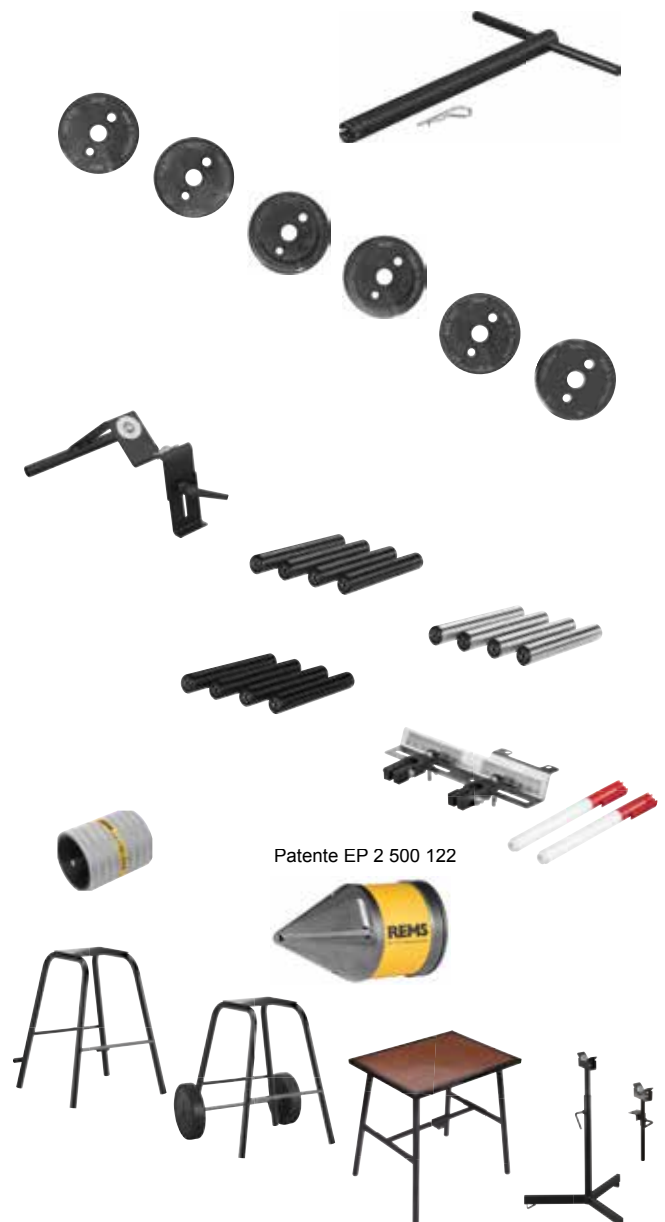
Denominación	Código	
Palanca de empuje con pasador para el manejo de la máquina accionadora sobre el suelo (para máquinas accionadoras fabricadas a partir de 2014).	845218	
REMS Cuchilla de corte Cu-INOX para tubos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de Pressfitting	845050	
REMS Cuchilla de corte Cu , especial para tubos de cobre de los sistemas de Pressfitting	845053	
REMS Cuchilla de corte St para tubos de acero, tubos de fundición (SML)	845052	
REMS Cuchilla de corte V para tubos de plástico y tubos revestidos, espesor de pared $s \leq 10$ mm	845051	
REMS Cuchilla C-SF especial para tubos de sistemas de montaje a presión/inserción de acero C, con realización simultánea de una fase.	845055	
REMS Cuchilla RF para cortar tubos de desagüe / tubos bajantes de acero inoxidable soldados (EN 1124) con REMS Cento RF.	845054	
Soporte de tubo 1 , regulable en altura, para tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", cuando se utilice la máquina accionadora mediante palanca de avance en el suelo.	845220	
Rodillo de tubo de acero de precisión templado, paquete de 4 unidades.	845118	
Rodillo de tubo de acero inoxidable, paquete de 4 unidades	845110	
Ruedas libres de poliamida , paquete de 4 unidades	845131	
Aparato marcador para señalar la profundidad de inserción de los racores en los tubos. Para REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.	845530	

REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos, véase página 97

REMS REG 28–108 escariador interior para tubos de Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", para accionamiento eléctrico mediante la cuchilla de corte de la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (con la cuchilla REMS art. n° 845050 o 845053).	113840	
Bastidor	849315	
Bastidor transportable	849310	

REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 103.

REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 104.



Patente EP 2 500 122

Máquina portátil, compacta y ligera. Universal, para cortar y escariar tubos. Para instalación e industria. Para obra y taller. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Tubos de acero inoxidable, acero y cobre de los sistemas de Pressfitting	Ø 8–108 mm
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø ½–4", Ø 10–115 mm
Tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Tubos de plástico SDR 11 espesor de pared $s \leq 10$ mm	Ø 10–110 mm Ø ½–4"
Tubos revestidos	Ø 10–110 mm

REMS Akku-Cento 22V – cortar y escariar móvil hasta Ø 115 mm. Súper rápido. En ángulo recto. Sin viruta. Sin rebaba externa. En seco. Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, para aprox. 280 cortes de tubos de los sistemas de Pressfitting de acero inoxidable de Ø 22mm con cada carga.

Universal para una gran variedad de tubos.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones

Sin virutas, ninguna viruta en la instalación

Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas

En seco, sin dañar la junta tórica con lubricantes refrigerantes.

Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Máquina cortatubos por acumulador compacta y transportable para cortes rápidos, en ángulo recto, sin rebaba exterior. Manejable y ligera, máquina accionadora con acumulador sólo 17,6 kg. Construcción de fundición, estable y libre de torsiones para un corte en ángulo recto. Cuchilla de corte con accionamiento y empuje recto para corte rápido (**patente EP 1 782 904**). Cortes sencillos de tubo a través de cuchillas especialmente diseñadas. Avance sin esfuerzo a través de la comprobada palanca de avance y el husillo trapezoidal con cojinetes de aguja. Protección de la cuchilla de corte y rodillos a través de la delimitación de movimiento de aproximación. Con un práctico agarre para un transporte sencillo. Conexión para el accionamiento del escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad. Para manejar la máquina accionadora sobre el suelo existe una palanca de empuje alternativa, véase accesorios.

Rodillos

4 ruedas robustas con rodamientos de bolas de tubos de acero de precisión templados, para girar con poca fricción los tubos a cortar Ø 22–115mm, Ø ¼–4", disposición trapezoidal, intercambiable. No requiere ajustes en la totalidad del campo de trabajo de Ø 22–115 mm. Rodillos de tubos de acero inoxidable disponibles como accesorio. Corte de tubos de Ø 8–22 mm mediante colocación de dos tubos de Ø 28 × 220 mm sobre los rodillos.

Accionamiento

Engranaje robusto, con cojinetes de aguja de precisión, libre de mantenimiento. Motor con gran potencia de arranque, por acumulador 21,6V; por ejemplo, tubo de acero inoxidable de Ø 54 mm en tan solo 7 s. Velocidad de giro ideal 84 min⁻¹ para una velocidad de corte óptima de los tubos. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura del motor (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja. Interruptor de pie de seguridad para un trabajo ergonómico y seguro.

Funcionamiento por red o con acumulador

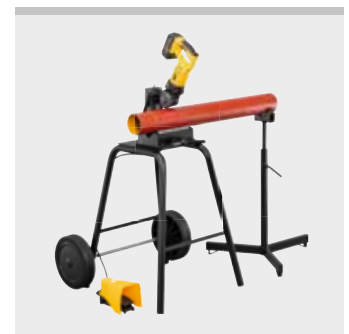
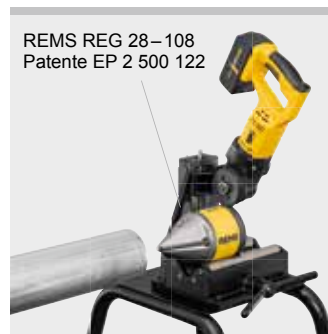
Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6V con una capacidad de 5,0Ah o 9,0Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah para aprox. 280 cortes, 9,0Ah para aprox. 520 cortes de tubos de los sistemas de Pressfitting de acero inoxidable de Ø 22mm con cada carga. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de -10 a +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 90W. Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 290W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240V/21,6V, 40A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6V, disponible como accesorio.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Akku-Cento 22V y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Soportes de tubo

Soportes de tubo regulables en altura, para tubos de Ø 40–110mm, Ø 1½–4", cuando se utilice la máquina accionadora en el suelo mediante una palanca de avance. Facilidad de movimiento del material en todas las direcciones al girar, estirar y empujar, gracias a cuatro bolas de acero inoxidable alojadas en la carcasa anticorrosión. Guiado seguro de tubos largos utilizando varios soportes de tubo.



Tested by electrosuisse >>>

Producto alemán de calidad



Info

REMS escariador de tubos

Escariador interior de tubos REMS REG 28–108 para tubos de Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", con elemento de fricción giratorio en la carcasa (**patente EP 2 500 122**) para accionamiento eléctrico mediante la cuchilla de corte de la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V, disponible como accesorio. Escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E para tubos de Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V, consulte pág. 97.

Aparato marcador

Aparato marcador para señalar la profundidad de inserción de los racores en los tubos, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS Akku-Cento 22V Basic. Máquina cortatubos por acumulador para el corte rápido y en ángulo recto de tubos Ø 8–115 mm, sin rebaba exterior. Para tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable, acero C, cobre, Ø 8 – 108 mm. Para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522) 50–100, tubos de plástico SDR 11, grosor de pared $s \leq 10$ mm, Ø 10–110 mm, Ø ½–4", tubos multicapa Ø 10–110 mm. Engranaje exento de mantenimiento, motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6V. Velocidad de giro 84 min⁻¹. Control del estado de la máquina con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura y control del estado de carga. Rodillos de acero endurecido de precisión para tubos Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Interruptor de seguridad de pedal. Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60Hz, 90W. Llave poligonal plana. Sin cuchilla de corte. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

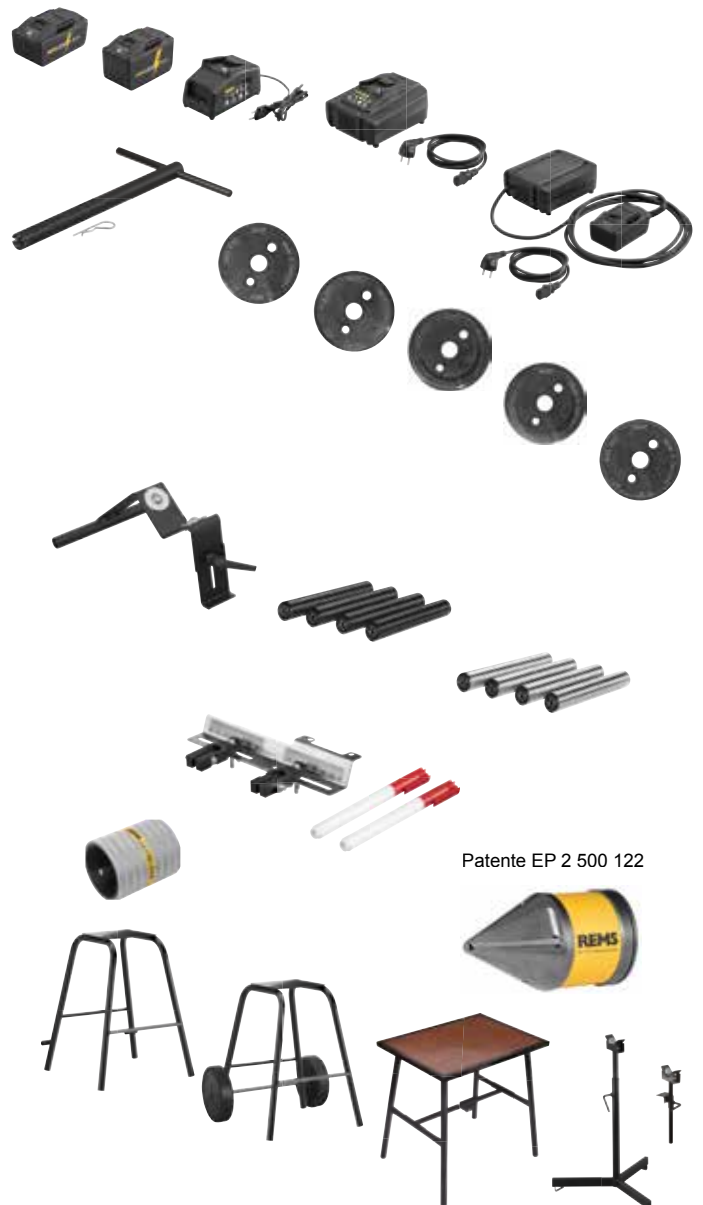
	Código
	845002

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código
Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587
Conexión 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 40 A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6V	571578
Palanca de empuje con pasador para el manejo de la máquina accionadora sobre el suelo.	845218
REMS Cuchilla de corte Cu-INOX para tubos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de Pressfitting	845050
REMS Cuchilla de corte Cu , especial para tubos de cobre de los sistemas de Pressfitting	845053
REMS Cuchilla de corte St para tubos de acero, tubos de fundición (SML)	845052
REMS Cuchilla de corte V para tubos de plástico y tubos revestidos, espesor de pared $s \leq 10$ mm	845051
REMS Cuchilla C-SF especial para tubos de sistemas de montaje a presión/inserción de acero C, con realización simultánea de una fase.	845055
SopORTE de tubo 1 , regulable en altura, para tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", cuando se utilice la máquina accionadora mediante palanca de avance en el suelo.	845220
Rodillo de tubo de acero de precisión templado, paquete de 4 unidades.	845118
Rodillo de tubo de acero inoxidable, paquete de 4 unidades	845110
Aparato marcador para señalar la profundidad de inserción de los racores en los tubos. Para REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.	845530



Patente EP 2 500 122

REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos, véase página 97

REMS REG 28–108 escariador interior para tubos de Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", para accionamiento eléctrico mediante la cuchilla de corte de la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V (con la cuchilla REMS art. n° 845050 o 845053).	113840
Bastidor	849315
Bastidor transportable	849310
REMS Jumbo , bancos de trabajo plegables, consulte pág. 103.	
REMS Herkules , soportes de material, consulte pág. 104.	

Robusta máquina compacta transportable. Universal, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de acero inoxidable, acero y cobre de los sistemas de Pressfitting	Ø 54–225 mm
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Tubos de plástico SDR 11 espesor de pared $s \leq 21$ mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Tubos revestidos	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – cortar hasta Ø 225 mm. En ángulo recto. Sin virutas. Apto para soldadura. Rápido. Sin rebaba externa. En seco.

Universal para una gran variedad de tubos

Ángulo recto, según los requerimientos

Sin virutas en el sistema de tuberías, sin polvo

Apto para soldadura, para soldar manguitos y para soldadura a tope

Rápido, sin deformar el material del tubo por sobrecalentamiento

Sin rebaba exterior, introducción sencilla de manguitos de unión

En seco, sin lubricantes refrigerantes.

Construcción

Máquina cortatubos compacta y transportable para cortes rápidos, en ángulo recto, sin rebaba exterior. Manejable y fácilmente transportable, tan sólo 37 kg. Construcción de fundición, estable y libre de torsiones para un corte en ángulo recto. Cuchilla de corte con accionamiento y empuje recto para corte rápido (**patente EP 1 782 904**). Cortes sencillos de tubo a través de cuchillas especialmente diseñadas. Avance sin esfuerzo a través de la comprobada palanca de avance y el husillo trapezoidal con cojinetes de aguja. Protección de la cuchilla de corte y rodillos a través de la delimitación de movimiento de aproximación. Práctico bastidor con dos ruedas de goma para un transporte sencillo.

Rodillos

4 ruedas robustas con rodamientos de bolas de tubos de acero de precisión templados, para girar con poca fricción los tubos a cortar, dispuestos en un rectángulo convexo para una presión de avance céntrica de la cuchilla en la zona de trabajo Ø 100–225 mm, Ø 4–6", sin trabajos de ajuste (**patente EP 2 740 556 registrada**). Inserto de rodillos para cortar tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" disponible como accesorio.

Accionamiento

Engranaje robusto, con cojinetes de aguja de precisión, libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 1200 W. Ultra rápido, corta p.ej. un tubo de plástico de PE (Ø 225 mm) en tan sólo 15 s. Velocidad de giro ideal 115 min⁻¹ para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor de pie de seguridad para un trabajo ergonómico y seguro.

REMS Cuchillas de corte especiales

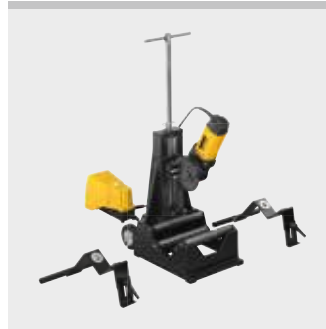
Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS DueCento y la composición de los materiales a cortar, junto con las diferentes geometrías de corte producen un corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Soportes de tubo

Soportes de tubo regulables en altura, para tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" y Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Facilidad de movimiento del material en todas direcciones al girar, estirar y empujar gracias a cuatro bolas de acero inoxidable alojadas en la carcasa anticorrosión. Guiado seguro de tubos largos mediante empleo de varios soportes de tubo.



Patente EP 1 782 904
Patente EP 2 740 556 registrada

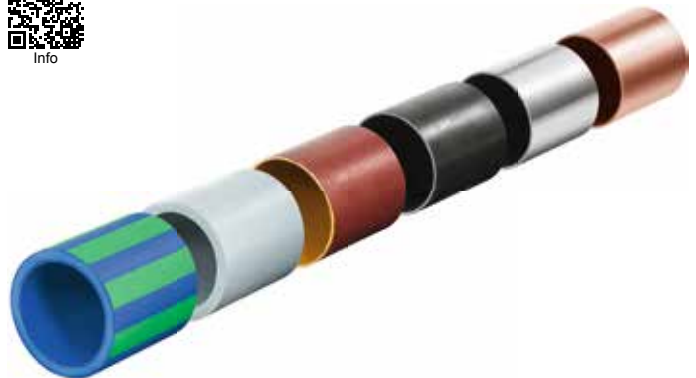


Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Info



Volumen de suministro

REMS DueCento Basic. Máquina cortatubos para cortar rápidamente y en ángulo recto tubos de Ø 40–225 mm, sin rebaba exterior. Para tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable, acero C, cobre, Ø 54–225 mm. Para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, tubos de plástico SDR 11, grosor de pared $s \leq 21$ mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", tubos multicapa Ø 40–110 mm. Con mecanismo libre de mantenimiento, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Velocidad de giro 115 min⁻¹. Rodillos de tubo de acero de precisión templado para tubos Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Interruptor de seguridad de pedal. Llave poligonal. Sin cuchilla. 2 unidades – soportes de tubo 1 regulables en altura para tubos de Ø 100–225 mm, Ø 4–8". En caja de cartón.

	Código	
	845004	

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código	
REMS Cuchilla de corte Cu-INOX para tubos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de Pressfitting	845050	
REMS Cuchilla de corte Cu , especial para tubos de cobre de los sistemas de Pressfitting	845053	
REMS Cuchilla de corte St para tubos de acero, tubos de fundición (SML)	845052	
REMS Cuchilla C-SF especial para tubos de sistemas de montaje a presión/inserción de acero C, con realización simultánea de una fase.	845055	
REMS Cuchilla de corte V, s 10 , para tubos de plástico y tubos revestidos, espesor de pared $s \leq 10$ mm	845051	
REMS Cuchilla P, s 21 para tubos de plástico y tubos multicapa, grosor de pared $s \leq 21$ mm	845057	
Soporte de tubo 1 , regulable en altura, para tubos de Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220	
Soporte de tubo 2 , regulable en altura, para tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (se requiere rodillo intermedio de rotación)	845230	
Rodillo intermedio de rotación para cortar tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060	



Robusta herramienta de calidad para cortar tubos de forma limpia y rápida. Modelo sólido fabricado con magnesio. Para manejo con una sola mano.

Tubos de plástico, tubos compuestos $\leq \varnothing 26 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 1''$

REMS ROS P 26 – Corte rápido con un único avance

Modelo sólido fabricado con magnesio, especialmente ligero.

Para manejo con una sola mano. Seccionamiento rápido con un avance.

Cuchilla especialmente templada y con afilado especial, intercambiable, recubrimiento PTFE.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

Corte sin viruta – sin virutas dentro del tubo.



Info



Volumen de suministro

REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos $\leq \varnothing$ mm/pulg.	Código
P 26	26 1"	291240

Robusta herramienta de calidad para cortar tubos de forma limpia y rápida. Con un cortatubos integrado para tubos corrugados. Modelo sólido fabricado con magnesio. Para manejo con una sola mano.

P Tubos de plástico, tubos multicapa $\leq \varnothing 26 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 1''$

SW Tubos corrugados de plástico $\varnothing 18-35 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{4}-1\frac{3}{8}''$

REMS ROS P 26/SW 35 – Seccionamiento rápido con un único avance, hasta $\varnothing 26 \text{ mm}$. Con un cortatubos integrado para tubos corrugados de plástico de hasta $\varnothing 35 \text{ mm}$.

Modelo sólido fabricado con magnesio, especialmente ligero.

Cuchilla especialmente templada y con afilado especial, intercambiable, recubrimiento PTFE.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados. 4 rodillos de contrapresión con rodamientos de aguja para que el tubo gire fácilmente. Tijeras con rodamientos de aguja para un fácil seccionamiento en un avance. Retroceso de la cuchilla mediante brazo de tijeras accionado por muelle.

Empuñadura ergonómica con superficie suave antideslizante.

Bloqueo posible con una sola mano para un transporte seguro.

Corte sin virutas; no quedan virutas dentro del tubo.

Seccionamiento de tubos corrugados mediante 4 herramientas de corte en el extremo de la empuñadura. La demarcación de profundidad de las herramientas de corte evitan que se produzcan daños en el interior del tubo. Asimismo, permiten giros de 120° , para una vida útil tres veces más larga.



Info



Volumen de suministro

REMS ROS P 26/SW 35. Tijeras para tubos de plástico y tubos multicapas. Cortatubos integrado para tubos corrugados de plástico. Con cuchilla y 4 herramientas de corte. En blíster.

Denominación	Tubos $\leq \varnothing$ mm/pulg.	Código
P 26/SW 35	P 26/1" SW 35/1 $\frac{3}{8}$ "	291242

Accesorios

Denominación	Código
Cuchilla para REMS ROS P 26	291241
Cuchilla para REMS ROS P 26/SW 35	291243
Herramienta de corte, paquete de 4 unidades para REMS ROS P 26/SW 35.	291244



Herramientas manuales de calidad para un corte limpio y rápido de tubos. También para tubos de pared fina. Construcción robusta en aluminio. Manejable con una sola mano.

Tubos de plástico, tubos compuestos $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 2''$

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Construcción robusta en aluminio.

Cuchilla recambiable, en forma de cuña, especialmente endurecida, también para tubos de pared fina.

Manejable con una sola mano. Transmisión por carraca, sin esfuerzo.

Retroceso rápido, ahorra tiempo y esfuerzo. REMS ROS P35 A con retroceso rápido tras el corte.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

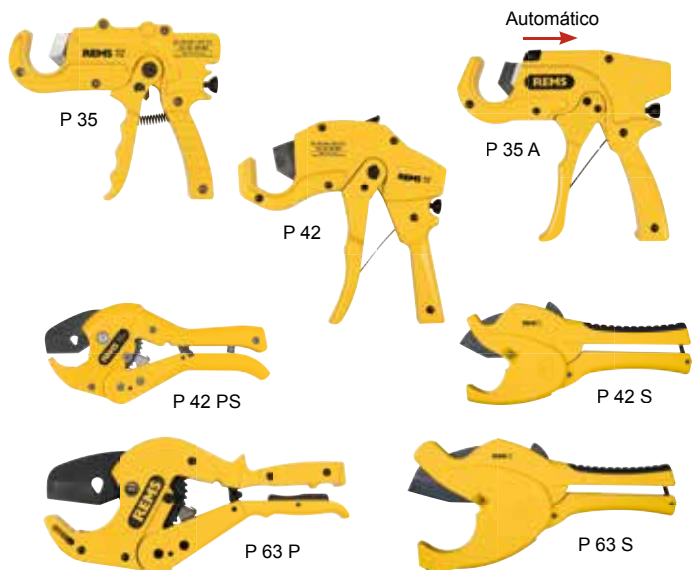
Corte sin viruta – sin virutas dentro del tubo.



Volumen de suministro

REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster/en cartón.

Denominación	Tubos $\leq \varnothing$ mm/pulg.	Código
P 35 con retroceso rápido	35 1 3/8"	291200
P 35 A con retroceso automático rápido	35 1 3/8"	291220
P 42 con retroceso rápido	42 1 5/8"	291250
P 42 PS con retroceso rápido	42 1 5/8"	291000
P 42 S con retroceso rápido	42 1 5/8"	291010
P 63 P con retroceso rápido	63 2"	291270
P 63 S con retroceso rápido	63 2"	291290



Herramientas robustas de calidad para el corte limpio y rápido de tubos.

Tubos de plástico $\leq \varnothing 75 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 2 1/2''$

REMS ROS P 75 P

Versión robusta de acero para trabajos exigentes y una larga vida útil, con tope final para un corte energético, ideal también para tubos de plástico de pared gruesa.

Mango de superficie rugosa antideslizante, con buen agarre.

Cuchilla recambiable, especialmente endurecida.

Trabajar sin esfuerzo y rápido, mediante la transmisión de carraca guiada en ambos lados, especialmente endurecida.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

Corte sin viruta – no hay virutas, que quedan en el tubo.



Volumen de suministro

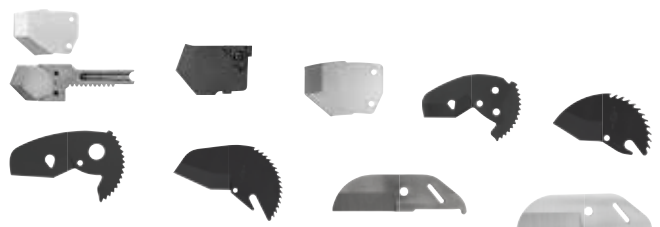
REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico. Con cuchilla. En caja de cartón.

Denominación	Tubos $\leq \varnothing$ mm/pulg.	Código
P 75 P	75 2 1/2"	291101



Accesorios

Denominación	Código
Cuchilla para REMS ROS P 35	291201
Cuchilla para REMS ROS P 35 A	291221
Cuchilla para REMS ROS P 42	291251
Cuchilla para REMS ROS P 42 PS	291023
Cuchilla para REMS ROS P 42 S	291036
Cuchilla para REMS ROS P 63 P	291271
Cuchilla para REMS ROS P 63 S	291037
Cuchilla para REMS ROS P 75	291111
Cuchilla para REMS ROS P 75 P	291112



REMS Cut 110 P

Herramienta para cortar y biselar

Robusta herramienta de calidad para un corte recto y biselado (15°), todo en un proceso de trabajo. Para utilizar en cualquier parte, a mano, en tornillo de banco, o sobre un banco de trabajo.

Tubos de plástico de
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – cortar y biselar a la vez.

Construcción robusta en metal para trabajo duro.

Cortar y biselar en un proceso de trabajo, con posibilidad de sólo cortar.

Trabajo sencillo y rápido, mango de fijación ergonómico.

Adaptadores elásticos de plástico, para una sujeción centrada de los diferentes diámetros. Cambio sencillo sin herramientas.

Presión de fijación ajustable sin escalonamiento para compensar tolerancias del tubo.

Cuchilla de cortar y biselar de acero duro con geometría óptima del filo para cortar y biselar correctamente. Larga duración.

Anclaje para banco de trabajo, para trabajar sin esfuerzo.

Set de herramientas Cu-INOX y encajes de fijación para cortar tubos soldados para bajantes de lluvia, en cobre, titanio cincado, acero inoxidable. Como accesorio.



Volumen de suministro

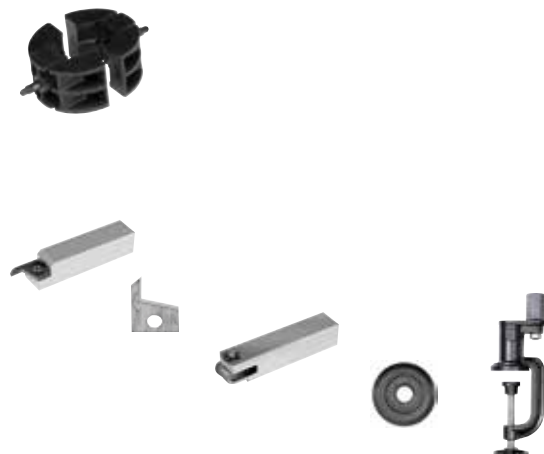
REMS Cut 110 P Set. Herramienta para cortar y biselar tubos de plástico de ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm. Dispositivo de fijación rápida Ø 110 mm con 2 adaptadores de Ø 50 y 75 mm respectivamente. Set de herramientas P con herramientas de corte y fijación P, s 11. En maletín resistente.

Denominación	Código
Set 50-75-110	290400



Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código
Adaptador, paquete de 2 unidades	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	
Set de herramientas P herramientas de corte y fijación P, s 11		290432
Dispositivo para cortar y biselar P, s 11		290430
Dispositivo para cortar y biselar P, s 15,5		290431
Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4		290433
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210
Anclaje para banco de trabajo		290440
Maletín		290437



REMS Cut 110 Cu-INOX

Herramienta para cortar tubos

Robusta herramienta de calidad para un corte recto de tubos soldados. Para utilizar en cualquier parte, a mano, con tornillo de banco o sobre un banco de trabajo.

Tubos de desagüe/tubos bajantes soldados, de cobre, Cinc-titanio, acero inoxidable (EN 1124) Ø 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Corte sencillo de tubos bajantes.

Construcción robusta en metal para trabajo duro.

Trabajo sencillo y rápido, mango de fijación ergonómico.

Encajes de fijación elásticos de plástico, para una sujeción centrada de los diferentes diámetros. Cambio sencillo sin herramientas.

Presión de fijación ajustable sin escalonamiento para compensar tolerancias del tubo.

Cuchilla de cortar y biselar de acero duro con geometría óptima del filo para cortar correctamente. Larga duración.

Soporte fijador para banco de trabajo, para trabajar sin esfuerzo.

Set de herramientas P y encajes de fijación para un corte recto y biselado (15°) en tubos de plástico, como accesorio, consulte pág. 92.



Volumen de suministro

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Cortatubos para tubos de desagüe / tubos bajantes soldados de cobre, cinc-titanio, acero inoxidable (EN 1124) Ø 50 –Ø110 mm. Dispositivo de fijación rápida Ø 110 mm con encajes de fijación. Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4. En maletín resistente.

Denominación	Código
Set 50-75-110	290412
Set 60-80-100-110	290410
Set 76-87-100-110	290411



Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código
Encajes de fijación , consulte pág. 92.		
Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4		290433
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210
Anclaje para banco de trabajo		290440



Herramientas manejables de calidad para el biselado (15°) exterior sencillo y rápido.

Tubos de plástico Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"

Espesor de pared ≤ PN 16

REMS RAG – biselado con 15°.

Biselado con 15° para tubos de plástico usuales en el mercado.

También apropiado para el biselado de tubos de plástico, para una unión sencilla de piezas electrosoldables. Ajuste sin escalonamiento del diámetro del tubo y del espesor de pared.

Biselado muy sencillo y rápido mediante una geometría del filo de la cuchilla especialmente diseñado.

patente DE 44 09 983, patente US 5,641,253. Prisma súper deslizante con dos ángulos de bisel para una buena guía en diámetros pequeños. Construido de poliamida reforzada de fibra de vidrio, para un trabajo duro. Cuchillas para biselar recambiables.



Producto alemán de calidad

Patente DE 44 09 983
Patente US 5,641,253



Volumen de suministro

REMS RAG. Herramienta para biselar tubos de plástico. Con cuchillas para biselar. En caja de cartón.

Denominación	Tubos ≤ Ø mm/pulg.	Código
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210

Accesorios

Denominación	Código
Cuchillas para biselar, paquete de dos unidades	292011



REMS REG Universal

Escariador universal

Herramienta universal de calidad para escariar tubos y cantos de materiales diversos.

Cobre, acero, latón, aluminio, plástico.

REMS REG Universal – puede con todo.

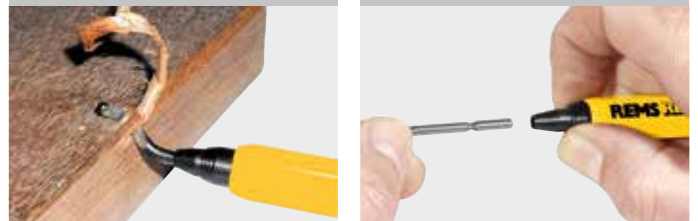
Construcción metálica, para soportar grandes esfuerzos.

Manejo sencillo y ergonómico.

Hoja escariadora universal, de ajuste giratorio a la pieza de trabajo.

Hoja escariadora especialmente endurecida y afilada para un escariado sencillo y una larga duración.

Cambio sencillo y rápido de la hoja escariadora, al retroceder el orificio de sujeción.



Volumen de suministro

REMS REG Universal. Escariador universal. Para cobre, acero, latón, aluminio y plástico. Sobre cartón.

	Código	
	113910	

Accesorios

Denominación	Código	
Hoja universal escariadora, afilada	113360	

REMS REG St 1/4-2"

Escariador interior de tubos

Robusta herramienta de calidad para el escariado interior de tubos. Para accionamiento eléctrico.

Tubos de acero y otros tubos Ø 1/4-2"

REMS REG St 1/4-2": escariado eléctrico sin esfuerzo.

Escariador interior de tubos para accionar mediante terrajas eléctricas con sujeción octogonal, p. ej. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Hoja de escariar especialmente templada y afilada, garantiza un escariado sencillo y una extraordinaria duración. De 2 filos para permitir una salida óptima de virutas, especialmente en el caso de diámetros pequeños de tubos.



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS REG St 1/4-2". Escariador interior de tubos de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero y otros, Ø 1/4-2". En caja de cartón.

	Código	
	731700	



REMS REG 3-35

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta manual para el escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de cobre, latón, aluminio, acero, plástico Ø 3-35 mm
Ø 1/8-1 3/8"

REMS REG 3-35 – para aplicación versátil.

Escariado rápido, sin esfuerzo gracias a sus 3 cuchillas, especialmente templadas y afiladas.

Carcasa robusta de plástico resistente a golpes.

Volumen de suministro

REMS REG 3-35. Escariador exterior/interior de tubos, manual. Para cobre, latón, aluminio, acero, plástico, Ø 3-35 mm, Ø 1/8-1 3/8". En blister.

	Código	
	113900	



Producto alemán de calidad

REMS REG 8-35

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico

Ø 8-35 mm
Ø 3/8-1 3/8"

REMS REG 8-35 – aplicación versátil hasta Ø 35 mm.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.



Volumen de suministro

REMS REG 8-35. Escariador exterior/interior de tubos, manual. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 8-35 mm, Ø 3/8-1 3/8". En blíster.

	Código	
	113825	

REMS REG 10-42

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta metálica para el escariado exterior e interior de tubos. Accionamiento manual o eléctrico.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico

Ø 10-42 mm
Ø 1/2-1 5/8"

REMS REG 10-42 – manual o eléctrico. Especial para tubos de acero inoxidable.

Ideal para todo tipo de tubos. Especialmente para tubos de acero inoxidable de los sistemas de accesorios a prensar.

Escariado sencillo y rápido mediante herramienta apropiada, totalmente metálica, con 4 cuchillas escariadoras especialmente templadas y afiladas.

Portaescariador para accionamiento eléctrico mediante taladradora por acumulador REMS Helix (página 101) y otras taladradoras (n° revoluciones ≤ 300 min⁻¹), disponible como accesorio.



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS REG 10-42. Escariador exterior/interior de tubos, manual y de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 10-42 mm, Ø 1/2-1 5/8". Sin portaescariador para accionamiento eléctrico. En blíster.

	Código	
	113810	

Accesorios

Denominación	Código	
Portaescariador para REMS REG 10-42	113815	
REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 101		



REMS REG 10-54

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico

Ø 10-54 mm
Ø ½-2 1/8"

REMS REG 10-54 – aplicación versátil hasta Ø 54 mm.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.



Volumen de suministro

REMS REG 10-54. scariador exterior/interior de tubos, manual. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 10-54 mm, Ø ½-2 1/8". En blíster.

	Código	
	113830	



REMS REG 10-54 E

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos. Accionamiento manual o eléctrico.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico

Ø 10-54 mm
Ø ½-2 1/8"

REMS REG 10-54 E – manual o eléctrica. Especial para tubos de acero inoxidable.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

Arrastradores hexagonales integrados para accionamiento eléctrico mediante taladradora por acumulador REMS Helix (página 101) y otras taladradoras con admisión de puntas 1/4" (n° revoluciones ≤ 300 min⁻¹), mediante la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V (página 84-87) y sierra circular para tubos REMS Turbo Cu-INOX (página 72) (**patente EP 2 058 067**).

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.

Patente EP 2 058 067



Volumen de suministro

REMS REG 10-54 E. Escariador exterior/interior de tubos, manual y de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico., Ø 10-54 mm, Ø ½-2 1/8". En blíster.

	Código	
	113835	



Accesorios

Denominación	Código
REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 101	
REMS Cento, máquina cortatubos, véase pág. 84	
REMS Akku-Cento 22V, máquina cortatubos por acumulador, véase pág. 86	
REMS Turbo Cu-INOX, sierra circular universal para tubos, véase pág. 72	



Montar

	Tenazas de tubos	100
	Taladradora por acumulador	101
	Bloques de sujeción de tubos mediante cadena	102
	Bancos de trabajo plegables	103
	Soportes de material	104
	Linterna de LEDs por acumulador	105

REMS Catch S

Tenazas de tubos con boca S

Robusta herramienta de calidad para soportar grandes cargas y larga duración. Totalmente en acero y forjada por estampación.

Modelo sueco según DIN 5234 – Forma C.

Tubos $\leq \varnothing 3''$
Tuercas, pernos, material plano

REMS Catch S – para uso profesional.

Modelo sueco con boca en forma de S para un agarre seguro en 3 puntos. Auto-apriete, por lo tanto, agarra y fija también tubos lisos. Construcción robusta en acero cromovanadio, totalmente forjada con estampación, pulida y barnizada al horno. Dentado endurecido muy resistente al desgaste. Mangos antideslizantes con forma ergonómica. Protección para no pillarse. Tuerca de ajuste imperdible. Pasador endurecido.



Volumen de suministro

REMS Catch S. Tenaza de tubos con boca S, modelo sueco. DIN 5234 – Forma C. En bolsa de plástico.

Denominación Tubos $\leq \varnothing$ pulg.	Alcance de boca en mm	Código
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



REMS Catch W

Tenazas de canal

Robusta herramienta de calidad para soportar grandes cargas y larga duración. Totalmente en acero y forjadas por estampación.

Según ISO 8976 con perno pasador articulable.

Tubos $\leq \varnothing 1 1/2''$
Atornillamientos cuadrados y hexagonales, material plano

REMS Catch W – para uso profesional.

Tenaza de canal con perno pasador articulable, reforzado y rectificado (industrial). Ajustable con 7 posiciones. Mordazas con autobloqueo, consiguiendo un agarre y sujeción seguro incluso en superficies resbaladizas.

Construcción robusta en acero cromovanadio, totalmente de acero, forjado con estampación, barnizada al horno. Dentado endurecido muy resistente al desgaste.

Mangos antideslizantes con forma ergonómica. Protección para no pillarse.



Volumen de suministro

REMS Catch W. Tenaza de canal con perno pasador articulable (industrial). ISO 8976. En bolsa de plástico.

Denominación	Tubos $\leq \varnothing$ pulg.	Código
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



REMS Helix VE

Taladradora por acumulador

Potente y manejable herramienta eléctrica para taladrar, apretar/aflojar tornillos y escariar tubos. Funcionamiento por acumulador y red. Para montaje, desmontaje, reparaciones.

Perforación de acero, piedra	≤ Ø 10 mm
Perforación de madera	≤ Ø 28 mm
Perforación con brocas vítreas, p. ej. en cerámica, gres fino, granito, mármol	≤ Ø 14 mm
Apretar/aflojado de tornillos	≤ Ø 7 mm

REMS Helix VE – taladrar, atornillar y escariar.

Construcción

Extremadamente ligera, pequeña y manejable. Máquina accionadora con acumulador de tan sólo 1,3 kg. Por ello, de aplicación universal, con una mano, boca abajo, también para lugares especialmente estrechos. Distribución óptima del peso para manejo con una sola mano. Carcasa con diseño ergonómico. Máquina accionadora con mecanismo de fijación rápida sin llave, rango de fijación 0,8–10 mm, marcha a derecha e izquierda. 2 rangos de velocidad ajustables progresivamente de 0–300 min⁻¹ y 0–1250 min⁻¹, 25 niveles de par y nivel de perforación, par de fuerzas elevado de 31 Nm en rango de velocidad bajo para atornillar con fuerza. Linterna de trabajo de LEDs integrada para iluminar la zona de trabajo. Clip para cinturón. Para operar por acumulador y red. 1 punta doble, plana/estrella, 50 mm de largo. Juego de puntas disponible como accesorio.

Accionamiento

Accionamiento electromecánico con potente motor por acumulador 14,4 V, 300 W, robusto y preciso engranaje planetario de 2 etapas apoyado sobre rodamiento de bolas, libre de mantenimiento. Interruptor pulsador de seguridad.

Sistema vario-electrónico

Regulación electrónica continua de revoluciones, para un inicio de taladrado sensitivo, apriete/aflojado de tornillos y para seleccionar la velocidad adecuada al material al taladrar y apretar/aflojar tornillos. La velocidad se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 300 o hasta 1250 min⁻¹ (interruptor acelerador).

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,5 o 3,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah para apretar más de 1000 tornillos 4 x 40 mm en madera. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240V, 10,8–18V, 65W, para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión 220–240V/14,4 V, 33A, para funcionamiento con red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS Helix VE Set. Taladradora por acumulador con sistema vario-electrónico (VE) para perforar acero, roca, ≤ Ø 10 mm, madera ≤ Ø 28 mm y otros materiales y para apretar/aflojar tornillos ≤ Ø 7 mm. Máquina accionadora con mecanismo de fijación rápida sin llave, rango de fijación 0,8–10 mm, marcha a derecha e izquierda. Accionamiento electromecánico con potente motor por acumulador 14,4 V, 300 W, robusto engranaje planetario de 2 etapas. 2 rangos de velocidad ajustables progresivamente de 0–300 min⁻¹ y 0–1250 min⁻¹, 25 niveles de par y nivel de perforación, par de fuerzas elevado de 31 Nm en rango de velocidad bajo. Interruptor pulsador de seguridad. Lámpara de trabajo LED integrada. Clip para cinturón. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W. 1 bit doble de punta plana/en cruz, 50 mm de largo. En bolsa de transporte.

	Código
	190010

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS REG 10–42. Escariador exterior/interior de tubos para tubos Ø 10–42 mm, Ø ½–1", véase pág. 96	
REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos para tubos Ø 10–54 mm, Ø ½–2", véase pág. 97	
REMS brocas vítreas, Ø 5–14 mm, véase pág. 290	
REMS Helix VE máquina accionadora, sin acumulador	190000
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W	571560
Conexión 220–240V/14,4 V, 50–60 Hz, 33A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565
Bolsa de transporte	190053
Juego de puntas, compuesto por portapuntas de cambio rápido, magnético, con bloqueo automático de puntas, 12 puntas (4 Torx, 3 estrella PH, 3 estrella PZ, 2 planas), en práctico cartucho insertable con cinta elástica de fijación para fijar en la muñeca o la taladradora.	190051
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 105	175200



Info



REMS Aquila 3B

Estación de trabajo móvil para mecanización de tubos con bloque de sujeción mediante cadena

Robusta estación de trabajo para mecanización de tubos, fácilmente transportable, con bloque de sujeción integrado sobre trípode plegable. Con práctica bandeja. Para oficios e industria. Para obra y taller.

Rango de fijación	Ø 10–165 mm Ø ½–6"
Capacidad de carga	≤ 450 kg

REMS Aquila 3B – estación de trabajo móvil para mecanizar tubos. Fijación segura de tubos hasta 6". En cualquier lugar.

Robusta construcción de fundición antitorsión de la placa de trabajo con bloque de sujeción de tubos mediante cadena integrada, soporte de tubo, portaherramientas, 3 dispositivos de curvado para curvar tubos de Ø 10–26 mm, Ø ¾–¾", cabezal de fijación.

Doble mordaza de fijación con dentado especial, fácilmente intercambiable, para fijar tubos de forma segura en todo el rango de fijación. Templado especial, para una larga vida útil. Cadena de fijación con robustos eslabones de cadena, fijación sencilla mediante cierre rápido y husillo roscado trapecoidal. Rango de trabajo fácilmente accesible delante del bloque de sujeción de tubos mediante cadena, para girar libremente incluso herramientas largas.

Especialmente indicado para instalaciones de tubos, p. ej. para cortar, roscar, curvar, montar.

Cabezal de fijación ajustable para fijar la estación de trabajo de mecanización de tubos entre el techo y el suelo, para una gran estabilidad.

Trípode acreditado para una gran estabilidad, plegable, para una colocación y transporte sencillos. Práctica bandeja para herramientas y material de trabajo.

Soportes de material regulables en altura REMS Herkules (página 104).



Info



Volumen de suministro

REMS Aquila 3B. Estación de trabajo para mecanización de tubos con bloque de sujeción mediante cadena, para tubos, barras Ø 10–165 mm, Ø ½–6". Placa de trabajo con bloque de sujeción de tubos mediante cadena integrada con mordaza de sujeción doble, soporte de tubo, portaherramientas, 3 dispositivos de curvado para curvar tubos de Ø 10–26 mm, Ø ¾–¾", cabezal de fijación. Trípode plegable con bandeja. Capacidad de carga ≤ 450 kg. En caja de cartón.

	Código
	120270

REMS Aquila WB

Bloque de sujeción de tubos mediante cadena para banco de trabajo

Robusto bloque de sujeción de tubos mediante cadena de alta calidad para fijación en banco de trabajo. Calidad superior para una larga vida útil. Para oficios e industria. Para obra y taller.

Rango de fijación	Ø 10–165 mm Ø ½–6"
-------------------	-----------------------

REMS Aquila WB – sujeción segura de tubos hasta 6".

Robusta construcción de fundición antitorsión de la placa base, con bloque de sujeción de tubos mediante cadena integrada, soporte de tubo, dispositivo de curvado.

Doble mordaza de fijación con dentado especial, fácilmente intercambiable, para fijar tubos de forma segura en todo el rango de fijación. Templado especial para una larga vida útil.

Cadena de fijación con robustos eslabones de cadena, fijación sencilla mediante cierre rápido y husillo roscado trapecoidal.

Rango de trabajo fácilmente accesible delante del bloque de sujeción de tubos mediante cadena, para girar libremente incluso herramientas largas.

Especialmente indicado para instalaciones de tubos, p. ej. para cortar, roscar, curvar, montar.

Para fijación en banco de trabajo. Tener en cuenta la capacidad de carga del banco de trabajo.

Soportes de material regulables en altura REMS Herkules (página 104).

Volumen de suministro

REMS Aquila WB. Bloque de sujeción de tubos mediante cadena de alta calidad, para tubos, barras Ø 10–165 mm, Ø ½–6". Placa base con bloque de sujeción de tubos mediante cadena integrada con doble mordaza de fijación, soporte de tubo, dispositivo de curvado. Para banco de trabajo. En caja de cartón.

	Código
	120250



Producto alemán de calidad



Info



Robustos bancos de trabajo plegables y fácilmente transportables para uso universal. Tableros de trabajo según DIN 68 705. Para instalación e industria. Para obra y taller.

REMS Jumbo E – manejable y ligero.

Tablero de trabajo Abedul Multiplex, 800 × 600 × 22 mm
 Altura de trabajo 800 mm
 Peso 23 kg
 Capacidad de carga ≤ 300 kg

REMS Jumbo – el banco de trabajo plegable indestructible. Manejable y ligero.

Producto alemán de calidad.

Tablero de trabajo Haya Multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
 Altura de trabajo 800 mm
 Peso 28 kg
 Capacidad de carga ≤ 300 kg

REMS Jumbo – montado en pocos segundos. Con cierre de palanca articulada. Tableros de trabajo según DIN 68 705. Potente, capacidad de carga hasta 300 kg.

Manejable y ligero. REMS Jumbo E sólo 23 kg, REMS Jumbo sólo 28 kg.

Tablero de trabajo de madera contrachapada especial de abedul Multiplex (REMS Jumbo E) o haya Multiplex (REMS Jumbo), según DIN 68 705 encolado resistente a la intemperie, impregnado, resistente a tornillos de banco y a grietas, plano y antitorsión.

Superficie plana, protegida contra torsiones. Canto de acero protegido contra los impactos, inastillable. Tornillos y tuercas galvanizados.

Especialmente estable gracias a un robusto bastidor de tubos de acero con cierre de palanca articulada, montado en pocos segundos. Fácilmente transportable.

Gran capacidad de carga, hasta 300 kg.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS Jumbo. Banco de trabajo plegable con cierre de palanca articulada. Tablero de trabajo según DIN 68 705. Capacidad de carga ≤ 300 kg. En caja de cartón.

Denominación	Tablero de trabajo	Dimensión mm	Código
REMS Jumbo E	Abedul Multiplex	800 × 600	120240
REMS Jumbo	Haya Multiplex	1100 × 700	120200

Soportes de material, regulable en altura con guía de bolas para tubos y barras giratorios y fijos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos, barras \varnothing (1/8) 3/4–6", \varnothing (6) 26–168 mm
Capacidad de carga \leq 150 kg

REMS Herkules – el soporte fuerte.

Desplazamiento sencillo del material en todos los sentidos al girar, tirar y empujar, gracias a dos bolas de acero inoxidable alojadas en una carcasa inoxidable en el rango de \varnothing 3/4–6", \varnothing 26–168 mm.

Especialmente indicado para instalaciones de tubos, p. ej. para cortar, roscar, ranurar, soldar.

Construcción robusta, apropiado para la obra. Desmontable para su transporte o almacenaje

Opcionalmente sobre robusto trípode o con dispositivo de sujeción para banco de trabajo.

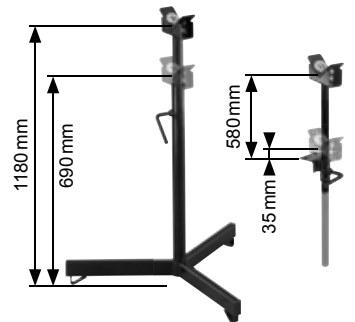
Regulable en altura, REMS Herkules 3B de 690 a 1180 mm desde el suelo, REMS Herkules Y de 35 a 580 mm desde la placa del banco de trabajo.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS Herkules. Soporte de material regulable en altura, para tubos, barras \varnothing (1/8) 3/4–6", \varnothing (6) 26–168 mm. Opcionalmente sobre trípode o con dispositivo de sujeción para banco de trabajo. Capacidad de carga \leq 150 kg. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código
REMS Herkules 3B	Trípode con tapas de protección	120120
REMS Herkules Y	Dispositivo de fijación para el banco de trabajo	120130

Soportes de material regulables en altura con guía de bolas para tubos y barras giratorios y fijos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos, barras \varnothing (1/8) 1 1/4–12", \varnothing (6) 42–324 mm
Capacidad de carga \leq 450 kg

REMS Herkules XL 12" – Gran estabilidad para tubos de hasta 12".

Especialmente indicado para instalaciones de tubos, p. ej., para ranurar, cortar, roscar, soldar.

Desplazamiento sencillo del material en todos los sentidos al girar, tirar y empujar, gracias a dos bolas de acero inoxidable alojadas en una carcasa inoxidable en el rango de \varnothing 1 1/4–12", \varnothing 42–324 mm.

Construcción robusta, apropiado para la obra. Trípode firme; plegable de cara al transporte y al almacenamiento.

Altura regulable desde 505 a 915 mm a partir del suelo.

Husillo para una sencilla alineación del tubo, con dispositivo de retención.

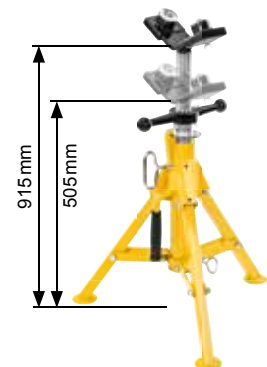
Con una práctica asa de transporte para mayor facilidad en el desplazamiento.



Volumen de suministro

REMS Herkules XL 12". Soporte de material plegable y regulable en altura, para tubos, barras \varnothing 1 1/4–12", \varnothing 42–324 mm. Capacidad de carga \leq 450 kg. En caja de cartón.

Código
120125



Linterna, práctica, súper brillante manual o de pie.
Para iluminar el lugar de trabajo. Por acumulador o red.

REMS linterna de LEDs por acumulador ilumina en cualquier situación. Funcionamiento por acumulador y red. Orientable 145° de forma continua.

Linterna para uso manual o como linterna de pie.

Tecnología LED con gran potencia lumínica.

Mango ergonómico con softgrip.

Compartimento para acumulador integrado en el mango. Acumulador Li-Ion 14,4 V o alimentación de tensión 220–240 V/14,4 V, 33A, para operación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total.

Práctico dispositivo plegable para colgar.

Cabezal orientable 145° de forma continua, para una mejor iluminación.

Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, para tiempos de carga cortos, disponible como accesorio. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.



Volumen de suministro

REMS linterna de LEDs por acumulador. Linterna manual y de pie para acumuladores Li-Ion 14,4 V o conexión a red Li-Ion 220–240 V/14,4 V. Sin acumulador, sin cargador rápido, sin alimentación de tensión. En blíster.

	Código
	175200

Accesorios

Denominación	Código
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560
Conexión 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565





Comprobar la presión
Limpiar
Desinfectar
Conservar
Lavar
Llenar

	Bomba de comprobación manual	108
	Bomba de comprobación eléctrica	109
	Bomba eléctrica de descalcificación	110
	Dispositivo electrónico de lavado con compresor	111
	Dispositivo electrónico de lavado y comprobación de presión con compresor	114
	Unidad de desinfección TW, unidad de limpieza y conservación H	117
	Limpiadores para máquinas	117
	Bombas eléctricas de llenado y lavado	118

Bomba de comprobación manual para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores.

Campo de comprobación y presión	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Agua, aceite, glicol	
Valor pH de los líquidos	7 – 12
Temperatura de los líquidos	≤ 60°C
Viscosidad de los líquidos	≤ 1,5 mPa s

REMS Push – fiablemente hermética.

Aplicación universal

En instalaciones sanitarias, de calefacción, de paneles solares y contra-incendios, en sistemas de aire comprimido, de vapor y de refrigeración, instalaciones de gasóleo, en la construcción de calderas y de contenedores de presión.

Construcción

Construcción metálica, robusta para el trabajo duro de la obra. REMS Push con depósito de chapa de acero resistente a la corrosión recubierta con pintura en polvo, con capacidad de llenado para 12 l. Palanca a prueba de torsión con mango ergonómico, y fijación para su transporte. Émbolo de latón muy resistente al desgaste, Ø 30 mm. Manguera de alta presión con conexión de ½". Placa de distribución con manómetro protegido contra golpes. Manómetro de escala fina, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, para la comprobación de hermeticidad con variaciones de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi según DIN 1988 como accesorio.

Depósito de acero inoxidable

REMS Push INOX con depósito de acero inoxidable, con capacidad de llenado para 12 l. Para una vida útil extralarga.

Funcionamiento

Comprobación de presión y hermeticidad con agua o aceite. Sistema de doble válvula para un fiable aumento de la presión, con bolas de acero inoxidable. Gran rendimiento en el llenado, debido a su larga carrera. Ajuste fino de la presión en carreras cortas. Manguera de alta presión reforzada, para evitar mediciones erróneas.



Volumen de suministro

REMS Push. Bomba de comprobación manual con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores hasta 6 MPa/60 bar/870 psi. Depósito de chapa de acero, resistente a la corrosión recubierta de pintura en polvo, con capacidad para 12 l. Manguera de alta presión de 1,5 m con conexión ½". En caja de cartón.

	Código
	115000

Volumen de suministro

REMS Push INOX. Bomba de comprobación manual con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores hasta 6 MPa/60 bar/870 psi. Depósito de acero inoxidable, con capacidad de llenado para 12 l. Manguera de alta presión de 1,5 m con conexión ½". En caja de cartón.

	Código
	115001



Accesorios

Denominación	Presión p ≤ MPa/bar/psi	Código
Pieza de conexión con manómetro y válvula de cierre	6/60/870	115110
Manómetro con escala fina	1,6/16/232	115045



Potente bomba de comprobación eléctrica para la presión y comprobación de instalaciones de tubería y recipientes.

Campo de presión y comprobación $\leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$

Caudal 6,5 l/min

Agua, soluciones lavables, emulsiones

Valor pH de los líquidos 7–10

Temperatura de los líquidos $\leq 60^\circ\text{C}$

Viscosidad de los líquidos $\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS E-Push 2 – llenar y comprobar eléctricamente. Hasta 60 bar. Con limitación de presión regulable. 1300 W. Auto aspirante.

Aplicación universal

En la instalación sanitaria, de calefacción, instalaciones solares y aspersores, para sistemas de aire comprimido, vapor y refrigeración, instalaciones de fueloil, en la construcción de calderas y depósitos de presión.

Construcción

Robusto, compacto, ligero, solamente pesa 10 kg. Fácilmente transportable. Pistón resistente al desgaste y de altas prestaciones, manómetro de glicerina, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Manguera de alta presión con refuerzo del tejido, para evitar mediciones erróneas. Manguera de aspiración con filtro. Bloqueo de reflujo en la manguera de aspiración evita la marcha en vacío de la manguera durante los tiempos de inactividad; ello reduce los tiempos de aspiración. Pieza de conexión con manómetro, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, y válvula, para la comprobación de presión y hermeticidad también en ausencia de la bomba de comprobación, p.ej. para impedir robos o para su utilización en otros puntos a comprobar, como accesorio. Manómetro de escala fina, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$ para la lectura en cambios de presión de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi, para comprobar la hermeticidad según DIN 1988, como accesorio.

Bomba de pistón de altas prestaciones

Bomba de pistón de altas prestaciones encerrado en baño de aceite, con pistón de acero inoxidable resistente al desgaste. Potente y fiable motor de condensador, 1300 W, gran potencia y rapidez. Gran caudal con 6,5 l/min. Comprobar la presión y hermeticidad hasta 6 MPa/60 bar/870 psi.

Limitación de presión ajustable

Limitación de presión en 6 etapas, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, ajustable a la presión requerida en el sistema de tuberías/depósito.



Volumen de suministro

REMS E-Push 2. Bomba eléctrica de comprobación con manómetro, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, para comprobaciones de presión y hermeticidad en conductos de tubería y depósitos hasta 6 MPa/60 bar/870 psi, con limitación de presión ajustable. Grupo de presión con motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1300 W. Manguera de aspiración de 1,5 m con conexión de 1/2" y juntas, filtro de aspiración con bloqueo de reflujo. Manguera de alta presión de 1,5m con conexión 1/2" y juntas. En caja de cartón.

	Código
	115500

Accesorios

Denominación	Presión $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Código
Pieza de conexión con manómetro y válvula de cierre	6/60/870	115110
Manómetro con escala fina	1,6/16/232	115045



Bomba eléctrica descalcificadora de gran potencia para una eficaz descalcificación de tuberías y depósitos, tales como calentadores, calderas, acumuladores de agua caliente o refrigerada, intercambiadores de calor, sistemas de calefacción y refrigeración.

Capacidad útil del bidón	21 l
Caudal	≤ 30 l/min
Presión	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Altura de caudal	≤ 10 m
Temperatura de la solución descalcificadora	≤ 50°C

REMS Calc-Push – Eficaz descalcificación eléctrica. Gran caudal. Palanca con tres movimientos para poder cambiar la dirección del caudal, con puesta a cero.

Aplicación universal

Para una descalcificación eficaz de tuberías y depósitos, por ejemplo, calentadores, calderas, acumuladores de agua caliente y refrigerada, intercambiadores de calor, sistemas de calefacción y refrigeración.

Construcción

Sólida, compacta, ligera; tan solo 9,2 kg. Depósito de plástico resistente a los golpes para la solución descalcificadora. El bidón tiene un volumen útil de 21 l y una práctica tapa de rosca para poder cerrarlo durante el transporte. La unidad de bomba tiene conectadas mangueras entrelazadas, flexibles, de PVC, de ½" y 2,3 m de longitud, con racores con rosca interna de ½" y tapones. La palanca tiene tres direcciones para poder cambiar la dirección del caudal y disolver a ambos lados capas importantes de calcificación, con puesta a cero para interrumpir el flujo. Fácilmente transportable gracias a una empuñadura situada en el medio y prácticos soportes para las mangueras.

Unidad de bomba desenroscable

Compacta unidad de bomba, compuesta por una bomba centrífuga y condensador; desenroscable, para una cómoda limpieza de la unidad de bomba y del bidón de plástico tras el proceso de descalcificación. Bomba autocebante, apropiada para varias soluciones descalcificadoras de ácido acético, ácido clorhídrico, ácido cítrico, ácido fórmico, ácido fosfórico, ácido sulfámico. Con un probado y potente condensador de funcionamiento silencioso, 165 W, interruptor de encendido/apagado. Fuerte caudal ≤ 30 l/min para una descalcificación eficaz.



Info

Volumen de suministro

REMS Calc-Push. Bomba eléctrica descalcificadora para una eficaz descalcificación de tuberías y depósitos, tales como calentadores, calderas, acumuladores de agua caliente o refrigerada, intercambiadores de calor, sistemas de calefacción y refrigeración. Caudal ≤ 30 l/min, capacidad útil del bidón de 21 l. Unidad de bomba con condensador de 230V, 50 Hz, 165 W. Presión ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Altura de caudal ≤ 10 m. 2 mangueras entrelazadas de PVC, flexibles, de ½" y 2,3 m de longitud, con racores con rosca interna Rp ½" y tapones. 2 racores dobles ¾"-½", 2 racores dobles ½"-¾". Embalaje de cartón.

	Código
	115900

Otras tensiones consultar.



Potente y compacto dispositivo electrónico de lavado con compresor libre de aceite. Para lavar con agua o mezcla de agua/aire, desinfectar, limpiar, conservar sistemas de tuberías y para accionar herramientas neumáticas.

Lavado y eliminación de depósitos

Presión del agua de la red

de tuberías $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$

Diámetro de tubo de la instalación $\leq \text{DN } 50, 2''$

Desinfección de instalaciones de agua potable

Limpieza y conservación de sistemas de calefacción de superficie y radiadores

Temperatura del agua $5 - 35^\circ\text{C}$

Caudal de agua $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Utilización de herramientas neumáticas

Presión de trabajo $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Potencia de aspiración $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push S – Lavado con agua o mezcla de agua/aire. Cambio sencillo del suministro de aire durante el proceso de lavado en la eliminación de sedimentos. Vigilancia permanente del proceso. Protocolización. Interfaz USB.

Aplicación universal

Un único aparato para lavar con agua o mezcla de agua/aire, desinfectar, limpiar, conservar sistemas de tuberías, por ej. eliminación de sedimentos, limpieza y conservación de sistemas de calefacción de superficie y radiadores, lavado y desinfección de instalaciones de agua potable conforme a EN 806-4:2010, así como para accionar herramientas neumáticas.

Construcción

Potente y compacto dispositivo electrónico de lavado con compresor libre de aceite. Manejable, fácilmente transportable, sólo 32 kg. Dispositivos de medición y regulación para la ejecución automática de los programas de lavado, documentación de los resultados. Dispositivos de seguridad para evitar impurezas en la red de tuberías por reflujo. Válvulas de sobrepresión para limitar la presión. Filtro de líquido de condensación y partículas $5 \mu\text{m}$. Bastidor de tubo de acero de grandes dimensiones como depósito de aire comprimido. Dos prácticos mangos para un transporte sencillo. Mango abatible, ahorra espacio y permite un transporte sencillo. Bastidor de tubo de acero transportable con 2 ruedas de goma, para un transporte sencillo y 2 apoyos de goma para una gran estabilidad. Cable de alimentación con interruptor protector (PRCD). Cierres para las entradas y salidas de REMS Multi-Push S, con protección antiextravío, para evitar la entrada de suciedad durante el transporte y el almacenamiento.

Compresor

Potente compresor de émbolo libre de aceite y de probada eficacia con mecanismo de manivela, con motor de condensador 230 V, 1500 W. Manómetro para indicar la presión de aire en el depósito de aire comprimido. Botón de desconexión de emergencia.

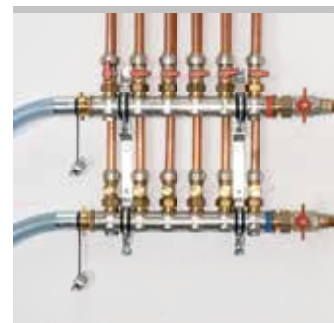
Mangueras

Manguera de aspiración/presión transparente $\text{Ø } 1''$, con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de manguera 1", con cierres, para lavado, desinfección, limpieza, conservación. Cierres para las entradas y salidas de las mangueras, con protección antiextravío, para evitar la entrada de suciedad durante el transporte y el almacenamiento. Manguera de unión compresor / conexiones de agua, 0,6 m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 y racor de manguera 1", racor doble 1", para eliminar por soplado restos de agua en REMS Multi-Push S y mangueras de aspiración/presión al finalizar los trabajos.

Unidad de entrada y control

Manejo sencillo en la eliminación de sedimentos gracias a teclas que permiten cambiar el suministro de aire durante el proceso de lavado. Entrada y control guiados por menús en el lavado de instalaciones de agua potable conforme a EN 806-4:2010, con la posibilidad para el usuario de modificar los criterios configurados en fábrica y adaptarlos a las disposiciones de seguridad, reglamentos y normas nacionales. Selección de formato para fecha, hora y selección de diferentes unidades de medida. Unidad de entrada y control con pantalla de 3" con moderna tecnología LCD, diagonal de pantalla 76 mm, 128×64 píxeles. Supervisión continua de procesos durante la ejecución de los programas. Conexión USB para lápiz USB o impresora. La última versión de software para la unidad de entrada y control está disponible a través del lápiz USB como descarga en www.rems.de → Descargas → Software.

Patente EP 2 954 960



Producto alemán de calidad



Info

Eliminación de sedimentos y lavado

Equipado con teclas para ir cambiando de forma sencilla el suministro de aire durante el proceso de lavado cuando se trata de eliminar sedimentos en los sistemas de calefacción de superficie y radiadores, con las siguientes posibilidades: (1) sin aire comprimido, (2) aire comprimido intermitente, (3) aire comprimido constante.

Lavado según EN 806-4

Lavado de instalaciones de agua potable con agua o mezcla de agua/aire, con aire comprimido intermitente según EN 806-4:2010 y según la hoja de datos "Lavado, desinfección y puesta en servicio de instalaciones de agua potable" (agosto 2014) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania.

Desinfección

Unidad de desinfección REMS V-Jet TW para la desinfección de instalaciones de agua potable según EN 806-4:2010 y según la hoja de indicaciones "Lavado, desinfección y puesta en servicio de instalaciones de agua potable" (agosto 2014) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania, y otros sistemas de tuberías, disponible como accesorio. REMS Peroxi Color, incluye botella de 1l de solución de dosificación REMS Peroxi para la desinfección de aprox. 100l de volumen de conducción, botella de 20ml de colorante rojo REMS Color para teñir la solución de dosificación y controlar el llenado y el lavado, pipeta para comprobar la fuerza activa de la concentración de la solución de dosificación, disponible como accesorio. Suministro de la solución desinfectante sin bomba de dosificación adicional (patente EP 2 954 960).

Limpieza y conservación

Unidad de limpieza y conservación REMS V-Jet H para limpiar y conservar sistemas de calefacción de superficie y radiadores, disponible como accesorio. Limpiador para la comprobación de llenado y lavado, tinte verde; y protección anticorrosión, para la comprobación de llenado, tinte azul, para unos 100 l de volumen de conducción en cada caso, disponible como accesorio. Suministro del limpiador y del agente anticorrosión sin bomba de dosificación adicional (patente EP 2 954 960).

Utilización de herramientas neumáticas

Conexión para herramientas neumáticas con un consumo de aire ≤ 230 NI/min, regulable, para adaptar las necesidades de aire a la herramienta neumática a emplear. Manómetro para controlar la presión de aire suministrada por el depósito de aire comprimido. Manguera de aire comprimido con acoplamientos rápidos DN 7,2, disponible como accesorio.

Registro de protocolos

Los resultados del programa de lavado se registran, en el idioma seleccionado, con la fecha, la hora y el número de protocolo, de forma que se puede transferir a una memoria externa para su documentación o se puede imprimir. Impresora como accesorio. La información adicional de datos guardados, p. ej. nombre del cliente, número de proyecto, comprobador, se puede guardar en dispositivos externos (p. ej. PC, ordenador portátil, Tablet-PC, Smartphone).



Volumen de suministro

REMS Multi-Push SL Set. Dispositivo electrónico de lavado con compresor libre de aceite. Para lavar con agua o mezcla de agua/aire, desinfectar, limpiar, conservar sistemas de tuberías, por ej. eliminación de sedimentos, limpieza y conservación de sistemas de calefacción de superficie y radiadores, lavado y desinfección de instalaciones de agua potable, así como para accionar herramientas neumáticas ≤ 230 NI/min. Unidad de entrada y control. Compresor de émbolo de presión hidráulica con mecanismo de manivela, motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1500 W. Interruptor protector (PRCD). Bastidor de tubo de acero transportable. Cierres para la entrada y salida de agua de REMS Multi-Push S. 2 mangueras de aspiración/presión $\varnothing 1''$, con refuerzo de tejido, 1,5m de largo, con racores de manguera 1'', con cierres. Manguera de unión compresor/conexiones de agua, 0,6m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 y racor de manguera 1'', racor doble 1'', para eliminar por soplado restos de agua en REMS Multi-Push S y mangueras de aspiración/presión al finalizar los trabajos. Sin unidad de desinfección, sin unidad de limpieza y conservación. En caja de cartón.

	Código
	115810

Otras tensiones consultar.



Denominación	Código
Filtro fino con elemento de filtración 90 µm , lavable, con gran depósito colector de suciedad	115609
Elemento de filtración 90 µm , para filtro fino con elemento de filtración 90 µm	043054
Manguera de aire comprimido de Ø 14 mm , 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 (conectores macho y hembra), para conectar herramientas neumáticas.	115621
Manguera de aspiración/presión Ø 1" , con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de mangueras G 1", con cierres para lavado, desinfección, limpieza, conservación y comprobación de presión con agua.	115633
Racor doble 1" , para unir 2 mangueras de aspiración/presión y soplar mangueras de aspiración/presión	045159
Impresora para imprimir resultados almacenados de los programas de lavado y comprobación, 1 rollo de papel, cable de conexión USB, conexión a red/cargador Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604
Rollo de papel , 5 rollos para impresora	090015
Maleta con formas para impresora, rollos de papel y otros accesorios	115703
REMS V-Jet TW unidad de desinfección para instalaciones de agua potable, para suministrar solución de dosificación para desinfección	115602
REMS Peroxi Color , botella de 1l de solución de dosificación REMS Peroxi para la desinfección de aprox. 100l de volumen de conducción, botella de 20 ml de colorante rojo REMS Color para teñir la solución de dosificación para controlar el llenado y el lavado, pipeta para comprobar la fuerza activa de la concentración de la solución de dosificación.	115605
Bastoncillos de prueba H₂O₂, 0–1000 mg/l, 100 unidades , para comprobar la concentración de solución desinfectante	091072
Bastoncillos de prueba H₂O₂, 0–50 mg/l, 100 unidades , para comprobar el lavado completo de la solución desinfectante tras la desinfección	091073
REMS V-Jet H , unidad de limpieza y conservación para sistemas de calefacción de superficie y radiadores, para suministrar limpiador y agente anticorrosión.	115612
REMS CleanH 1l botella de limpiador para sistemas de calefacción de superficie y radiadores, teñido verde para comprobación de llenado y lavado, para aprox. 100l de volumen de conducción.	115607
REMS NoCor 1l botella de protección anticorrosión para conservar sistemas de calefacción de superficie y radiadores, teñido azul, para comprobación de llenado, para aprox. 100l volumen de conducción.	115608



Potente y compacto dispositivo electrónico de lavado y comprobación de presión con compresor libre de aceite. Para lavar con agua o mezcla de agua/aire, desinfectar, limpiar, conservar sistemas de tuberías, para la comprobación de presión de sistemas de tuberías y depósitos con aire comprimido o agua, como bomba de aire comprimido para llenar de forma regulada depósitos de todo tipo con aire comprimido y para accionar herramientas neumáticas.

Lavado y eliminación de depósitos

Presión del agua de la red

de tuberías $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$

Diámetro de tubo de la instalación $\leq \text{DN } 50, 2''$

Desinfección de instalaciones de agua potable

Limpieza y conservación de sistemas de calefacción de superficie y radiadores

Temperatura del agua $5 - 35^\circ\text{C}$

Caudal de agua $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Comprobación de presión con aire comprimido $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Comprobación de presión con agua $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Bomba de aire comprimido para el llenado

regulado de depósitos de todo tipo con aire comprimido $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Utilización de herramientas neumáticas

Presión de trabajo $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Potencia de aspiración $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push SL/SLW – un único aparato con más de 10 programas de lavado y comprobación de presión de desarrollo automático. Supervisión continua de procesos. Registro de protocolos. Interfaz USB.

Aplicación universal

Un único aparato para lavado con agua o mezcla de agua/aire, desinfección, limpieza, conservación de sistemas de tuberías, comprobación de presión de sistemas de tuberías y depósitos con aire comprimido o agua, p. ej. instalaciones de agua potable, sistemas de calefacción de superficie y radiadores, para la comprobación de presión de instalaciones de gas con aire comprimido, como bomba de aire comprimido para llenar de forma regulada depósitos de todo tipo con aire comprimido, p. ej. llenar depósitos de expansión o neumáticos, y para accionar herramientas neumáticas (patente EP 2 816 231).

Construcción

Potente y compacto dispositivo electrónico de lavado y comprobación de presión con compresor libre de aceite. Manejable, fácilmente transportable, REMS Multi-Push SL sólo 37 kg, REMS Multi-Push SLW sólo 39 kg. Dispositivos de medición y regulación para la ejecución automática de los programas de lavado y comprobación, con documentación de los resultados. Dispositivos de seguridad para evitar impurezas en la red de tuberías por reflujo. Válvulas de sobrepresión para limitar la presión. Filtro de líquido de condensación y partículas 5 µm. Bastidor de tubo de acero de grandes dimensiones como depósito de aire comprimido. Dos prácticos mangos para un transporte sencillo. Mango abatible, ahorra espacio y permite un transporte sencillo. Bastidor de tubo de acero transportable con 2 ruedas de goma, para un transporte sencillo y 2 apoyos de goma para una gran estabilidad. Cable de alimentación con interruptor protector (PRCD). Cierres para entradas y salidas de REMS Multi-Push SL/SLW, con protección antiextravío, para evitar la entrada de suciedad durante el transporte y el almacenamiento.

REMS Multi-Push SLW adicionalmente con bomba hidro-neumática para generar la presión necesaria para la comprobación hidrostática de presión de sistemas de tuberías y depósitos con agua.

Compresor

Potente compresor de émbolo libre de aceite y de probada eficacia con mecanismo de manivela, con motor de condensador 230 V, 1500 W. Manómetro para indicar la presión de aire en el depósito de aire comprimido. Botón de desconexión de emergencia.

Mangueras

Manguera de aspiración/presión transparente Ø 1", con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de manguera 1", con cierres, para lavado, desinfección, limpieza, conservación y comprobación de presión con agua. Manguera de alta presión Ø ½", con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de manguera ½", con cierres, para la comprobación de presión con agua con REMS Multi-Push SLW. Cierres para las entradas y salidas de las mangueras, con protección antiextravío, para evitar la entrada de suciedad durante el transporte y el almacenamiento. Manguera de aire comprimido Ø 8 mm, 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 y racor de manguera ½", para la comprobación de presión con aire comprimido. Manguera de aire comprimido de Ø 8 mm y 1,5 m de largo, con

Patente EP 2 816 231

Patente EP 2 954 960



Producto alemán de calidad

REMS Multi-Push SL/SLW

Dispositivo electrónico de lavado y comprobación de presión con compresor

acoplamiento rápido DN 5 (conectores macho y hembra) para la comprobación de instalaciones de gas con aire comprimido. Manguera de unión compresor / conexiones de agua, 0,6 m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 y racor de manguera 1", racor doble 1", para eliminar por soplado restos de agua en REMS Multi-Push SL/SLW y mangueras de aspiración/presión al finalizar los trabajos.

Unidad de entrada y control

Más de 10 programas de lavado y comprobación en 26 idiomas. Manejo sencillo en la limpieza de sedimentos a través de teclas para cambiar el suministro de aire durante el proceso de lavado. Entrada y control guiados por menús en el lavado de instalaciones de agua potable conforme a la norma EN 806-4:2010, con la posibilidad, para el usuario, de modificar los criterios configurados en fábrica para adaptarlos a las disposiciones de seguridad, reglamentos y normas nacionales. Selección de formato para fecha, hora y selección de diferentes unidades de medida. Unidad de entrada y control con pantalla de 3" con moderna tecnología LCD, diagonal de pantalla 76 mm, 128 x 64 píxeles. Supervisión continua de procesos durante la ejecución de los programas. Conexión USB para lápiz USB o impresora. La última versión de software para la unidad de entrada y control está disponible a través del lápiz USB como descarga en www.rems.de → Descargas → Software.

Eliminación de sedimentos y lavado

Equipado con teclas para ir cambiando de forma sencilla el suministro de aire durante el proceso de lavado cuando se trata de eliminar sedimentos en los sistemas de calefacción de superficie y radiadores, con las siguientes posibilidades: (1) sin aire comprimido, (2) aire comprimido intermitente, (3) aire comprimido constante.

Lavado según EN 806-4

Lavado de instalaciones de agua potable con agua o mezcla de agua/aire, con aire comprimido intermitente según EN 806-4:2010 y según la hoja de datos "Lavado, desinfección y puesta en servicio de instalaciones de agua potable" (agosto 2014) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania.

Desinfección

Unidad de desinfección REMS V-Jet TW para la desinfección de instalaciones de agua potable según EN 806-4:2010 y según la hoja de indicaciones "Lavado, desinfección y puesta en servicio de instalaciones de agua potable" (agosto 2014) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania, y otros sistemas de tuberías, disponible como accesorio. REMS Peroxi Color, compuesto por una botella de 1 l de solución de dosificación REMS Peroxi para la desinfección de aprox. 100 l de volumen de conducción, botella de 20 ml de colorante rojo REMS Color para teñir la solución de dosificación para controlar el llenado y el lavado, pipeta para comprobar la fuerza activa de la concentración de la solución de dosificación (página 117). Suministro de la solución desinfectante sin bomba de dosificación adicional (**patente EP 2 954 960**).

Limpieza y conservación

Unidad de limpieza y conservación REMS V-Jet H para la limpieza y conservación de sistemas de calefacción de superficie y radiadores, disponible como accesorio. Limpiador de color verde para el control de llenado y lavado, y protección anti-corrosión, de color azul para el control de llenado, para aprox. 100 l de volumen de conducción respectivamente (página 117). Suministro del limpiador y del agente anticorrosión sin bomba de dosificación adicional (**patente EP 2 954 960**).

Comprobación de presión con aire comprimido

Comprobación de estanqueidad de instalaciones de agua potable con aire comprimido según la hoja de indicaciones "Comprobación de estanqueidad de instalaciones de agua potable con aire comprimido, gas inerte o agua" (enero 2011) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania, comprobación de estanqueidad de instalaciones de gas con aire comprimido según la norma técnica "DVGW-TRGI 2008, norma técnica para instalaciones de gas - DVGW hoja de trabajo G 600" de la Asociación alemana para gas y agua (DVGW), Alemania, y comprobación de estanqueidad de otros sistemas de tuberías y recipientes con aire comprimido.

Comprobación de carga de instalaciones de agua potable con aire comprimido según la hoja de indicaciones "Comprobación de estanqueidad de instalaciones de agua potable con aire comprimido, gas inerte o agua" (enero 2011) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania, comprobación de carga de instalaciones de gas con aire comprimido según la norma técnica "DVGW-TRGI 2008, norma técnica para instalaciones de gas - DVGW hoja de trabajo G 600" de la Asociación alemana para gas y agua (DVGW), Alemania, y comprobación de carga de otros sistemas de tuberías y recipientes con aire comprimido.

Comprobación de presión con aire agua

REMS Multi-Push SLW con bomba de agua hidro-neumática para la comprobación de estanqueidad hidrostática de instalaciones de agua potable con agua según EN 806-4:2010, procedimiento de comprobación A, B o C, o procedimiento de comprobación B modificado según hoja de indicaciones "Comprobación de estanqueidad de instalaciones de agua potable con aire comprimido, gas inerte o agua" (enero 2011) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado, (ZVSHK), Alemania, y para la comprobación de presión de otros sistemas de tuberías y depósitos con agua.

Bomba de aire comprimido

Bomba de aire comprimido para el llenado regulado de depósitos de todo tipo con aire comprimido $\leq 0,8$ MPa/8 bar/116 psi, con desconexión automática tras alcanzarse la presión de aire ajustada, p. ej. para llenar depósitos de expansión o inflar neumáticos.

Utilización de herramientas neumáticas

Conexión para herramientas neumáticas con un consumo de aire ≤ 230 l/min, regulable, para adaptar las necesidades de aire a la herramienta neumática a emplear. Manómetro para controlar la presión de aire suministrada por el depósito de aire comprimido. Manguera de aire comprimido con acoplamientos rápidos DN 7,2, disponible como accesorio.

Registro de protocolos

Los resultados de los programas de lavado y comprobación se guardan con la fecha, hora y número de protocolo en el idioma correspondiente y pueden transferirse a través de un lápiz USB o impresora para su documentación. Impresora como accesorio. La información adicional de datos guardados, p. ej. nombre del cliente, número de proyecto, comprobador, se puede guardar en dispositivos externos (p. ej. PC, ordenador portátil, Tablet-PC, Smartphone).



REMS Multi-Push SL/SLW

Dispositivo electrónico de lavado y comprobación de presión con compresor

Volumen de suministro

REMS Multi-Push SL Set. Bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor libre de aceite. Para lavar con agua o mezcla de agua/aire, desinfectar, limpiar, conservar sistemas de tuberías, por ej. eliminación de sedimentos, limpieza y conservación de sistemas de calefacción de superficie y radiadores, lavado y desinfección de instalaciones de agua potable, para comprobar la presión de sistemas de tuberías y depósitos con aire comprimido, como bomba de aire comprimido para llenar de forma regulada depósitos de todo tipo con aire comprimido, $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$, y para accionar herramientas neumáticas $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$. Unidad de entrada y control. Compresor de émbolo de presión hidráulica con mecanismo de manivela, motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1500 W. Interruptor protector (PRCD). Bastidor de tubo de acero transportable. Cierres para entradas y salidas de agua de REMS Multi-Push. 2 mangueras de aspiración/presión $\varnothing 1''$, con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de manguera 1'', con cierres. 1 manguera de aire comprimido $\varnothing 8 \text{ mm}$, 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 y racor de manguera G $\frac{1}{2}''$, para comprobación de presión con aire comprimido. Manguera de unión compresor/conexiones de agua, 0,6 m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 y racor de manguera 1'', racor doble 1'', para eliminar por soplado restos de agua en REMS Multi-Push y mangueras de aspiración/presión al finalizar los trabajos. Sin unidad de desinfección, sin unidad de limpieza y conservación. En caja de cartón.

	Código
	115610

Otras tensiones consultar.



Info

Volumen de suministro

REMS Multi-Push SLW Set. Al igual que REMS Multi-Push SL Set, art. N° 115610, adicionalmente con bomba hidroneumática para la comprobación de presión de instalaciones de agua potable con agua conforme a EN 806-4:2010, procedimiento de comprobación A, B o C, y procedimiento de comprobación B, modificado, y para la comprobación de presión de otros sistemas de tuberías y depósitos con agua. 1 manguera de alta presión $\varnothing \frac{1}{2}''$, 1,5 m de largo, con racores de manguera $\frac{1}{2}''$, con cierres. En caja de cartón.

	Código
	115611

Otras tensiones consultar.



Info

Accesorios

Denominación	Código
Filtro fino con elemento de filtración 90 μm, lavable, con gran depósito colector de suciedad	115609
Elemento de filtración 90 μm, para filtro fino con elemento de filtración 90 μm	043054
Manómetro, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, para la comprobación de presión y estanqueidad de sistemas de tuberías y depósitos hasta 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140
Manómetro con escala fina, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, para la comprobación de presión y estanqueidad de sistemas de tuberías y depósitos hasta 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045
Manómetro con escala fina, $p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}$, para la comprobación de presión y estanqueidad de sistemas de tuberías y depósitos hasta 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069
Manguera de aire comprimido de $\varnothing 14 \text{ mm}$, 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 (conectores macho y hembra), para conectar herramientas neumáticas.	115621
Manguera de aire comprimido de $\varnothing 8 \text{ mm}$, 7 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 (conector macho) y racor de manguera G $\frac{1}{2}''$, para pruebas de presión con aire comprimido.	115667
Manguera de aire comprimido de $\varnothing 8 \text{ mm}$, 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 (conectores macho y hembra), para la comprobación de instalaciones de gas con aire comprimido.	115747
Manguera de alta presión $\varnothing \frac{1}{2}''$, 7 m de largo, con racores de manguera G $\frac{1}{2}''$, con cierres, para la comprobación de presión de sistemas de tuberías y depósitos con agua con REMS Multi-Push SLW.	115661
Manguera de aspiración/presión $\varnothing 1''$, con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de mangueras G 1'', con cierres para lavado, desinfección, limpieza, conservación y comprobación de presión con agua.	115633
Racor doble 1'', para unir 2 mangueras de aspiración/presión y soplar mangueras de aspiración/presión	045159



REMS Multi-Push SL/SLW

Dispositivo electrónico de lavado y comprobación de presión con compresor

Denominación	Código	
Impresora para imprimir resultados almacenados de los programas de lavado y comprobación, 1 rollo de papel, cable de conexión USB, conexión a red/cargador Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604	
Rollo de papel , 5 rollos para impresora	090015	
Maleta con formas para impresora, rollos de papel y otros accesorios	115703	
REMS V-Jet TW unidad de desinfección para instalaciones de agua potable, para suministrar solución de dosificación para desinfección	115602	
REMS Peroxi Color , botella de 1l de solución de dosificación REMS Peroxi para la desinfección de aprox. 100l de volumen de conducción, botella de 20 ml de colorante rojo REMS Color para teñir la solución de dosificación para controlar el llenado y el lavado, pipeta para comprobar la fuerza activa de la concentración de la solución de dosificación.	115605	
Bastoncillos de prueba H₂O₂, 0–1000 mg/l, 100 unidades , para comprobar la concentración de solución desinfectante	091072	
Bastoncillos de prueba H₂O₂, 0–50 mg/l, 100 unidades , para comprobar el lavado completo de la solución desinfectante tras la desinfección	091073	
REMS V-Jet H , unidad de limpieza y conservación para sistemas de calefacción de superficie y radiadores, para suministrar limpiador y agente anticorrosión.	115612	
REMS CleanH 1l botella de limpiador para sistemas de calefacción de superficie y radiadores, teñido verde para comprobación de llenado y lavado, para aprox. 100l de volumen de conducción.	115607	
REMS NoCor 1l botella de protección anticorrosión para conservar sistemas de calefacción de superficie y radiadores, teñido azul, para comprobación de llenado, para aprox. 100l volumen de conducción.	115608	



REMS CleanM

Limpiadores para máquinas

Limpiador para máquinas de alta eficacia para disolver de forma rápida y segura aceite y grasa de todo tipo. Para limpiar y desengrasar máquinas, herramientas y similares. Para oficinas e industria.

REMS CleanM – más limpio imposible. Eficacia de limpieza excepcional.

Especialmente indicado para disolver de forma rápida y segura aceite y grasa de todo tipo. Fácilmente biodegradable según OECD 302 B. Sin sustancias peligrosas para el medio ambiente.

Limpiador universal para oficinas e industria. Para limpiar y desengrasar máquinas y herramientas.

También para eliminar restos de cal.

REMS CleanM botella pulverizadora sin gas.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS CleanM. Limpiador de alta eficacia para máquinas, para disolver de forma rápida y eficaz aceite y grasa. Para limpiar y desengrasar máquinas, herramientas y similares.

	Envase	Código	
	Botella pulverizadora de 500 ml	140119	

Potente bomba de llenado y limpieza, para llenar, lavar y ventilar circuitos cerrados de forma rápida y sencilla. Ideal para instalaciones solares, instalaciones de geotermia y calefacciones de suelo/ calefacciones de superficie de pared.

Capacidad del depósito 30 l

REMS Solar-Push K 60 con bomba centrífuga

Caudal a una altura de 40 m 16 l/min
 Caudal ≤ 36 l/min
 Presión ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
 Temperatura del líquido de alimentación (uso continuado) ≤ 60°C
 Valor pH del líquido 6,5–9,5

REMS Solar-Push I 80 con bomba impulsora

Caudal a una altura de 40 m 18 l/min
 Caudal ≤ 27 l/min
 Presión ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
 Temperatura del líquido de alimentación (uso continuado) ≤ 80°C
 Valor pH del líquido 6,5–9,5

Líquidos: líquidos termoportadores, agentes anti-congelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones

REMS Solar-Push – llenar, lavar y ventilar en una sola operación. Auto aspirante. Gran caudal.

Ventajas del sistema

Llenar, lavar y ventilar en una sola operación. Ideal para instalaciones solares, instalaciones de geotermia y calefacciones de suelo/calefacciones de superficie de pared. Apto también para rellenar depósitos.

Construcción

Potente bomba eléctrica de llenado y lavado, sobre bastidor tubular de acero desplazable para emplazamiento seguro. 2 grandes ruedas con aire fácil desplazamiento en entornos de obra complicados. Dispositivo práctico para la manguera. Peso reducido, REMS Solar-Push I sólo 19 kg, REMS Solar-Push K sólo 20 kg. Depósito robusto de plástico con capacidad de carga de 30 l, fabricado en PE con estabilización ultravioleta, con indicador de nivel, extraíble, para una limpieza sencilla, con gran abertura para recarga. Práctica tapa enroscable, para una apertura y cierre rápidos. Conexión de retorno 3/4" con tubo de inmersión, para evitar la formación de espuma en la sustancia a la entrada del depósito de plástico. Cierre de manguera para fácil limpieza y sencillo cambio del bidón con el uso de diferentes líquidos. Dos prácticas asas para transportar el depósito de plástico con comodidad. Manguera de conexión resistente a altas temperaturas entre el bidón de plástico y la bomba. Filtro fino en la tubería de aspiración con gran ventana para detectar fácilmente aire remanente en el circuito, así como suciedad, p.ej. restos de virutas y soldadura.

REMS Solar-Push K 60

Bomba centrífuga auto aspirante, idónea para diversos líquidos, p.ej. líquidos termoportadores, agentes anticongelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones. Motor de condensador comprobado de alto rendimiento silencioso, 860 W, interruptor de encendido/apagado. Gran caudal de ≤ 36 l/min para un llenado rápido, lavado eficiente y ventilación de sistemas cerrados y para llenar depósitos. Válvula de descarga de presión, para una descarga sencilla de la presión en el interior de la manguera una vez concluidos los trabajos (accesorio). Para uso continuado a ≤ 60°C. 2 mangueras de PVC flexibles y transparentes 1/2" T60, conducción de presión y retorno, 3 m de largo cada una, con racores de manguera 3/4", resistente a la temperatura ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Bomba impulsora auto aspirante, con aspas especiales, apta para diversos líquidos, p.ej. líquidos termoportadores, agentes anticongelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones. Motor de condensador comprobado de alto rendimiento silencioso, 1000 W, interruptor de encendido/apagado. Gran caudal de ≤ 27 l/min para un llenado rápido, lavado eficiente y ventilación de sistemas cerrados y para llenar depósitos. Válvula de descarga de presión, para una descarga sencilla de la presión en el interior de la manguera una vez concluidos los trabajos. Para uso continuado a ≤ 80°C. 2 mangueras de PVC flexibles de tejido EPDM 1/2" T100 (caucho sintético) para conducción de presión y retorno, 3 m de largo cada una, con racores de manguera 3/4", resistente a la temperatura ≤ 100°C.

Numerosos accesorios

Válvula de cierre para cerrar la conducción de presión o retorno, p. ej. durante el transporte. Filtro fino con bolsa de filtración fina 70 µm, compuesto por tapa roscada con conexión de retorno para conducción de retorno con conexión 3/4", adaptador y bolsa de filtración fina 70 µm, o filtro fino con elemento de filtración fina 90 µm, lavable, con gran depósito colector de suciedad, para conducción de retorno 3/4", para lavar calefacciones de suelo/pared y eliminar lodos. Válvula de inversión de caudal completa con manguera flexible EPDM 1/2" T100, para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza eficaz de lodos mediante golpes de presión por inversión de la dirección de flujo. Válvula de inversión para aspiración alternativa de sustancias de transporte desde otro depósito, p. ej. para volúmenes superiores.



Producto alemán de calidad



K 60



I 80



Volumen de suministro

REMS Solar-Push K 60. Bomba eléctrica de llenado y lavado, para llenar, lavar y ventilar de forma rápida y sencilla circuitos cerrados. Caudal ≤ 50 l/min, capacidad del bidón 30 l. Con bomba centrífuga, resistente a temperaturas para carga continua $\leq 60^\circ\text{C}$. Presión $\leq 0,55$ MPa/5,5 bar/80 psi. Motor de condensador 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 unidades flexibles de manguera transparente de PVC $\frac{1}{2}$ " T60, 3 m cada una, resistente a temperaturas $\leq 60^\circ\text{C}$. Sobre bastidor estable de acero con ruedas neumáticas. En caja cartón.

	Código
	115312

Otras tensiones consultar.

Volumen de suministro

REMS Solar-Push I 80. Bomba eléctrica de llenado y lavado, para llenar, lavar y ventilar de forma rápida y sencilla circuitos cerrados. Caudal ≤ 27 l/min, capacidad del bidón 30 l. Con bomba impulsora, resistente a temperaturas para carga continua $\leq 80^\circ\text{C}$. Presión $\leq 0,65$ MPa/6,5 bar/94 psi. Motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1000 W. Válvula de descarga de presión. 2 unidades de manguera flexible de EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, 3 m cada una, resistente a altas temperaturas $\leq 100^\circ\text{C}$. Sobre bastidor estable de acero con ruedas neumáticas. En caja cartón.

	Código
	115311

Otras tensiones consultar.

Accesorios

Denominación	Código
Manguera de tejido PVC $\frac{1}{2}$" T60 para conducción de presión o retorno, 3 m de largo, con racores de manguera $\frac{3}{4}$ ", resistente a la temperatura $\leq 60^\circ\text{C}$	115314
Manguera de tejido EPDM $\frac{1}{2}$" T100 para conducción de presión o retorno, 3 m de largo, con racores de manguera $\frac{3}{4}$ ", resistente a altas temperaturas $\leq 100^\circ\text{C}$	115315
Manguera de tejido EPDM $\frac{1}{2}$" T165 para conducción de presión o retorno, 3 m de largo, con racores de manguera $\frac{3}{4}$ ", resistente a altas temperaturas $\leq 165^\circ\text{C}$	115319
Válvula de cierre $\frac{3}{4}$" para cerrar las tuberías de presión o retorno, p. ej. durante el transporte.	115324
Bidón 30 litros , de PE, con estabilización ultravioleta	115375
Válvula de descarga de presión para Solar-Push K 60	115217
Filtro fino con bolsa de filtración fina 70 μm compuesto por tapa roscada con conexión de retorno para conducción de retorno con conexión $\frac{3}{4}$ ", adaptador, 1 bolsa de filtración fina 70 μm , para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza de lodos	115220
Bolsa de filtración fina 70 μm, paquete de 10 unidades , para bolsa de filtración fina con bolsa de filtración fina 70 μm	115221
Filtro fino con elemento de filtración 90 μm , lavable, con gran depósito colector de suciedad, para conducción de retorno con conexión $\frac{3}{4}$ ", para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza de lodos	115323
Elemento de filtración 90 μm , para filtro fino con elemento de filtración 90 μm	043054
Válvula de inversión de caudal completa con manguera flexible EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza eficaz de lodos mediante golpes de presión por inversión de la dirección de flujo	115326
Válvula de inversión para aspiración alternativa de sustancias de transporte desde otro depósito, p. ej. para volúmenes superiores.	115325




Info





Curvar

	Curvatubos manual	122
	Curvadora manual oleohidráulica	124
	Curvadora oleohidráulica	126
	Curvatubos por acumulador	132
	Curvatubos manual	134
	Curvatubos eléctrico	128

Práctica curvadora de una sola mano para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Ideal para trabajar a pie de obra. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre recocido	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Tubos de cobre recocido revestido	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Tubos de acero C blando revestido de sistemas de prensar	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Tubos multicapa	Ø 14–32 mm

REMS Swing – curvar los tubos allí donde se instalan. Extremadamente ligera, pequeña y manejable. Universal, para una gran variedad de tubos. Trabajos ultrarápidos a través de la palanca multifunción, para avance y retroceso rápido. Fiable avance de carraca. Ideal también para tubos revestidos.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulico. También para tubos de cobre de pared fina EN 1057 y para tubos de los sistemas de accesorios de prensar.

Ventaja de costes

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios en pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por menos uniones del tubo.

Construcción

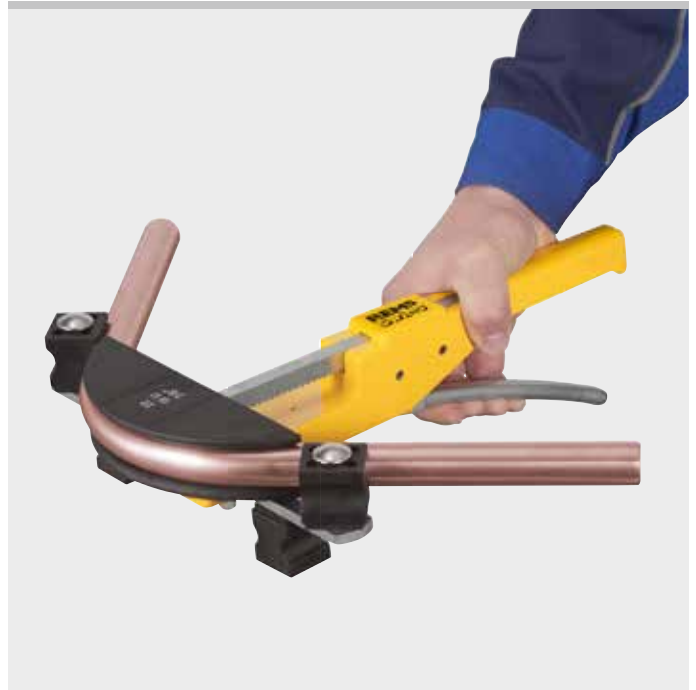
Compacto, apropiado para la obra. Manejable y ligero, el dispositivo accionador pesa sólo 0,9 kg. Para usar en cualquier sitio, a mano, incluso en espacios reducidos. Trabajo sencillo y rápido, p.ej. curva un tubo de cobre Ø 22 mm en tan sólo 9 s. Hormas de curvar marcadas, para un curvado de precisión. Posibilidad de realizar codos puente y codos escalonados. Cambio sencillo y rápido de las hormas de curvar. Soporte para piezas deslizantes S Ø 10–26 mm, orientable en correspondencia con el tamaño del tubo a curvar, con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm. Dispositivo para curvatura inversa hasta Ø 22 mm, 7/8".

Hormas de curvar y piezas deslizantes

De poliamida de alta resistencia y alto poder deslizante reforzada con fibra de vidrio. Para las hormas de curvar ver la página 123.

Accionamiento

Estable dispositivo accionador con la acreditada y fiable transmisión por carraca para la totalidad del rango de trabajo hasta Ø 32 mm. La práctica palanca multifunción para avance y retroceso rápido ahorra tiempo y esfuerzo.



Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Swing Set. Curvutubos manual Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", hasta 90°. Tubos de cobre recocido Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, tubos de cobre recocido revestido Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1 mm, tubos de acero C recocido revestido de los sistemas de prensar Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2, tubos de acero de precisión blando Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm. Hasta Ø 26 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, soporte para piezas deslizantes S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes, en robusto(a) caja metálica resistente/maleta. Hasta Ø 32 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, 2 soportes para piezas deslizantes Ø 10–26 mm y Ø 32 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta.

Denominación mm	pulg.	Código
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028



Accesorios

Denominación	Código
Dispositivo accionador REMS Swing	153100
Soporte para de piezas deslizantes S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"	153125
Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm	153115
Dispositivo para curvatura inversa en el tubo colocado, hasta Ø 26 mm, ⅞"	153140
Caja metálica con forma	153265
Maleta con forma	153270

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio ¹⁾ mm	Apropiado para					Código
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, ⅜	30	•			•		153155
12, 10 U, ½	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, ⅝	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	•	•		•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, ⅞	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

¹⁾ Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)

Cu: Tubos de cobre recocido, también de pared fina

St 10305-U: Tubos de acero C blando revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3

St 10305: Tubos blandos de acero de precisión EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

U: Revestido

V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar



Curvadora oleohidráulica manual de bajo esfuerzo para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Ideal para trabajar a pie de obra. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre recocido	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Tubos de cobre recocido revestido	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Tubos de sistemas de prensar: de acero inoxidable y aleación de níquel	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
Acero C blando, revestido	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubos multicapa	Ø 14–32 mm

REMS Hydro-Swing – curvar los tubos allí donde se instalan. Universal, para una gran variedad de tubos. Trabajo sin esfuerzo mediante multiplicación oleohidráulica de fuerza.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulico. También para tubos de cobre de pared fina EN 1057 y para tubos de los sistemas de accesorios de prensar.

Ventaja de costes

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios en pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por menos uniones del tubo.

Construcción

Dispositivo accionador robusto y compacto con sistema hidráulico cerrado libre de mantenimiento. Manejable y ligera, sólo 2,4 kg. Puede emplearse en cualquier lugar, también en lugares de difícil acceso. Trabajo sencillo y rápido, p.ej. una curva de tubo de cobre Ø 22 mm en tan sólo 18 s. Hormas de curvar marcadas, para un curvado de precisión. Posibilidad de realizar codos puente y codos escalonados. Soporte para piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm, orientable en correspondencia con el tamaño del tubo a curvar, con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

Hormas de curvar y piezas deslizantes de poliamida de alta resistencia y alto poder deslizante, reforzada con fibra de vidrio, y hormas de curvar de aluminio. Hormas de curvar ver la página 125.

Accionamiento

Dispositivo accionador oleohidráulico con cilindro hidráulico fabricado con tubo hidráulico de alta calidad ruleteado. Manivela ergonómica para aplicación de presión con bomba hidráulica de mano. Avance hidráulico fiable con protección contra sobrecarga en la posición más avanzada del émbolo y válvula de sobrepresión, para trabajar con seguridad.



Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Hydro-Swing Set. Curvadora manual oleohidráulica Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", hasta 90°. Tubos de cobre recocido Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubos de cobre recocido, revestido Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubos de acero inoxidable y aleación de níquel de sistemas de prensar Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, acero al carbono recocido, revestido Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubos de acero blando de precisión Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm. Hasta Ø 26 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, soporte para piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta. Hasta Ø 32 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, 2 soportes para piezas deslizantes Ø 10–26 mm y Ø 32 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta.

Denominación mm	pulg.	Código
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520
Set 14-16-20-25/26		153526
Set 14-16-18-20-25/26		153522
Set 16-20-25/26-32		153529
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527
Set 16-18-20-25/26-32		153523
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528



Volumen de suministro

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing con hormas de curvar de aluminio, en particular también para Geberit Mapress acero inoxidable (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress acero inoxidable (EN 10088, 1.4521, sin níquel), Geberit Mapress acero C (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Denominación mm	Código
Set 15-18-22	153510

Accesorios

Denominación	Código
Dispositivo accionador REMS Hydro-Swing	153500
Soporte para de piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501
Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm	153115
Maleta con forma	153570

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio ¹⁾ mm	Apripiado para						Código
		Cu	Cu-U	Hydro-Swing INOX	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●						153155
12, 10 U, 1/2	36	●	●		●	●		153160
14, 12 U	50	●	●		●	●	●	153170
15 ²⁾	55	●	●	●	●	●		153531
15, 12 U, 5/8	55	●	●		●			153175
16, 14 U	55	●	●		●	●	●	153180
17, 15 U	60						●	153185
18 ²⁾	72	●	●	●	●	●	●	153532
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●		●	●	●	153190
20, 18 U	79	●	●				●	153195
22, 18 U, 7/8 ²⁾	86	●	●	●	●	●		153540
25, 26	88						●	153205
32	128						●	153210

¹⁾ Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)

²⁾ Hormas de curvar de aluminio

- Cu: Tubos de cobre recocido, también de pared fina
 St 10217: Tubos de acero inoxidable y aleación de níquel de sistemas de prensar EN 10217-7, EN 10312, serie 2, material 1.4401
 St 10305: Tubos blandos de acero de precisión EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
 St 10305-U: Tubos de acero C blando revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3
 U: Revestido
 V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar



Curvadora oleohidráulica para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de acero EN 10255	Ø 3/8–2"
Tubos multicapa	Ø 32–75 mm

REMS Python – curvado súper ligero hasta Ø 2", 75 mm. Ideal para tubos de acero EN 10255 y para tubos multicapa de sistemas de presando. También para la realización de codos escalonados de tubo en varios escalones.

Aplicación universal

Para trabajos de cerrajería, en técnicas higiénicas y de calefacción, así como en la construcción de máquinas e instalaciones. Especialmente indicado para tubos de acero EN 10255 y tubos multicapa de sistemas de presando.

Ventaja del sistema

Un único accionador curvador para todo el área de trabajo hasta Ø 2", Ø 75 mm. Para un almacenamiento sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocación.

Ventaja de coste

La curvadora se amortiza rápidamente gracias al ahorro de accesorios de presar. Sin costes para accesorios de presar, almacenaje, adquisición. Ahorro de puntos de soldadura, uniones presadas y tiempo de trabajo. Mayor seguridad por un menor número de uniones de tubo.

Construcción

Dispositivo accionador oleohidráulico robusto y compacto con sistema hidráulico cerrado libre de mantenimiento. 2 placas y 2 piezas deslizantes forman un bas-tidor de curvatura para una alta rigidez y precisión al curvar. Placas superiores orientables, para mayor facilidad de colocación y retirada del tubo, con marcas de posición para piezas deslizantes en función del tamaño de tubo a curvar, con escala de 0 a 90°. Placa superior con placa-soporte deslizante lateralmente para la realización de codos oblicuos y escalonados en varios escalones en función de las necesidades. Inmediata puesta en marcha. No requiere ajustes. Trabajo sencillo, rápido y sin esfuerzo, p.ej. curvado de 90° Ø 63 mm en tan sólo 60 seg. Trípode disponible como accesorio.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

Hormas de curvar (acero) para tubos de acero, estables en forma y presión, fundición esferoidal altamente resistente. Hormas de curvar en V para tubos multicapa, estables en forma y presión, de fundición de aluminio a prueba de torsiones. Véase página 127. Marca en cada horma de curvar para una curvatura de precisión. Goniómetro con escala de ángulos de 0 a 180° para un curvado preciso, disponible como accesorio. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un curvado perfecto sin grietas ni pliegues. Piezas deslizantes altamente resistentes para soportar la presión de avance con poca fricción. Cambio rápido de las hormas de curvar y piezas deslizantes mediante un sencillo sistema de montaje.

Accionamiento

Dispositivo accionador oleohidráulico con cilindro hidráulico fabricado con tubo hidráulico de alta calidad ruleteado. Protección contra sobrecarga del avance hidráulico en la posición más avanzada del émbolo y válvula de sobrepresión, para trabajar con mayor seguridad. Manivela ergonómica para generación de presión con bomba hidráulica de mano. Sin peligro de aplastamiento gracias a la limitación final de la manivela, para una mayor seguridad de trabajo.



Producto alemán de calidad



Puente.



Info



Codos escalonados en varios niveles.



Volumen de suministro

REMS Python Set. Curvadora oleohidráulica para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Tubos de acero EN 10255 Ø ¾–2", tubos multicapa Ø 32–75 mm. Dispositivo accionador con placas, placa superior con placa-soporte desplazable lateralmente, 2 piezas deslizantes, hormas de curvar St o V (acero/multicapa). En robusta caja para transporte.

Denominación	Código
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021
Set V 40-50-63 mm	590022

Accesorios

Denominación	Código
Dispositivo accionador con placas y piezas deslizantes	590000
Pieza deslizante Ø 75 mm, paquete de 2 unidades	590111
Trípode	590150
Caja para transporte con asas prácticas	590160
Goniómetro para curvado de precisión	590153

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio ¹⁾ mm	Radio ²⁾ mm	Apropiado para					Código
			St 10255	>				
St ¾"	50		●					590051
St ½"	65		●					590052
St ¾"	85		●					590053
St 1"	100		●					590054
St 1¼"	150		●					590055
St 1½"	170		●					590056
St 2"	220		●					590057
V 32 mm	112	128		●				590061
V 40 mm	140	160		●				590058
V 50 mm	175	200		●				590059
V 63 mm	220	252		●				590060
V 75 mm	260	298		▲				590062

St 10255: Tubos de acero (tubos roscados) EN 10255
 V: Tubos multicapa de los sistemas de presado
 ▲ Se requieren 2 piezas deslizantes Ø 75 mm (código 590111)

¹⁾ Radio de curvatura mm de la cara interior del arco (EN 10255)

²⁾ Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW VP 632)



Universal, herramienta eléctrica compacta y potente para el curvado por estiramiento en frío de tubos hasta 180°. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Tubos de cobre recocido revestidos, también de pared fina	Ø 10–18 mm
Tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de refrigeración y aire acondicionado EN 12735-1	Ø 3/8–1 3/8"
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12–28 mm
Acero-C, también multicapas	Ø 12–28 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10–28 mm
Tubos de acero EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16–32 mm
Tubos multicapa	Ø 14–40 mm

REMS Curvo – curvar tubos sin arrugas. Universal, para una gran variedad de tubos. De inmediata puesta en marcha, sin necesidad de ningún montaje. Con control de velocidad, para un curvado preciso. Cambio rápido de hormas de curvar y piezas deslizantes.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, electricidad, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios de prensar, para tubos duros y semiduros así como para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 y REMS Sinus. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción

Compacta herramienta electroportátil, con avance de curvado a través de la transmisión de fuerza. Muy ligera, máquina accionadora sólo 8 kg. De inmediata puesta en marcha en cualquier parte. Sin necesidad de ningún montaje. Para un trabajo sencillo, sin esfuerzo y rápido, p. ej. curva 90° Ø 22 mm sólo en 6 s. Marcha rápida y lenta para un curvado preciso. Posibilidad de realizar codos puente, doble, escalonado e inverso. Soporte regulable en altura como accesorio.

Hormas y piezas deslizantes

De poliamida reforzada de fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada de 0 a 180° en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes intercambiables para diferentes diámetros de tubo y diferentes radios (página 135).

Accionamiento

Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Con protección de frenada en ambos sentidos, mediante embrague deslizante. Comprobado motor universal, 1000 W. Marcha derecha e izquierda sin escalonamientos. Interruptor pulsador de seguridad electrónico, para regular la velocidad.

Lubricante para curvar

El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña la capa de ozono.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Info



Volumen de suministro

REMS Curvo Set. Curvatubos eléctrico Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", hasta 180°. Tubos de cobre duro, semiduro y recocado, también de pared delgada, Ø 10–35 mm, Ø ¼–1½", tubos de cobre recocado, revestido, también de pared delgada, Ø 10–18 mm, tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1 Ø ¾–1½", tubos de acero inoxidable de sistemas de prensar Ø 12–28 mm, acero al carbono, también revestido, Ø 12–28 mm, tubos de acero de precisión recocado Ø 10–28 mm, tubos de acero EN 10255 Ø ¼–¾", tubos para instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16–32 mm, tubos multicapa Ø 14–40 mm, etc. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad, motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruptor pulsador de seguridad electrónico, sin escalonamiento, marcha derecha e izquierda. Bulón. Para cada diámetro de tubo una horma de curvar y una pieza deslizante. En caja metálica.

Denominación	Código
Set 15-18-22	580026
Set 15-18-22-28 ¹⁾	580027
Set 15-18-22-28 ²⁾	580036
Set 15-18-22-28 ³⁾	580035
Set 12-15-18-22	580020
Set 12-15-18-22-28 ¹⁾	580033
Set 12-15-18-22-28 ²⁾	580037
Set 15-22-28 ¹⁾	580022
Set 15-22-28 ²⁾	580040
Set 17-20-24	580023
Set 12-14-16-18-22	580021
Set 12-14-16-18-22-28 ¹⁾	580031
Set 12-14-16-18-22-28 ²⁾	580038
Set 14-16-18-22-28 ¹⁾	580028
Set 14-16-18-22-28 ²⁾	580039
Set ¾-½-¾-¼-⅜"	580024
Set 16-20-26-32	580025
Set 16-20-25-32	580034
Set 20-25-32	580029
Set 32-40	580030
Basic-Pack (sin hormas ni piezas deslizantes)	580010

REMS Curvo Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente (excepto en código 580029 y 580030), consulte pág. 135.

- ¹⁾ Horma de curvar y pieza deslizante 28, R102, art. n° 581070, para tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada. Consulte la página 135.
- ²⁾ Horma de curvar y pieza deslizante 28, ¾" (DN 20), R102, art. n° 581260, para tubos de cobre duro Ø 28 mm, Ø 1½", tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable/acero al carbono de Ø 28 mm, tubos de acero ¾". Consulte la página 135.
- ³⁾ Horma de curvar y pieza deslizante 28, ¾" (DN 20), R114, art. n° 581310 para tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada, de Ø 28 mm, tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable / acero al carbono de Ø 28 mm, tubos de acero ¾". Conforme a la hoja de trabajo DVGW GW 392 para tubos de cobre duro y semiduro de Ø 28 mm, hace falta un radio mínimo de curvatura de 14 mm. Espesor de pared ≥ 0,9mm. Consulte la página 135.

Accesorios

Denominación	Código
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 135.	
REMS Curvo máquina accionadora	580000
Bulón	582036
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120
Caja metálica con formas	586000
SopORTE de máquina 3B , regulable en altura, sobre 3 patas	586100
SopORTE de máquina WB , regulable en altura, para fijación sobre un banco de trabajo	586150



Basic-Pack



3B



WB

Universal, herramienta eléctrica compacta y potente para el curvado por estiramiento en frío de tubos hasta 90°. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de acero EN 10255	Ø ¼–1¼"
Tubos de acero inoxidable EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubos de cobre duro, semi duro y recocido	Ø 10–42 mm
Tubos de cobre de pared fina	Ø 10–35 mm
Tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1	Ø ¾–1½"
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12–42 mm
Acero-C	Ø 12–42 (28) mm
Tubos multicapa	Ø 14–50 mm
Para más materiales, consulte REMS Curvo	



REMS Curvo 50 – Curvar tubos de gran diámetro sin arrugas.

Aplicación universal

Para trabajos de cerrajería y sanitario, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. Especialmente adecuado para tubos de acero EN 10255, tubos para sistemas de accesorios prensado, para tubos de cobre duro y semiduro, así como tubos de cobre de pared fina según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, y REMS Sinus (página 135) también son compatibles con la máquina accionada REMS Curvo 50 arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40. Por ello almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas económicas

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes en accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad al haber menos uniones de tubo.

Construcción

Herramienta eléctrica compacta y manejable, con flujo de potencia estanco durante el proceso de curvado. De inmediata puesta en marcha en cualquier parte. Sin necesidad de ningún montaje. Para un trabajo sencillo, sin esfuerzo y rápido, p. ej. curva de 90° en tubo de acero de Ø 1¼" sólo 37 s. Marcha rápida y lenta para un curvado preciso. Posibilidad de realizar codos dobles, escalonados e inversos.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

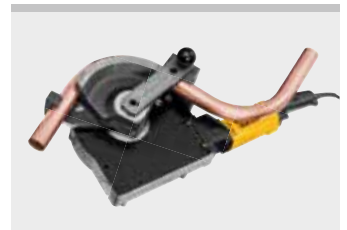
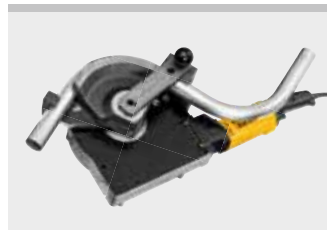
La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada en cada horma de curvar y marcado en cada pieza deslizante para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas de curvar y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes para diferentes diámetros de tubo, materiales y radios de curvatura (página 135). Hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140). Estables en forma y presión. Hormas de curvar de fundición esferoidal y piezas deslizantes de poliamida reforzada con fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante.

Accionamiento

Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Con protección de frenada en ambos sentidos, mediante embrague deslizante. Comprobado motor universal, 1000 W. Marcha derecha e izquierda sin escalonamientos. Interruptor pulsador de seguridad electrónico, para regular la velocidad.

Lubricante para curvar

El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña la capa de ozono.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Curvatubos eléctrico Ø 10–50 mm, hasta 90°. Tubos de acero EN 10255 Ø ¼–1¼", tubos de acero inoxidable EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, tubos de cobre duro, semiduro y blando, Ø 10–42 mm, tubos de cobre de pared delgada Ø 10–35 mm, tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1 Ø ¾–1½", tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable Ø 12–42 mm, acero al carbono Ø 12–42 mm, acero al carbono revestido Ø 12–28 mm, tubos multicapa Ø 14–50 mm, etc. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad, motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruptor pulsador de seguridad electrónico, sin escalonamiento, marcha derecha e izquierda. Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50, bulón. En robusta caja para transporte.

	Código
	580110

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 135.	
REMS Curvo 50 máquina accionadora	580100
Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50, para hormas de curvar y piezas deslizantes Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (pág. 101).	582110
Arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40, para hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (pág. 135).	582120
Bulón	582036
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120
Caja para transporte con asas prácticas	590160
Caja metálica con forma para una horma de curvar y una pieza deslizante R100 y una de R135/R140, 90°	586012



Herramienta eléctrica compacta, universal, para curvado por estirado en frío de tubos de hasta 180°. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Tubos de cobre recocido revestidos, también de pared fina	Ø 10–18 mm
Tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1	Ø 3/8–1 1/8"
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12–28 mm
Acero-C, también multicapas	Ø 12–28 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10–28 mm
Tubos de acero EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16–25 mm
Tubos multicapa	Ø 14–40 mm

REMS Akku-Curvo 22V – curvar los tubos sin arrugas. Sin cable. Universal, para una gran variedad de tubos. Listo para usar de inmediato sin ajustes. Marcha rápida y lenta con parada inmediata para curvado con precisión en la medida. Cambio rápido de las hormas y las piezas deslizantes. Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, para aprox. 90 curvados en tubos de acero inoxidable de los sistemas de Pressfitting de Ø 22 mm con cada carga.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, electricidad, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. Sin necesidad de red. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios a prensar, para tubos duros y semiduros así como también para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 y REMS Sinus. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción

Compacta herramienta electroportátil, con avance de curvado a través de la transmisión de fuerza. Muy ligera, máquina accionadora con acumulador sólo 8,5 kg. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Se puede utilizar inmediatamente en todas partes. No necesita ajustes. Trabajo fácil, sin esfuerzo, rápido, p. ej. 90° curvaturas de Ø 22 mm sólo 6 s. Marcha rápida y lenta con parada inmediata para un curvado de medida exacta. Posibilidad de realizar codos puente, dobles, escalonados e inversos. Soporte regulable en altura como accesorio.

Hormas y piezas deslizantes

De poliamida reforzada de fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada de 0 a 180° en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes intercambiables para diferentes diámetros de tubo y diferentes radios (página 135).

Accionamiento

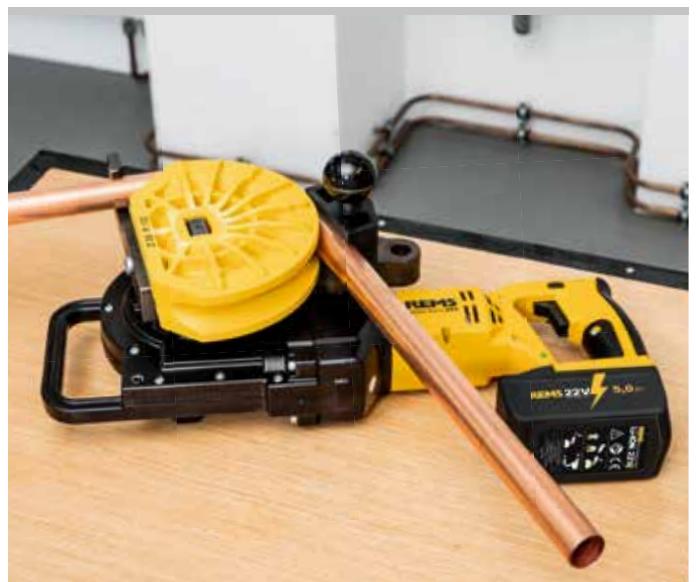
Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Con protección de frenada en ambos sentidos, mediante embrague deslizante. Motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, con mayor reserva de potencia, suministro de potencia 500 W. Marcha derecha e izquierda. Pulsador de seguridad electrónico, continuo, para marcha rápida y lenta con parada inmediata. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura del motor (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja.

Funcionamiento con red o acumulador

Tecnología de Li-Ion 22V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6V, con una capacidad de 5,0Ah o 9,0Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, para aprox. 90 curvados, 9,0Ah para aprox. 160 curvados en tubos de acero inoxidable de los sistemas de Pressfitting de Ø 22 mm con cada carga. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de -10 a +60°C.



Producto alemán de calidad



REMS Akku-Curvo 22V

Curvatubos por acumulador

Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 290 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240 V/21,6 V, 40 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Lubricante para curvar

Consulte pág. 130.

Volumen de suministro

REMS Akku-Curvo 22V Set. Curvatubos por acumulador Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", hasta 180°. Tubos de cobre duro, semiduro y recocido, también de pared delgada, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", tubos de cobre recocido, revestido, también de pared delgada Ø 10–18 mm, tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1 Ø ¾–1½", tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable Ø 12–28 mm, acero al carbono, también revestido, Ø 12–28 mm, tubos de acero de precisión recocido Ø 10–28 mm, tubos de acero EN 10255 Ø ¼–¾", tubos para instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16–25 mm, tubos multicapa Ø 14–40 mm, etc. Máquina accionadora con empuñadura de pala, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizando, motor por acumulador de potente tracción 21,6 V, pulsador de seguridad electrónico, continuo con parada inmediata, marcha derecha e izquierda. Control del estado de la máquina con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura y control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W. Bulón. Hormas y piezas deslizantes. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set 15-18-22	580051
Set 15-18-22-28 ¹⁾	580052
Set 15-18-22-28 ²⁾	580053
Set 15-18-22-28 ³⁾	580054
Set 12-15-18-22	580055
Set 12-15-18-22-28 ¹⁾	580056
Set 12-15-18-22-28 ²⁾	580057
Set 15-22-28 ¹⁾	580058
Set 15-22-28 ²⁾	580059
Set 17-20-24	580060
Set 12-14-16-18-22	580061
Set 12-14-16-18-22-28 ¹⁾	580062
Set 12-14-16-18-22-28 ²⁾	580063
Set 14-16-18-22-28 ¹⁾	580064
Set 14-16-18-22-28 ²⁾	580065
Set ¾"-½"-¾"-¾"-¾"	580066
Set 16-20-26-32	580067
Set 16-20-25-32	580068
Set 20-25-32	580069
Basic-Pack (sin hormas ni piezas deslizantes)	580014

Otras tensiones sobre demanda.

REMS Akku-Curvo 22V Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente (excepto en código 580069), consulte pág. 135.

- Horma de curvar y pieza deslizante 28, R102, art. n.º 581070, para tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada. Consulte la página 135.
- Horma de curvar y pieza deslizante 28, ¾" (DN 20), R102, art. n.º 581260, para tubos de cobre duro de Ø 28 mm, Ø 1½", tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable/al carbono de Ø 28 mm. Consulte la página 135.
- Horma de curvar y pieza deslizante 28, ¾" (DN 20), R114, art. n.º 581310 para tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada, de Ø 28 mm, tubos de sistemas de prensado de acero inoxidable/al carbono de Ø 28 mm, acero inoxidable ¾". De acuerdo con la hoja de trabajo DVGW GW 392, para tubos de cobre duro y semiduro de Ø 28 mm hace falta un radio mínimo de curvatura de 114 mm. Espesor de pared ≥ 0,9 mm. Consulte la página 135.

Accesorios

Denominación	Código
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 135.	
REMS Akku-Curvo 22V máquina accionadora, sin acumulador	580004
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587
Conexión 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 40 A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571578
Bulón	582036
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120
Caja metálica con forma	566030
Soporte de máquina 3B, regulable en altura, sobre 3 patas	586100
Columna de máquina WB, regulable en altura, para fijación sobre un banco de trabajo	586150



Basic-Pack



3B



WB

Universal, robusta herramienta manual para el curvado en frío de tubos hasta 180°. Para usar en cualquier sitio. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8"
Tubos de cobre recocido, revestido, también de pared fina	Ø 10–18 mm
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable, acero-C (muticapas)	Ø 12–18 mm
Acero-C	Ø 12–22 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10–20 mm
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16–20 mm
Tubos multicapa	Ø 14–32 mm

REMS Sinus – curvar tubos sin arrugas. Universal para muchos tipos de tubos. Curvado sencillo a través de brazos largos. Brazo posicionable para poder efectuar el menor esfuerzo en el curvado. Solo un tipo de hormas de curvar para REMS Sinus y REMS Curvo.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios de prensar y para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 y REMS Sinus. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción

Unidad compacta y manejable entre accionamiento de curvar y herramientas de curvar. Para usar en cualquier sitio, a mano o en tornillo de banco. Curvado sencillo a través de brazos largos. Brazo posicionable para poder efectuar el menor esfuerzo en el curvado. Construcción robusta, dispositivo accionador de acero templado para soportar esfuerzos grandes. Cambio rápido y fácil de hormas y piezas deslizantes. Posibilidad de realizar puentes, saltos y curvas dobles.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

Para distintos tamaños de tubos, materiales y radios de curvatura, consulte pág. 135.

Lubricante para curvar

El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña el ozono.

Volumen de suministro

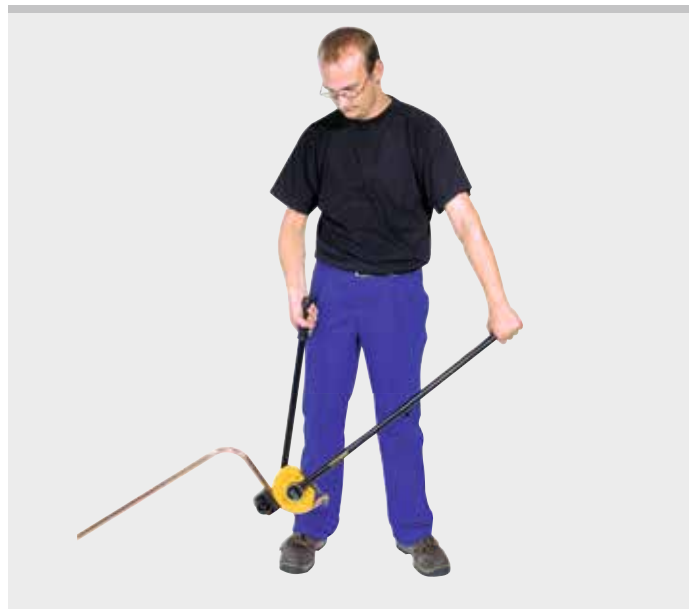
REMS Sinus Set. Curvatubos manual Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", hasta 180°. Tubos de cobre duro, semi duro y blando, también tubos de pared fina, Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", tubos de cobre recocido, revestidos, también de pared fina, Ø 10–18 mm, tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C multicapas, Ø 12–18 mm, acero C Ø 12–22 mm, tubos de acero blando de precisión, también revestidos, Ø 10–20 mm, tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16–20 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm, y otros. Dispositivo accionador, perno pasador. Hormas y piezas deslizantes. Spray para curvar REMS. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set 15-18-22	154001
Set 14-16-18	154002
Set 12-15-18-22	154003
Set 10-12-14-16-18-22	154004
Basic-Pack (sin hormas, piezas deslizantes ni spray de curvar)	154010

REMS Sinus Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente, consulte pág. 135.

Accesorios

Denominación	Código
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 135.	
Bulón	582036
REMS Curvo máquina accionadora	580000
Dispositivo accionador REMS Sinus	154000
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120
Caja metálica con forma	154160



Producto alemán de calidad



Info





Prensar radial

	Prensadora radial por acumulador Mini	139
	Tenazas de prensar Mini	144
	Tenazas de corte Mini	167
	Herramienta manual de prensado radial	168
	Prensadora radial electroportátil	169
	Prensadoras radiales electro hidráulicas	170
	Prensadoras radiales por acumulador	174
	Tenazas de prensar / Anillos de prensar	182
	Acuerdo de responsabilización	214
	Tenazas de corte	215
	Tenaza corta cables	215



¡4,6 millones!

Hasta finales de 2020, REMS ha fabricado más de 4,6 millones de tenazas de prensar. Este éxito confirma el liderazgo de REMS en la técnica de prensado.

REMS Mini-Press ACC

Prensadora radial por acumulador 22kN con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y súper manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de prensar usuales. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo \varnothing 10–40 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "

Surtido completo de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 144–166.

REMS Mini-Press ACC – universal hasta \varnothing 40 mm. Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Con retroceso automático. Prensado rápido y seguro. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales
Consulte pág. 140

Construcción

Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador Li-Ion sólo 2,4 kg. Máquina accionadora con tenaza de prensar, V 22, tan sólo 33 cm de largo. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Asiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora por cierre automático.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Inmensa fuerza de empuje y potencia de presión para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 22kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,5 o 3,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah para aprox. 330 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240V, 10,8–18V, 65W, para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión 220–240V/14,4V, 33A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>

Volumen de suministro

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador de 22kN con retroceso automático para uniones prensadas en tubos \varnothing 10–40 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ ". Para el accionamiento de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS. Porta tenazas de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240V, 50–60Hz, 10,8–18V, 65W.

Versión	Código
En caja metálica resistente.	578012
En caja de sistema L-Boxx.	578013

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Tenazas de prensar REMS Mini/anillos de prensar consulte pág. 144–166.	
REMS Tenazas de corte Mini M para varillas roscadas consulte pág. 167.	
REMS Mini-Press ACC máquina accionadora, sin acumulador	578001
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240V, 50–60 Hz, 10,8–18V, 65W	571560
Conexión 220–240V/14,4V, 50–60Hz, 33A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565
Caja metálica con forma	578290
Caja de sistema L-Boxx con forma	578299
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 105	175200



REMS Mini-Press 22V ACC

Prensadora radial por acumulador 22 kN con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y súper manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de prensar usuales. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo $\varnothing 10-40 \text{ mm} / \varnothing \frac{3}{8}-1 \frac{1}{4}''$

Surtido completo de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 144-166.

REMS Mini-Press 22V ACC – universal hasta $\varnothing 40 \text{ mm}$. Súper ligera, súper compacta, súper manejable y súper rápida. Prensar en menos de 4 segundos. Con retroceso automático. Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, para aprox. 250 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 144-166). Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS de 22 kN. Tenazas de prensar/anillos de prensar de gran resistencia de acero especial forjado y especialmente templado de alta tenacidad. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS 45° (PR-2B) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 166.

Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar (patente EP 1 952 948). Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos (patente EP 2 347 862).

Construcción

Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador sólo 2,5 kg. Máquina accionadora con tenaza de prensar, V 15, tan sólo 31 cm de largo. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. La máquina accionadora con la tenaza de prensar colocada se puede depositar sobre el acumulador. Diseño ergonómico de la carcasa con Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio, ángulo de giro $>360^\circ$. Asiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora por cierre automático.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (secuencia forzosa). Súper rápido. Prensar en menos de 4 segundos.

Accionamiento

Inmensa fuerza de empuje y potencia de presión para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 22 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah para aprox. 250 operaciones, 2,5Ah para aprox. 390 operaciones, 5,0Ah para aprox. 780 operaciones, 9,0Ah para aprox. 1400 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta $+60^\circ\text{C}$. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100-240 V, 90W. Cargador rápido Li-Ion 100-240 V, 290 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220-240 V/21,6 V, 15A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.



Producto alemán de calidad



Tested by electrosuisse >>>



Info



Volumen de suministro

REMS Mini-Press 22V ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador 22kN con retroceso automático para uniones prensadas en tubos Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Para el accionamiento de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS. Porta tenazas de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrico y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W.

Versión	Código
En caja metálica resistente.	578010
En caja de sistema L-Boxx.	578014

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Tenazas de prensar REMS Mini/anillos de prensar consulte pág. 144–166.	
REMS Tenazas de corte Mini M para varillas roscadas consulte pág. 167.	
REMS Mini-Press 22V ACC máquina accionadora, sin acumulador	578002
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587
Conexión 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567
Caja metálica con forma	578290
Caja de sistema L-Boxx con forma	578299



REMS Mini-Press S 22V ACC

Prensadora radial por acumulador 22 kN con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y súper manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de prensar usuales. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo \varnothing 10–40 mm / \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ "

Surtido completo de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 144–166.

REMS Mini-Press S 22V ACC – universal hasta \varnothing 40 mm. Súper ligera, súper compacta, súper manejable y súper rápida. Prensar en menos de 4 segundos. Con retroceso automático. Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, para aprox. 250 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 144–166). Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS de 22 kN. Tenazas de prensar/anillos de prensar de gran resistencia de acero especial forjado y especialmente templado de alta tenacidad. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS 45° (PR-2B) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 166.

Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar (patente EP 1 952 948). Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos (patente EP 2 347 862).

Construcción

Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador sólo 2,6 kg. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. La máquina accionadora con la tenaza de prensar colocada se puede depositar sobre el acumulador. Diseño ergonómico de la carcasa con Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio, ángulo de giro $>360^\circ$. Asiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora por cierre automático.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (secuencia forzosa). Súper rápido. Prensar en menos de 4 segundos.

Accionamiento

Immensa fuerza de empuje y potencia de presión para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 22 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah para aprox. 250 operaciones, 2,5Ah para aprox. 390 operaciones, 5,0Ah para aprox. 780 operaciones, 9,0Ah para aprox. 1400 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta $+60^\circ\text{C}$. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 90W. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 290W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240 V/21,6V, 15A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6V, disponible como accesorio.



Patente EP 1 952 948
Patente EP 2 347 862

←ACC→
Automatic Circuit Control

Con retroceso automático
y control del estado de carga



Producto alemán de calidad



Tested by electrosuisse >>>



Info



Volumen de suministro

REMS Mini-Press S 22V ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador 22kN con retroceso automático para uniones prensadas en tubos Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Para el accionamiento de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS. Porta tenazas de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrico y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W.

Versión	Código
En caja metálica resistente.	578015
En caja de sistema L-Boxx.	578016

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Tenazas de prensar REMS Mini/anillos de prensar consulte pág. 144–166.	
REMS Tenazas de corte Mini M para varillas roscadas consulte pág. 167.	
REMS Mini-Press S 22V ACC máquina accionadora, sin acumulador	578003
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587
Conexión 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567
Caja metálica con forma	578290
Caja de sistema L-Boxx con forma	578299



para todos los sistemas de Pressfitting usuales

¡Elija usted mismo sus REMS tenazas de prensar Mini/REMS anillos de prensar!

Busque para ello el sistema de prensar deseado en la tabla siguiente y seleccione el tamaño de las tenazas de prensar/de los anillos de prensar requeridos. Tenga en cuenta, que los sistemas de prensar para instalaciones de gas únicamente pueden ser utilizados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar representados en amarillo.

Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero de alta tenacidad especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar /anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Para un prensado impecable, seguro y en conformidad con el sistema. Mordazas prensadoras de las tenazas de prensar/anillos de prensar con perfiles de prensado redondeados y mecanizados con alta precisión en centros de mecanizado CNC. Debido a ello, reducidas tolerancias de fabricación.

Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS de 22 kN. Para accionar los anillos de prensar (PR) se requiere una tenaza adaptadora (página 166). Lea y observe las indicaciones de uso e instrucciones de montaje del proveedor/fabricante del sistema.

REMS tenazas de prensar Mini (PZ-2B)

REMS tenaza de prensar Mini (PZ-2B) con 2 mordazas prensadoras monobloque orientables. Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar (**patente EP 1 952 948**). Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos (**patente EP 2 347 862**).

Las tenazas de prensar REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado (**patente EP 2 027 971**).

REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)

Anillo de prensar REMS 45° (PR-2B), con 2 mordazas prensadoras, para la colocación segura de las mordazas prensadoras en lugares difícilmente accesibles gracias a la posición oblicua de 45° (**patente EP 2 774 725**). Para accionar los anillos de prensar REMS 45° (PR-2B) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 166.

Identificación conforme a la norma EN 1775:2007

REMS Tenazas de prensar Mini con contorno de prensado F, M, V, SA, B, RN y UP tienen incorporado cada una, una marca específica en el contorno de prensado, que deja directamente una huella permanente en el accesorio prensado tras el proceso de prensado. Esto facilita al usuario que compruebe si se ha utilizado la tenaza para prensar adecuada para realizar la unión prensada incluso después del proceso de prensado.

Con esta identificación REMS cumple las recomendaciones de la Norma Europea EN 1775:2007 en la instalación de sistema de prensado para gas.



Patente EP 1 952 948
Patente EP 2 347 862

Producto alemán de calidad



REMS tenaza de prensar Mini (PZ-2B)



REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)
Patente EP 2 774 725

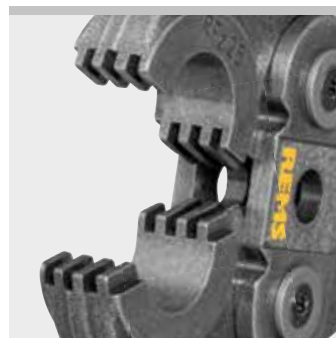
Homologaciones

Consulte página 213.

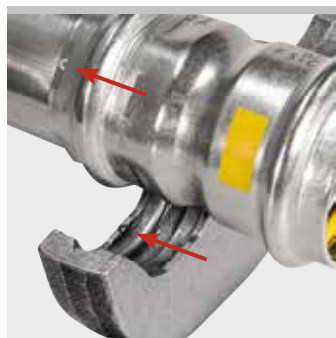
Acuerdo de responsabilización

Consulte página 214.





Las tenazas de prensar con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado. Patente EP 2 027 971



Ejemplo REMS Tenaza para prensar Mini V: Impresión "V" en accesorio prensado para la identificación conforme a la EN 1775:2007.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
A				
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	VX 16		578552	
	VX 20		578554	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16		578492
		RFz 20		578494
		RFz 25		578496
		RFz 32		578498
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
U 16			578374	
U 20			578378	
U 25			578380	
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
ACOME ACOPEX ALU	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
ACOME MT	ACz 12		578608	
	ACz 16		578610	
	ACz 20		578612	
	ACz 25		578614	
AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
AHLSELL A-press elförzinkad V	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
AHLSELL A-press koppar M	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
AHLSELL A-press koppar V	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
AHLSELL A-press rostfritt	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
AIRBEL SERTINOX	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
ALB Sistema Multicapa	TH 16		578352
	TH 18		578358
	TH 20		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
ALB Sistema Multicapa Gas	C 26		578392
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
ALTECH Altech	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	TH 16		578352
	TH 20		578358
APE MULTYGAS Serie AP Gas	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 16		578352
	TH 20		578358
APE Serie AP	TH 26		578362
	TH 32		578364
	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
APE Serie APL	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 40		578386
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
AQUATECHNIK Press-fitting metal	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 32		578412
AQUATECHNIK Universal	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410

REMS tenazas de prensar Mini REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
ARKA DUROsystem	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
Aschl NIR	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		578312	
	M 18		578314	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		578312
		M 18		578314
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530	
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	THL 32		578368	
	TH 40		578624	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578392	
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	US 3/4"		578534	
	US 1/2"		578536	
	US 3/4"		578538	
AYOR FIXOCONNECT Press	US 1"		578540	
	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
AYOR FIXOMULTIX	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
Bampi BALPEX serie LP	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	B			
	Bampi BALPEX serie MP	H 16		578400
		H 18		578404
		H 20		578406
		H 26		578410
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 18			578356	
TH 20			578358	
Bampi BALPEX Gas	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	TH 26		578362	
	TH 40		578624	
	H 12		578396	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
BARBI MULTIPLEX (Industrial Blansol)	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	RFz 16		578492	
RFz 18		578638		
RFz 20		578494		
RFz 25		578496		
RFz 32		578498		
TH 16		578352		
TH 20		578358		
TH 26		578362		
TH 32		578364		
U 16		578374		
U 18		578376		
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
U 40		578386		
BEGETUBE/ IVAR	B 14		578466	
	B 16		578468	
	B 18		578470	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.
- 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
- 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1^{er} trimestre de 2017), „217" (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Béné inox Série 41	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
BRASELI GPF GAS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
Brass Form Master Press	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	U 16		578374
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16		578492
	RFz 18		578638
	ACz 20		578612
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
BRASSTECH MULTitermoSAN Brasspress	B 16		578468
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TH 40		578624	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	

C

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
ClouSet	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
Comap PEX Press	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
Comap Multiskin	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Comap Multiskin Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	THL 32		578368
	U 16		578374
	U 32		578382
COMISA Press System	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
COMISA Press System Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556
	H 16		578400
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
VP 16		578482	
VP 20		578484	
VP 32		578488	
CONEL CONNECT MULTI	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
CONEL CONNECT MV2	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
TH 32		578364	
Conex Bänninger >B< Flex	F 16		578456
	F 18		578458
	F 20		578460
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
H 32		578412	
RFz 16		578492	
RFz 18		578638	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
TH 16		578352	
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP 1/2"		578700	
	BMP 3/8"		578702	
	BMP 1/2"		578704	
	BMP 5/8"		578706	
	BMP 3/4"		578708	
	BMP 1"		578710	
Conex Bänninger >B< Press	BMP 1 1/4"		578712	
	V 12		578714	
	V 14		578324	
	V 15		578326	
	V 16		578328	
	V 18		578330	
	V 22		578332	
	V 28		578334	
	V 35		578336	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	578604	
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532	
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
	Conex Bänninger >B< Press Gas	V 12		578324
		V 14		578326
		V 15		578328
		V 16		578330
		V 18		578332
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502	
V 14 45° (PR-2B)		Mini Z1	574532	
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504	
V 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574534	
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12		578324	
	V 14		578326	
	V 15		578328	
	V 16		578330	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502	
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		
D				
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	DIWAsystems	TH 14		578348
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
DUOFIL MKSYSTEM	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
E				
EBRILLE Isomoniflex	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	H 26		578410	
	TH 26		578362	
EBRILLE Moniflex	U 32		578382	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
EFFEBI PRESSTIGE	H 26		578410	
	TH 26		578362	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530		
V 15		578328		
V 18		578332		
V 22		578334		
V 28		578336		
V 35		578604		
V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504		
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 32		578382	
	EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16		578352
		TH 18		578356
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
F 16			578456	
F 18			578458	
F 20			578460	
F 26			578462	
F 32			578464	
Fz 40			578478	
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550	
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552	
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554	
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556	
H 16			578400	
H 18			578404	
H 20		578406		
H 26		578410		
H 32		578412		
U 16		578374		
U 18		578376		
U 20		578378		
U 25		578380		
C 26		578392		
U 32		578382		
U 40		578386		
B 16		578468		
B 18		578470		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.
- 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
- 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1er trimestre de 2017), „217" (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
Elkhart APOLLOXPRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	Fittings Copper		578570	
	and Low-Lead Brass		578606	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578606	
EMMETT GERPEX- FIVPRESS	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	EMPUR	TH 14		578348
		TH 15		578350
TH 16			578352	
TH 17			578354	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
M 15			578312	
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		578630	
	VAU 20 (¾")		578632	
	VAU 25 (1")		578634	
F				
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 14		578372	
	F.B.Q. BARONIO BQ press	U 16		578374
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	
V 12			578324	
V 14			578326	
V 15			578328	
V 16			578330	
V 18			578332	
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502	
V 14 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504	
V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		
V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574514		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574516		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
	F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15		578328
		V 18		578332
V 22			578334	
V 28			578336	
V 35			578604	
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512	
Fercofloor DUO Press FERCO PEX		RFz 16		578492
		RFz 20		578494
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16		578492
RFz 20			578494	
RFz 25			578496	
RFz 32			578498	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
U 16			578374	
FILINOX Instalpress Steel	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
FILINOX Instalpress Inox	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
Fittings Estándar ECO-PRESS	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16		578492
RFz 18			578638	
RFz 20			578494	
RFz 25			578496	
RFz 32			578498	
RFz 16			578492	
RFz 20			578494	
RFz 25			578496	
RFz 32			578498	
Fittings Estándar PE-X		RFz 16		578492
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	FORNARA ForPress	B 16		578468
		B 20		578472
B 26			578474	
B 32			578476	
F 16			578456	
F 20			578460	
F 26			578462	
F 32			578464	
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550	
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	

REMS tenazas de prensar Mini REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	V 15		578328	FRABO FRABOPRESS M	M 12		578310	
	V 18		578332		M 15		578312	
	V 22		578334		M 18		578314	
	V 28		578336		M 22		578316	
	V 35		578604		M 28		578318	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504		M 35		578390	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		578312	FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		578328	
	M 18		578314		V 18		578332	
	M 22		578316		V 22		578334	
	M 28		578318		V 28		578336	
	M 35		578390		V 35		578604	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524		V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528		V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530		V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 12		578324	FRABO FRABOPRESS TS	M 22		578316	
	V 15		578328		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	V 18		578332		V 22		578334	
	V 22		578334		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28		578336		FRABO FRABOPRESS V	V 12		578324
	V 35		578604			V 15		578328
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502			V 18		578332
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504			V 22		578334
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506			V 28		578336
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508			V 35		578604
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1		574502		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1		574504		
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		578324	Fränkische alpeX-duo		B 16		578468
	V 15		578328			B 18		578470
	V 18		578332		B 20		578472	
	V 22		578334		B 26		578474	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502		B 32		578476	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504		F 16		578456	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		F 18		578458	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		F 20		578460	
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	M 15			578312	F 26		578462
		M 18			578314	F 32		578464
M 22			578316	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550		
M 28			578318	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552		
M 35			578390	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554		
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556		
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524	TH 16		578352		
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526	TH 18		578356		
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528	TH 20		578358		
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530	TH 26		578362		
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		578324	Fränkische alpeX-duo XS	F 16		578456	
	V 15		578328		F 20		578460	
	V 18		578332		F 26		578462	
	V 22		578334		F 32		578464	
	V 28		578336		F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	V 35		578604		F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502		F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504		F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		TH 16		578352	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		TH 20		578358	
FRABO FRABOPRESS GAS M	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	Fränkische alpeX F50 PROFI	TH 26		578362	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		TH 32		578364	
	M 12		578310		F 16		578456	
	M 15		578312		F 20		578460	
	M 18		578314		F 26		578462	
	M 22		578316		F 32		578464	
	M 28		578318		F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	M 35		578390		F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520		F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522		F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
FRABO FRABOPRESS GAS V	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	(DN 26)	TH 16		578400	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526		H 16		578400	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528		H 20		578406	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530		H 26		578410	
	V 12		578324		H 32		578412	
	V 15		578328		TH 16		578352	
	V 18		578332		TH 20		578358	
	V 22		578334		TH 26		578362	
	V 28		578336		TH 32		578364	
	V 35		578604		U 16		578374	
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502	U 20		578378		
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	U 25		578380		
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	U 32		578382		
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	VP 16		578482		
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	VP 20		578484		
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	VP 32		578488		

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.
- 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
- 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117“ (1^{er} trimestre de 2017), „217“ (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Fränkische alpeX-gas	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
Fränkische alpeX L	Fz 40		578478	
G				
gabotherm H+S	TH 10		578342	
	TH 12		578346	
	TH 14		578348	
	TH 15		578350	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12 (1/2")		578396
		U 14 (3/4")		578372
U 16 (1/2")			578374	
U 18 (3/4")			578376	
U 20 (1/2")			578378	
U 25 (3/4")			578380	
U 32 (1 1/4")			578382	
Geberit Mapress C-STÄHL	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	Geberit Mapress Kupfer	M 12		578310
		M 15		578312
M 18			578314	
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530	
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	Geberit Mepla	G 16		578444
		G 20		578446
G 26			578448	
G 32			578450	
G 40			578452	
Geberit Mepla Therm		G 16		578444
	G 20		578446	
	G 26		578448	
Geberit Volex	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
General Fittings 5T00	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
U 32		578382		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
General Fittings Serie 5S00	B 16		578468
	B 18		578470
	B 20		578472
	B 26		578474
	B 32		578476
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
General Fittings Trident	B 16		578468
	F 16		578456
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
U 20		578378	
U 32		578382	
General Fittings Trident Gas	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	
H 20			578406
H 26			578410
H 32			578412
TH 16			578352
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 32			578364
TH 40			578624
U 16			578374
U 20			578378
U 32			578382
Giacomini RM MULTIGAS	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512
	SA 15		578514
	SA 18		578518
SA 22		578520	
SA 28		578522	
M 15		578312	
M 18		578314	
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386

REMS tenazas de prensar Mini REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)		578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		578570	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		578606	
GS Wärmesysteme System TH	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
GS Wärmesysteme System V	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
H				
HakaGerodur HAKASAN	TH 10		578342	
	TH 11,6		578344	
	TH 12		578346	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		578312
		M 18		578314
M 22			578316	
M 28			578318	
M 35			578390	
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526	
heima24	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	HELIROMA kiimapress	U 16		578374
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	
U 40			578386	
HELIROMA romapress	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
Henco	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	HE 32		578370	
	HEz 40 ³⁾		578572	
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 32		578412	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
U 40		578386		
HERZ PIPEFIX	TH 10		578342	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
HIDRONIX UNICO	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
HITEC Sistema Multistrato	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	Hopewell press fit system	M 15		578312
		M 18		578314
		M 22		578316
M 28			578318	
hp praski BAVARIA-press	TH 10		578342	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
IBP >B< Flex	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	IBP >B< Press	V 12		578324
		V 14		578326
		V 15		578328
		V 16		578330
		V 18		578332
		V 22		578334
		V 28		578336
		V 35		578604
		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502
V 14 45° (PR-2B)		Mini Z1	574532	
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504	
V 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574534	
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		
IBP >B< Press Carbon	V 12		578324	
	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.
 - 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
 - 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "117" (1^{er} trimestre de 2017), "217" (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.
- Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
IBP >B< Press Gas	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
IBP >B< Press Inox	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
IBP >B< Press Solar	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
ICMA Sempiter	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
ICMA Sempigas	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
Idrosanitaria Bonomi	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
Idrosanitaria Homegas	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
	Fz 40		578478	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
U 40		578386		
B 16		578468		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 40		578386	
	IDROTRADE Storm Multistrato	H 14		578398
		H 16		578400
H 20			578406	
H 26			578410	
H 32			578412	
U 40			578386	
IDROTRADE StormPRES		M 15		578312
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
Instantor Copper Press Imperial	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
Instantor Copper Press Metric	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	VI 1/2" (OD 14,7 mm)		578716	
	VI 3/4" (OD 21,0 mm)		578718	
Instantor Press System	VI 1" (OD 27,4 mm)		578720	
	M 15		578312	
	M 22		578316	
IPA IPANA Press	M 28		578318	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 10		578342	
	TH 11,6		578344	
	TH 12		578346	
	TH 14		578348	
	TH 15		578350	
IPA THu IPANA Press	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 22		578588	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 28		578590	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 16		578352	
	TH 18		578354	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
	TH 40		578624	
	K16/P18		578592	
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	TH 14		578348
		TH 16		578352
		TH 18		578356
TH 20			578358	
TH 26			578362	
THL 32			578368	
TH 40			578624	
K16/P18			578592	
K/20			578594	
K/25			578596	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K32		578598	
	K1/40		578600	
	K16/P18		578592	
	K/20		578594	
	K/25		578596	
	ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		578312
		M 18		578314
		M 22		578316
		M 28		578318
		M 35		578390
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530	
IVAR ALPEX-GAS	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	IVAR Ivar-Press	B 14		578466
		B 16		578468
B 18			578470	
B 20			578472	
B 26			578474	
B 32			578476	
Fz 40			578478	
IVAR MULTI PRESS GAS		TH 16		578352
		TH 20		578358
		TH 26		578362
	TH 32		578364	
	B 16		578468	
IVAR StormPRES	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	B 32		578476	
	B 32		578476	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 32		578382	
	IVAR Multi Press MP	TH 16		578352
		TH 18		578356
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
F 16			578456	
F 18			578458	
F 20			578460	
F 26			578462	
F 32			578464	
Fz 40			578478	
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550	
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552	
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554	
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556	
H 16			578400	
H 18			578404	
H 20			578406	
H 25			578408	
H 26			578410	
H 32			578412	
U 16			578374	
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
C 26			578392	
U 32			578382	
U 40			578386	
B 16			578468	
B 18			578470	
B 20			578472	
B 26		578474		
B 32		578476		
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
U 20		578378		
C 26		578392		
U 32		578382		
B 16		578468		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	C 26		578392	
	U 32		578382	
B 16		578468		
B 20		578472		
B 26		578474		
B 32		578476		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	F 16		578456
	F 20		578460
	F 26		578462
	F 32		578464
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
B 16		578468	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
IVT Edelstahl- Presssystem	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	IVT PRIPRESS	TH 16	
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 32			578364
TH 40			578624
J			
Jäger - Aquatec Aquatec H	H 14		578398
	H 16		578400
	H 17		578402
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	U 40		578386
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
Jansen AG JANSEN prima	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Jaraflex- Presssystem	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.
- 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
- 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117“ (1^{er} trimestre de 2017), „217“ (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578566 578568 578570 578606
K			
KAN KAN-therm Press	U 16 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40		578374 578378 578380 578392 578382 578386
KAN KAN-therm Press LBP	TH 14 TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40 U 14 U 16 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40		578348 578352 578358 578360 578362 578364 578624 578372 578374 578378 578380 578392 578382 578386
KAN KAN-therm Inox	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574520 574522 574524 574526 574528 574530
KAN KAN-therm Steel	M 12 M 15 M 18 ¹⁾ M 22 M 28 ¹⁾ M 35 M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574520 574522 574524 574526 574528 574530
KE KELIT KELIT KELOX	U 16 U 18 U 20 U 25 U 32 U 40		578374 578376 578378 578380 578382 578386
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm)		578630 578632 578634 578636
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm)		578630 578632 578634 578636
KISAN Kisan KD	KI 16 KI 20 KI 25 TH 16 TH 20 TH 25		578524 578526 578528 578352 578358 578360
KISAN Kisan WL	KI 16 KI 20 KI 25 KI 32 TH 16 TH 20 TH 25 TH 32		578524 578526 578528 578530 578352 578358 578360 578364

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
KISAN Kisan WM	KI 16 KI 20 KI 25 KI 32		578524 578526 578528 578530
KISAN Kisan WR	U 20 U 25 U 32 U 40 TH 20 TH 25 TH 32 TH 40		578378 578380 578382 578386 578358 578360 578364 578624
KISAN Kistal C	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
KISAN Kistal Inox	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
KME cuprotherm CTX	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26		578348 578352 578356 578358 578362
KME QTEC - Comap SkinPress	TH 14 TH 16 TH 20 TH 26		578348 578352 578358 578362
KME QTEC - Oventrop Cofit	H 16 A H 20 A H 26 A		578420 578426 578430
L			
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578566 578568 578570 578606
LK Systems LK >B<Press	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 578604 574502 574504 574506 574508 574510 574512
LK Systems LK >B<Press Eilfözinkat	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 578604 574502 574504 574506 574508 574510 574512
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578328 578332 578334 578336 578604 574504 574506 574508 574510 574512
LK Systems LK Universal	TH 16 TH 20 TH 25 TH 32 TH 40		578352 578358 578360 578364 578624
LVI-DAHL Altech-Aluonex	U 16 U 20 U 25 U 32		578374 578378 578380 578382
M			
MAINCOR MAINPRESS	U 16 U 20 U 25 U 32 U 40		578374 578378 578380 578382 578386
MAINCOR MAINFLOR	U 16 U 20		578374 578378
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40		578394 578352 578358 578362 578364 578624

REMS tenazas de prensar Mini REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Master System PRESSMASTER	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 14		578398
	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 14		578372
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	
METALGRUP Permatubo	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
U 40		578386	
METALGRUP PexGrup	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
METALGRUP MultiGrup	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
Mueller Industries Streamline PRS	VUS 1/2" (OD 15,9mm)		578566
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)		578570
	VUS 1 1/2" (OD 34,9mm)		578606
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	U 16		578374
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16	
H 20			578406
H 25			578408
H 26			578410
H 32			578412
RFz 16			578492
RFz 20			578494
RFz 25			578496
RFz 32			578498
TH 16			578352
TH 20			578358
TH 25			578360
TH 26			578362
TH 32		578364	
TH 40		578624	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
U 40		578386	
N			
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS 1/2" (OD 15,9mm)		578566
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)		578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)		578570
	VUS 1 1/2" (OD 34,9mm)		578606

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Nicoll Fluxo	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
NIUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16		578468	
	B 18		578470	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 18		578458	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552
	F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556	
H 16			578400	
H 18			578404	
H 20			578406	
H 25			578408	
H 26			578410	
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 18			578356	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
U 14			578372	
U 16			578374	
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
C 26			578392	
U 32			578382	
U 40			578386	
Nussbaum Optifitt-Press	VMP 3/4" (OD 17,2mm)		578660	
	VMP 1/2" (OD 21,3mm)		578662	
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		578640	
	VRX 20		578642	
	VRX 25		578644	
	VRX 32		578646	
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512
Nussbaum Optipress Gaz	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512
O				
O.M.T. - Press	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
Oventrop Cofit P	H 16 A		578420	
	H 20 A		578426	
	H 26 A		578430	
	H 32 A		578432	
Oventrop Cofit PD	H 16 A		578420	
	H 20 A		578426	
	H 26 A		578430	
Oventrop Cofit PDK	H 16 A		578420	
	H 20 A		578426	
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A		578420	
	H 20 A		578426	
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A		578420	
	H 20 A		578426	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.
 - 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
 - 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "117" (1^{er} trimestre de 2017), "217" (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.
- Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
P			
PBTab SERTIPRESS	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
PBTab SERTI-STEEL ¹⁾	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
PERFEXIM PERFEKT SYSTEM	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
PEXTUBE PexTube	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
Pipelife C-PRESS	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
Pipelife RADOPRESS	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Pipetec Connect	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PE-X	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18		578592
	K20		578594
	K25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18		578592
	K20		578594
	K25		578596
	K32		578598
	K1/40		578600
PLUMBING PLUS EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544
	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Mini Z1	574542
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Mini Z1	574544
	VAU 15 (OD 12,7 mm)		578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		578636
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Mini Z1	574540
POLYPIPE POLYSURE	TH 10		578342
	TH 15		578350
	TH 22		578588
	TH 28		578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System 1.4520	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
POLYSAN- Edelstahl Press-System	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 18		578356
	TH 20		578358
POLYSAN- Press-System	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	HE 32		578370	
	HEz 40 ³⁾		578572	
	POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16		578374
		U 18		578376
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	
U 40			578386	
Prandelli Multyrama Pf		H 14		578398
		H 16		578400
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	U 40		578386	
	Prandelli Multyrama Pfm	H 16		578400
		H 18		578404
		H 20		578406
H 26			578410	
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 18			578356	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
U 16			578374	
U 18			578376	
U 20			578378	
U 40			578386	
PURMO Cleverfit Radial		F 16		578456
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	U 16		578374	
U 20		578378		
U 32		578382		
VP 16		578482		
VP 20		578484		
VP 32		578488		
R				
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
Raccorderie Metalliche MARINEPRES ¹⁾	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
Raccorderie Metalliche steelpRES ¹⁾	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
RBM Tita-fix	B 14		578466	
	B 16		578468	
	B 18		578470	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	F 16		578456	
	F 18		578458	
	F 20		578460	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 18		578404	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	H 40		578386	
	RBM Tita-gas	TH 16		578352
		TH 20		578358
		TH 26		578362
TH 32			578364	
Redi Nicoll Fluxo		TH 14		578348
		TH 16		578352
		TH 18		578356
		TH 20		578358
		TH 26		578362
		TH 32		578364
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16		578652	
	LD 20		578654	
	LD 25		578656	
	RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14		578372
		U 16		578374
		U 18		578376
U 20			578378	
U 25			578380	
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
RIQUIER A SERTIR	RFz 12		578490	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
Roth PressCheck	RN 14		578434	
	RN 16		578454	
	RN 17		578436	
	RN 20		578438	
	RN 25/26		578440	
	RN 32		578442	
Roth Ibérica Rothapress	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
TH 32		578364		

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.
 - 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
 - 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117“ (1^{er} trimestre de 2017), „217“ (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.
- Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
S				
SA.MI plastic	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	SANHA 3lit-Press Pb-free Serie 25000	B 16		578468
		B 20		578472
B 26			578474	
B 32			578476	
F 16			578456	
F 20			578460	
F 26			578462	
F 32			578464	
Fz 40			578478	
F 16 45° (PR-2B)		Mini Z1	574550	
F 20 45° (PR-2B)		Mini Z1	574552	
F 26 45° (PR-2B)		Mini Z1	574554	
F 32 45° (PR-2B)		Mini Z1	574556	
H 16			578400	
H 20			578406	
H 26			578410	
H 32			578412	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
U 16			578374	
U 20			578378	
C 26			578392	
U 32			578382	
U 40		578386		
SANHA 3lit-Press PPSU Serie 35000	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 26		578474	
	B 32		578476	
	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
TH 16		578352		
TH 20		578358		
TH 26		578362		
TH 32		578364		
U 16		578374		
U 20		578378		
C 26		578392		
U 32		578382		
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	
	M 15 ¹⁾		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22 ¹⁾		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	V 15 ¹⁾		578328	
	V 18 ¹⁾		578332	
	V 22 ¹⁾		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	
	M 15 ¹⁾		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22 ¹⁾		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	V 15 ¹⁾		578328	
	V 18 ¹⁾		578332	
	V 22 ¹⁾		578334	
	V 28		578336	
	V 35		578604	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	

REMS tenazas de prensar Mini REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		578510	SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		578510
	SA 15		578514		SA 15		578514
	SA 18		578518		SA 18		578518
	SA 22		578520		SA 22		578520
	SA 28		578522		SA 28		578522
	M 12		578310		M 12		578310
	M 15 ¹⁾		578312		M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314		M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316		M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318		M 28		578318
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520		M 35		578390
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	V 12		578324		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	V 15 ¹⁾		578328		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	V 18 ¹⁾		578332		V 12		578324
	V 22 ¹⁾		578334		V 15 ¹⁾		578328
	V 28		578336		V 18 ¹⁾		578332
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502		V 22 ¹⁾		578334
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504		V 28		578336
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		V 35		578604
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
					V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506
					V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508
			V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		
			V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		578510	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		578510
	SA 14		578512		SA 14		578512
	SA 15		578514		SA 15		578514
	SA 16		578516		SA 16		578516
	SA 18		578518		SA 18		578518
	SA 22		578520		SA 22		578520
	SA 28		578522		SA 28		578522
	M 12		578310		M 12 ¹⁾		578310
	M 15 ¹⁾		578312		M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314		M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316		M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318		M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390		M 35 ¹⁾		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	V 12		578324		V 12		578324
	V 14		578326		V 14		578326
	VG 16		578340		VG 14		578338
	V 15 ¹⁾		578328		V 15 ¹⁾		578328
	V 16		578330		V 16		578330
	VG 16		578340		VG 16		578340
	V 18 ¹⁾		578332		V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334		V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336		V 28		578336
	V 35		578604		V 28		578336
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502		V 35		578604
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504		VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510		
			V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512		
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		578510	SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		578510
	SA 14		578512		SA 15		578514
	SA 15		578514		SA 18		578518
	SA 16		578516		SA 22		578520
	SA 18		578518		SA 28		578522
	SA 22		578520		M 12		578310
	SA 28		578522		M 15 ¹⁾		578312
	M 12		578310		M 18 ¹⁾		578314
	M 15 ¹⁾		578312		M 22 ¹⁾		578316
	M 18 ¹⁾		578314		M 28		578318
	M 22 ¹⁾		578316		M 35		578390
	M 28		578318		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 35		578390		M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520		M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522		M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524		M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526		M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528		V 12		578324
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530		V 15 ¹⁾		578328
	V 12		578324		V 18 ¹⁾		578332
	V 14		578326		V 22 ¹⁾		578334
	VG 14		578338		V 28		578336
	V 15 ¹⁾		578328		V 35		578604
	V 16		578330		V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502
	VG 16		578340		V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
	V 18 ¹⁾		578332		V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506
	V 22 ¹⁾		578334		V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508
	V 28		578336		V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510
	V 35		578604		V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502				
	VG 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574536				
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504				
	VG 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574538				
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506					
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508					
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510					
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512					

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.
- 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
- 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117“ (1^{er} trimestre de 2017), „217“ (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		578510
	SA 15		578514
	SA 18		578518
	SA 22		578520
	SA 28		578522
	M 12		578310
	M 15 ¹⁾		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22 ¹⁾		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	V 12		578324
	V 15 ¹⁾		578328
	V 18 ¹⁾		578332
	V 22 ¹⁾		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512
	SANITOP PERMATUBO INOX	M 15	
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528
SANPRO THPRESS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
SATEC SK VII Term	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 40		578386
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 25		578360
Schwer Fittings AQUApress	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	
V 15			578328
V 18			578332
V 22			578334
V 28			578336
V 35			578604
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510
V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control		V 12	
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512
	Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	
V 15			578328
V 18			578332
V 22			578334
V 28			578336
V 35			578604
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510
V 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574512
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control		V 12	
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508	
	Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		578310
		M 15		578312
		M 18 ¹⁾		578314
		M 22		578316
		M 28 ¹⁾		578318
		M 35		578390
		M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22		578316	
	M 28 ¹⁾		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas	M 15		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22		578316	
	M 28 ¹⁾		578318	
	M 35		578390	
	Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		578310
		M 15		578312
		M 18 ¹⁾		578314
		M 22		578316
M 28 ¹⁾			578318	
M 35			578390	
SESTA SESTA GAS	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	SESTA sistema multistrato	H 16		578400
H 20			578406	
TH 14			578348	
TH 16			578352	
TH 18			578356	
TH 20			578358	
TH 26			578362	
TH 32			578364	
TH 40			578624	
U 16			578374	
SIGMA LI Premium	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
SLOVARM PEX-THERM	U 16		578374	
	U 20		578378	
	H 26		578410	
	U 32		578382	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16		578400
		H 20		578406
H 25			578408	
H 32			578412	
RFz 16			578492	
RFz 20			578494	
RFz 25			578496	
RFz 32			578498	
TH 16			578352	
TH 20			578358	
TH 25			578360	
TH 32			578364	
STELBI Polikraft		U 16		578374
	U 18		578376	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
TH 40		578624		
U 16		578374		
U 20		578378		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
STELBI Steigas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
STPC STPEX	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
System Ewoprex	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
System WELCO-Gas	H 16 A		578420
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
System WOPREX	H 14 A		578418
	H 16 A		578420
	H 17 A		578422
	H 20 A		578426
	H 26 A		578430
	H 32 A		578432
T			
TDM BRASS Serie 1600	H 16		578400
	H 18		578404
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
U 25		578380	
C 26		578392	
U 32		578382	
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ³⁾		578618
THERMOLUTZ	H 14		578398
	H 16		578400
	TH 20		578358
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	THL 32		578368
	TH 40		578624
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
TIEMME TIEMME Gas	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	THL 32		578368
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TKM Systemtechnik	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
TRA MULTITRAPRESS	U 16		578374
	U 18		578376
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
TRA TRAPRESS	H 12		578396
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 25		578408
	H 32		578412
	RFz 12		578490
	RFz 16		578492
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	H 16		578400
	H 18		578404
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	C 26		578392
	U 32		578382
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16		578352
	TH 18		578356
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
TWEETOP	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16		578374
	U 20		578378
	H 26		578410
	C 26		578392
	U 32		578382
UNIDELTA DeltAll	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
UNIDELTA DeltAll GAS	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
Uponor MLC	TH 32		578364
	TH 40		578624
	H 16		578400
	H 20		578406
	H 26		578410
	H 32		578412
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 32		578382
	U 40		578386
Uponor MLC-D	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
	UP 32		578586
	U 40		578386
Uponor MLC-G	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
Uponor S-Press PLUS	UP 32		578586
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 32		578586
	UP 16		578578
	UP 20		578582
	UP 25		578584

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

¹⁾ Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

²⁾ Para insertar cunas de prensar adecuadas.

³⁾ Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117“ (1^{er} trimestre de 2017), „217“ (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
V			
Valsir Bravopress	B 16 B 20 B 26 B 32 F 16 F 20 F 26 F 16 45° (PR-2B) F 20 45° (PR-2B) F 26 45° (PR-2B) H 16 H 20 H 26 H 32 H 32 V TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 U 16 U 20 C 26 U 32		578468 578472 578474 578476 578456 578460 578462 574550 574552 574554 578400 578406 578410 578412 578602 578352 578358 578362 578364 578374 578378 578392 578382
Valsir PEXAL	H 14 H 16 H 20 H 26 H 32 H 32 V TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 U 16 U 20 C 26 U 32		578398 578400 578406 578410 578412 578602 578352 578358 578362 578364 578374 578378 578392 578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16 TH 17 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40		578352 578354 578358 578362 578364 578624
Van Marcke NV Tubipress	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 12 45° (PR-2B) M 15 45° (PR-2B) M 18 45° (PR-2B) M 22 45° (PR-2B) M 28 45° (PR-2B) M 35 45° (PR-2B)		578310 578312 578314 578316 578318 578390 574520 574522 574524 574526 574528 574530
Variotherm System TH	TH 11,6 TH 16 TH 20		578344 578352 578358
VESBO VPREMIUM	U 16 U 20 U 25 U 32 U 40		578374 578378 578380 578382 578386
Viega Fonterra	VX 12 VP 14/15 VP 16/17 VP 20 VP 25		578550 578480 578482 578484 578486
Viega Megapress	VMP ½" (OD 17,2 mm) VMP ½" (OD 21,3 mm)		578660 578662
Viega MegapressS	VMP ¾" (OD 17,2 mm) VMP ¾" (OD 21,3 mm)		578660 578662
Viega Pexfit	VX 16 VX 20 VX 25		578552 578554 578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16 VX 20 VX 25		578552 578554 578556
Viega Prestabo	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 574502 574504 574506 574508 574510
Viega Profipress	V 12 VG 14 V 15 VG 16 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) VG 14 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) VG 16 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578324 578338 578328 578340 578332 578334 578336 578604 574502 574536 574504 574538 574506 574508 574510 574512

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Viega Profipress G	V 12 VG 14 V 15 VG 16 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) VG 14 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) VG 16 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578324 578338 578328 578340 578332 578334 578336 578604 574502 574536 574504 574538 574506 574508 574510 574512
Viega Profipress S	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 578604 574502 574504 574506 574508 574510 574512
Viega Profipress Therm	V 12 V 15 V 18 V 22 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 574502 574504 574506 574508
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		578566 578568 578570 578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm)		578630 578632 578634 578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm) VAU 20 (OD 19,1 mm) VAU 25 (OD 25,4 mm) VAU 32 (OD 31,8 mm)		578630 578632 578634 578636
Viega Raxinox	VRX 16 VRX 20		578640 578642
Viega Raxofix	VRX 16 VRX 20 VRX 25 VRX 32		578640 578642 578644 578646
Viega Sanfix	VP 16/17 VP 20 VP 25 VP 32		578482 578484 578486 578488
Viega Sanfix Fosta	VP 16/17 VP 20 VP 25 VP 32		578482 578484 578486 578488
Viega Sanpress	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 12 45° (PR-2B) V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578324 578328 578332 578334 578336 578604 574502 574504 574506 574508 574510 574512
Viega Sanpress Inox	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578328 578332 578334 578336 578604 574504 574506 574508 574510 574512
Viega Sanpress Inox G	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 15 45° (PR-2B) V 18 45° (PR-2B) V 22 45° (PR-2B) V 28 45° (PR-2B) V 35 45° (PR-2B)		578328 578332 578334 578336 578604 574504 574506 574508 574510 574512
Viega Smartpress	VX 16 VX 20 VX 25		578552 578554 578556
Viessmann	TH 14 TH 16 TH 20 TH 26 TH 32		578348 578352 578358 578362 578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40		578352 578358 578362 578364 578624

REMS tenazas de prensar Mini

REMS anillos de prensar

Accesorios para prensadoras radiales REMS 22 kN

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
VSH MultiPress	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	VSH SudoPress Carbon	V 12	
V 15			578328
V 18			578332
V 22			578334
V 28			578336
V 35			578604
V 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574502
V 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574506
V 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574508
V 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574510
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
VSH SudoPress Copper	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574502
	V 14 45° (PR-2B)	Mini Z1	574532
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
	V 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574534
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512	
VSH SudoPress Copper Gas	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
VSH SudoPress Stainless	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574512
VSH XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
VSH XPress Copper	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
VSH XPress Copper GAS	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
VSH XPress Stainless	M 15		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22		578316	
	M 28 ¹⁾		578318	
	M 35		578390	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
VSH XPress Stainless Gas	M 15		578312	
	M 18 ¹⁾		578314	
	M 22		578316	
	M 28 ¹⁾		578318	
Watts MTR Art press	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	WATTS RADIANT	US 3/4"		578534
		US 1/2"		578536
		US 3/4"		578538
		US 1"		578540
	WATTS RADIANT	US 3/4"		578534
		US 1/2"		578536
		US 3/4"		578538
		US 1"		578540
	Watts RadiantPEX	U 16 (1/2")		578374
		U 20 (3/4")		578378
U 25 (1")			578380	
U 32 (1")			578382	
Wavin Tigris K1/M1	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
Wavin Tigris K5/M5	U 32		578382	
	U 40		578386	
	B 14		578466	
	B 16		578468	
	B 20		578472	
	B 32		578476	
	H 14		578398	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 25		578408	
WeeConPress Alu	H 32		578412	
	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 25		578360	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 20		578378	
	U 25		578380	
	U 32		578382	
	U 40		578386	
	UP 14		578576	
UP 16		578578		
UP 20		578582		
UP 25		578584		
UP 32		578586		
WeeConPress Alu	M 12		578310	
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	M 35		578390	
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530	
	V 12		578324	
	V 15		578328	
V 18		578332		
V 22		578334		
V 28		578336		
V 35		578604		
V 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520		
V 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522		
V 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524		
V 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526		
V 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528		
V 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530		
SA	SA 12		578510	
	SA 15		578514	
	SA 18		578518	
	SA 22		578520	
	SA 28		578522	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.
- 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
- 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1er trimestre de 2017), „217" (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
WeeConPress C-Stahl	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	WeeConPress Inox	M 12	
M 15			578312
M 18			578314
M 22			578316
M 28			578318
M 35			578390
M 12 45° (PR-2B)		Mini Z1	574520
M 15 45° (PR-2B)		Mini Z1	574522
M 18 45° (PR-2B)		Mini Z1	574524
M 22 45° (PR-2B)		Mini Z1	574526
M 28 45° (PR-2B)		Mini Z1	574528
M 35 45° (PR-2B)		Mini Z1	574530
WeeConPress Kupfer		M 12	
	M 15		578312
	M 18		578314
	M 22		578316
	M 28		578318
	M 35		578390
	M 12 45° (PR-2B)	Mini Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Mini Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Mini Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Mini Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Mini Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Mini Z1	574530
	WeeConFlex MVR	H 16	
H 20			578406
H 26			578410
H 32			578412
U 40			578386
TH 16			578352
TH 20			578358
TH 26			578362
TH 32			578364
TH 40			578624
WEM	U 16		578374
	TH 14		578348
WIELAND cuprotherm CTX	TH 16		578352
	TH 18		578356
WKS-Press	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 17		578354
	TH 20		578358
	TH 26		578362
WÜRTH Würth	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16		578352
	HE 32		578370

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
X				
XtraConnect	F 16		578456	
	F 20		578460	
	F 26		578462	
	F 32		578464	
	F 16 45° (PR-2B)	Mini Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Mini Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Mini Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Mini Z1	574556	
	H 16		578400	
	H 20		578406	
	H 26		578410	
	H 32		578412	
	TH 16		578352	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	(DN 26)	TH 32		578364
U 16			578374	
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	
VP 16			578482	
VP 20			578484	
VP 32			578488	
Z				
Zetaesse Multistrato EUROPEX		TH 14		578348
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14		578348	
	TH 16		578352	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	U 14		578372	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
ZEWOATHERM Zewo Press Premium	TH 12		578346	
	TH 16		578352	
	TH 17		578354	
	TH 18		578356	
	TH 20		578358	
	TH 26		578362	
	TH 32		578364	
	TH 40		578624	
	ZEWOATHERM Zewo Press PPSU	TH 16		578352
		TH 20		578358
TH 26			578362	
TH 32			578364	
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ¾"		578534	
	US ½"		578536	
	US ¾"		578538	
	US 1"		578540	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

- 1) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1^{er} trimestre de 2008), "208" (2^{do} trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.
- 2) Para insertar cunas de prensar adecuadas.
- 3) Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1^{er} trimestre de 2017), „217" (2^{do} trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Tenazas adaptadoras, consulte la página 166. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Tenaza adaptadora Mini Z1 para accionamiento de REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)	578558
Caja metálica con forma para tenaza adaptadora Mini Z1 tenaza adaptadora Z1, así como 6 anillos de prensar REMS V 12–35 45° (PR-2B) o M 12–35 45° (PR-2B) o F 16–32 45° (PR-2B)	574516
Caja metálica con forma para 8 tenazas de prensar Mini/tenazas de corte y compartimento para cortatubos hasta 42 mm	578295
Caja de sistema L-Boxx con forma para 11 tenazas de prensar Mini y 6 anillos de prensar 45° (PR-2B)	578659



Tenazas de corte Mini M de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga, para cortar varilla roscada.

Acero, acero inoxidable hasta dureza 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 10

REMS Tenazas de corte Mini M – cortar varilla roscada en tan sólo 2 segundos.

De acero forjado especialmente endurecido.

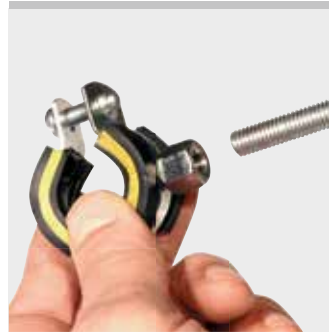
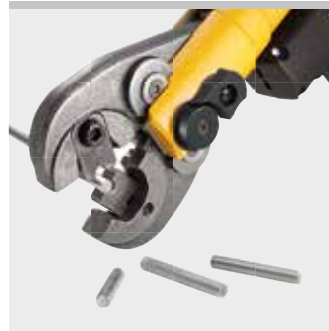
Piezas de corte invertibles para doble vida útil.

Piezas de corte M con perfil de rosca mecanizado con alta precisión en centros de mecanización CNC, para un asentamiento perfecto de la varilla roscada durante el proceso de corte. Componentes de tenaza, piezas de corte y contornos de corte especialmente forjados y templados, fabricados con precisión total, para puntos de corte con escasa formación de rebaba.

La varilla roscada se puede enroscar tras la separación en la conexión roscada de la abrazadera de tubo o tuerca, sin necesidad de repararla.

Dispositivo de corte formado a modo de tenaza para prensar (**patente EP 1 459 825, patente US 7,284,330**). Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de corte REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de corte (**patente EP 1 952 948**). Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos (**patente EP 2 347 862**).

Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS 22 kN.



Volumen de suministro

REMS Tenaza de corte Mini M. Tenazas de corte con una pareja de piezas de corte reversibles para acero, acero inoxidable, M 6–M 10. En cartón.

Denominación	para varilla roscada	Código
REMS Tenaza de corte Mini M 6	M 6	578620
REMS Tenaza de corte Mini M 8	M 8	578621
REMS Tenaza de corte Mini M 10	M 10	578622



Producto alemán de calidad



Patente EP 1 952 948
Patente EP 1 459 825
Patente US 7,284,330
Patente EP 2 347 862

Accesorios

Denominación	para varilla roscada	Código
Piezas de corte M 6, pareja	M 6	571891
Piezas de corte M 8, pareja	M 8	571896
Piezas de corte M 10, pareja	M 10	571866
Caja metálica con forma para 8 tenazas de prensar Mini/tenazas de corte y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm		578295



Prensadora radial manual, universal, para realizar uniones prensadas de los sistemas de pressfitting usuales.

Uniones prensadas para tubos de plástico y tubos multicapa $\text{Ø } 10\text{--}26 \text{ mm}$
 $\text{Ø } \frac{3}{8}\text{--}1''$

Surtido completo de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Eco-Press – universal hasta $\text{Ø } 26 \text{ mm}$.

Prensado rápido y seguro.

Ventaja del sistema

Un **único** tipo de tenazas de prensar para todas las prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión (**patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172**) y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 182–212). Tenazas de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Construcción

CÓmpacto, manejable, ligero. Dispositivo de prensar con brazo corto, pesa sólo 1,6 kg. Por ello aplicable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Asiento seguro de la tenaza de prensar por enclavamiento. Brazos tubulares desmontables para emplear la longitud de palanca necesaria según la disposición adecuada de fuerza para cada sistema de prensado.

Procedimiento de prensado

El cierre total de la tenaza de prensar asegura un prensado correcto. Con bloqueo final, la tenaza de prensar permanece cerrada hasta su apertura. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza de prensar totalmente cerrada).



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Eco-Press dispositivo accionador. Herramienta manual de prensado radial, con bloqueo final, para la elaboración de uniones prensadas en tubos de plástico y multicapa $\text{Ø } 10\text{--}26 \text{ mm}$, $\text{Ø } \frac{3}{8}\text{--}1''$. Para el accionamiento con tenazas de prensar REMS. Con brazos tubulares desmontables. En blister.

	Código	
	574000	



Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS consulte pág. 182–212.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 215.		
Bolsa de transporte para el dispositivo accionador y 3 tenazas de prensar	574436	
Caja metálica con forma para el dispositivo accionador y 3 tenazas de prensar	574430	



Herramienta electroportátil universal y manejable para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Power-Press SE – universal hasta \varnothing 110 mm. Prensado rápido y seguro. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Un único tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión (**patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172**) y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 182–212). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza de prensar totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electromecánico potente con motor universal probado, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapecoidal. Protección contra sobrecarga. Interruptor pulsador de seguridad.



Tested by electrosuisse >>>

Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Prensadora radial eléctrica 32 kN para realizar uniones prensadas de \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electromecánico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapecoidal, protección contra sobrecarga, pulsador de seguridad. En caja metálica resistente.

	Código
	572111

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Power-Press SE máquina accionadora	572101
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 182–212.	
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 215.	
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 215.	
Caja metálica con forma	570280



REMS Power-Press

Prensadora radial electrohidráulica 32 kN
con señal de desconexión

Herramienta electroportátil universal y manejable, con señal de desconexión, para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Power-Press – universal hasta \varnothing 110 mm.
En segundos prensados seguros.
Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Un **único** tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión (**patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172**) y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 182–212). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Indicación sonora de proceso de prensado correcto. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta la conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor universal probado de 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.



Tested by electro:uisse >>>

Producto alemán de calidad



info

Volumen de suministro

REMS Power-Press Basic-Pack. Prensadora radial electrohidráulica 32 kN con señal de desconexión para la elaboración de uniones prensadas \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal, pulsador de seguridad.

Versión	Código
En caja metálica resistente.	577011
En caja de sistema L-Boxx.	577012
Otras tensiones sobre demanda.	

Accesorios

Denominación	Código
REMS Power-Press máquina accionadora	577001
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 182–212.	
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 215.	
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 215.	
Caja metálica con forma	570280
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283



REMS Power-Press ACC

Prensadora radial electrohidráulica 32 kN con retroceso automático

Herramienta electroportátil universal y manejable con retroceso automático para la elaboración de uniones prensadas de todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–108 (110) mm
Ø 3/8–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Power-Press ACC – universal hasta Ø 110 mm. Con retroceso automático. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Un único tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión (**patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172**) y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 182–212). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (obligatorio).

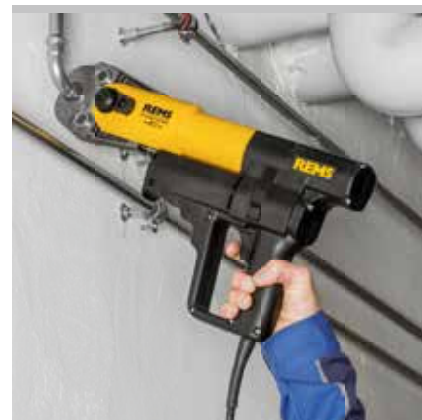
Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico de gran potencia, con reductor de velocidad libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad. Motor universal comprobado, 450 W. Interruptor de seguridad de pulsación.



Tested by electrosuisse >>>

Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Prensadora radial electrohidráulica 32 kN con retroceso automático para la elaboración de uniones prensadas Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapecoidal, pulsador de seguridad.

Versión	Código
En caja metálica resistente.	577010
En caja de sistema L-Boxx.	577013

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código
REMS Power-Press ACC máquina accionadora	577000
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 182–212.	
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 215.	
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 215.	
Caja metálica con forma	570280
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283



REMS Power-Press XL ACC

Prensadora radial electrohidráulica XL 32 kN con retroceso automático

Herramienta electroportátil universal y potente para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar/anillos de prensar XL REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Power-Press XL ACC – universal hasta \varnothing 110 mm. Prensados de \varnothing 10–108 mm en un solo paso de trabajo. Ultrarrápido, p.ej. Geberit Mapress acero inoxidable \varnothing 108 mm en sólo 15 s. Con retroceso automático. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Consulte pág. 170.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar/anillos de prensar XL REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 182–212). Tenazas de prensar/anillos de prensar/anillos de prensar XL de acero de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar/anillos de prensar XL REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, disponible como accesorio.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 5,5 kg. Larga carrera de trabajo para prensar en un solo paso de trabajo, ideal para grandes dimensiones. Ultrarrápido, p.ej. Geberit Mapress acero inoxidable \varnothing 108 mm en sólo 15 s. Carcasa de diseño ergonómico con Softgrip y empuñadura ondulada. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes. Protección contra el contacto regulable.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (obligatorio).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico de gran potencia, con reductor de velocidad libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad. Motor universal comprobado, 450 W. Interruptor de seguridad de pulsación.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse



Info

Volumen de suministro

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Prensadora radial electrohidráulica 32 kN con retroceso automático para realizar uniones prensadas de \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Para accionar tenazas/anillos de prensar/anillos de prensar XL y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapecoidal, pulsador de seguridad.

Versión	Código
En caja de transporte XL.	579010
En caja de sistema XL-Boxx.	579012

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Código
REMS Power-Press XL ACC máquina accionadora	579000
Tenaza adaptadora Z6 XL para accionamiento de REMS anillo de prensar 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S) con REMS Power-Press XL ACC	579120

Para tenazas adaptadoras para otros anillos de prensar REMS, consulte pág. 212

Tenazas de prensar/anillos de prensar/anillos de prensar XL REMS consulte pág. 182–212.

REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 215.

REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 215.

Caja de transporte XL con formas y asas prácticas	579240
Caja de sistema XL-Boxx con forma	579601





Herramienta por acumulador universal, compacta y manejable, con señal de desconexión, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Akku-Press – universal hasta Ø 110 mm.
En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Ventaja del sistema

Un **único** tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión (**patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172**) y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 182–212). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 4,3 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto del peso óptimo para manejo con una sola mano. Diseño ergonómico con empuñadura ondulada. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante bloqueo automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Indicación sonora de proceso de prensado correcto. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta la conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumulador Li-Ion 14,4 V de alto rendimiento con 3,0 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión 220–240 V/14,4 V, 33 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.



Tested by electro:uisse >>>

Producto alemán de calidad

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

International
Design Award

LED



Info



Volumen de suministro

REMS Akku-Press Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador 32 kN con señal de desconexión para realizar uniones prensadas de Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario y sistema hidráulico de alto rendimiento, interruptor de seguridad de pulsación. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Versión	Código
En caja metálica resistente.	571013
En caja de sistema L-Boxx.	571020

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 182–212.	
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 215.	
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 215.	
REMS Akku-Press máquina accionadora , sin acum.	571003
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560
Conexión 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A , para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565
Caja metálica con forma	571290
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 105	175200



REMS Akku-Press ACC

Prensadora radial por acumulador 32 kN con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Akku-Press ACC – universal hasta \varnothing 110 mm. Con retroceso automático. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar. Acumulador Li-Ion 14,4V, 3,0Ah, para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Ventaja del sistema

Un **único** tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión (**patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172**) y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 182–212). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 4,3 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto del peso óptimo para manejo con una sola mano. Diseño ergonómico con empuñadura ondulada. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante bloqueo automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumulador Li-Ion 14,4 V de alto rendimiento con 3,0 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta $+60$ °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 10,8–18 V, 65 W, para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión 220–240 V/14,4 V, 33 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.



Tested by electrosuisse >>>
Producto alemán de calidad

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

International
Design Award

LED





Volumen de suministro

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador 32 kN con retroceso automático para realizar uniones prensadas de Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario y sistema hidráulico de alto rendimiento, interruptor de seguridad de pulsación. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W.

Versión	Código
En caja metálica resistente.	571014
En caja de sistema L-Boxx.	571019

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 182–212.	
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 215.	
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 215.	
REMS Akku-Press ACC máquina accionadora, sin acumulador	571004
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 220–240 V, 50–60 Hz, 10,8–18 V, 65 W	571560
Conexión 220–240 V/14,4 V, 50–60 Hz, 33 A, para conexión a red en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565
Caja metálica con forma	571290
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 105	175200



REMS Akku-Press 22V ACC

Presadora radial por acumulador 32 kN con retroceso automático y control de la presión de prensado

Herramienta electroportátil universal y manejable con retroceso automático y control de la presión de prensado para la elaboración de uniones prensadas de todos los sistemas de Pressfitting usuales. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–108 (110) mm
Ø 3/8–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Akku-Press 22V ACC – universal hasta Ø 110 mm. Con retroceso automático y control de la presión de prensado. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar. Acumulador Li-Ion 21,6V, 2,5Ah, para aprox. 200 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Ventaja del sistema

Un único tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las presadoras radiales REMS 32 kN y presadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión (patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172) y se adaptan también a la presadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 182–212). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

Construcción

Compacta, manejable, súper ligera. Máquina accionadora con acumulador Li-Ion sólo 3,2 kg. Máquina accionadora con tenaza de prensar, V 15, tan sólo 35,5 cm de largo. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. La máquina accionadora con la tenaza de prensar colocada se puede depositar sobre el acumulador. Diseño ergonómico de la carcasa y mango con superficie Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Control de estado de la máquina. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio, ángulo de giro > 360°. Asiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora por bloqueo automático. También para tenazas/anillos de prensar de otros fabricantes.

Control de la presión de prensado

Vigilancia de la presión de prensado durante el proceso del prensado. Evaluación de la presión de prensado mediante LED de color.

Sistema antivibraciones

Tecnología especial de accionamiento, con equilibrio de masas y mango con superficie Softgrip, para trabajos de prensado sin apenas vibraciones ni esfuerzo.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah para aprox. 120 operaciones, 2,5Ah para aprox. 200 operaciones, 5,0Ah para aprox. 400 operaciones, 9,0Ah para aprox. 720 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 90W. Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 290W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240V/21,6V, 15A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6V, disponible como accesorio.



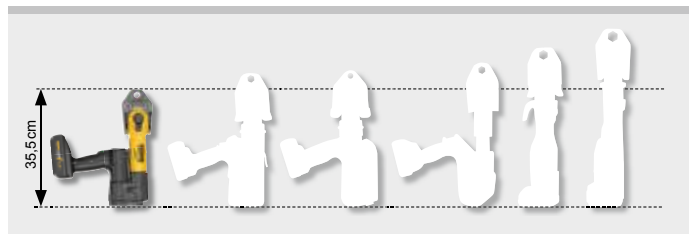
Producto alemán de calidad



Tested by electrosuisse



Info



Pequeña gran máquina. Sólo 3,2 kg.

REMS Akku-Press 22V ACC

Prensadora radial por acumulador 32kN con retroceso automático y control de la presión de prensado



Volumen de suministro

REMS Akku-Press 22V ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador, 32kN con retroceso automático y control de la presión de prensado, para realizar uniones prensadas de Ø 10–108 (110)mm, Ø 3/8–4". Para el accionamiento de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS y de tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otros fabricantes. Alojamiento giratorio de las tenazas de prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con potente motor por acumulador de 21,6V, 380W, robusto engranaje planetario, bomba excéntrica de émbolo y sistema hidráulico compacto y potente. Sistema antivibraciones. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6V, 2,5Ah, cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60Hz, 90W.

Versión	Código
En caja metálica resistente.	576010
En caja de sistema L-Boxx.	576011

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 182–212.	
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 215.	
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 215.	
REMS Akku-Press 22V ACC máquina accionadora, sin acumulador	576000
Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570
Acumulador Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571
Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60Hz, 90W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60Hz, 290W	571587
Conexión 220–240V/21,6V, 50–60Hz, 15A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6V	571567
Caja metálica con forma	571290
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283



REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC

Prensadora radial por acumulador XL 45 kN
con retroceso automático

Herramienta electroportátil universal y fuerte con retroceso automático para realizar uniones prensadas XL para todos los sistemas de Pressfitting usuales. Fuerza de empuje 45 kN. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo XL \varnothing 64–108 mm
 \varnothing 2½–4"

Surtido completo de anillos de prensar XL REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 182–212.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – Gran potencia con fuerza de empuje 45 kN. Prensado de \varnothing 64 – 108 mm en un solo paso de trabajo. Sistema antivibraciones. Ultrarrápido, p.ej. Geberit Mapress acero inoxidable \varnothing 108 mm en sólo 15 s. Con retroceso automático. Alojamiento seguro de la tenaza adaptadora mediante cierre automático. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, para aprox. 150 operaciones de prensado Geberit Mapress acero inoxidable \varnothing 108,0 mm con cada carga.

Anillos de prensar XL para todos los sistemas usuales

Juego completo de anillos de prensar REMS XL para accionamiento mediante la prensadora por acumulador REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC (páginas 182–212). Anillos de prensar XL de acero de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de los anillos de prensar XL REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Tenaza adaptadora Z7 XL 45 kN

Para accionar los anillos de prensar REMS XL mediante la prensadora por acumulador REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC se requiere la tenaza adaptadora Z7 XL 45 kN.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora con acumulador Li-Ion sólo 6,5 kg. Larga carrera de trabajo para prensar en un solo paso de trabajo. Ultrarrápido, p.ej. Geberit Mapress acero inoxidable \varnothing 108 mm en sólo 15 s. La máquina accionadora con la tenaza de prensar colocada se puede depositar sobre el acumulador. Diseño ergonómico de la carcasa y mango con superficie Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Control de estado de la máquina. Alojamiento de anillo de prensar giratorio, ángulo de giro > 360°. Asiento seguro de la tenaza adaptadora por bloqueo automático.

Sistema antivibraciones

Tecnología especial de accionamiento, con equilibrio de masas y mango con superficie Softgrip, para trabajos de prensado sin apenas vibraciones ni esfuerzo.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 45 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de doble émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah para aprox. 150 operaciones, 9,0 Ah para aprox. 270 operaciones de prensado Geberit Mapress acero inoxidable \varnothing 108,0 mm con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 290 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240 V/21,6 V, 40 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.



Tested by electrosuisse >>>

Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC Basic-Pack Z7. Prensadora radial por acumulador 45 kN con retroceso automático para realizar uniones prensadas de XL Ø 64 – 108 mm, Ø 2½–4". Para el accionamiento de anillos de prensar XL REMS. Alojamiento de anillo de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento electrohidráulico con potente motor por acumulador de 21,6V, 380 W, robusto engranaje planetario, bomba excéntrica de doble émbolo y sistema hidráulico compacto y potente. Sistema antivibraciones. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60 Hz, 90W. Tenaza adaptadora Z7 XL 45 kN. En caja de sistema XL-Boxx.

	Código
	579014

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC máquina accionadora, sin acumulador	579001
Tenaza adaptadora Z7 XL 45 kN para accionamiento de REMS anillo de prensar 64,0–108,0 XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3S), 2½–4" XL (PR-3B) con REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123

Anillos de prensar REMS XL, consulte pág. 182–212.

Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60 Hz, 90W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60 Hz, 290W	571587
Conexión 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 40A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6V	571578
Caja de sistema XL-Boxx con forma	579601



REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

para todos los sistemas de Pressfitting usuales

¡Elija usted mismo sus REMS tenazas de prensar/REMS anillos de prensar!

Busque para ello el sistema de prensar deseado en la tabla siguiente y seleccione el tamaño de las tenazas de prensar/de los anillos de prensar requeridos. Observe que los sistemas de prensado para las instalaciones de gas sólo se pueden prensar con las tenazas de prensar/anillos de prensar sobre fondo amarillo en la tabla.

Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero de alta tenacidad especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Para un prensado impecable, seguro y en conformidad con el sistema. Mordazas prensadoras de las tenazas de prensar/anillos de prensar con perfiles de prensado redondeados y mecanizados con alta precisión en centros de mecanizado CNC. Debido a ello, reducidas tolerancias de fabricación.

Accionamiento a través de prensadoras radiales REMS 32 kN y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes con fuerza de empuje 32 kN o, cuando así lo requiera el sistema, a través de la prensadora REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC con fuerza de empuje 45 kN, véase la tabla a continuación. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora (pág. 212). Todas las tenazas de prensar marcadas con el símbolo * tienen otra aplicación (**patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172**) para el accionamiento a través de la prensadora radial REMS Eco-Press. Lea y observe las indicaciones de uso e instrucciones de montaje del proveedor/fabricante del sistema.

REMS tenaza de prensar (PZ-2B)

REMS tenaza de prensar (PZ-2B) con 2 cuerpos monobloques oscilantes. Modelo estándar más vendido. Las tenazas de prensar REMS ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado (**patente EP 2 027 971**).

REMS tenaza de prensar (PZ-4G)

REMS tenaza de prensar (PZ-4G) con dos segmentos de prensar paralelos y oscilantes para prensados rectos de dimensiones medio altas.

REMS tenaza de prensar (PZ-S)

REMS tenaza de prensar (PZ-S) con un segmento fijo y dos segmentos de prensar oscilantes para dimensiones medias. Las tenazas de prensar REMS VMPz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado.

REMS anillo de prensar (PR-3S)

REMS anillo de prensar (PR-3S), con 3 segmentos de prensar, 2 con movimiento basculante, para prensados exigentes de grandes dimensiones. Prensados óptimos por movimiento radial controlado de los segmentos de prensar (**patente EP 2 080 592**). Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

REMS anillo de prensar (PR-3B)

REMS anillo de prensar (PR-3B) con 3 segmentos para prensados exigentes de gran dimensión. Prensados óptimos por movimiento radial controlado de los segmentos. Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 212. Los anillos de prensar REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado.

REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)

Anillo de prensar REMS 45° (PR-2B), con 2 mordazas prensadoras, para la colocación segura de las mordazas prensadoras en lugares difícilmente accesibles gracias a la posición oblicua de 45° (**patente EP 2 774 725**). Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 212.

Identificación conforme a la norma EN 1775:2007

REMS Tenazas de prensar/anillos de prensar con contorno de prensado F, M, V, SA, B, RN y UP tienen incorporada cada una, una marca específica en el contorno de prensado, que deja una huella permanente en el accesorio prensado directamente tras el proceso de prensado. Esto facilita al usuario que incluso después del proceso de prensado compruebe si se ha utilizado la tenaza de prensar adecuada o el anillo de prensar adecuado para realizar la unión prensada.

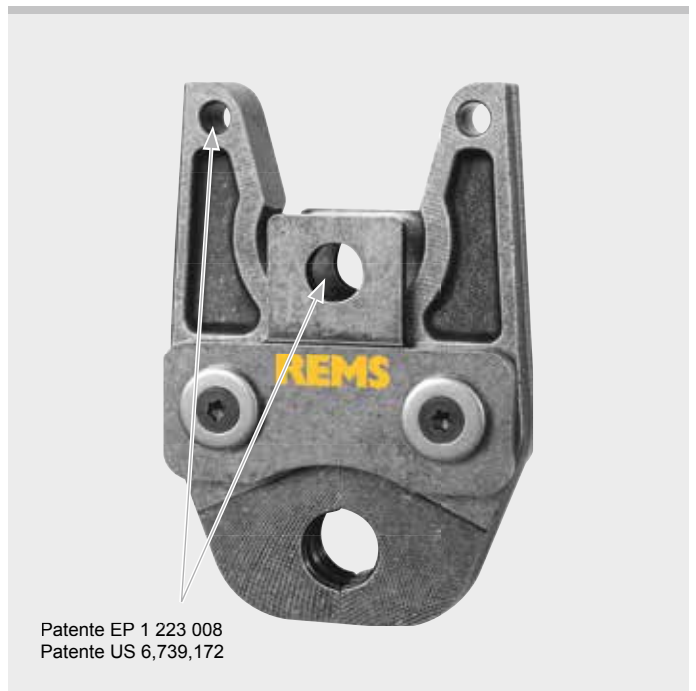
Con esta identificación REMS cumple las recomendaciones de la Norma Europea EN 1775:2007 en la instalación de sistema de prensado para gas.

Homologaciones

Consulte página 213.

Acuerdo de responsabilización

Consulte página 214.



Producto alemán de calidad



REMS tenaza de prensar (PZ-2B)



REMS tenaza de prensar (PZ-4G)



REMS tenaza de prensar (PZ-S)



REMS anillo de prensar (PR-3S)



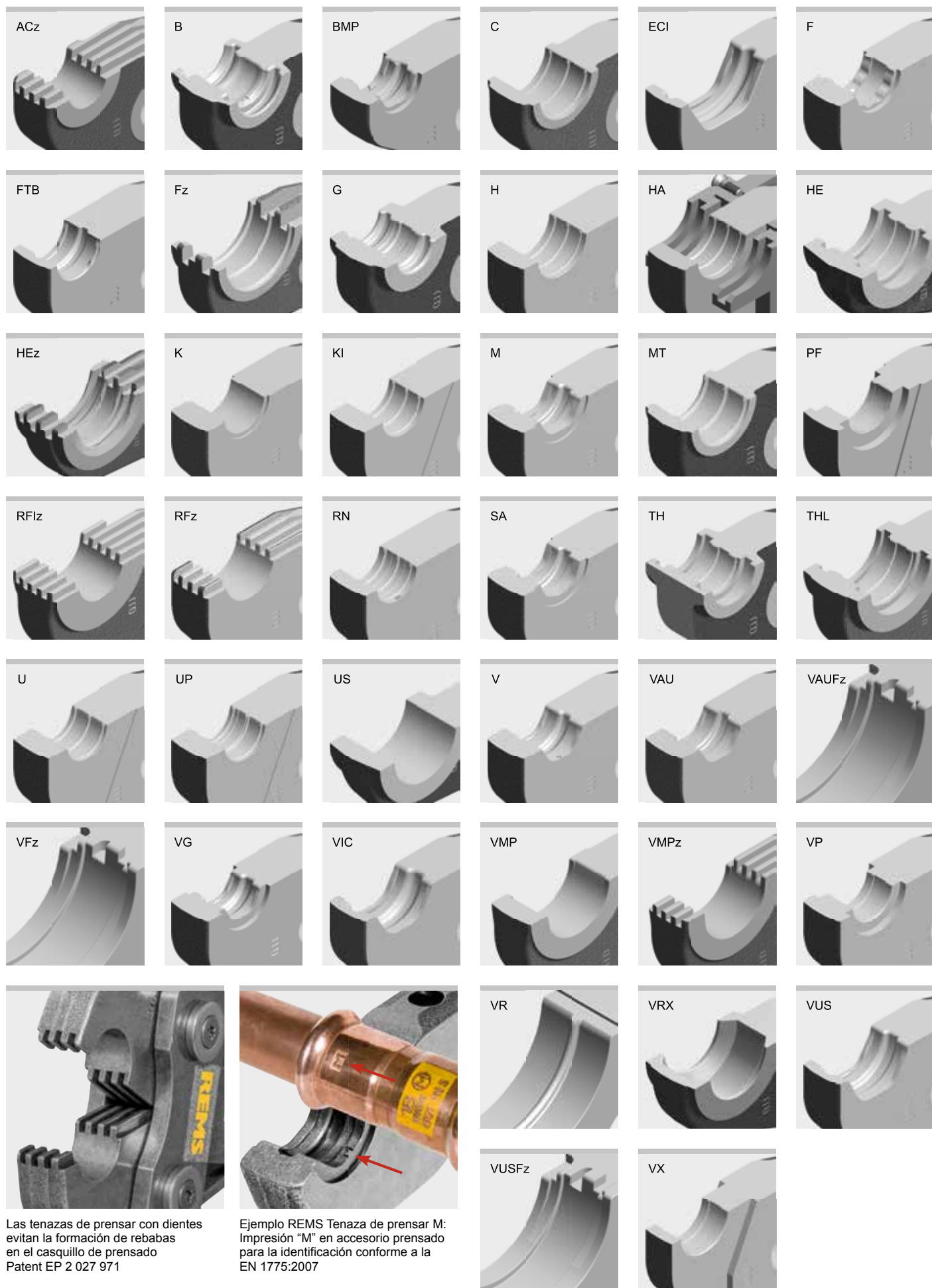
REMS anillo de prensar (PR-3B)



REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.



Las tenazas de prensar con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado Patent EP 2 027 971

Ejemplo REMS Tenaza de prensar M: Impresión "M" en accesorio prensado para la identificación conforme a la EN 1775:2007

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
A				
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	VX 16*		571635	
	VX 20*		571640	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*		571325
		RFz 20*		571330
		RFz 25		571335
		RFz 32		571340
		TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)		H 16*		570320
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
ACOME ACOPEX ALU	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
ACOME MT	ACz 12*		572642	
	ACz 16*		572644	
	ACz 20*		572646	
	ACz 25		572648	
	AHLSELL A-press elförzinkad M	M 12		570100
		M 15		570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530	
AHLSELL A-press elförzinkad V		V 12		570107
		V 15		570115
		V 18		570125
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	AHLSELL A-press koppar M	M 12		570100
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
AHLSELL A-press koppar V	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	AHLSELL A-press rostfritt	M 15		570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	
AIRBEL PRESSCLIM	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
AIRBEL SERTINOX	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
ALB Sistema Multicapa	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	U 16*		570765	
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	ALTECH Altech	RFz 12*		571320
		RFz 16*		571325
RFz 20*			571330	
RFz 25			571335	
APE MULYGAS Serie AP Gas		TH 16*		570460
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
APE Serie AP	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837		
U 63 (PZ-S)		572365		

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
APE Serie APL	H 16*		570320	ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15		570110
	H 18*		570340		M 18		570120
	H 20*		570350		M 22		570130
	H 26*		570370		M 28		570140
	H 32		570380		M 35		570150
	TH 16*		570460		M 42 (PZ-4G)		570160
	TH 18*		570465		M 54 (PZ-4G)		570170
	TH 20*		570470		M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	TH 26*		570475		M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	TH 32		570480		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	U 16*		570765		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	U 18*		570770		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	U 20*		570775		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
					M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
					M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
			M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
			M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320	ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15		570110
	H 20*		570350		M 18		570120
	H 32		570380		M 22		570130
	TH 16*		570460		M 28		570140
	TH 20*		570470		M 35		570150
	TH 32		570480		M 42 (PZ-4G)		570160
	TH 40		570485		M 54 (PZ-4G)		570170
	TH 50 (PZ-S)		572400		M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	TH 63 (PZ-S)		572405		M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	U 16*		570765		M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	U 20*		570775		M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	U 32		570785		M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
					M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
					M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
					M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
			M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
			M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
AQUATECHNIK Universal	H 16*		570320	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*		570320
	H 20*		570350		H 20*		570350
	H 26*		570370		H 26*		570370
	H 32		570380		H 32		570380
	TH 16*		570460		TH 16*		570460
	TH 20*		570470		TH 20*		570470
	TH 26*		570475		TH 26*		570475
	TH 32		570480		TH 32		570480
	U 16*		570765		THL 32		570487
	U 20*		570775		TH 40		570485
	C 26*		570750		TH 50 (PZ-S)		572400
	U 32		570785		TH 63 (PZ-S)		572405
					U 16*		570765
					U 20*		570775
					C 26*		570750
			U 32		570785		
ARKA DUROsystem	H 16*		570320	ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15		570110
	H 20*		570350		M 18		570120
	H 25*		570360		M 22		570130
	H 26*		570370		M 28		570140
	H 32		570380		M 35		570150
	TH 16*		570460		M 42 (PZ-4G)		570160
	TH 20*		570470		M 54 (PZ-4G)		570170
	TH 25*		570495		M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	TH 26*		570475		M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	TH 32		570480		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	U 16*		570765		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	U 20*		570775		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
					M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
					M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
					M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
			M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
			M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
Aschl NIR	M 15		570110	ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15		570110
	M 18		570120		M 18		570120
	M 22		570130		M 22		570130
	M 28		570140		M 28		570140
	M 35		570150		M 35		570150
	M 42 (PR-3S)		572706		M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708		M 54 (PZ-4G)		570170
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101		M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110		M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524		M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
			M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
			M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15		570110	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"		571450
	M 18		570120		US 1/2"		571455
	M 22		570130		US 3/4"		571460
	M 28		570140		US 1"		571465
	M 35		570150		US 1 1/4"		571470
	M 42 (PZ-4G)		570160		US 1 1/2"		571475
	M 54 (PZ-4G)		570170		US 2"		571477
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706				
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708				
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101				
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110				
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111				
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522				
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524				
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526				
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528					
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530					

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
AYOR FIXOMULTIX	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
U 75 (PR-3B)	Z4	572828	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	U 16*		570765
U 20*		570775	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
B			
Bampi BALPEX serie LP	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
U 20*		570775	
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
Bampi BALPEX Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
U 63 (PZ-S)		572365	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
BEGETUBE/ IVAR	B 14*		570845	
	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830	
	Béné inox Série 41	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 76.1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 88.9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108.0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
BRASELI GPF GAS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 32		570480	
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
U 50		570795		
Brass Form Master Press	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
TH 20*		570470		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	ACz 20*		572646	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	ACz 20*		572646	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	H 16*		570320	
H 18*		570340		
H 20*		570350		
H 26*		570370		
TH 16*		570460		
TH 18*		570465		
TH 20*		570470		
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
C 26*		570750		
U 32		570785		
C				
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1¾" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
CGR DYNAFLU multicouche	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	U 63 (PZ-S)		572365	

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
CGR DYNAFLU multicouche	H 12*		570300
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Climatek Clima Therm	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 40 A (PZ-4G)		570695
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ClouSet	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
Comap PEX Press	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
Comap Multiskin	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
Comap Multiskin Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	THL 32		570487
	U 16*		570765
	U 20*		570775
U 32		570785	
COMISA Press System	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
B 32		570880	
COMISA Press System Gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
CONEL CONNECT MULTI	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
TH 32		570480		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
U 32		570785		
VP 16*		570910		
VP 20*		570915		
VP 32		570925		
CONEL CONNECT MV2	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
Conex Bänninger >B< Flex	F 16*		570717	
	F 18*		570720	
	F 20*		570727	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
TH 16*		570460		
TH 18*		570465		
TH 20*		570470		
TH 25*		570495		
TH 32		570480		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
U 32		570785		
Conex Bänninger >B< MaxiPro	BMP 1/4"		571700	
	BMP 3/8"		571702	
	BMP 1/2"		571704	
	BMP 5/8"		571706	
	BMP 3/4"		571708	
	BMP 7/8"		571710	
	BMP 1"		571712	
	BMP 1 1/8"		571714	
Conex Bänninger >B< Press	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Conex Bänninger >B< Press Carbon	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512
	Conex Bänninger >B< Press Gas	V 12	
V 14			570112
V 15			570115
V 16			570117
V 18			570125
V 22			570135
V 28			570145
V 35			570155
V 42			570165
V 54			570175
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502
V 14 45° (PR-2B)		Z1	574532
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504
V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
Conex Bänninger >B< Press Inox	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512
	Conex Bänninger >B< Press Solar	V 12	
V 14			570112
V 15			570115
V 16			570117
V 18			570125
V 22			570135
V 28			570145
V 35			570155
V 42			570165
V 54			570175
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502
V 14 45° (PR-2B)		Z1	574532
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504
V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
Conex Bänninger >B< Press XL carbon	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
Conex Bänninger >B< Press XL copper	Vfz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815
	Vfz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816
	Vfz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817
Conex Bänninger >B< Press XL stainless	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
Conex Bänninger >B< Press XL red brass	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
D			
Debrunner Acifer d-a Presssystem C-Stahl	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
DIWAsystems	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
DUOFIL MKSYSYSTEM	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828
	E		
EBRILLE Isomonflex	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
EBRILLE Monflex	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	H 26*		570370
	TH 26*		570475
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837
U 63 (PZ-S)		572365	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828	
EFFEBI PRESSTIGE	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
	U 20*		570775
U 32		570785	
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	F 16*		570717
	F 18*		570720
	F 20*		570727
F 26*		570730	
F 32		570735	
Fz 40		570742	
Fz 50		570747	
F 63 (PZ-S)		572385	
F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
U 63 (PZ-S)		572365	
B 16*		570850	
B 18*		570855	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819	
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820	
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821	
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	EMPUR	TH 14*		570455
		TH 15*		570457
TH 16*			570460	
TH 17*			570462	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS		M 15		570110
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile ¹⁾	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
	Evans Components Presslok	VAU 15 (½")		572687
		VAU 20 (¾")		572689
VAU 25 (1")			572691	
ECl 1½"			571932	
ECl 2" (PZ-4G)			571934	
	ECl 2½" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579104	
	ECl 3" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579105	
	ECl 4" XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579106	

F

FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
U 63 (PZ-S)		572365	
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12		570107
	V 14		570112
	V 15		570115
	V 16		570117
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 14 45° (PR-2B)	Z1	574532
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 16 45° (PR-2B)	Z1	574534
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

¹⁾ Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

²⁾ No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

³⁾ Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

⁵⁾ Para insertar cunas de prensar adecuadas.

⁶⁾ Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

⁷⁾ Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
TH 63 (PZ-S)		572405	
FILINOX Filpress	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	FTB 15		571432
	FTB 18		571434
FTB 22		571436	
FTB 28		571438	
M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579101	
M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579111	
FILINOX Instalpress Steel	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579111
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
FILINOX Instalpress Inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579111
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
RFz 32		571340	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
RFz 32		571340	
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
FORNARA ForPress	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552
F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
FRABO FRABOPRESS 316 GAS V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
FRABO FRABOPRESS 316 M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579110
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579111	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
FRABO FRABOPRESS 316 V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
FRABO FRABOPRESS CHROME	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
FRABO FRABOPRESS C-STEEL M	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579110
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ⁽³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁽⁹⁾	579111	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
FRABO FRABOPRESS C-STEEL V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512
FRABO FRABOPRESS GAS M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
FRABO FRABOPRESS GAS V	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512
FRABO FRABOPRESS KOMBI	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
FRABO FRABOPRESS M	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
FRABO FRABOPRESS SOLAR	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
FRABO	M 22		570130	
	FRABOPRESS TS	M 22 45° (PR-2B)	Z1 574526	
FRABO FRABOPRESS V	V 22		570135	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		
Fränkische alpeX-duo	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 18*		570720	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
TH 16*		570460		
TH 18*		570465		
TH 20*		570470		
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
Fränkische alpeX-duo XS	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	Fränkische alpeX F50 PROFi	F 16*		570717
		F 20*		570727
F 26*			570730	
F 32			570735	
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550	
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552	
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554	
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556	
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
(DN 26)	U 25*	570780		
U 32		570785		
VP 16*		570910		
VP 20*		570915		
VP 32		570925		
Fränkische alpeX-gas ²⁾	F 20 ³⁾		570727	
	F 26 ³⁾		570730	
	F 32 ³⁾		570735	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554		
F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556		
Fränkische alpeX L	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

¹⁾ Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

²⁾ No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

³⁾ Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

⁵⁾ Para insertar cunas de prensar adecuadas.

⁶⁾ Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

⁷⁾ Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
G				
gabotherm H+S	TH 10*		570467	
	TH 12*		570452	
	TH 14*		570455	
	TH 15*		570457	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (1/2")		570300
		U 14* (3/4")		570760
		U 16* (1/2")		570765
U 18* (3/4")			570770	
U 20* (1")			570775	
U 25* (1 1/4")			570780	
U 32 (1 1/2")			570785	
Geberit Mapress C-STAHL		M 12		570100
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 12 45* (PR-2B)	Z1	574520	
	M 15 45* (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45* (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45* (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45* (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45* (PR-2B)	Z1	574530		
Geberit Mapress Edelstahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 12 45* (PR-2B)	Z1	574522	
	M 15 45* (PR-2B)	Z1	574524	
	M 18 45* (PR-2B)	Z1	574526	
	M 22 45* (PR-2B)	Z1	574528	
	M 28 45* (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45* (PR-2B)	Z1	574530	
Geberit Mapress Edelstahl Gas	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 12 45* (PR-2B)	Z1	574522	
	M 15 45* (PR-2B)	Z1	574524	
	M 18 45* (PR-2B)	Z1	574526	
	M 22 45* (PR-2B)	Z1	574528	
	M 28 45* (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45* (PR-2B)	Z1	574530	
	Geberit Mapress Kupfer	M 12		570100
		M 15		570110
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 35 (PR-3S)		Z2	572727	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 12 45* (PR-2B)		Z1	574520	
M 15 45* (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45* (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45* (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45* (PR-2B)		Z1	574528	
M 35 45* (PR-2B)	Z1	574530		
Geberit Mapress Kupfer Gas	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 35 (PR-3S)	Z2	572727	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 15 45* (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45* (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45* (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45* (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45* (PR-2B)	Z1	574530	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Geberit Mepla	G 16*		570400	
	G 20*		570410	
	G 26*		570420	
	G 32		570430	
	G 40		570440	
	G 50		570450	
	G 63 (PZ-S)		572470	
	Geberit Mepla Therm	G 16*		570400
		G 20*		570410
		G 26*		570420
Geberit Volex	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
General Fittings 5T00	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
U 32		570785		
General Fittings Serie 5S00	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45* (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45* (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45* (PR-2B)	Z1	574554	
	F 32 45* (PR-2B)	Z1	574556	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
H 20*		570350		
H 25*		570360		
H 26*		570370		
H 32		570380		
H 40 (PZ-4G)		570390		
TH 16*		570460		
TH 18*		570465		
TH 20*		570470		
TH 25*		570495		
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 63 (PZ-S)		572365		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837		
General Fittings Trident	B 16*		570850	
	F 16*		570717	
	F 16 45* (PR-2B)	Z1	574550	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
General Fittings Trident Gas	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 16*		570320	
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
Giacomini RM MULTIGAS	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
TH 40		570485		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PZ-S)		572365		

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS 1/2" (OD 15,9mm)		571770
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)		571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)		571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)		571795
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7mm)	Z5	572819
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4mm)	Z5	572820
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8mm)	Z5	572821	
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
GS Wärmesysteme System V	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512
	H		
HakaGerodur HAKASAN	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45kN ⁴⁾	579111	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
heima24	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	HELIROMA Klimapress	U 16*		570765
U 18*			570770	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
U 32			570785	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837	
U 63 (PZ-S)	Z4	572365		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828		
HELIROMA romapress	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
Henco	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	HE 32		571900	
	HEz 40		571904	
	Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 25*		570360
H 32			570380	
RFz 16*			571325	
RFz 20*			571330	
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
U 25*		570780		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PZ-S)		572365		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828		
HERZ PIPEFIX	TH 10*		570467	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829	
	HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*		570460
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	HIDRONIX UNICO	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
H 14*			570310	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
U 14*			570760	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
C 26*			570750	
U 32			570785	
HITEC Sistema Multistrato		TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 18*		570465
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	hp praski BAVARIA-press	TH 10*		570467
		TH 14*		570455
TH 16*			570460	
TH 17*			570462	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40		570485		
I				
IBP >B< Flex	U 16*		570765	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
IBP >B< Press	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45* (PR-2B)	Z1	574502	
	V 14 45* (PR-2B)	Z1	574532	
	V 15 45* (PR-2B)	Z1	574504	
	V 16 45* (PR-2B)	Z1	574534	
	V 18 45* (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45* (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45* (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45* (PR-2B)	Z1	574512	
	IBP >B< Press Carbon	V 12		570107
		V 15		570115
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45* (PR-2B)		Z1	574502	
V 15 45* (PR-2B)		Z1	574504	
V 18 45* (PR-2B)		Z1	574506	
V 22 45* (PR-2B)		Z1	574508	
V 28 45* (PR-2B)		Z1	574510	
V 35 45* (PR-2B)	Z1	574512		
IBP >B< Press Gas	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45* (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45* (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45* (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45* (PR-2B)	Z1	574510		
V 35 45* (PR-2B)	Z1	574512		
IBP >B< Press Inox	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45* (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45* (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45* (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45* (PR-2B)	Z1	574510		
V 35 45* (PR-2B)	Z1	574512		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
IBP >B< Press Solar	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 15 45* (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45* (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45* (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45* (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45* (PR-2B)	Z1	574512
	IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
ICMA Sempiter	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
U 63 (PZ-S)		572365	
ICMA Sempigas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45* (PR-2B)	Z1	574550
	F 20 45* (PR-2B)	Z1	574552
	F 26 45* (PR-2B)	Z1	574554
	F 32 45* (PR-2B)	Z1	574556
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 40		570790	
U 50		570795	
IDROTRADE Storm Multistrato	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
IDROTRADE StormPRES	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
IDROTRADE StormSTEEL	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76.1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88.9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108.0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76.1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88.9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108.0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
Instantor Press System	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
			570485
Instantor Copper Press Metric	M 15		570110
	M 22		570130
	M 28		570140
IPA IPANA Press	TH 10*		570467
	TH 11,6*		570482
	TH 12*		570452
	TH 14*		570455
	TH 15*		570457
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 22*		570472
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	TH 28		570477
	TH 32		570480
	TH 40		570485
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
THz 75 (PR-3B)	Z4	572829	
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
IPEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600
	PF 22*		571980
IPEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
IPEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837
	U 63 (PZ-S)		572365
ISOLTUBEX Multicapa GAS	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76.1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88.9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108.0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
IVAR ALPEX-GAS Ivar-Press	B 20		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
IVAR Multi Press MP	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	F 16*		570717	
	F 18*		570720	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
B 26		570870		
B 32		570880		
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 32		570735	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
		F 16*		570717
		F 20*		570727
		F 26*		570730
		F 32		570735
		F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550
		F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552
		F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554
		F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556
		H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
U 16*			570765	
U 20*			570775	
C 26*			570750	
U 32			570785	
B 16*			570850	
B 20*			570860	
B 26			570870	
B 32			570880	
IVAR Plastic Multi Press PMP		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 25*		570495
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
		F 16*		570717
		F 20*		570727
		F 26*		570730
		F 32		570735
		F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550
		F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552
		F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554
		F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556
		H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 25*		570360
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
IVT Edelstahl-Presssystem	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
IVT PRIPRESS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
J				
Jäger - Aquatec Aquatec H	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 17*		570330	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
		M 35		570150
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530	
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	Jansen AG JANSEN prima	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)		572405		
Jaraflex- Presssystem	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
		VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775
		VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780
		VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785
VUS 1½" (OD 41,3 mm)			571790	
VUS 2" (OD 54,0 mm)			571795	
VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)		Z5	572819	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)		Z5	572820	
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821		

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
K				
KAN KAN-therm Press	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	KAN KAN-therm Press LBP	U 14*		570760
		U 16*		570765
		U 20*		570775
		U 25*		570780
		C 26*		570750
U 32			570785	
U 40			570790	
TH 14*			570455	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		
KAN KAN-therm Inox	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520		
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
KAN KAN-therm Steel	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111		
M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520		
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828	
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572688
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572688
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
KISAN Kisan KD	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
KISAN Kisan WL	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	KI 32		571380
	TH 16*		570460
KISAN Kisan WM	KI 16*		571360
	KI 20*		571370
	KI 25*		571375
	KI 32		571380
	TH 20*		570470
KISAN Kisan WR	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
KISAN Kistal C	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)		572828
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
KISAN Kistal Inox	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
KME cuprotherm CTX	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
KME Q-Tec - Comap SkinPress	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
KME Q-Tec - Oventrop Cofit	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
	H 26 A*		570670	
L				
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)		571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)		571785	
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)		571790	
	VUS 2" (OD 54,0 mm)		571795	
	VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)	Z5	572819	
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)	Z5	572820	
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)	Z5	572821	
LK Systems LK >B<Press	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	LK Systems LK Universal	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 25*			570495	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
M				
MAINCOR MAINPRESS	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	MAINCOR MAINFLOR	U 16*		570765
		U 20*		570775

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*		570315	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 18*		570465
		TH 20*		570470
		TH 25*		570495
		TH 26*		570475
		TH 32		570480
		TH 40		570485
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
H 14*			570310	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
Meier Tobler Metalplast - Stramax	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 40 (PZ-4G)		570390	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 16*		570765	
U 18*		570770		
U 20*		570775		
U 25*		570780		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837		
U 63 (PZ-S)		572365		
METALGRUP Permatubo	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
METALGRUP PexGrup	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
METALGRUP MultiGrup	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
METALGRUP PexGrup	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
METALGRUP MultiGrup	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9 mm)		571770
VUS ¾" (OD 22,2 mm)			571775	
VUS 1" (OD 28,6 mm)			571780	
VUS 1¼" (OD 34,9 mm)			571785	
VUS 1½" (OD 41,3 mm)			571790	
VUS 2" (OD 54,0 mm)			571795	
VUSFz 2½" (PR-3B) (OD 66,7 mm)		Z5	572819	
VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4 mm)		Z5	572820	
VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8 mm)		Z5	572821	
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829	
	Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*		571325
		RFz 20*		571330
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
U 16*			570765	
U 20*			570775	
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 75 (PR-3B)	Z4	572828	

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828	
	N			
	NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*		570320
H 20*			570350	
H 26*			570370	
H 32			570380	
H 40 (PZ-4G)			570390	
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9mm)		571770	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)		571775	
	VUS 1" (OD 28,6mm)		571780	
	VUS 1½" (OD 34,9mm)		571785	
	VUS 1¾" (OD 41,3mm)		571790	
Nicoll Fluxo	VUS 2" (OD 54,0mm)		571795	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829	
	NUPI Industrie Italiane Multinupi	B 16*		570850
B 18*			570855	
B 20*			570860	
B 26			570870	
B 32			570880	
F 16*			570717	
F 18*			570720	
F 20*			570727	
F 26*			570730	
F 32			570735	
F 16 45° (PR-2B)		Z1	574550	
F 20 45° (PR-2B)		Z1	574552	
F 26 45° (PR-2B)		Z1	574554	
F 32 45° (PR-2B)		Z1	574556	
H 16*			570320	
H 18*			570340	
H 20*			570350	
H 25*			570360	
H 26*			570370	
H 32			570380	
TH 16*			570460	
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 25*			570495	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
U 14*			570760	
U 16*			570765	
U 18*			570770	
U 20*			570775	
U 25*			570780	
C 26*			570750	
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PR-3B)	Z4	572837		
U 63 (PZ-S)		572365		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Nussbaum Optifit-Press	VMP ¾" (OD 17,2 mm)		571740	
	VMP ½" (OD 21,3 mm)		571762	
	VMPz ¼" (OD 26,9 mm)		571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767	
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413	
	VMPz 1½" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844	
	VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845	
	Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16		571750
		VRX 20		571752
		VRX 25		571754
VRX 32			571756	
VRX 40			571758	
VRX 50			571760	
VRX 63			571797	
Nussbaum Optipress	V 15		570115	
	V 18		570125	
Aquaplus	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851	
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815	
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816	
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817	
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	Nussbaum Optipress-Gaz	V 15		570115
		V 18		570125
		V 22		570135
		V 28		570145
		V 35		570155
		V 42		570165
		V 42 (PR-2B)	Z2	572850
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851	
VFz 64,0 (PR-3B)		Z5	572815	
VFz 76,1 (PR-3B)		Z5	572816	
VFz 88,9 (PR-3B)		Z5	572817	
VFz 108,0 (PR-3B)		Z5	572818	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		
Nussbaum Optipress-Therm	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851	
	VFz 64,0 (PR-3B)	Z5	572815	
	VFz 76,1 (PR-3B)	Z5	572816	
	VFz 88,9 (PR-3B)	Z5	572817	
	VFz 108,0 (PR-3B)	Z5	572818	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504		
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506		
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		
O				
O.M.T. - Press	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
Oventrop Cofit P	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
	H 26 A*		570670	
	H 32 A		570680	
	H 40 A		570690	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	U 63 (PZ-S)		572365	
Oventrop Cofit PD	H 16 A*		570620	
	H 20 A*		570650	
	H 26 A*		570670	

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Oventrop	H 16 A*		570620
Cofit PDK	H 20 A*		570650
Oventrop	H 16 A*		570620
Cofit PD-HT	H 20 A*		570650
	H 25 A*		570660
	H 32 A		570680
Oventrop	H 16 A*		570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*		570650
P			
PBTub	RFz 12*		571320
SERTIPRESS	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
PBTub	M 15		570110
SERTI-STEEL	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
Pegler Yorkshire	M 12		570100
XPress Carbon	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
Pegler Yorkshire	M 12		570100
XPress Copper	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
Pegler Yorkshire	M 15		570110
XPress Copper	M 18 ¹⁾		570120
Gas	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
Pegler Yorkshire	M 15		570110
XPress	M 18 ¹⁾		570120
Stainless	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
Pegler Yorkshire	M 15		570110
XPress Stainless	M 18 ¹⁾		570120
Gas	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
PERFEXIM	U 16*		570765
PERFEKT	U 20*		570775
SYSTEM	U 25*		570780
	U 32		570785
PERFILTUBO	U 16*		570765
PERFILALUPEX	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837
	U 63 (PZ-S)		572385
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
PERFILTUBO	M 15		570110
PERFILPRESS	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
PEXTUBE	RFz 16*		571325
PexTube	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
Pipelife	M 15		570110
C-PRESS	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
Pipelife	TH 16*		570460
RADOPRESS	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
Pipetec Connect	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multiplex	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multiplex Air	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multiplexalfa Gas	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multiplexalfa Gas protek	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multiplex Plus	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multiplex Thermo	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLASTICA ALFA	TH 16*		570460
Multiplex Thermo Plus	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
PLÁSTICOS	U 16*		570765
FERRO	U 20*		570775
FERROPLAST	U 25*		570780
GF MC PRESS	U 32		570785
Pressfitting MULTICAPA			
PLÁSTICOS	U 16*		570765
FERRO	U 20*		570775
FERROPLAST	U 25*		570780
GF PPSU	U 32		570785
Pressfitting PE-X y MULTICAPA			
PLÁSTICOS	RFz 16*		571325
FERRO	RFz 20*		571330
FERROPLAST	RFz 25		571335
GF PRESS	RFz 32		571340
Pressfitting PE-X			
PLUMBING PLUS	K16/P18*		572600
EZiPEX Crimp (AUS)	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS	K16/P18*		572600
EZiPEX Gas (AUS)	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40		572620
	K1/50		572625
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687
EZiPRESS Gas (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542
	VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
PLUMBING PLUS EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14*		570455	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689		TH 16*		570460	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691		TH 17*		570462	
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540		TH 18*		570465	
	VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542		TH 20*		570470	
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544	POLYSAN- Press-System	TH 26*		570475		
PLUMBING PLUS EZIPRESS Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)		572687	TH 32		570480		
	VAU 20 (OD 19,1 mm)		572689	TH 40		570485		
	VAU 25 (OD 25,4 mm)		572691	TH 50 (PZ-S)		572400		
	VAU 32 (OD 31,8 mm)		572693	TH 63 (PZ-S)		572405		
	VAU 40 (OD 38,1 mm)		572695	THz 75 (PR-3B)	Z4	572829		
	VAU 50 (OD 50,8 mm)		572697	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14*		570455	
	VAUFz 65 (PR-3B)		572839		TH 16*		570460	
	VAUFz 65 (PR-3B) (OD 63,5 mm)	Z5	572839		TH 17*		570462	
	VAUFz 80 (PR-3B) (OD 76,2 mm)	Z5	572840		TH 18*		570465	
	VAUFz 100 (PR-3B) (OD 101,6 mm)	Z5	572841		TH 20*		570470	
	VAU 15 45° (PR-2B) (OD 12,7 mm)	Z1	574540	POLYSAN-Henco- Press-System	TH 26*		570475	
VAU 20 45° (PR-2B) (OD 19,1 mm)	Z1	574542	HE 32		571900			
VAU 25 45° (PR-2B) (OD 25,4 mm)	Z1	574544	HEz 40		571904			
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*		570467	POLYSAN (España) „Rainbow“	U 16*		570765	
	TH 15*		570457		U 18*		570770	
	TH 22*		570472		U 20*		570775	
	TH 28		570477		U 25*		570780	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110	U 32		570785		
	M 18		570120	U 40		570790		
	M 22		570130	U 50		570795		
	M 28		570140	U 63 (PR-3B)	Z4	572837		
	M 35		570150	U 63 (PZ-S)		572365		
	POLYSAN- C-Stahl-Press- System M	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	Prandelli Mulyrama Pf	H 14*		570310
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	H 16*			570320	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101	H 18*			570340	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579110	H 20*			570350	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111	H 26*			570370	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	H 32			570380		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	U 40			570790		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	U 50			570795		
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	U 63 (PR-3B)	Z4		572837		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	Prandelli Mulyrama Pfm	H 16*			570320	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15			570110	H 18*		570340	
	M 18			570120	H 20*		570350	
	M 22			570130	H 26*		570370	
	M 28			570140	H 32		570380	
	M 35			570150	TH 16*		570460	
	POLYSAN- Edelstahl	M 42 (PR-3S)		Z2	572706	TH 18*		570465
	M 54 (PR-3S)	Z2		572708	TH 20*		570470	
	Press-System 1.4520	M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	TH 26*		570475	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴		579110	TH 32		570480	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111	TH 40		570485		
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	TH 50 (PZ-S)		572400			
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	U 16*		570765			
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	U 18*		570770			
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	U 20*		570775			
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	U 40		570790			
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110	U 50		570795		
	M 18		570120	U 63 (PR-3B)	Z4	572837		
	M 22		570130	PURMO Cleverfit Radial	F 16*		570717	
	M 28		570140		F 20*		570727	
	M 35		570150		F 26*		570730	
	POLYSAN- Edelstahl	M 42 (PR-3S)	Z2		572706	F 32		570735
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708		F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	Press-System Gas	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴		579101	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552
	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579110		F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111		F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556	
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	H 16*			570320		
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	H 20*			570350		
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	H 26*		570370			
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	H 32		570380			
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	TH 14*		570455			
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15		570110	TH 16*		570460		
	M 18		570120	TH 17*		570462		
	M 22		570130	TH 20*		570470		
	M 28		570140	TH 26*		570475		
	M 35		570150	TH 32		570480		
	POLYSAN- Edelstahl	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	TH 40		570485	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	TH 50 (PZ-S)		572400		
	Press-System Wasser	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101	TH 63 (PZ-S)		572405	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579110	U 16*		570765		
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579111	U 20*		570775		
M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	U 32		570785			
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	VP 16*		570910			
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	VP 20*		570915			
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	VP 25		570920			
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530						

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código		
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*		570850	SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15		570935		
	B 20*		570860		SA 18		570940		
	B 26		570870		SA 22		570945		
	B 32		570880		SA 28		570950		
	F 16*		570717		SA 35		570955		
	F 20*		570727		M 15		570110		
	F 26*		570730		M 18		570120		
	F 32		570735		M 22		570130		
	Fz 40		570742		M 28		570140		
	Fz 50		570747		M 35		570150		
	F 63 (PZ-S)		572385		M 42 (PR-3S)	Z2	572706		
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550		M 54 (PR-3S)	Z2	572708		
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552		XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100		
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522		
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556		M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524		
	H 16*		570320		M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526		
	H 20*		570350		M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
	H 26*		570370		M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
	H 32		570380		V 15		570115		
	H 40 (PZ-4G)		570390		V 18		570125		
	TH 16*		570460		V 22		570135		
	TH 20*		570470		V 28		570145		
	TH 26*		570475		V 35		570155		
	TH 32		570480		V 42		570165		
	TH 40		570485		V 54		570175		
	TH 50 (PZ-S)		572400		V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504		
	TH 63 (PZ-S)		572405		V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506		
	U 16*		570765		V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508		
	U 20*		570775		V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510		
	C 26*		570750		V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		
	U 32		570785						
	U 40		570790						
	U 50		570795						
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837						
U 63 (PZ-S)		572365							
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*		570850	SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15		570935		
	B 20*		570860		SA 18		570940		
	B 26		570870		SA 22		570945		
	B 32		570880		SA 28		570950		
	F 16*		570717		SA 35		570955		
	F 20*		570727		M 15		570110		
	F 26*		570730		M 18		570120		
	F 32		570735		M 22		570130		
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550		M 28		570140		
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552		M 35		570150		
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554		M 42 (PR-3S)	Z2	572706		
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556		M 54 (PR-3S)	Z2	572708		
	H 16*		570320		XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100		
	H 20*		570350		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101		
	H 26*		570370		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522		
	H 32		570380		M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524		
	TH 16*		570460		M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526		
	TH 20*		570470		M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
	TH 26*		570475		M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		
	TH 32		570480		V 15		570115		
	TH 40		570485		V 18		570125		
	TH 50 (PZ-S)		572400		V 22		570135		
	TH 63 (PZ-S)		572405		V 28		570145		
	U 16*		570765		V 35		570155		
	U 20*		570775		V 42		570165		
	C 26*		570750		V 54		570175		
	U 32		570785		V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504		
					V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506		
					V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508		
					V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510		
					V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		
	SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15			570935	SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15		570935
		SA 18			570940		SA 18		570940
		SA 22			570945		SA 22		570945
SA 28			570950	SA 28			570950		
SA 35			570955	SA 35			570955		
M 15			570110	M 15			570110		
M 18			570120	M 18			570120		
M 22			570130	M 22			570130		
M 28			570140	M 28			570140		
M 35			570150	M 35			570150		
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	M 42 (PR-3S)	Z2		572706		
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	M 54 (PR-3S)	Z2		572708		
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579101		
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	M 15 45° (PR-2B)	Z1		574522		
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	M 18 45° (PR-2B)	Z1		574524		
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	M 22 45° (PR-2B)	Z1		574526		
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530	M 28 45° (PR-2B)	Z1		574528		
V 15			570115	M 35 45° (PR-2B)	Z1		574530		
V 18			570125	V 15			570115		
V 22			570135	V 18			570125		
V 28			570145	V 22			570135		
V 35			570155	V 28			570145		
V 42			570165	V 35			570155		
V 54			570175	V 42			570165		
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504	V 54			570175		
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506	V 15 45° (PR-2B)	Z1		574504		
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508	V 18 45° (PR-2B)	Z1		574506		
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510	V 22 45° (PR-2B)	Z1		574508		
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512	V 28 45° (PR-2B)	Z1		574510		
				V 35 45° (PR-2B)	Z1		574512		

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15		570935
		SA 18		570940
		SA 22		570945
SA 28			570950	
SA 35			570955	
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530	
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512	
SANHA-Press Chrom Serie 16000		SA 12		570930
		SA 15		570935
		SA 18		570940
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³ / Z7 XL 45 kN ⁴	579101
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar/ anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	Sistema	Tenaza de prensar/ anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930	SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		570930
	SA 15		570935		SA 15		570935
	SA 18		570940		SA 18		570940
	SA 22		570945		SA 22		570945
	SA 28		570950		SA 28		570950
	SA 35		570955		SA 35		570955
	M 12		570100		M 12		570100
	M 15		570110		M 15		570110
	M 18		570120		M 18		570120
	M 22		570130		M 22		570130
	M 28		570140		M 28		570140
	M 35		570150		M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706		M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708		M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100		XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108		M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107		M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101		M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520		M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522		M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524		M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526		M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		V 12		570107
	V 12		570107		V 15		570115
	V 15		570115		V 18		570125
	V 18		570125		V 22		570135
	V 22		570135		V 28		570145
	V 28		570145		V 35		570155
	V 35		570155		V 42		570165
	V 42		570165		V 42		570165
	V 54		570175		V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502		V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504		V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506		V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508		V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510		V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512
	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12			570930	SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12
SA 14			570932	SA 15			570935
SA 15			570935	SA 18			570940
SA 16			570937	SA 22			570945
SA 18			570940	SA 28			570950
SA 22			570945	SA 35			570955
SA 28			570950	M 12			570100
SA 35			570955	M 15			570110
M 12			570100	M 18			570120
M 15 ¹⁾			570110	M 22			570130
M 18 ¹⁾			570120	M 28			570140
M 22 ¹⁾			570130	M 35			570150
M 28 ¹⁾			570140	M 42 (PR-3S)	Z2		572706
M 35 ¹⁾			570150	M 54 (PR-3S)	Z2		572708
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579108
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579107
XP 64,0 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579101
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108	M 12 45° (PR-2B)	Z1		574520
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107	M 15 45° (PR-2B)	Z1		574522
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	M 18 45° (PR-2B)	Z1		574524
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520	M 22 45° (PR-2B)	Z1		574526
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	M 28 45° (PR-2B)	Z1		574528
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	M 35 45° (PR-2B)	Z1		574530
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	V 12			570107
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	V 15			570115
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530	V 18			570125
V 12			570107	V 22			570135
V 14			570112	V 28			570145
VG 14			570132	V 35			570155
V 15			570115	V 42			570165
V 16			570117	V 42			570165
VG 16			570137	V 54			570175
V 18			570125	V 12 45° (PR-2B)	Z1		574502
V 22			570135	V 15 45° (PR-2B)	Z1		574504
V 28			570145	V 18 45° (PR-2B)	Z1		574506
V 35			570155	V 22 45° (PR-2B)	Z1		574508
V 42			570165	V 28 45° (PR-2B)	Z1		574510
V 54			570175	V 35 45° (PR-2B)	Z1		574512
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502	SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536	M 18 ¹⁾			570120	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	M 22			570130	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538	M 28 ¹⁾			570140	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	M 35			570150	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	M 35 (PR-3S)		Z2	572727	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
			M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
			M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
			M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
			M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
			M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
			M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
			M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	
			M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
SANPRO THPRESS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
SATEC SK ViTerm	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
Schwer Fittings AQUApress	TH 25*		570495	
	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12		570107
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control		V 12		570107
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12		570107
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control		V 15		570115
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12		570100
		M 15		570110
		M 18 ¹⁾		570120
		M 22		570130
		M 28 ¹⁾		570140
		M 35		570150
		M 42 (PZ-4G)		570160
		M 54 (PZ-4G)		570170
		M 42 (PR-3S)		572706
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
SESTA SESTA GAS	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
SESTA Sistema multistrato	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 14*		570320
	TH 16*		570350
	TH 18*		570465
SIGMALI Premium	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	H 26*		570370
	U 32		570785
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
U 63 (PZ-S)		572365	
STELBI Polikraft	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
STPC STPEX	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
System Ewoprex	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 32		570785
System WELCO-Gas	H 16 A*		570620
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
System WOPREX	H 14 A*		570610
	H 16 A*		570620
	H 17 A*		570630
	H 20 A*		570650
	H 26 A*		570670
	H 32 A		570680
	H 40 A (PZ-4G)		570695
T			
TDM BRASS Serie 1600	H 16*		570320
	H 18*		570340
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
C 26*		570750	
U 32		570785	
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ⁹		571855
THERMOLUTZ	H 14*		570310
	H 16*		570320
	TH 20*		570470
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 26*		570475
	THL 32		570487
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	RFz 32		571340
	TIEMME TIEMME Gas	TH 16*	
TH 20*			570470
TH 26*			570475
THL 32			570487

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
TKM Systemtechnik	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	TRA TRAPRESS	H 12*		570300
H 16*			570320	
H 20*			570350	
H 25*			570360	
H 32			570380	
RFz 12*			571320	
RFz 16*			571325	
RFz 20*			571330	
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE		TH 16*		570460
		TH 18*		570465
		TH 20*		570470
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
C 26*		570750		
U 32		570785		
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
TWEETOP	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
U 63 (PZ-S)		572365		
U 75 (PR-3B)	Z4	572828		
U				
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	H 26*		570370	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
UNIDELTA DeltaII	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
H 40 (PZ-4G)		570390		
U 16*		570765		
U 20*		570775		
U 32		570785		
U 40		570790		
U 50		570795		
U 63 (PZ-S)		572365		

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 32		570785	
	Uponor MLC	UP 14*		572630
		UP 16*		572632
UP 18*			572634	
UP 20*			572636	
UP 25			572638	
UP 32			572640	
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837	
U 63 (PZ-S)			572365	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828		
Uponor MLC-D	UP 16*		572632	
	UP 20*		572636	
	UP 25		572638	
	UP 32		572640	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	U 63 (PZ-S)		572365	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828		
Uponor MLC-G ³⁾	UP 20 ³⁾		572636	
	UP 25		572638	
	UP 32		572640	
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632	
	UP 20*		572636	
	UP 25		572638	
	UP 32		572640	
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*		572632	
	UP 20*		572636	
	UP 25		572638	
	UP 32		572640	
V				
Valsir Bravopress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 32 V		570685	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
Valsir PEXAL	H 14*		570310	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	H 32 V		570685	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828	
	Van Marcke NV Tubipex	TH 16*		570460
TH 17*			570462	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
THz 75 (PR-3B)		Z4	572829	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Van Marcke NV Tubipress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
Variotherm System TH	TH 11,6*		570482
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
VESBO VPREMIUM	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PZ-S)		572365
Viega Fonterra	VX 12*		571630
	VP 14/15*		570905
	VP 16/17*		570910
	VP 20*		570915
	VP 25		570920
Viega Megapress	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844	
VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845	
Viega Megapress S	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)		571740
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)		571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)		571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)		571767
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)		572413
VMPz 1 1/2" (PR-3B) (OD 48,3 mm)	Z5	572844	
VMPz 2" (PR-3B) (OD 60,3 mm)	Z5	572845	
Viega Megapress S XL	VMP 2 1/2" XL (PR-3B) (OD 76,1 mm)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579112 R
	VMP 3" XL (PR-3B) (OD 88,9 mm)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579113 R
	VMP 4" XL (PR-3B) (OD 114,3 mm)	Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579114 R
Viega Pexfit	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Pexfit G	VX 16*		571635
	VX 20*		571640
	VX 25*		571645
Viega Prestabo	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
Viega Profipress	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817
	VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
Viega Profipress G	V 12		570107
	VG 14		570132
	V 15		570115
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
Viega Profipress S	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512
Viega Profipress Therm	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9mm)		571770
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)		571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)		571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)		571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)		571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)		571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) (OD 66,7mm)	Z5	572819
	VUSFz 3" (PR-3B) (OD 79,4mm)	Z5	572820
	VUSFz 4" (PR-3B) (OD 104,8mm)	Z5	572821
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8mm)		572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)		572687
	VAU 20 (OD 19,1mm)		572689
	VAU 25 (OD 25,4mm)		572691
	VAU 32 (OD 31,8mm)		572693
	VAU 40 (OD 38,1mm)		572695
	VAU 50 (OD 50,8mm)		572697
Viega Raxinox	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
Viega Raxofix	VRX 16		571750
	VRX 20		571752
	VRX 25		571754
	VRX 32		571756
	VRX 40		571758
	VRX 50		571760
Viega Sanfix ²⁾	VP 16/17 ²⁾		570910
	VP 20 ²⁾		570915
	VP 25 ²⁾		570920
	VP 32		570925
Viega Sanfix Fosta ²⁾	VP 16/17 ²⁾		570910
	VP 20 ²⁾		570915
	VP 25 ²⁾		570920
	VP 32		570925

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
Viega Sanpress	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851	
	VR 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572822	
	VR 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572823	
	VR 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572824	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	Viega Sanpress Inox	V 15		570115
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851	
VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾		Z5	572815	
VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾		Z5	572816	
VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾		Z5	572817	
VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818		
Viega Sanpress Inox G	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851	
	VFz 64,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572815	
	VFz 76,1 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572816	
	VFz 88,9 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572817	
VFz 108,0 (PR-3B) ⁶⁾	Z5	572818		
Viega Smartpress	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	VX 16*		571635	
	VX 20*		571640	
	VX 25*		571645	
	Viessmann	TH 14*		570455
		TH 16*		570460
		TH 20*		570470
		TH 26*		570475
TH 32			570480	
TH 40			570485	
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
VSH MultiPress	TH 63 (PZ-S)		572405	
	U 14*		570760	
	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
TH 32		570480		
TH 40		570485		
TH 50 (PZ-S)		572400		
TH 63 (PZ-S)		572405		

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.

Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

¹⁾ Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

²⁾ No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

³⁾ Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

⁵⁾ Para insertar cunas de prensar adecuadas.

⁶⁾ Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

⁷⁾ Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
VSH SudoPress Carbon	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512	
	VSH SudoPress Copper	V 12		570107
V 14			570112	
V 15			570115	
V 16			570117	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502	
V 14 45° (PR-2B)		Z1	574532	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504	
V 16 45° (PR-2B)		Z1	574534	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508		
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		
VSH SudoPress Copper Gas	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
VSH SudoPress Stainless	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 54		570175	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510		
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512		
VSH XPress Carbon	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
VSH XPress Copper	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
	VSH XPress Copper GAS	M 15		570110
M 18 ¹⁾			570120	
M 22			570130	
M 28 ¹⁾			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
VSH XPress Stainless		M 15		570110
		M 18 ¹⁾		570120
		M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528		
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530		

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
VSH XPress Stainless Gas	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
W			
Watts MTR Art press	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾"		571450
	US ½"		571455
	US ¾"		571460
	US 1"		571465
	US 1 ¼"		571470
US 1 ½"		571475	
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ¾"		571450
	US ½"		571455
	US ¾"		571460
RadiantPEX	US 1"		571465
	US 1 ¼"		571470
US 1 ½"		571475	
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")		570765
	U 20 (¾")		570775
Watts	U 25 (¾")		570780
RadiantPEX-AL	U 32 (1")		570785
Wavin Tigris K1/M1	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837
	U 63 (PZ-S)	Z4	572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828
Wavin Tigris K5/M5	B 14*		570845
	B 16*		570850
	B 20*		570860
	B 32		570880
	H 14*		570310
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 25*		570360
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 25*		570495
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	U 25*		570780
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B)	Z4	572837	
U 63 (PZ-S)	Z4	572365	
U 75 (PR-3B)	Z4	572828	
UP 14*		572630	
UP 16*		572632	
UP 20*		572636	
UP 25		572638	
UP 32		572640	
WeeConPress Alu	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528
M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
V 12	V 12		570110
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512

REMS tenazas de prensar REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código	
WeeConPress C-Stahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
	WeeConPress Inox	M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530	
WeeConPress Kupfer		M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530	
	WeeConFlex MVR	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
U 40			570790	
U 50			570795	
U 63 (PR-3B)		Z4	572837	
U 63 (PZ-S)			572365	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
WEM		U 16*		570765
WIELAND cuprotherm CTX ²⁾		TH 14 ²⁾		570455
	TH 16 ²⁾		570460	
	TH 18 ²⁾		570465	
	TH 20 ²⁾		570470	
	TH 26 ²⁾		570475	
WKS-Press	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	

Sistema	Tenaza de prensar / anillo de prensa	Accionamiento con tenaza adaptadora	Código
WÜRTH Würth	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
X			
XtraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
(DN 26)	U 25*		570780
	U 32		570785
	VP 16*		570910
	VP 20*		570915
	VP 32		570925
Z			
Zetaesse	TH 14*		570455
Multitrato	TH 16*		570460
EUROPEX	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
Zetaesse	TH 14*		570455
Multitrato	TH 16*		570460
ISOPEX	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	U 14*		570760
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
ZEWOTHERM	TH 12*		570452
Zewo Press Premium	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWOTHERM	TH 16*		570460
Zewo Press PPSU	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN	US ¾**		571450
INDUSTRIES	US ½**		571455
	US 1/4**		571460
ZURN PEX	US 1**		571465
	US 1 ¼*		571470
	US 1 ½*		571475
	US 2"		571477

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla. Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

1) Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con esta indicación.

2) No están autorizadas prensadoras manuales radiales para hacer uniones prensadas en este sistema de pressfitting.

3) Accionamiento a través de REMS Power-Press XL ACC.

4) Accionamiento a través de REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

5) Para insertar cunas de prensar adecuadas.

6) Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

7) Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado "M 88,9 G" o "M 108 G" en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 14.10.2020. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas adaptadoras, consulte la página 212. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Accesorios

Para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Denominación	Código
Tenaza adaptadora Z1 para accionamiento de REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)	574500
Tenaza adaptadora Z2 para accionamiento de REMS anillo de prensar M 35-54 (PR-3S), V 42-54 (PR-2B), RN 40-50 (PR-3S)	572795
Tenaza adaptadora Z4 para accionamiento de REMS anillo de prensar F 75 (PR-3B), TH 63-75 (PR-3B), U 63-75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801
Tenaza adaptadora Z5 para accionamiento de REMS anillo de prensar VFz/VR 64-108 (PR-3B), VMPz 1½-2" (PR-3B), VUSFz 2½-4" (PR-3B), VAUFz 65-100 (PR-3B)	572802
Tenaza adaptadora Z6 XL para accionamiento de REMS anillo de prensar 64,0-108,0 XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3S) con REMS Power-Press XL ACC	579120
Tenaza adaptadora Z7 XL 45 kN para accionamiento de REMS anillo de prensar 64,0-108,0 XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3S), 2½-4" XL (PR-3B) con REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123
Caja metálica con forma para 6 tenazas de prensar (hasta Ø 35 mm/1" y tenazas de prensar U 40, U 50, TH 40, F 50, G 40, VUS 1 ¼")/tenazas de corte y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm	570295
Caja metálica con forma para 2 tenazas de prensar (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290
Caja metálica con forma para tenaza adaptadora Z2 y anillos de prensar M 42 (PR-3S) y M 54 (PR-3S) o con anillos de prensar SA 42 (PR-3S) y SA 54 (PR-3S)	572810
Caja metálica con forma para tenaza adaptadora Z5 y 4 anillos de prensar VFz 64,0-108,0/VR 76,1-108,0/VUSFz 2½-4" (PR-3B)	572809
Caja metálica con forma para tenaza adaptadora Mini Z1 tenaza adaptadora Z1, así como 6 anillos de prensar REMS V 12-35 45° (PR-2B) o M 12-35 45° (PR-2B) o F 16-32 45° (PR-2B)	574516
Caja de sistema L-Boxx con forma para 8 tenazas de prensar (2B) y 6 anillos de prensar 45° (PR-2B)	571136
Caja de sistema L-Boxx con forma para 3 anillos de prensar diferentes VMPz 2½-4" XL (PR-3B)	571137
Caja de sistema XL-Boxx con forma para 3 anillos de prensar diferentes 64,0-108,0 XL (PR-3S) o 2½-4" XL (PR-3S)	579603
Caja metálica con forma para tenaza adaptadora Z2 y anillos de prensar V 42 (PR-2B) y V 54 (PR-2B)	572813



Homologaciones

La idoneidad de las herramientas de prensar se efectúa en principio por el fabricante de las herramientas de prensar. La idoneidad de las herramientas de prensar REMS también fue comprobada por los fabricantes/distribuidores de sistemas de Pressfitting o por laboratorios independientes.

Homologaciones según fabricantes/ distribuidores de sistemas

Más del 90% de los fabricantes/distribuidores de los sistemas de Pressfitting mencionados han comprobado las tenazas de prensar REMS y homologado para su sistema de Pressfitting.

Homologaciones según laboratorios técnicos independientes

Para otros sistemas de Pressfitting fue comprobada la idoneidad de las herramientas de prensar REMS:

Especificaciones TÜV

Están disponibles para Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Los dictámenes TÜV confirman que las herramientas de prensar REMS son apropiadas y adecuadas para realizar uniones prensadas adecuados y conformes al sistema.

Homologaciones según DVGW W 534 (Agua sanitaria)

Las uniones prensadas realizadas con las herramientas de prensado REMS han sido verificadas por la Institución de prueba de material estatal de Darmstadt o la institución de prueba de material de Renania del Norte/Westfalia conforme a la hoja de trabajo de DVGW W 534. Estos laboratorios técnicos de prueba de material han sido autorizadas por DVGW para esta prueba. Se probó una sección representativa de las uniones prensadas del sistema de prensado Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Megapress, Viega Profipress y Viega Raxofix. Las comprobaciones han corroborado la aptitud de las herramientas de prensado REMS para la realización correcta de uniones prensadas para dichos sistemas.

Homologaciones según DVGW G 5614/VP 625 según prEN 1254-7 (Gas)

Las uniones prensadas realizadas con herramientas de prensado REMS han sido comprobadas por el TÜV (Instituto alemán de inspección técnica), por el Instituto de comprobación de materiales de Nordrhein-Westfalen, por el Instituto de investigación DVGW Karlsruhe según la normativa DVGW G 5614/VP 625 / respectivamente BSI (UK) según prEN 1254-7. Se ha realizado una comprobación representativa de la sección transversal de uniones prensadas de los sistemas de manguitos de montaje a presión Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Las comprobaciones han corroborado la aptitud de las herramientas de prensado REMS para la realización correcta de uniones prensadas para dichos sistemas.



Agua sanitaria



Gas

Acuerdo de responsabilización

REMS es el primer fabricante independiente de máquinas y herramientas, que ha realizado acuerdos de asunción de responsabilidad para herramientas de prensar.

Existe un acuerdo de responsabilización con la

Zentralverband Sanitär Heizung Klima
(Asociación central de sanitarios calefacción climatización),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
en lo sucesivo nombrado como "ZVSHK",

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,
(Asociación Industrial Federal para equipamiento Técnico de Edificios)
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
en lo sucesivo nombrado como "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
(Asociación alemana de empresas especializadas en frío y calefacción),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
en lo sucesivo nombrado como "VDKF",

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
en lo sucesivo nombrado como "suissetec"

Las asociaciones Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK - asociación central para calefacción, aire acondicionado, elementos sanitarios), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF - asociación alemana de empresas de equipos de refrigeración) y Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec - asociación de técnica de edificios de Suiza-Liechtenstein) han acordado, en interés de los instaladores y la industria, junto con la empresa REMS GmbH & Co KG (REMS), la asunción de responsabilidad para las herramientas de prensado radial

- Prensadora radial manual REMS Eco-Press
- Prensadora radial por acumulador REMS Mini-Press ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Mini-Press 22V ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Mini-Press S 22V ACC
- Prensadora radial electroportátil REMS Power-Press SE
- Prensadora radial electro hidráulica REMS Power-Press
- Prensadora radial electro hidráulica REMS Power-Press ACC
- Prensadora radial electro hidráulica REMS Power-Press XL ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press 22V ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- REMS Tenazas de prensar
- REMS anillos de prensar
- REMS Tenazas de prensar Mini

Con lo cual, REMS es el primer fabricante de máquinas y herramientas independiente del sistema que ha firmado un acuerdo de responsabilización para herramientas de prensar. La conclusión del acuerdo se hizo sobre la base de una colaboración asociada efectiva entre REMS y el gremio, así como sus organizaciones.

Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con la ZVSHK todos los operarios/empresas autónomas inscritas en el registro de oficios (en lo sucesivo nombrados como "empresa SHK"), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la corporación del ramo sanitario, calefacción y climatización competente para su sede empresarial y está pertenezca a una de las corporaciones de oficio territorial incluidas en la ZVSHK.

Están autorizadas para las prestaciones del acuerdo con la BTGA todas las empresas de técnicas de edificios (en adelante "empresas TGA"), siempre y cuando, en el momento de producirse los eventuales daños, sean miembro de la asociación federal de industria **Technische Gebäudeausrüstung** competente de su sede empresarial y, con ello, miembro indirecto de la BTGA o miembro directo de la BTGA.

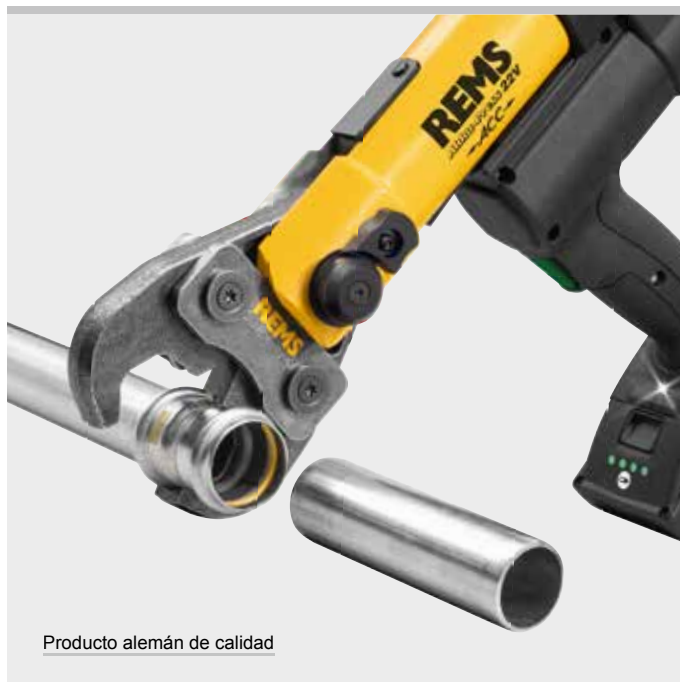
Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con la VDKF todos los operarios/empresas autónomas inscritas en el registro de oficios (en lo sucesivo nombrado como "empresas especializadas en frío y calefacción"), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la asociación VDKF.

Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con suissetec todas las empresas de técnica de construcción (nombradas en la sucesivo como "empresas TGA"), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la corporación suissetec.

Siempre que las mencionadas herramientas de prensar radiales muestren un fallo de construcción, fabricación o material, las instrucciones de servicio sean erróneas y, por tanto, se originen daños en el cliente de la empresa SHK o TGA, REMS asume la responsabilidad independientemente de las normativas legales además de las consecuencias de fugas a tenor de las disposiciones de este acuerdo de responsabilización.

El acuerdo de responsabilidad es válido independientemente del sistema de pressfitting con el que prensen las correspondientes herramientas de prensar REMS. Se puede consultar en Internet la versión actualizada de las homologaciones de las herramientas de prensado REMS para sistemas de pressfitting: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Para más información sobre el tema, por favor póngase en contacto con info@rems.de



Producto alemán de calidad

Fiable y seguro: Ya en el año 2000, REMS fue el primer fabricante independiente de máquinas y herramientas en realizar acuerdos de asunción de responsabilidad para herramientas de prensar.



REMS Tenazas de corte M

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Tenazas de corte M de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga, para cortar varilla roscada.

Acero, acero inoxidable hasta dureza 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 12

REMS Tenazas M – cortar varilla roscada.

De acero especial forjado especialmente endurecido. Piezas de corte invertibles para duplicar la vida útil.

Piezas de corte M con perfil de rosca mecanizado con alta precisión en centros de mecanización CNC, para un asentamiento perfecto de la varilla roscada durante el proceso de corte. Componentes de tenaza, piezas de corte y contornos de corte especialmente forjados y templados, fabricados con precisión total, para puntos de corte con escasa formación de rebaba.

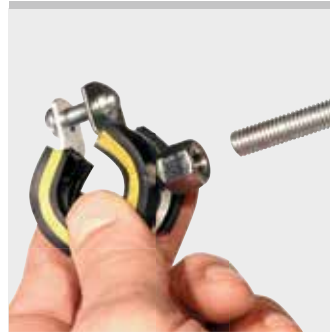
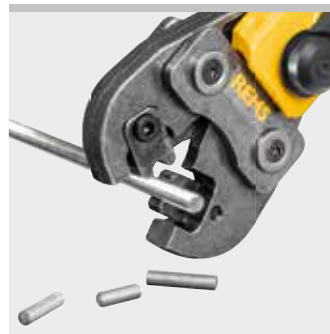
La varilla roscada se puede enroscar tras la separación en la conexión roscada de la abrazadera de tubo o tuerca, sin necesidad de repararla.

Dispositivo de corte formado a modo de tenaza para prensar (patente EP 1 459 825, patente US 7,284,330). Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes. Todas las tenazas de corte M marcadas con el símbolo * se adaptan (patente EP 1 223 008, patente US 6,739,172) para el accionamiento a través de la prensadora radial REMS Eco-Press.

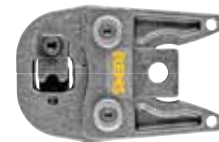
Volumen de suministro

REMS Tenaza de corte M. Tenazas de corte con una pareja de piezas de corte reversibles para acero, acero inoxidable, M 6–M 12. En cartón.

Denominación	para varilla roscada	Código
REMS Tenaza de corte M 6*	M 6	571890
REMS Tenaza de corte M 8*	M 8	571895
REMS Tenaza de corte M 10	M 10	571865
REMS Tenaza de corte M 12	M 12	571870



Producto alemán de calidad



Patente EP 1 223 008
Patente US 6,739,172
Patente EP 1 459 825
Patente US 7,284,330

Accesorios

Denominación	para varilla roscada	Código
Piezas de corte M 6, pareja	M 6	571891
Piezas de corte M 8, pareja	M 8	571896
Piezas de corte M 10, pareja	M 10	571866
Piezas de corte M 12, pareja	M 12	571871
Caja metálica con forma para 6 tenazas de corte/tenazas de prensar y compartimento para cortatubos hasta 42 mm		570295



REMS Tenaza corta cables

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Tenaza corta cables de acero especial forjado, especialmente endurecida para cortar cable eléctrico.

Cable eléctrico ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

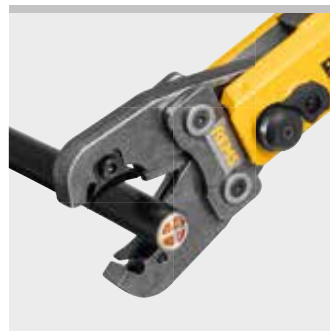
REMS Tenaza corta cables – Corte sencillo de cable eléctrico.

De acero especial forjado especialmente endurecido.

Con cuchillas intercambiables elaboradas en centros de acabado de alta precisión CNC, óptima geometría de corte para una larga durabilidad.

Gran capacidad de corte.

Accionamiento a través de prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC) y a través de prensadoras radiales de otros fabricantes.



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Tenaza corta cable. Tenaza corta cables con 2 cuchillas intercambiables para cables eléctricos ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). En cartón.

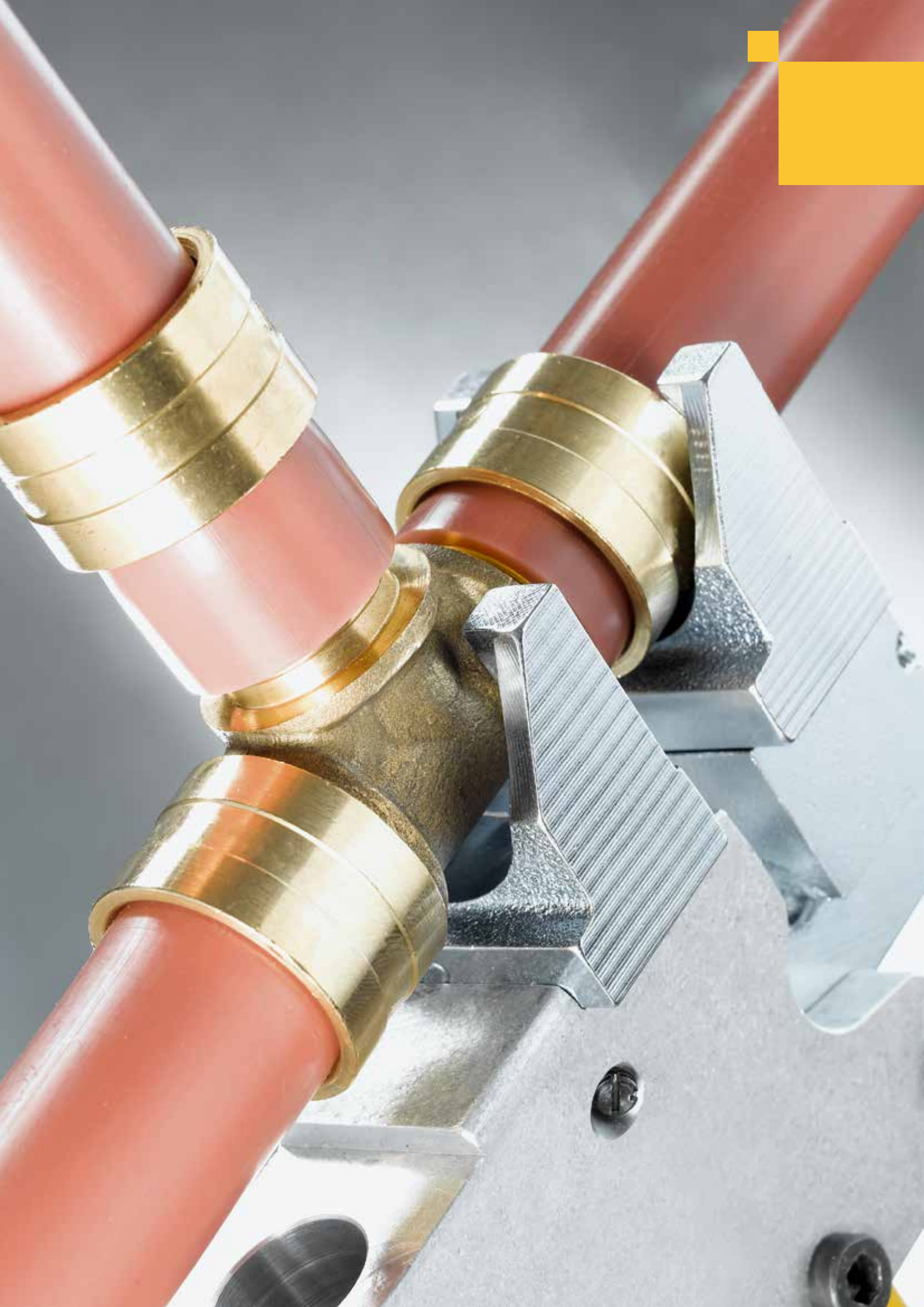
Denominación	Código
Cuchilla, paquete de 2 unidades	571887



Accesorios

Denominación	Código
Cuchilla, paquete de 2 unidades	571889





Prensar axial

	Prensadora axial por acumulador 30 22V Cunas/Portacunas	218
	Prensadora axial manual	219
	Prensadora axial por acumulador 25 / 25 L 22V	220
	Cunas/Portacunas	222

REMS Ax-Press 30 22V

Prensadora axial por acumulador 30 kN

Herramienta por acumulador, compacta y manejable para realizar uniones de casquillo corredizo. Para instalación e industria. Para obra y taller. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Prensado axial Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 30 22V – hasta Ø 32 mm. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 130 operaciones de prensado Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm con cada carga.

Cunas/portacunas para todos los sistemas apropiados
Completo surtido de cabezas de prensar REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo con casquillo corredizo usuales. Cabezas de prensar robustas forjadas en acero especial, especialmente endurecido. Las cabezas de prensar REMS son específicas al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto prensado seguro conforme al sistema.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 4,6 kg. Dispositivo prensador de posicionamiento vertical para el acoplamiento de cunas/portacunas (patente US 6,415,641). De aplicación universal, con una mano, boca abajo, para lugares estrechos. Distribución óptima del peso para manejo con una sola mano. La máquina accionadora con las cabezas prensadoras montadas se puede depositar sobre el acumulador. Mango ergonómico con Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Cunas/portacunas y cabezales de expandir de cambio rápido, sin herramientas. Asiento seguro de los portacunas y las cunas.

Accionamiento

Alta fuerza de compresión para prensado perfecto en pocos segundos, p.ej. Ø 26 mm en tan solo 5 segundos. Fuerza de empuje 30 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de desconexión de emergencia.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 130 operaciones de prensado, 2,5 Ah para aprox. 220 operaciones de prensado, 5,0 Ah para aprox. 430 operaciones de prensado, 9,0 Ah para aprox. 780 operaciones de prensado Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 290 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240 V/21,6 V, 15 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack. Prensadora axial por acumulador 30 kN para realizar uniones prensadas de casquillo corredizo con casquillo corredizo Ø 12–32 mm. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. En caja metálica resistente.

	Código
	573018

Accesorios

Denominación	Código
REMS Ax-Press 30 22V máquina, sin acumulador	573008
Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570
Acumulador Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571
Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60 Hz, 90W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60 Hz, 290W	571587
Conexión 220–240V/21,6V, 50–60 Hz, 15A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6V	571567
Caja metálica con forma	573282

REMS Cunas/Portacunas

Sistema de casquillo corredizo	Portacunas	Código
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14, paq. de 2 unidades	573100
	ME 16, paq. de 2 unidades	573102
	ME 20, paq. de 2 unidades	573106
	ME 26, paq. de 2 unidades	573108
	ME 32, paq. de 2 unidades	573110
General Fittings Serie 5400	ME 14, paq. de 2 unidades	573100
	ME 16, paq. de 2 unidades	573102
	ME 20, paq. de 2 unidades	573106
	ME 26, paq. de 2 unidades	573108
	ME 32, paq. de 2 unidades	573110



p.ej.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfc

Patente
US 6,415,641

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.
Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, paq. de 2 unidades	573102
	ME 20, paq. de 2 unidades	573106
	ME 26, paq. de 2 unidades	573108
	ME 32, paq. de 2 unidades	573110
Logstor	ME 16, 2er-Pack	573102
	LR 20, 2er-Pack	573430
	LR 22, 2er-Pack	573432
	LR 25, 2er-Pack	573434
	LR 28, 2er-Pack	573436
	LR 32, 2er-Pack	573438

REMS Ax-Press HK / H

Prensadora axial con una sola mano /
Prensadora axial manual

Prensadora axial manual para la elaboración de uniones de casquillo corredizo.

Prensado axial Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – universal hasta Ø 22 mm. Súper pequeña, súper ligera, súper manejable. Sólo 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universal hasta Ø 32 mm. Manejable y ligera. Sólo 1,4 kg.

Surtido completo REMS Cunas/Portacunas, cambio rápido.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de cunas/portacunas para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Por ello un almacenaje sencillo y económico.

Cunas/Portacunas

Surtido completo REMS de cunas/portacunas, para todo tipo de sistemas convencionales de casquillo corredizo. (página 222–223). A elegir entre portacunas para el acoplamiento de cunas suministradas por el distribuidor. Cunas de acero especial forjado, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas son específicas al sistema y se corresponden al sistema de casquillo corredizo. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Cunas/portacunas dobles

Las cunas/portacunas dobles REMS, cada una de ellas con dos alojamientos unidos entre sí, para uniones en tubos de diferentes dimensiones (página 222). No hay que cambiar las cunas/portacunas. Extremadamente sencillo, ahorra tiempo.

Construcción

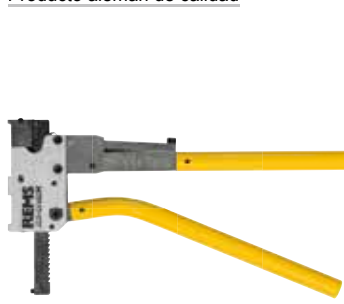
Compacto, apropiado para la obra. Manejable y ligero. Dispositivo accionador REMS Ax-Press HK, tan sólo 1,1 kg. Dispositivo accionador REMS Ax-Press H, tan sólo 1,4 kg. Por ello aplicable en todos los lugares, también en lugares de difícil acceso. Carrera 66 mm. Avance y retroceso rápido para un trabajo sencillo y rápido. Posición seleccionable de cunas/portacunas (**patente DE 10 2004 018 429, patente ES 2 273 563, patente FR 05 03513**) para prensar accesorios de casquillo corredizo con distancia de fijación ≤ 161 mm en una operación de trabajo y para prensados dobles. Portacunas y cunas de cambio rápido sin herramientas. Asiento firme del portacunas y las cunas gracias a un sistema de retención por muelle. REMS Ax-Press H con protección contra sobrecarga.

Expandir

Diversos expandidores de tubo y completo surtido de cabezales de expandir REMS para todos los sistemas convencionales de casquillos de presión (página 227–231).



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Ax-Press HK dispositivo accionador. Prensadora axial con una sola mano, para la elaboración de uniones de casquillo corredizo Ø 12–22 mm. Carrera 66 mm. Con avance y retroceso rápido. Para el accionamiento de REMS Cunas/Portacunas. En cartón.

	Código
	574302

Volumen de suministro

REMS Ax-Press H dispositivo accionador. Prensadora axial manual, para la elaboración de uniones de casquillo corredizo Ø 12–32 mm. Carrera 66 mm. Con avance y retroceso rápido. Para el accionamiento de REMS Cunas/Portacunas. En cartón.

	Código
	574300

Accesorios

Denominación	Código
REMS Cunas/Portacunas consulte pág. 222–223.	
Bolsa de transporte para dispositivo accionador REMS Ax-Press HK y cunas/portacunas	574437
Maletín con forma para dispositivo accionador REMS Ax-Press HK y cunas/portacunas	574352



REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Prensadora axial por acumulador 20kN con retroceso automático
Prensadora axial por acumulador 13kN con retroceso automático

Herramienta eléctrica manual y compacta, con retroceso automático, para realizar uniones de casquillo corredizo. Tecnología Li-Ion de 22V. Para accionamiento por acumulador o red. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Prensado axial Ø 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 22V ACC – universal hasta Ø 40 mm. Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Con retroceso automático. Peso óptimo y equilibrado para manejar con una sola mano. Dispositivo prensador giratorio. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 300 operaciones de prensado REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm con cada carga.

Surtido completo REMS Cunas/Portacunas, cambio rápido.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de cunas/portacunas para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Por ello un almacenaje sencillo y económico.

Cunas/portacunas para todos los sistemas apropiados

Gama completa de REMS de cunas/portacunas, para todo tipo de sistemas convencionales de casquillo corredizo. (página 222–223). A elegir entre portacunas para el acoplamiento de cunas suministradas por el distribuidor. Cunas de acero especial forjado, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas son específicas al sistema y se corresponden al sistema de casquillo corredizo. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Cunas/portacunas dobles

Las cunas/portacunas dobles REMS, cada una de ellas con dos alojamientos unidos entre sí, para uniones en tubos de diferentes dimensiones (página 222). No hay que cambiar las cunas/portacunas. Extremadamente sencillo, ahorra tiempo.

Construcción

Súper ligero, súper pequeño, súper manejable. Máquina accionadora REMS Ax-Press 25 22V ACC con acumulador, tan sólo 3,0 kg, tan sólo 28 cm de largo. Máquina accionadora REMS Ax-Press 25 L 22V ACC con acumulador, tan sólo 3,2 kg, tan sólo 31 cm de largo. REMS Ax-Press 25 22V ACC y REMS Ax-Press 25 L 22V ACC con 40 mm de carrera respectivamente. REMS Ax-Press 25 22V ACC con posición preestablecida de la cuna/portacunas, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación a ≤ 82 mm en una sola operación de trabajo. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC con posición seleccionable de la cuna/portacunas, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación a ≤ 116 mm en una sola operación de trabajo y para prensados dobles. Por ello utilizable en cualquier parte, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para utilizar con una mano. Carcasa y empuñadura de forma ergonómica. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Avance y retroceso rápido para un trabajo sencillo y rápido. Portacunas y cunas de cambio rápido, sin herramientas. Acoplamiento seguro de los portacunas y las cunas.

Accionamiento

Gran fuerza de apriete para un prensado rápido, perfecto, en segundos. Fuerza de empuje de la REMS Ax-Press 25 22 V de 20 kN, fuerza de empuje de la REMS Ax-Press 25 L 22 V de 13 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con retroceso automático (ACC), con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 300 operaciones de prensado, 2,5 Ah para aprox. 500 operaciones de prensado, 5,0 Ah para aprox. 1000 operaciones de prensado, 9,0 Ah para aprox. 1800 operaciones de prensado REHAU RAUTITAN PX Ø 16 mm con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 290 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240 V/21,6 V, 15 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Expandir

Diversos expandidores de tubo y completo surtido de cabezales de expandir REMS para todos los sistemas convencionales de casquillo corredizo (página 227–231).

REMS Ax-Press 25 22V ACC



←ACC→
Automatic Circuit Control

Con retroceso automático y control del estado de carga

p.ej.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY
LI-ION 22V

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC



←ACC→
Automatic Circuit Control

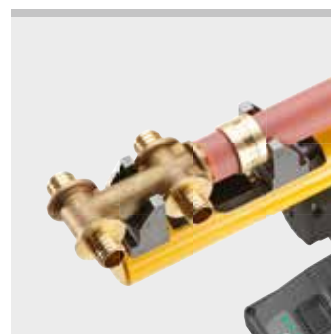
Con retroceso automático y control del estado de carga

p.ej.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELLI,
Brass & Fittings,
EUROP FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

REMS TECHNOLOGY
LI-ION 22V

Tested by electrosuisse >>>

Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Ax-Press 25 22V ACC Basic-Pack. Prensadora axial por acumulador 20 kN para realizar uniones prensadas con casquillo corredizo Ø 12–40 mm. 40 mm de carrera, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación a ≤ 82 mm. Para el accionamiento de cabezales de prensado REMS. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto, interruptor pulsador de seguridad, portacabezas de prensar giratorio. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Sin cunas/portacunas. En caja metálica resistente.

	Código
	573022

Otras tensiones sobre demanda.



Info

Volumen de suministro

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Basic-Pack. Prensadora axial por acumulador 13 kN para realizar uniones prensadas con casquillo corredizo Ø 12–40 mm. 40 mm de carrera, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación a ≤ 116 mm. Para el accionamiento de cabezales de prensado REMS. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto, interruptor pulsador de seguridad, portacabezas de prensar giratorio. Linterna de trabajo de LEDs. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 220–240 V, 50–60 Hz, 70 W. Sin cunas/portacunas. En caja metálica resistente.

	Código
	573023

Otras tensiones sobre demanda.

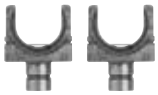


Info

Accesorios

Denominación	Código
Cunas/portacunas consulte pág. 222–223.	
REMS Ax-Press 25 22V ACC máquina accionadora, a ≤ 82 mm, sin acumulador	573020
REMS Ax-Press 25 L 22V ACC máquina accionadora, a ≤ 116 mm, sin acumulador	573021
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 90 W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 290 W	571587
Conexión 220–240 V/21,6 V, 50–60 Hz, 15 A, para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567
Caja metálica con forma	578290





REMS Portacunas para cunas suministradas por el distribuidor

Denominación	Aplicación
Portacuna Basic 20, paquete de 2 unidades	para unión en tubos de 20 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 20 mm
Portacuna Basic 25, paquete de 2 unidades	para unión en tubos de 25 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 25 mm
Portacuna Basic 32, paquete de 2 unidades	para unión en tubos de 32 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 32 mm



Cunas/portacunas dobles REMS

Denominación	Aplicación
Cuna/portacuna RH 16/20, paquete de 2 unidades	para uniones en tubos de 16 y 20 mm



REMS Cuna para accesorios en T, codos, distribuidores, entronques

Denominación	Aplicación
Cuna UNI T/L (Pieza)	para piezas en T, codos, distribuidores, en combinación con otro portacunas; para entronques, en combinación con un perno



REMS perno para entronques

Denominación	para entronques pulgadas	Código
Perno 3/8"	3/8	573647
Perno 1/2"	1/2	573648
Perno 3/4"	3/4	573649

Cunas suministradas por el distribuidor:

Accesorios en T y codos

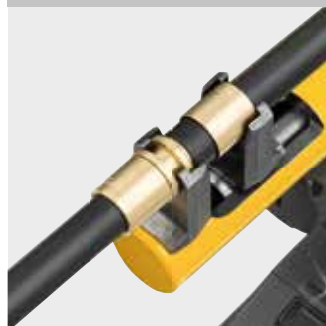
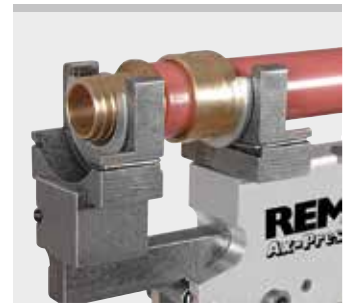
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



REMS Cunas/Portacunas

Accesorios para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Elija usted mismo las cunas/portacunas adecuadas!

Para ello busque en la tabla de abajo el sistema de casquillo corridizo deseado y seleccione las cunas/portacunas de prensar necesarias. Cunas/portacunas robustas forjadas en acero especial, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas REMS son específicas al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corridizo. Con ello un perfecto prensado seguro conforme al sistema. Accionamiento a través de prensadoras axiales REMS.

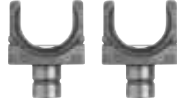
Producto alemán de calidad



Cunas Uni



Cuna UNI T/L



Portacunas para cunas Basic

Sistema de casquillo deslizante	Portacuna/ Cuna mm	Número de cunas/ portacunas	válido para REMS Ax-Press				Código
			HK ¹⁾	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
aquatherm	AT 16	2	•	•	•	•	573120
	AT 20	2	•	•	•	•	573122
	AT 25	2	•	•	•	•	573124
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2	•	•	•	•	573634
	UNI 22	2	•	•	•	•	573638
	UNI 26	2	•	•	•	•	573642
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
BRASELI	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
General Fittings Serie 3700 PEX	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX Gold-Fix	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
HERZ QUICK FIX	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
	HC 26	2	•	•	•	•	573116
	HC 32	2	•	•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335

Sistema de casquillo deslizante	Portacuna/ Cuna mm	Número de cunas/ portacunas	válido para REMS Ax-Press				Código
			HK ¹⁾	H	25	25L	
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
ÖAG COMDURO	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
	HC 26	2	•	•	•	•	573116
	HC 32	2	•	•	•	•	573118
PB TUB Sertiglass	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2	•	•	•	•	573164
	RH 16	2	•	•	•	•	573166
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573174
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2	•	•	•	•	573168
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573174
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2	•	•	•	•	573166
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573174
	RH 32	2	•	•	•	•	573178
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•	•	573400
	RV 20	2	•	•	•	•	573402
	RV 32	2	•	•	•	•	573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	Riquier à glissement	2	•	•	•	•	573630
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	UNI 12	2	•	•	•	•	573632
	UNI 16	2	•	•	•	•	573636
	UNI 20	2	•	•	•	•	573640
	UNI 25	2	•	•	•	•	573644
	UNI 32	2	•	•	•	•	573646
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
TIEMME Assialpex	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
TradePex Sleeve	RH 16 L	2	•				



Expandir Abocardar

	Expandidor manual de tubos Cu	226
	Cabezal de expandir Cu	226
	Expandidor manual de tubos	227
	Expandidor manual de tubos P	227
	Expandidor de tubos por acumulador Cu	228
	Expandidor de tubos por acumulador P	228
	Expandidor de tubos por acumulador P-CEF	228
	Expandidor de tubos electrohidráulico P-CEF	230
	Cabezal de expandir P Cabezal de expandir P-CEF	231
	Abocardador de tubos manual	232
	Abocardador de tubos eléctrico – Expandidor de tubos eléctrico	233

Acreditada herramienta de calidad para expandir y calibrar tubos, para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre recocido $s \leq 1,5$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "
Tubos de aluminio blando, tubos de acero de precisión blando $s \leq 1,2$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "
Tubos de acero inoxidable blando $s \leq 1$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

REMS Ex-Press Cu – elaboración propia de manguitos. Perno hexagonal para expansión centrada y proporcional. Segmento extra largo según DVGW. Cabezal con reborde de calibración, idóneo también para otros fabricantes.

Ventajas de coste

Instalación de tubos sin accesorios. Sin costes de accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro de puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Conversión de restos en manguitos.

Construcción

Robusta herramienta de calidad. Tenaza de expandir libre de torsiones y transmisora de potencia con empuñadura ergonómica para expansión sin esfuerzo. Perno hexagonal para expansión centrada y proporcional. Cabezal de expansión largo con retroceso de suspensión del perno. Válido también para cabezales de expansión apropiados de otros fabricantes.

Cabezales de expandir

Cambio rápido. Segmentos extra largos que dan como resultado un manguito para uniones impecables según DVGW. Reborde en el cabezal de expandir especial para calibrar extremos de tubos irregulares.

Volumen de suministro

REMS Ex-Press Cu Set. Expandidor manual de tubos $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ". Tubos de cobre recocido $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm, tubos de aluminio blando y tubos de acero de precisión blando $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,2$ mm, tubos de acero inoxidable blando $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Tenaza de expandir, cabezales de expandir a elegir para tubos en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150017
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150018
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}$ "	150019
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020

Accesorios

Denominación	Tubos \varnothing mm/pulgadas	Código
Cabezal de expandir Cu (apto para REMS Akku-Ex-Press Cu ACC y tenazas de expandir de otros fabricantes)	8	150100
	10	150105
	12	150110
	14	150120
	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
	42	150210
		$\frac{3}{8}$ "
	$\frac{1}{2}$ "	150225
	$\frac{5}{8}$ "	150230
	$\frac{3}{4}$ "	150235
	$\frac{7}{8}$ "	150240
	1"	150245
	$1\frac{1}{8}$ "	150250
Tenaza de expandir Cu (ángulo 18°)		150500
Caja metálica con forma		150600



Producto alemán de calidad



Info



REMS Ex-Press H

Expandidor con una sóla mano de tubos

Herramienta de calidad robusta y compacta para expandir tubos. Para manejo con una sola mano.

Tubos de PEX Serie S 5 según ISO 4065 Ø 12–40 mm

REMS Ex-Press H – universal hasta Ø 40 mm.

Herramienta de calidad robusta y compacta. Ligera, sólo 0,7 kg.

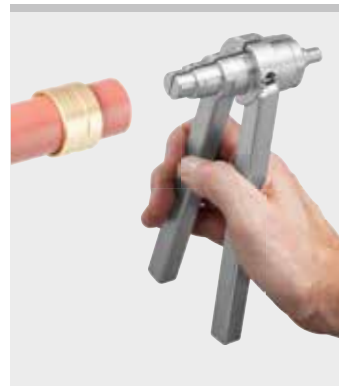
Cabezal expansor escalonado para expandir diversos diámetros de tubo, sin cambio de herramientas.

Tenaza de expandir de gran capacidad y aplicación libre, para expandir sin esfuerzo. Para manejo con una sola mano.

Volumen de suministro

REMS Ex-Press H. Expandidor con una sóla mano de tubos de PEX Serie S 5 según ISO 4065 Ø 12–40 mm. En cartón.

	Código
	150550



Producto alemán de calidad



REMS Ex-Press P

Expandidor manual de tubos

Herramienta de calidad comprobada para expandir tubos.

Tubos de plástico, tubos multicapa Ø 12–32 mm

REMS Ex-Press P – para expandir tubos. Perno cónico para expansión centrada y proporcional.

Construcción

Robusta herramienta de calidad. Tenaza de expandir libre de torsiones y transmisora de potencia con empuñadura ergonómica para expansión sin esfuerzo. Perno cónico (ángulo 18°) para expansión centrada y proporcionada. Cabezal de expansión largo con retroceso de suspensión del perno. Válido también para cabezales de expansión apropiados de otros fabricantes.

Cabezales de expandir para todo tipo de sistemas habituales

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo apropiados (pág. 231). Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir P REMS son específicos a cada sistema y cumplen con las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Por ello un expandido perfecto, exacto y conforme al sistema.

Volumen de suministro

REMS Ex-Press P Set. Expandidor manual de tubos, para tubos de plástico y tubos multicapa Ø 12–32 mm. Tenaza de expandir P. Cabezales de expandir P para tubos en mm. En caja metálica resistente.

Denominación	Sistema de casq. corred.	Código
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD	150028
Set RH MKV 16-20-25	Sistemi Italia Neroflex REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD	150022
Set RH 16-20-25	Sistemi Italia Sylver REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025

Se deberá observar en el momento de elegir los cabezales de expandir, las diferencias según sistema y/o espesores de pared según país, consulte tabla en pág. 231.

Accesorios

Denominación	Código
Cabezal de expandir P consulte pág. 231.	
Tenaza de expandir P (ángulo 18°)	150510
Caja metálica con forma	150600



Producto alemán de calidad



Info

p.ej.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



REMS Akku-Ex-Press 22V ACC

Expandidor de tubos por acumulador 20 kN con retroceso automático

Compacta herramienta eléctrica manual con retroceso automático para expandir tubos/anillos de forma sencilla y rápida. Tecnología Li-Ion 22V. Funciona con acumulador y red. Para uso profesional e industrial. En obras de construcción y talleres.

Dispositivo expandidor Cu

para cabezales Cu de REMS y cualquier otro cabezal apropiado de otros fabricantes para:

tubos de cobre recocido, $s \leq 1,5$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "

Tubos de aluminio recocido, tubos de acero de precisión recocido, $s \leq 1,2$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "

Tubos de acero inoxidable recocido, $s \leq 1$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "

Dispositivo expandidor P

para cabezales P de REMS o para otros cabezales que se ajusten de otros fabricantes, para:

tubos de plástico, tubos multicapas $\varnothing 12-40$ mm

Dispositivo expandidor P-CEF

para cabezales P-CEF de REMS o cabezales que se ajusten de otros fabricantes, para:

Fittings de plástico Cold Expansion (P-CEF) $\varnothing 16-40$ mm
 $\varnothing \frac{1}{2}-1\frac{1}{2}$ "
 $s \leq 4,95$ mm

REMS Akku-Ex-Press 22V ACC – Expansión eléctrica, sencilla y rápida, hasta $\varnothing 42$ mm. Con retroceso automático. Perno cónico para una expansión centrada y proporcionada. Por ej. REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC con acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 360 operaciones de expansión de tubos de cobre recocido 15×1 mm con cada carga.

Ventaja del sistema

Una única máquina de accionamiento con dispositivo expandidor, a elegir entre **dispositivo expandidor Cu** para alojar cabezales Cu de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes, **dispositivo expandidor P** para cabezales P de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes, **dispositivo expandidor P-CEF** para cabezales P-CEF de REMS o cabezales apropiados de otros fabricantes.

Cabezales de expansión para todos los sistemas corrientes

Cambio rápido, sin herramienta. Válidos también para cabezales apropiados de otros fabricantes.

Cabezales de expandir Cu de REMS (página 226) Segmentos extra largos que dan como resultado un manguito para uniones impecables conforme a DVGW. Reborde especial en el cabezal de expandir para calibrar extremos de tubos irregulares.

Cabezales de expandir P de REMS (página 231) Configurados específicamente para cumplir con los requisitos de los respectivos sistemas de casquillo corredizo, de forma que se realiza una expansión precisa e impecable, conforme al sistema.

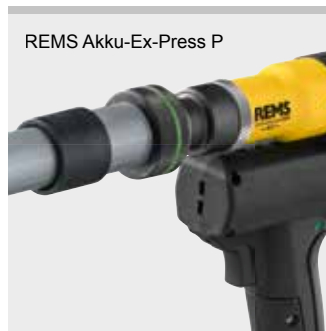
Cabezales de expandir P-CEF de REMS (página 231) están configurados específicamente para cumplir con los requisitos de los respectivos sistemas. La expansión se realiza automáticamente paso a paso, hasta alcanzar la apertura indicada mediante los cabezales.

Construcción

Increíblemente ligero, pequeño y manejable. La máquina accionadora con el acumulador pesa tan solo 2,7 kg. Y la longitud de la máquina accionadora con el dispositivo expandidor es de tan solo 26 cm, de ahí que se pueda utilizar en cualquier parte, con una sola mano, por encima de la cabeza, incluso en lugares de difícil acceso. Con un reparto óptimo del peso para poder manejar con una mano. Carcasa ergonómica. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Perno de expansión del dispositivo Cu y P con ángulo 18° , Perno de expansión del dispositivo P-CEF con ángulo 20° , para una expansión centrada y proporcional. Cabezal de expansión largo con retroceso de suspensión del perno. Válido también para cabezales apropiados de otros fabricantes.



REMS Akku-Ex-Press Cu



REMS Akku-Ex-Press P



REMS Akku-Ex-Press P-CEF

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Accionamiento

Gran fuerza de expansión para una expansión impecable en segundos. Fuerza de empuje 20 kN. Potente accionamiento electrohidráulico con retroceso automático (ACC), con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Funcionamiento por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente.

REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC con acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 360 operaciones de expansión, 2,5 Ah para aprox. 600 operaciones de expansión, 5,0 Ah para aprox. 1200 operaciones de expansión, 9,0 Ah para aprox. 2160 operaciones de expansión de tubos de cobre recocido 15×1 mm con cada carga.

REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC con acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 450 operaciones de expansión, 2,5 Ah para aprox. 750 operaciones de expansión, 5,0 Ah para aprox. 1500 operaciones de expansión, 9,0 Ah para aprox. 2700 operaciones de expansión REHAU RAUTITAN flex $\varnothing 16 \times 2,2$ mm con cada carga.

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC con acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 120 operaciones de expansión, 2,5 Ah para aprox. 200 operaciones de expansión, 5,0 Ah para aprox. 410 operaciones de expansión, 9,0 Ah para aprox. 740 operaciones de expansión Uponor Quick & Easy $\varnothing 16 \times 1,8$ con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde -10 hasta $+60$ °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 100–240 V, 290 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 220–240 V/21,6 V, 15 A, para funcionamiento por red en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador 20kN para una expansión rápida de tubos de cobre de Ø 8–42mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador de Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, aparato de recarga rápida Li-Ion 220–240V, 50–60Hz, 70W. Dispositivo expandidor Cu para cabezales Cu de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes. Sin cabezales de expansión. En caja metálica resistente.

	Código
	575020

Otras tensiones sobre demanda.



Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador 20kN para una expansión rápida de tubos de plástico y multicapas de Ø 12–40mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6V, 380W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, aparato de recarga rápida Li-Ion 220–240V, 50–60Hz, 70W. Dispositivo expandidor P para cabezales P de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes. Sin cabezales de expansión. En caja metálica resistente.

	Código
	575021

Otras tensiones sobre demanda.



p.ej.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador 20kN para una expansión rápida de tubos de plástico de Ø 16–40mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6V, 380W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, aparato de recarga rápida Li-Ion 220–240V, 50–60Hz, 70W. Dispositivo expandidor P-CEF para cabezales P-CEF de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes. Sin cabezales de expansión. En caja metálica resistente.

	Código
	575022

Otras tensiones sobre demanda.



p.ej.
Brass & Fittings
Uponor

Accesorios

Denominación	Código
REMS Akku-Ex-Press 22V ACC máquina accionadora , sin dispositivo expandidor, sin acumulador	575010
Dispositivo expandidor Cu para cabezales de expandir Cu de REMS o cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes. Ángulo 18°.	575252
Cabezales de expandir Cu consulte pág. 226	
Dispositivo expandidor P para cabezales de expandir P de REMS o cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes. Ángulo 18°.	575253
Cabezales de expandir P consulte pág. 231.	
Dispositivo expandidor P-CEF para cabezales de expandir P-CEF de REMS o cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes. Ángulo 20°.	575256
Cabezales de expandir P-CEF consulte pág. 231.	
Tenaza de expandir P-CEF (ángulo 20°), para cabezales P-CEF 16–40mm, ½–1½".	150515
Acumulador Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570
Acumulador Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571
Acumulador Li-Ion 21,6V, 5,0Ah	571581
Acumulador Li-Ion 21,6V, 9,0Ah	571583
Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60Hz, 90W	571585
Cargador rápido Li-Ion 100–240V, 50–60Hz, 290W	571587
Conexión 220–240V/21,6V, 50–60Hz, 15A , para alimentación por red en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6V	571567
Caja metálica con forma	578290



REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Expandidor de tubos electrohidráulico 34 kN con retroceso automático

Herramienta eléctrica compacta manejable para la expansión rápida y sencilla de tubos/anillos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Fittings de plástico Cold Expansion (P-CEF)

Ø 16–63 mm
Ø ½–2"
s ≤ 6,3 mm

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – expansión eléctrica rápida y sencilla hasta Ø 63 mm. Con retroceso automático.

Cabezales para expandir

Gran área de expansión hasta Ø 63 mm. Expansión realizada paso a paso, automáticamente hasta alcanzar la apertura especificada por los cabezales para expandir. Utilización de los cabezales de expandir P-CEF de REMS o cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes. Dispositivo expandidor 50–63 mm, 2", para cabezales REMS P-CEF 50–63 mm, 2" y cabezales que se ajusten de otros fabricantes. Dispositivo expandidor 16–40 mm, ½–1½", para cabezales REMS P-CEF 16–40 mm, ½–1½" y cabezales que se ajusten de otros fabricantes, disponibles como accesorios.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 5,6 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada.

Accionamiento

Gran fuerza de expansión, para una expansión impecable en segundos. Fuerza de empuje 34 kN. Accionamiento electrohidráulico de gran potencia con retroceso automático (ACC), motor universal comprobado, 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse



Info

Volumen de suministro

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos electrohidráulico 34 kN para la expansión de tubos/anillos del sistema Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad. Expandidor de tubos 50–63 mm, 2". Sin cabezales de expandir. En cartón.

	Código
	575017

Observar las instrucciones de montaje del sistema. Expandidor de tubos por acumulador para otros sistemas sobre demanda. Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Dispositivo expandidor 16–40 mm, ½–1½", para cabezales de expandir P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	575100
Cabezales de expandir P-CEF consulte pág. 231.	
Caja metálica con forma	575278



Cabezales de expandir P REMS

Cabezales de expandir P-CEF REMS

Accesorio para expandidores de tubos de REMS u otros fabricantes

Cabezales de expandir P REMS

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo correzido usuales. Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir REMS son específicos al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo correzido. Con ello un perfecto expandido exacto conforme al sistema. Ángulo 18°. Accionamiento mediante el expandidor manual de tubos REMS Ex-Press P (página 227), el expandidor de tubos por acumulador REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC (página 228–229) o mediante expandidores apropiados de otros fabricantes.

Sistema de casquillo correzido	Cabezal de expandir P Ø x s	Código
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 x 2,0	150828
	AT P 16 x 2,0	150842
	AT P 18 x 2,0	150873
	AT P 20 x 2,0	150882
	AT P 25 x 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 x 2,4	150843
	AT V 20 x 2,4	150883
	AT V 25 x 2,7	150913
	AT V 32 x 3,2	150957
	AT V 40 x 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 x 2,2	150849
	RH HIS 20 x 2,8	150888
	RH HIS 25 x 3,5	150916
	RH HIS 32 x 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 x 2,6	150858
	RH MKV 20 x 2,9	150897
	RH MKV 25 x 3,7	150926
	RH MKV 32 x 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
	General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16
TC 18/20		150894
TC 25		150923
TC 32		150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 x 2,0	150806
	HC P 20 x 2,0	150807
	HC P 26 x 3,0	150808
	HC P 32 x 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 x 2,2/17 x 2,8	150845
	IV 20 x 2,8/21 x 3,4	150885
	IV 25 x 3,5/26 x 4,0	150914
	IV 32 x 4,4/33 x 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 x 2,0	150806
	HC P 20 x 2,0	150807
	HC P 26 x 3,0	150808
	HC P 32 x 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 x 1,1	150812
	RH 16 x 1,5	150846
	RH 20 x 1,9	150886
	RH 25 x 2,3 (RH HAS 25 x 2,3)	150915
	RH 32 x 2,9 (RH HAS 32 x 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 x 2,0	150868
	RH HAS 20 x 2,0	150887
	RH HAS 25 x 2,3	150915
	RH HAS 32 x 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 x 2,2	150849
	RH HIS 20 x 2,8	150888
	RH HIS 25 x 3,5	150916
	RH HIS 32 x 4,4	150945
	RH HIS 40 x 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 x 2,6	150858
	RH MKV 20 x 2,9	150897
	RH MKV 25 x 3,7	150926
	RH MKV 32 x 4,7	150952
	RH MKV 40 x 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 x 1,5	150846
	RH 20 x 1,9	150886
	RH 25 x 2,3 (RH HAS 25 x 2,3)	150915
	RH 32 x 2,9 (RH HAS 32 x 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 x 2,2	150849
	RH HIS 20 x 2,8	150888
	RH HIS 25 x 3,5	150916
	RH HIS 32 x 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 x 2,2	150849
	RH HIS 20 x 2,8	150888
	RH HIS 25 x 3,5	150916
	RH HIS 32 x 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 x 2,6	150858
	RH MKV 20 x 2,9	150897
	RH MKV 25 x 3,7	150926
	RH MKV 32 x 4,7	150952

Se deberá observar en el momento de elegir los cabezales de expandir, las diferencias según sistema y/o espesores de pared según país. Cabezales de expandir P REMS para otros sistemas de casquillo correzido sobre demanda.

Elija usted mismo el cabezal de expandir adecuado!

Para ello busque en la tabla de abajo el sistema de casquillo correzido deseado y seleccione los cabezales de expandir necesarios.



Producto alemán de calidad

Cabezales de expandir P REMS

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo correzido usuales. Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir REMS son específicos al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo correzido. Con ello un perfecto expandido exacto conforme al sistema. Ángulo 18°. Accionamiento mediante el expandidor manual de tubos REMS Ex-Press P (página 227), el expandidor de tubos por acumulador REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC (página 228–229) o mediante expandidores apropiados de otros fabricantes.

Sistema de casquillo correzido	Cabezal de expandir P Ø x s	Código
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 x 2,2/17 x 2,8	150845
	IV 20 x 2,8/21 x 3,4	150885
	IV 25 x 3,5/26 x 4,0	150914
	IV 32 x 4,4/33 x 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 x 2,2/17 x 2,8	150845
	IV 20 x 2,8/21 x 3,4	150885
	IV 25 x 3,5/26 x 4,0	150914
	IV 32 x 4,4/33 x 4,9	150943

Se deberá observar en el momento de elegir los cabezales de expandir, las diferencias según sistema y/o espesores de pared según país. Cabezales de expandir P REMS para otros sistemas de casquillo correzido sobre demanda.



Cabezales de expandir P-CEF REMS

Completo surtido de cabezales de expandir P-CEF de REMS para expandir de forma sencilla tubos/anillos. Se intercambian de forma rápida, sin herramienta. Los cabezales P-CEF de REMS están configurados específicamente para cumplir con los requisitos de los respectivos sistemas, de tal manera que se consigue una expansión exacta e impecable, de acuerdo con el sistema. Ángulo 20°. Accionamiento mediante el expandidor de tubos por acumulador REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC (página 228–229), expandidor de tubos electrohidráulico REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (página 230) o mediante expandidores apropiados de otros fabricantes.

Sistema de casquillo correzido	Cabezal de expandir P-CEF Ø x s	Código
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 x 1,8	150960
	P-CEF 20 x 1,9	150961
	P-CEF 25 x 2,3	150962
	P-CEF 32 x 2,9	150963
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 x 1,8	150960
	P-CEF 20 x 1,9	150961
	P-CEF 25 x 2,3	150962
	P-CEF 32 x 2,9	150963
	P-CEF 40 x 3,7	150968
Tenaza de expandir P-CEF (ángulo 20°), para cabezales de expandir P-CEF 16–40 mm, ½–1½"		150515

A la hora de elegir un cabezal de expansión se deben tener en cuenta las diferencias, nacionales y/o propias del sistema, relativas al espesor de pared s de los tubos.

Herramienta eléctrica potente y compacta para la elaboración racional de derivaciones en T, para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre duro y recocido \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrican – hacer derivaciones en T por su cuenta. Económico. También en tubo instalado.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de herramientas abocardadoras para REMS Hurrican H, REMS Hurrican y REMS Twist/Hurrican. Almacenaje sencillo y económico. No hay posibilidad de confundirse.

Ventajas de coste

Ningún coste de accesorios en T, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Incremento de la seguridad por menos uniones de tubos.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Utilizable en cualquier sitio, a mano, también en tubo instalado. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 630 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se controlan electrónicamente y sin escalonamientos, de 0 a 1000 min⁻¹, ejerciendo mayor o menor presión sobre el interruptor de seguridad (interruptor acelerador).

Accionamiento

Comprobada máquina accionadora con husillo hexagonal. Potente par de giro. Manejable, ligero, sólo 1,5 kg. Utilizable en cualquier lugar, también en tubos instalados. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 630 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se controlan electrónicamente y sin escalonamientos, de 0 a 1000 min⁻¹, ejerciendo mayor o menor presión sobre el interruptor de seguridad (interruptor acelerador).

Herramientas abocardadoras

La construcción especial de las herramientas de abocardar posibilita derivaciones uniformes y centradas sin crestas ni muescas. Por lo tanto no es necesario un tratamiento posterior.

REMS Twist/Hurrican

Set Combi que ahorra espacio y peso, para la elaboración racional de derivaciones en T y para la expansión racional en frío de tubos duros y blandos, para una instalación de tubo sin accesorios. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico! Consulte pág. 235.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS Hurrican Set. Abocardador de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " , $s \leq 1,5$ mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 630 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, pulsador de seguridad. Control electrónico de revoluciones, sin escalonamientos, de 0 a 1000 min⁻¹ (interruptor acelerador). Empuñadura de sujeción. Portaherramientas, broca de taladrar, tenaza de leva, lubricante. Herramientas abocardadoras a elegir para tubos en dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002

Otras tensiones sobre demanda.



Accesorios

Denominación	Tubos \varnothing mm/pulgadas	Código
Herramientas abocardadoras	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
	$\frac{7}{8}$ "	151175
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151402
Portaherramientas		151200
Broca de taladrar		151210
Tenaza de leva		151230
Lubricante (bote)		151240
Caja metálica con forma		151600



Herramienta eléctrica potente y compacta para una expansión eficaz en frío de tubos de cobre duros y recocidos para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre duro y recocido \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Twist – elaboración propia de manguitos. Expandir en frío también tubos de cobre duro.

Ventajas de coste

Ahorro en no tener que recocer el tubo de cobre duro, en escariar y limpiar, en accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Incremento de la seguridad por menos uniones de tubos. Conversión de restos en manguitos.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Trabajo sencillo y rápido a mano, en tornillo de banco y en banco de trabajo. Sin ajustes. Tornillo de mariposa integrado en la herramienta de expandir que proporciona seguridad en ambos sentidos de giro.

Accionamiento

Comprobada máquina accionadora con husillo hexagonal. Potente par de giro. Manejable, ligero, sólo 1,5 kg. Utilizable en cualquier lugar, también en tubos instalados. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 630 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se controlan electrónicamente y sin escalonamientos, de 0 a 1000 min⁻¹, ejerciendo mayor o menor presión sobre el interruptor de seguridad (interruptor acelerador).

Herramientas de expandir

Herramienta de expandir de cambio rápido para cada dimensión de tubo. Mandril de expandir giratorio de paso corto y expansión precisa. Manguito normalizado extra largo en segundos sin calentar el tubo.

REMS Twist/Hurricane

Set Combi que ahorra espacio y peso, para la elaboración racional de derivaciones en T y para la expansión racional en frío de tubos duros y blandos, para una instalación de tubo sin accesorios. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico! Consulte pág. 235.



Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Twist Set. Expandidor de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 630 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, pulsador de seguridad. Control electrónico de revoluciones, sin escalonamientos, de 0 a 1000 min⁻¹ (interruptor acelerador). Empuñadura de sujeción. Lubricante. Herramientas de expandir a elegir para tubos en dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156004

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Tubos \varnothing mm/pulgadas	Código
Herramientas de expandir	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
REMS Twist/Hurricane máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151402
Lubricante (bote)		151240
Caja metálica con forma		151600



REMS Twist/Hurrican

Abocardador de tubos eléctrico
Expandidor de tubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente y compacta para una eficaz elaboración de derivaciones en T y de expansiones en frío de tubos de cobre duro y recocido para instalaciones de tubos sin accesorios. Combinación de REMS Twist Y REMS Hurrican.

Abocardar:
Tubos de cobre duro y recocido \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

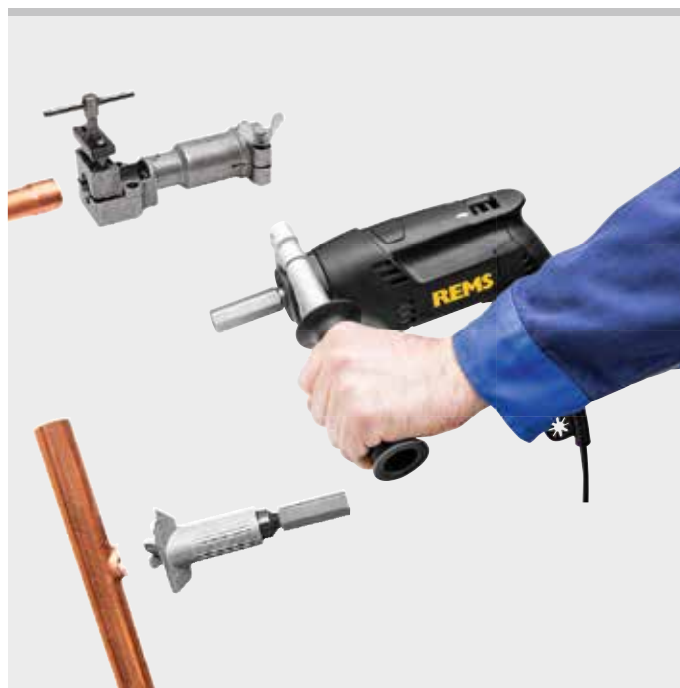
Expandir:
Tubos de cobre duro y recocido \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Hurrican – hacer derivaciones en T por su cuenta. Económico. También en tubo instalado.

REMS Twist – elaboración propia de manguitos. Expandir en frío también tubos de cobre duro.

Set Combi que ahorra espacio y peso. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico!

Descripción consulte REMS Hurrican y REMS Twist (pág. 233–234).



Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Expandidor de tubos eléctrico y abocardador de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido. Expansiones de tubos \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm, abocardados de tubos \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 630 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, interruptor electrónico de seguridad de pulsación sin escalonamiento. Empuñadura de sujeción. Portaherramientas, broca de taladrar, tenaza de leva, lubricante. Herramientas de expandir y abocardar a elegir para tubos de dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014

Otras tensiones sobre demanda.

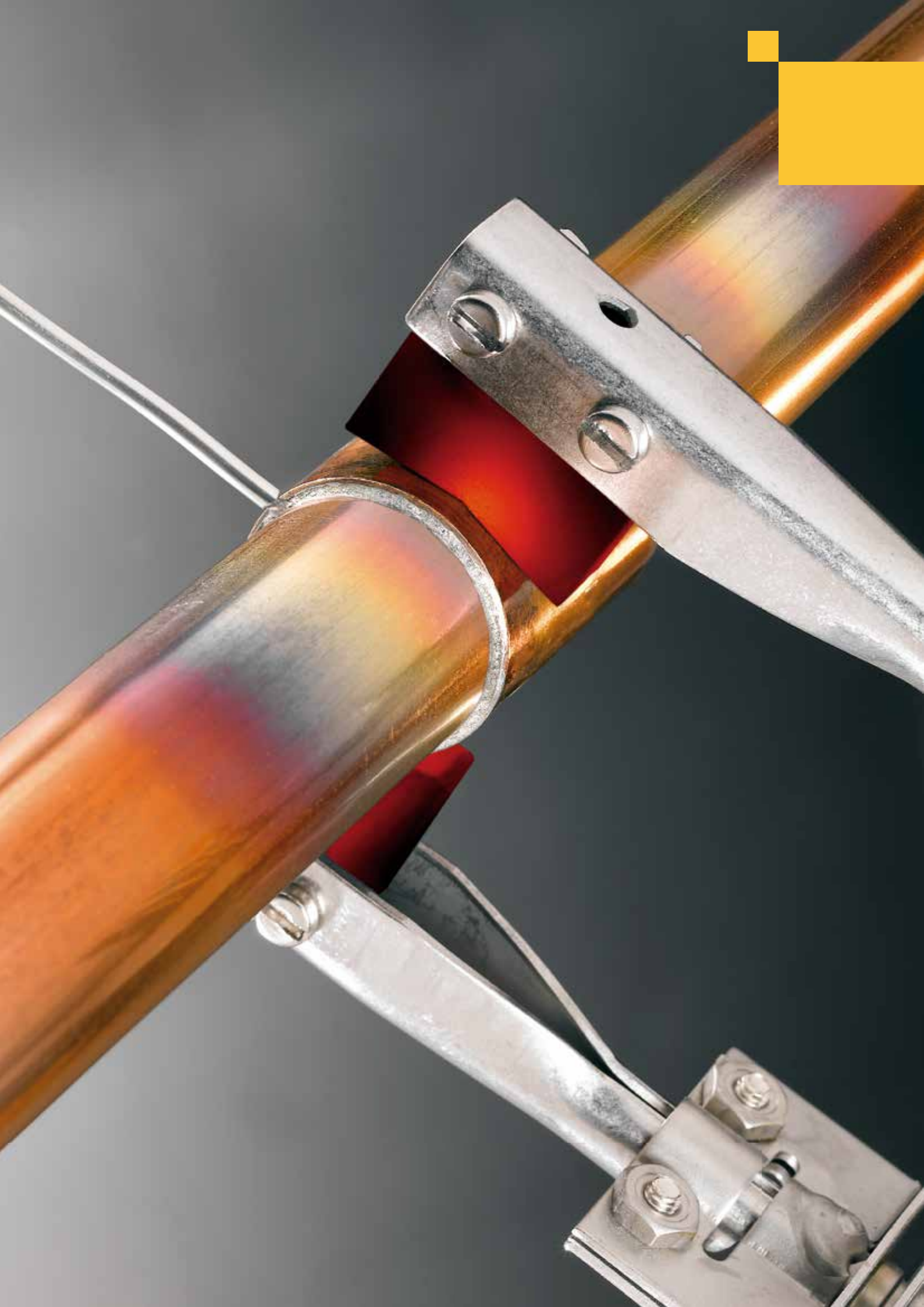
Accesorios

Denominación	Tubos \varnothing mm/pulgadas	Código	
Herramientas de expandir	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	$\frac{3}{8}$ "	156375	
	$\frac{1}{2}$ "	156400	
	$\frac{5}{8}$ "	156425	
	$\frac{3}{4}$ "	156450	
	$\frac{7}{8}$ "	156475	
	Herramientas abocardadoras	10	151105
		12	151110
14		151120	
15		151125	
16		151130	
18		151140	
20		151145	
22		151150	
$\frac{3}{8}$ "		151155	
$\frac{1}{2}$ "		151160	
$\frac{5}{8}$ "		151165	
$\frac{3}{4}$ "		151170	
$\frac{7}{8}$ "		151175	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151402	
Portaherramientas		151200	
Broca 10–22 mm		151210	
Broca $\frac{3}{8}$–$\frac{7}{8}$"		151210	
Tenaza de leva		151230	
Lubricante (bote)		151240	
Caja metálica con forma		151600	



Info





Soldar

	Lanas de limpieza	238
	Pinza de soldar eléctrica	238
	Aparato de soldar eléctrico	239
	Soplete turbo a gas	240
	Estaño y pasta de soldadura	241

REMS Cu-Vlies

Lanas de limpieza

Lanas de limpieza no metálicas, altamente flexibles para la limpieza de la superficie a soldar en tubos de cobre y accesorios de soldar. También para otros materiales.

REMS Cu-Vlies – superficies de soldar limpias según DVGW.

De uso universal, para muchos materiales, altamente flexible. Limpia decapador metálico, suciedad y óxido. Según DVGW hoja de trabajo GW 2. Superficie de soldar sin estrías. De uso múltiple. Regenerable mediante lavado, por lo tanto de larga duración. De uso seco y mojado.

Volumen de suministro

REMS Cu-Vlies. Lana de limpieza no metálica, altamente flexible para la limpieza de la superficie a soldar en tubos de cobre y accesorios de soldar. En paquetes de 10.

	Código	
	160300	



Producto alemán de calidad

REMS Hot Dog 2

Pinza de soldar eléctrica

Aparato eléctrico de soldar potente, súper ligero para soldadura blanda. Sin transformador para conexión directa al enchufe. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Potencia calorífica	800°C

REMS Hot Dog 2 – la más pequeña y potente pinza de soldar. Soldar rápido sin llama.

Soldadura rápida, por ej. Ø 18 mm sólo 15 s. Enorme potencia de calentamiento hasta 800°C. Apropiado para funcionamiento continuo.

Súper ligera y manejable, completo solamente 0,7 kg. Utilizable en todos los sitios, también estrechos.



Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Hot Dog 2 Set. Aparato de soldar eléctrico, para soldadura blanda en tubos de cobre Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 y REMS Paste Cu 3. Cepillo limpiador. En caja metálica con forma ignífuga.

	Código	
	163020	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Material de soldar REMS, consulte pág. 241.		
Caja metálica con forma ignífuga	163350	



REMS Contact 2000

Aparato de soldar eléctrico

Aparato de soldar eléctrico compacto y potente para soldadura blanda. Con transformador de seguridad. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 ½"
Potencia calorífica	900°C

REMS Contact 2000 – el más pequeño, potente y rápido. 2000 W potencia de soldadura. Cable de pinza con 4 m de longitud.

Manejable, compacto. Poco peso, dimensiones reducidas: L×A×A: 210×150×140 mm.

Soldar súper rápido mediante gran potencia calorífica (900°C). ¡Potencia de trabajo = Potencia de soldadura = 2000 W! Por lo tanto, tiempo de soldadura p. ej. Ø 18 mm en solamente 18 s.

Utilizable en cualquier sitio, también lugares estrechos. Inmediatamente listo para soldar, solamente enchufar. No es necesario conectar para precalentar. Gran alcance mediante cable de tenaza de soldar de una longitud de 4 m. Manguera de protección del cable flexible.

Regulación eléctrica de la temperatura de soldadura libre de influencias térmicas externas.

Electrodos prismáticos de uso universal, fijados racionalmente para máximo aprovechamiento. Electrodo de barras para trabajos en lugares estrechos. Soporte de electrodos y tornillos de acero inoxidable. Cambio sencillo de los electrodos.



Electrodos prismáticos de uso universal, fijados racionalmente para máximo aprovechamiento.



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS Contact 2000. Aparato de soldar eléctrico para soldadura blanda de tubos de cobre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensión de mando 24 V. Tenaza de soldar con cable de una longitud de 4 m, transformador de seguridad, 2 electrodos prismáticos. En caja de cartón.

	Código	
	164011	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Contact 2000 Super-Pack. Aparato de soldar eléctrico para soldadura blanda de tubos de cobre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensión de mando 24 V. Tenaza de soldar con cable de una longitud de 4 m, transformador de seguridad, 4 electrodos prismáticos, 2 electrodos de barras, 250 gr. Decapante de calidad REMS Paste Cu 3, 1 cortatubos REMS RAS Cu-INOX 3–35, 1 paq. de 10 ud. lanas de limpieza REMS Cu-Vlies. En caja metálica resistente.

	Código	
	164050	

Accesorios

Denominación	Código
Electrodo prismático, 2 unidades	164111
Electrodo prismático con soporte, 2 unidades	164110
Electrodo de barras, 2 unidades	164115
Caja metálica con forma	164250

Material de soldar REMS consulte pág. 241.



REMS Blitz

Soplete turbo a gas para propano

Soplete a gas manejable con encendido automático y turbo llama para soldadura blanda. Con rapidez y bajo consumo de gas.

Tubo de cobre $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$

Calentar, recocer, quemar, derretir, fundir, contraer y otros procedimientos térmicos similares.

Temperatura de llama 1950°C

REMS Blitz – soldadura blanda rápida.

Encendido automático piezo-eléctrico

¡Sin encendedor! ¡Pulsando el gatillo se enciende la llama! ¡Soltando el gatillo se apaga la llama! ¡Bajo consumo de gas sólo 200g/h!

Construcción

Muy manejable, ergonómico, sólo una mano. Sin ajuste ni reglaje. Botón de bloqueo para funcionamiento continuo. Sólo una lanza universal. También apropiado para botella pequeña.

Turbo llama

Llama de punto con amplificador "Turbo-Drall", para gran capacidad calorífica y soldadura blanda rápida.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS Blitz. Soplete turbo a gas para propano, para soldadura blanda en tubos de cobre de $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$. Encendido automático piezo-eléctrico. Conexión de gas G $\frac{3}{8}$ " izq. Racor y tuerca G $\frac{3}{8}$ " izq. En blíster.

	Código	
	160010	

Accesorios

Denominación	Código	
Material de soldar REMS consulte pág. 241.		
Manguera de alta presión 3 m, G $\frac{3}{8}$ LH	152106	
Reductor de presión para botellas de gas de 5 o 11 kg (2 bar)	152109	



REMS Macho

Soplete turbo a gas para acetileno

Soplete a gas manejable con encendido automático y turbo llama para una soldadura dura y blanda. Con rapidez y bajo consumo de gas.

Tubo de cobre y otros $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$

Calentar, recocer, quemar, derretir, fundir, contraer, y otros procedimientos térmicos similares.

Temperatura de llama 2500°C

REMS Macho – soldadura dura rapidísima.

Autoencendido piezo-eléctrico

¡Sin encendedor! ¡Pulsando el gatillo se enciende la llama! ¡Soltando el gatillo se apaga la llama! ¡Bajo consumo de gas, sólo 360 g/h!

Solamente acetileno

Quemador de inyección, quema el oxígeno del aire. Por ello, solamente es necesario acetileno.

Construcción

Muy manejable, ergonómico, sólo una mano. Sin ajuste ni reglaje. Botón de bloqueo para funcionamiento continuo. Sólo una lanza universal.

Turbo llama

Llama de punto con amplificador "Turbo-Drall". Para inmensa capacidad calorífica y soldadura dura rapidísima.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS Macho. Soplete turbo a gas para acetileno, para soldadura dura y blanda de tubos de cobre y otros $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$. Encendido automático piezo-eléctrico. Conexión de gas G $\frac{3}{8}$ " izq. Racor y tuerca G $\frac{3}{8}$ " izq. En blíster.

	Código	
	161010	

Accesorios

Material de soldar REMS, consulte pág. 241.

REMS Lot Cu 3

Estaño blando Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de fundición de bronce y de latón, en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción, ≤ 110°C.

Según DVGW-hoja de trabajo GW 2.

Aleación (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura de fundición	230–250°C

REMS Lot Cu 3 – estaño de calidad para soldadura blanda.

Sin plomo, no daña la salud ni el medio ambiente. Sin plata, según norma. Económico.

Volumen de suministro

REMS Lot Cu 3. Carrete de 250 g de alambre de estaño Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, para la soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de fundición de bronce y de latón, en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C.

	Código	
	160200	



Producto alemán de calidad

REMS Paste Cu 3

Pasta de soldadura blanda de polvo de soldar Sn97Cu3 según ISO 9453:2014 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C.

Según DVGW hoja de trabajo GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – pasta de calidad para soldadura blanda.

Sin plomo, no daña la salud ni el medio ambiente. Sin plata, según la norma. Económico. Sin consumo adicional de fundente, ya incorporado en la pasta, por ello también menor peligro de corrosión.

Ningún exceso de calor en el tubo ni en el accesorio, ya que el cambio de coloración de la pasta indica la temperatura adecuada de fundición del estaño. Alto grado de recubrimiento de la superficie de soldar, por lo tanto gran resistencia. Eliminación sencilla de restos disolubles en agua fría. En recipiente de plástico con pincel imperdible integrado en el tapón.

Volumen de suministro

REMS Paste Cu 3. 250 g de pasta de soldadura blanda de polvo de soldar Sn97Cu3, según ISO 9453:2014 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, para soldadura blanda en tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C. Sello de conformidad DVGW. En bote de plástico con pincel imperdible.

	Código	
	160210	



Producto alemán de calidad

REMS Lot P6

Material para soldadura dura ISO 17672-CuP 179

Soldadura dura de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de gas, de aire acondicionado y de refrigeración.

Según DVGW hoja de trabajo GW 2.

Aleación (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Temperatura de fundición	710–890°C

REMS Lot P6 – soldadura dura de calidad.

De uso universal, para prácticamente todo tipo de uniones habituales en instalaciones con tubo de cobre. Especialmente apropiado para soldadura capilar en instalaciones de tubo de cobre sin accesorios. Gran intervalo de fundición gracias al bajo contenido de fósforo, da como resultado unos puntos de soldadura más resistentes. Sin plata, según la norma. Económico.

Volumen de suministro

REMS Lot P6. 1 kg material para soldadura dura (varilla) ISO 17672-CuP 179, Ø 2 mm, para soldadura dura de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de gas, de frío y de climatización. En caja de cartón.

	Código	
	160220	





Congelar



Congelador CO₂ de tubos

244



Congelador eléctrico de tubos

245

Congelación sencilla y rápida de conducciones de tubo no vaciadas con refrigerante dióxido de carbono. Para reparación y ampliación de instalaciones de tuberías.

Tubos de acero, cobre, plástico, revestido Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Congelante: Dióxido de carbono.

Poder de congelación hasta –79°C.

No venenoso, no inflamable.

REMS Eskimo – congelar en vez de vaciar. Súper rápido. Suministro automático del congelante. Alta capacidad de congelar, p. ej. 3/4" de tubo de acero sólo en 5 min. Manguitos congeladores especialmente estrechos e irrompibles.

Congelante

Refrigerante dióxido de carbono con alto poder frigorífico hasta –79°C. No venenoso. No inflamable. De fácil adquisición.

Construcción

La aplicación directa del congelante al tubo con manguitos muy ajustados garantiza un corto tiempo de congelación, así como un bajo consumo de congelante. Congelación en un lado o en ambos, por medio de distribuidores en T y conexión de nuevos manguitos de congelar.

Manguitos congeladores

Sencillo. Montaje rápido sin herramientas especiales. Manguitos congeladores especialmente estrechos, altamente flexibles e irrompibles de Elastomer, un material termoplástico resistente al frío. Para trabajos en lugares estrechos o recovecos. Tornillos tensores imperdibles.

Empuñaduras con inyector

Empuñaduras de plástico, ergonómicas para trabajar agradablemente. Inyector irrompible de latón. Conexión rápida y segura al manguito congelador. Sin necesidad de ajuste siempre la cantidad adecuada de congelante suministrada automáticamente.

Mangueras de alta presión

Mangueras de alta presión flexibles e irrompibles. Muy largas para un gran radio de trabajo. Prolongación posible. Accesorio direccional en la conexión a la botella que evita enredos en las mangueras.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS Eskimo Set. Congelador de tubos para refrigerante dióxido de carbono. Para tubos de acero, cobre, fundición, revestido, plástico, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. 2 manguitos congeladores en 10 tamaños diferentes para todo el campo de trabajo, conexión de botella con distribuidor en T, tuerca de cierre, 2 empuñaduras con inyector, 2 mangueras de alta presión. En maletín resistente.

	Código
	130002

Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Manguito congelador	1/8"	10/12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		60 mm	130495
Manguera de alta presión 2 m		130415	
Distribuidor T para otro manguito		130207	
Conexión de botella con distribuidor en T		130383	
Tuerca de cierre		130209	
Niple doble		130208	
Empuñadura de inyección		130410	
Maletín con forma		130430	



REMS Frigo 2 F-Zero

Congelador eléctrico de tubos

Congelación rápida y sencilla de tubería no vaciada. Circuito cerrado de líquido congelante. Ecológico. Para reparación y ampliación de instalaciones de tuberías.

Tubos de acero, cobre, plástico, revestido $\varnothing \frac{1}{8}-2"$
 $\varnothing 10-60$ mm

REMS Frigo 2 F-Zero – congelar eléctricamente en vez de vaciar. Muy rápido hasta 2". Alta capacidad de congelar, p. ej. tubo de acero de $\frac{3}{4}"$ sólo en 9 min.* Patentados cabezales congeladores especialmente estrechos, para un montaje rápido. Indicación de temperatura con termómetro digital LCD.

Ventaja del sistema

Sólo un aparato congelador para el campo de trabajo hasta 2". Cabezales congeladores de una sola pieza para el campo de trabajo $\varnothing \frac{1}{4}-1"$ respectivamente $\varnothing 15-35$ mm, no son necesarios acoplamientos. Aceleración de la congelación sólo mediante pulverización de agua. Cabezales de congeladores siempre limpios, no se necesitan pastas ni embadurnar.

Circuito cerrado de líquido congelante

Congelador eléctrico de tubos con circuito cerrado de líquido congelante. Para usar en cualquier lugar, también en espacios cerrados. Ecológico. Congelante R-290. Alta capacidad de congelación. Ideal para reparaciones de larga duración.

Construcción

Robusta, compacta. Cabezales congeladores especialmente estrechos, así como cables direccionados paralelamente al tubo permiten trabajar en espacios estrechos y recovecos. Posibilidad de congelar en un lado o en ambos.

Cofre congelador

Marcha silenciosa. 430 W. Cofre con congelación en resistente caja metálica con rejillas laterales para una ventilación óptima. Gran departamento superior, de fácil acceso para guardar las mangueras de congelación y accesorios. Sólo 23 kg de peso. Transporte sencillo.

Cabezales congeladores

Geoméricamente para el acoplamiento de diversos diámetros de tubo (patente EP 1 108 944, patente US 6,434,952). Muy estrechos, sólo 50 mm de ancho. Acoplable en cualquier lugar, también en espacios de difícil acceso. Todas las dimensiones de tubo desde $\varnothing \frac{1}{4}-1"$ ó $\varnothing 15-35$ mm pueden ser congeladas con tan sólo un cabezal de congelar. Acoplamientos de congelar para el restante campo de trabajo hasta $\varnothing 2"$, 60 mm. Cintas de sujeción con cierre de velcro para el montaje rápido de los cabezales congeladores al tubo, sin herramientas.

Mangueras de congelación

Mangueras de congelación, 2,5 m de largo, de caucho sintético, flexible y muy largo para gran radio de trabajo.

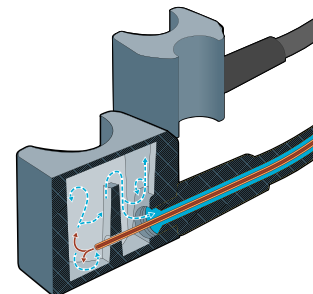
Termómetro digital LCD

Termómetro digital LCD con estribo de fijación, para una indicación exacta de temperatura directamente en los puntos de congelación.



Acoplable en cualquier lugar, también en espacios de difícil acceso.

Producto alemán de calidad



Muy rápido hasta 2"



Volumen de suministro

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Congelador eléctrico de tubos con circuito cerrado de líquido congelante. Para tubos de acero, cobre, fundición, revestido, plástico, $\varnothing \frac{1}{8}-2"$, $\varnothing 10-60$ mm. Cofre de congelación 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 mangueras de congelación, 2,5 m de largo, 2 cintas de sujeción, 2 termómetros digitales LCD, botella con pulverizador. Accesorios para $\varnothing \frac{1}{4}-1\frac{1}{4}"$, 15-42 mm. En resistente carcasa metálica. En caja de cartón.

	Código
	131012

Accesorios

Denominación	Dimensión	Código
Set de acoplamientos hasta 2", 60 mm	$1\frac{1}{2}-2"$ / 54-60 mm	131160
Acoplamiento para congelar, paquete de 2 unidades	$\frac{1}{8}"$ 10, 12 mm	131110
	$1\frac{1}{2}"$ 54 mm	131156
	2" 60 mm	131157
Cinta de sujeción		131104
Termómetro digital LCD		131116



*Temperatura ambiental y del agua aproximadamente 18°C.



Inspección de tubos y canalizaciones

Limpieza de tubos y canalizaciones

	Cámara-endoscopio	248
	Sistemas electrónicos de inspección por cámara	250
	Aparato desatascador manual para tubos de accionamiento manual y eléctrico	256
	Desatascador eléctrico	257
	Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos	258

Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnía, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta MicroSD. REMS CamScope S con grabación de voz. Funcionamiento por acumulador y red.

Cabezal de cámara Ø 5,2/9/16 mm

REMS CamScope – imágenes y vídeos brillantes de espacios huecos, pozos y tubos. Unidad de control desmontable. Transmisión de señales mediante radiotecnía. Slot para tarjetas MicroSD.

REMS CamScope S – con grabación de voz.

Construcción

Súper ligera y manejable. Cámara de mano con juego de cables, tan solo 0,3–0,5 kg. De aplicación universal, con una mano, boca abajo, también para lugares especialmente estrechos. Carcasa de plástico robusta y resistente a golpes, con mango de pistola de diseño ergonómico. Interruptor de encendido/apagado con rueda de ajuste para una regulación sin etapas de la intensidad de los LEDs del cabezal de la cámara. LED indicador del estado de servicio. Práctico soporte extraíble para 4 pilas universales 1,5 V, AA, LR6. Diversos conjuntos cable-cámara utilizables. Conexiones insertables de tornillo para sustituir sin herramientas los juegos de cable de cámara y las prolongaciones de cable. Maletín sólido para el dispositivo de mano, conjunto cable-cámara 16-1/9-2, 180°/90° o 5,2-1, prolongación de cable, unidad de control, alimentación de tensión/cargador y accesorio.

Unidad de control con pantalla TFT-LCD a color

Unidad de control con pantalla a color de 3,5" con tecnología punta TFT-LCD para imágenes y vídeos brillantes, 89 mm de diagonal, 320 x 240 píxeles, desmontable para transmisión de señales con radiotecnía o montada en el dispositivo de mano para la transmisión directa de señales mediante clavijas de contacto. Especialmente ligera y manejable: REMS CamScope, tan solo 0,14 kg, REMS CamScope S tan solo 0,24 kg. Robusta carcasa de plástico, protección contra salpicaduras, REMS CamScope S con protección antigolpes de goma. Dimensiones mínimas: REMS CamScope 102 x 71 x 25 mm, REMS CamScope S 105 x 92 x 42 mm. Slot para tarjeta MicroSD. Imágenes y vídeos almacenables en tarjeta MicroSD, para una documentación sencilla de los resultados de inspección. REMS CamScope S con grabación de voz para realizar comentarios durante la grabación de imágenes. Zoom digital 3x. La fecha y hora de la grabación puede ser incluida en las imágenes y en los vídeos. Reproducción instantánea de las grabaciones o transmisión a otros equipos vía tarjeta MicroSD. Reproducción de la grabación de voz en REMS CamScope S a través de dispositivos externos, p. ej. PC u ordenador portátil. Conexión USB para comunicación directa con PC u ordenador portátil. Conexión hembra para salida de vídeo Composite PAL/NTSC para conexión a una pantalla externa. Conexión para alimentación por red / cargador Li-Ion 100–240 V.

Operación por acumulador y red

Tecnología Li-Ion. Unidad de control con acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Ligero y potente. Alta densidad de energía con capacidad operativa de aprox. 2 horas. Conexión a red 100–240 V, 9 W, para alimentación por red en lugar de por acumulador con cargador electrónico Li-Ion integrado. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Conjuntos cable-cámara a color intercambiables

Conjuntos cable-cámara a color, compuestos por cámara a color Ø 5,2 mm, Ø 9 mm o Ø 16 mm, con sensor CMOS con LEDs blancos de intensidad regulable para un ajuste óptimo de la luminosidad y función de enfoque fijo para una regulación automática de la imagen, protección contra inmersión breve en agua (IP 67). Conjunto cable-cámara a color 16-1 con 1 m de cable flexible y espejo, gancho e imán desmontables. Conjunto cable-cámara color 9-2 180°/90°, con cámara a color a 180° o con ángulo de 90°, se puede seleccionar con un botón, Ø 9 mm, con 2 m de cable corredizo moldeable. Conjunto cable-cámara a color 5,2-1 con 1 m de cable moldeable, ideal para inspeccionar pequeños codos y lugares estrechos, p. ej. sifones, perforaciones, brechas. Prolongación de cable moldeable 900 mm, acoplable hasta una longitud operativa de 4,5 m, disponible como accesorio.



Volumen de suministro

REMS CamScope Set. Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnía, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta MicroSD. Dispositivo de mano con 4 pilas 1,5 V, AA, LR6. Unidad de control extraíble con sistema de radiotecnía, 3,5" pantalla TFT-LCD a color, Zoom digital 3x, ranura para tarjetas MicroSD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Tarjeta MicroSD de 8 GB. Alimentación de tensión/cargador Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, para unidad de control. Cable USB, cable de vídeo. Con robusto maletín. A elegir con conjunto cable-cámara 5,2-1, conjunto cable-cámara 9-2 180°/90° o conjunto cable-cámara 16-1.

Denominación	Versión	Código
Set 16-1	Conjunto cable-cámara a color 16-1 , cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable y función de enfoque fijo, 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175110
Set 9-2 180°/90°	Conjunto cable-cámara a color 9-2 180°/90° , cámara a color a 180° o con ángulo de 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con LEDs de luz blanca de intensidad regulable y función de enfoque fijo, 2 m de cable corredizo moldeable.	175113
Set 5,2-1	Conjunto cable-cámara a color 5,2-1 , cámara a color Ø 5,2 mm, 640 × 480 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo, 1 m de cable moldeable. Ideal para la inspección de pequeños codos de tuberías y lugares estrechos.	175115

Volumen de suministro

REMS CamScope S Set. Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnía, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos con grabación de voz en tarjeta MicroSD. Dispositivo de mano con 4 pilas 1,5 V, AA, LR6. Unidad de control extraíble con sistema de radiotecnía, 3,5" pantalla TFT-LCD a color, zoom digital 3x, ranura para tarjetas MicroSD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Tarjeta MicroSD de 8 GB. Alimentación de tensión/cargador Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, para unidad de control. Cable USB, cable de vídeo. Con robusto maletín. A elegir con conjunto cable-cámara 5,2-1, conjunto cable-cámara 9-2 180°/90° o conjunto cable-cámara 16-1.

Denominación	Versión	Código
Set 16-1	Conjunto cable-cámara a color 16-1 , por cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo, 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175130
Set 9-2 180°/90°	Conjunto cable-cámara a color 9-2 180°/90° , cámara a color a 180° o con ángulo de 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con LEDs de luz blanca de intensidad regulable y función de enfoque fijo, 2 m de cable corredizo moldeable.	175135
Set 5,2-1	Conjunto cable-cámara a color 5,2-1 , cámara a color Ø 5,2 mm, 640 × 480 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo, 1 m de cable moldeable. Ideal para la inspección de pequeños codos de tuberías y lugares estrechos.	175138



Accesorios

Denominación	Código
REMS CamScope Basic-Pack , sin conjunto cable-cámara	175109
REMS CamScope S Basic-Pack , sin conjunto cable-cámara	175129
Conjunto cable-cámara a color 16-1 , cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175103
Conjunto cable-cámara a color 9-2 180°/90° , cámara a color a 180° o con ángulo de 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con 2 m de cable corredizo moldeable.	175107
Conjunto cable-cámara a color 5,2-1 , cámara a color Ø 5,2 mm, 640 × 480 píxeles, con 1 m de cable moldeable.	175108
Prolongación de cable 900 mm , moldeable, acoplable hasta una longitud operativa de 4,5 m	175105



Sistema de inspección mediante cámara ultraligero y manejable, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en tubos, canales, chimeneas y otros espacios huecos. Con contador métrico electrónico. Indicado también para la inspección tras la realización de trabajos de limpieza de tuberías y para el control de nuevas instalaciones o reparaciones. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta SD. Funcionamiento por acumulador y red.

Cabezal de cámara	Ø 25 mm
Tubos	Ø (40) 50–150 mm
Canales, chimeneas, otros espacios huecos	

REMS CamSys – imágenes y vídeos brillantes de tubos y canales. Slot para tarjetas SD. Contador electrónico. Funcionamiento por acumulador y red.

Ventaja del sistema

Una única unidad de control con pantalla a color TFT-LCD para conectar a diversos conjuntos cable-cámara, para las más diversas exigencias. Ello permite reequipar el sistema de forma económica.

Construcción

Súper ligera y manejable. De aplicación universal, incluso en lugares especialmente estrechos. Unidad de control unida al conjunto cable-cámara mediante cable de unión de 2 m, separable para la limpieza sencilla del conjunto cable-cámara. Diversos conjuntos cable-cámara utilizables. Conexiones insertables de tornillo para sustituir sin herramientas los conjuntos cable-cámara y la unidad de control. Robusto maletín para la unidad de control, conexión a red / cargador y accesorios.

Unidad de control con pantalla a color TFT-LCD

Unidad de control con pantalla a color de 3,5" con tecnología TFT-LCD de última generación para imágenes y vídeos brillantes, diagonal de 89 mm, 320 x 240 píxeles. Especialmente ligera y manejable, tan solo 0,4 kg. Robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Dimensiones mínimas: 172 x 121 x 58 mm. Pantalla completa, zoom 2x, y posibilidad de inversión de imagen 4x. Slot para tarjeta SD. Imágenes y vídeos almacenables en tarjeta SD, para una documentación sencilla de los resultados de inspección. La profundidad de inserción de la cámara se incluye en las imágenes y en los vídeos; opcionalmente también se puede incluir la fecha y la hora de grabación. Durante la grabación de un vídeo se pueden capturar imágenes adicionales, sin que ello afecte a la grabación del vídeo. Reproducción instantánea de las grabaciones o transmisión a otros equipos vía tarjeta SD. Durante la reproducción de vídeos en la pantalla a color del controlador se pueden efectuar capturas de imagen. Conexión USB para comunicación directa con PC u ordenador portátil. Conexión hembra para salida de vídeo Composite PAL/NTSC para conexión a una pantalla externa. Conexión para alimentación por red / cargador Li-Polímero 100–240 V.

Operación por acumulador y red

Tecnología Li-Polímero. Unidad de control con acumulador integrado Li-Polímero 3,7 V, 4,0 Ah. Ligero y potente. Conexión a red/cargador 100–240 V, 15 W, con conexión USB y cable USB para conexión a red/cargador, ordenador portátil o una conexión a red diferente. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Cámara a color especial de alta resolución

Cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor CMOS y 8 LEDs blancos especialmente luminosos con intensidad lumínica regulable hasta 1700 mcd y ángulo de proyección concentrado para imágenes a color brillantes con iluminación homogénea. Requiere poca luz, gracias a su gran sensibilidad lumínica (0,1 Lux). Enfoque fijo y objetivo especial con gran angular de 90°, para reconocer hasta el más mínimo detalle.

Conjuntos cable-cámara intercambiables

Conjuntos cable-cámara S-Color, formado por cámara a color especial de alta resolución con **30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm**, flexible, para Ø 50–150 mm, contador métrico electrónico en el dispositivo de enrollado, **20 m de cable corredizo Ø 4,5 mm**, muy flexible, para pequeños diámetros de tubos y codos angostos Ø (40) 50–150 mm, contador métrico electrónico en el dispositivo de enrollado o **10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm** marcación de longitud, muy flexible, para pequeños diámetros de tubos y codos angostos Ø (40) 50–150 mm, en cesta de cable, con conexión para unidad de control. Cabeza de cámara de Ø 25 mm, especialmente pequeña y redonda, a prueba de agua hasta 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) y resorte corredizo altamente flexible con estrechamiento hacia el cable de prolongación, para un avance sencillo incluso a través de varios codos de tubería. Cabeza de cámara con robusta capucha protectora, rápidamente intercambiable, con cristal mineral integrado. Cable de arrastre accesible a codos con técnica híbrida, con cuerpo de fibra óptica, cable de datos y revestimiento de plástico, muy estable, para una larga vida útil. Robusta cesta de cable, con recubrimiento al polvo, de fácil limpieza. Tambor con cesta giratoria, para una sencilla extensión y recogida de cable y sensor integrado para contador métrico electrónico. Maletín para el conjunto cable-cámara disponible como accesorio.

Elemento guía

Diversos elementos guía para grandes diámetros de tubo, para montaje firme en la cabeza de la cámara, disponible como accesorio.



Info

Volumen de suministro

REMS CamSys Set S-Color. Sistema electrónico de inspección mediante cámara, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta SD con indicación de fecha y hora. Unidad de control con técnica de microprocesador, pantalla TFT-LCD a color de 3,5", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Polímero 3,7V, 4,0Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100–240V, 50–60Hz, 15 W, tarjeta SD 4 GB, cable USB, robusto maletín. Conjunto cable-cámara S-Color con cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, con sensor de imagen CMOS y cable corredizo.

Denominación	Versión	Código
Set S-Color 10 K	10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm con marcación de longitud, muy flexible, en cesta de cable. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø 40–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175008
Set S-Color 20 H	20 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, muy flexible, en dispositivo de enrollado con contador métrico electrónico. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175007
Set S-Color 30 H	30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, en dispositivo de enrollado con contador métrico electrónico. Para tubos Ø 50–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175010



Accesorios

Denominación	Código
REMS CamSys Basic-Pack. Unidad de control con técnica de microprocesador, pantalla TFT-LCD a color de 3,5", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Polímero 3,7V, 4,0Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100–240V, 50–60Hz, 15 W, tarjeta SD 4 GB, cable USB, robusto maletín.	175000
Conjunto cable-cámara S-Color 10 K. Con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS, 10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm con marcas de longitud, muy flexible, con conexión para unidad de control, en tambor. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50–150 mm.	175305
Conjunto cable-cámara S-Color 20 H. Con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS y 20 m de cable Ø 4,5 mm, altamente flexible, con tambor y contador electrónico de metros y conexión para unidad de control. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50–150 mm.	175306
Conjunto cable-cámara S-Color 30 H. Con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS y 30 m de cable Ø 5,4 mm, altamente flexible, con tambor y contador electrónico de metros y conexión para unidad de control. Para Ø 50–150 mm.	175011
Elemento de guía Ø 62 mm S-Color/S-Color S, para conjunto cable-cámara S-Color/S-Color S	175057
Elemento de guía Ø 100 mm S-Color/S-Color S, para conjunto cable-cámara S-Color/S-Color S	175058
Capucha protectora S-Color/S-Color S con cristal mineral, anillo obturador, para conjunto cable-cámara S-Color/S-Color S	175026
Maletín para el conjunto cable-cámara	175123
Maleta con forma	175018



Sistema de inspección mediante cámara ultraligero y manejable, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en tubos, canales, chimeneas y otros espacios huecos. Cámara auto-nivelante. Transmisor para detección de cabezas de cámara. Contador electrónico. Indicado también para la inspección tras la realización de trabajos de limpieza de tuberías y para el control de nuevas instalaciones o reparaciones. Documentación de imágenes y vídeos con grabación de voz en tarjeta SD. Funcionamiento por acumulador y red.

Cabezal de cámara S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Cabezal de cámara S-Color S-N	Ø 33 mm

Tubos, canales, chimeneas y otros espacios huecos	
Cabezal de cámara S-Color	Ø (40) 50–150 mm
Cabezal de cámara S-Color S	Ø 50–150 mm
Cabezal de cámara S-Color S-N	Ø 70–150 mm

REMS CamSys 2 – imágenes y vídeos brillantes de tubos y canales. Grabación de voz. Cámara auto-nivelante. Transmisor para detección de cabezas de cámara. Slot para tarjetas SD. Contador métrico electrónico. Funcionamiento por acumulador y red.

Ventaja del sistema

Una única unidad de control con pantalla a color TFT-LCD para conectar a diversos conjuntos cable-cámara, para las más diversas exigencias. Ello permite reequipar el sistema de forma económica.

Construcción

Súper ligera y manejable. De aplicación universal, incluso en lugares especialmente estrechos. Unidad de control unida al conjunto cable-cámara mediante cable de unión de 2 m, separable para la limpieza sencilla del conjunto cable-cámara. Diversos conjuntos cable-cámara utilizables. Conexiones insertables de tornillo para sustituir sin herramientas los conjuntos cable-cámara y la unidad de control. Robusto maletín para la unidad de control, conexión a red / cargador y accesorios.

Unidad de control con pantalla a color TFT-LCD

Unidad de control con pantalla a color de 7" con tecnología TFT-LCD de última generación para imágenes y vídeos brillantes, diagonal de 178 mm, 720 × 480 píxeles. Especialmente ligera y manejable, tan solo 1,3 kg. Robusta carcasa de plástico, resistente a golpes y protegida contra salpicaduras y contra reflejos. Con soporte integrado para permitir distintos ángulos de inclinación de la pantalla. Tiradores ergonómicos con agradable engomado (soft grip) y cintas de sujeción regulables, botón para imagen y vídeo; funcionamiento con una mano, tanto para diestros como para zurdos. Dimensiones mínimas: 270 × 164 × 70 mm. Teclas para ajustar la intensidad lumínica de los diodos luminosos del cabezal de la cámara. Pantalla completa, zoom 2x, y posibilidad de inversión de imagen 4x. Posibilidad de configurar apagado automático. Slot para tarjeta SD. Imágenes y vídeos almacenables en tarjeta SD con grabación de voz, para una documentación sencilla de los resultados de inspección. La profundidad de inserción de la cámara se incluye en las imágenes y en los vídeos; opcionalmente también se puede incluir la fecha y la hora de grabación. Durante la grabación de un vídeo se pueden capturar imágenes adicionales, sin que ello afecte a la grabación del vídeo. Reproducción instantánea de las grabaciones o transmisión a otros equipos vía tarjeta SD. Durante la reproducción de vídeos en la pantalla a color del controlador se pueden efectuar capturas de imagen. Conexión USB para comunicación directa con PC u ordenador portátil. Conexión hembra para salida Composite PAL/NTSC para conexión a una pantalla externa. Conexión para alimentación por red / cargador 100–240 V.

Operación por acumulador y red

Tecnología Li-polímero. Unidad de control con acumulador integrado de li-polímero 3,7V, 7,6Ah. Ligero y potente. Conexión a red/cargador 100–240V, 15W, con conexión USB y cable USB para conexión a red/cargador, ordenador portátil o una conexión a red diferente. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Cámara a color especial de alta resolución

Cámara a color especial de alta resolución con sensor CMOS y diodos (LED) blancos especialmente luminosos con intensidad lumínica regulable hasta 1700 mcd y ángulo de proyección concentrado para imágenes a color brillantes con iluminación homogénea. Requiere poca luz, gracias a su gran sensibilidad lumínica (0,1 Lux). Enfoque fijo y objetivo especial con gran angular de 90°, para reconocer hasta el más mínimo detalle.



Info

Conjuntos cable-cámara intercambiables

Conjunto cable-cámara S-Color, formado por cámara a color especial de alta resolución, de Ø 25 mm, con 20 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, muy flexible, para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50–150 mm, enrollado en carrete con contador electrónico o 10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, con marcación de longitud, muy flexible, para diámetros pequeños de tubo y codos angostos Ø (40) 50–150 mm, en cesta de cable. **Conjunto cable-cámara S-Color S**, formado por cámara a color especial de alta resolución, de Ø 25 mm, con 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, muy flexible, para Ø 50–150 mm, enrollado en carrete con contador electrónico y emisora de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara.

Conjunto cable-cámara S-Color S-N, formado por cámara a color especial de alta resolución, de Ø 33 mm, con 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, para Ø 70–150 mm, enrollado en carrete con contador electrónico, emisora de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, y cámara autonivelante para unas imágenes y vídeos derechos. Con conexión para unidad de control. Cabeza de cámara especialmente pequeña y redonda, a prueba de agua, hasta 20 m (0,2 MPa/2 bar/ 29 psi) y resorte corredizo altamente flexible con estrechamiento hacia el cable de prolongación, para un avance sencillo incluso a través de varios codos de tubería. Cabeza de cámara con robusta capucha protectora, rápidamente intercambiable, con cristal mineral integrado. Cable de arrastre accesible a codos con técnica híbrida, con cuerpo de fibra óptica, cable de datos y revestimiento de plástico, muy estable, para una larga vida útil. Robusta cesta de cable, con recubrimiento al polvo, de fácil limpieza. Tambor con cesta giratoria, para una sencilla extensión y recogida de cable y sensor integrado para contador métrico electrónico. Maletín para el conjunto cable-cámara disponible como accesorio.

Elemento guía

Elemento de guía S-Color/S-Color S y S-Color S-N Ø 62 mm y Ø 100 mm, para grandes diámetros de tubo, para montaje firme en la cabeza de la cámara S-Color/S-Color S o S-Color S-N, disponible como accesorio.

Aparato de detección

REMS Explorer para detectar una cabeza de cámara mediante transmisor de 33 kHz, para establecer la posición de zonas de avería y/o el recorrido de una tubería, disponible como accesorio.



Volumen de suministro

REMS CamSys 2 Set S-Color. Sistema electrónico de inspección mediante cámara, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños. Documentación de imágenes y vídeos almacenables en tarjeta SD con grabación de voz, con indicación de fecha y hora. Unidad de control con técnica de micro-procesador, pantalla TFT-LCD a color de 7", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Polímero 3,7 V, 7,6 Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras y reflejos, soporte. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, tarjeta SD 4 GB, cable USB, cable de vídeo, robusto maletín. Conjunto cable-cámara S-Color con cámara a color especial de alta resolución, con sensor de imagen CMOS y cable corredizo.

Denominación	Versión	Código
Set S-Color 10 K	Cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, 10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, con marcación de longitud, muy flexible, en cesta de cable. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø 40–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175301
Set S-Color 20 H	Cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, 20 m cable corredizo Ø 4,5 mm, muy flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175302
Set S-Color S 30 H	Cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, transmisor de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para tubos Ø 50–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175303
Set S-Color S-N 30 H	Cámara a color especial de alta resolución, Ø 33 mm, autonivelante, transmisor de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para tubos Ø 70–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175304



Denominación	Código	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Unidad de control con técnica de microprocesador, con pantalla TFT-LCD a color de 7", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Polímero 3,7V, 7,6Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes, antirreflejo, soporte, protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100-240 V, 50-60 Hz, 15 W, tarjeta SD 4 GB, cable USB, cable de vídeo, robusto maletín.	175300	
Conjunto cable-cámara S-Color 10 K Cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, 10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm con marcación de longitud, muy flexible, en cesta de cable. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50-150 mm.	175305	
Conjunto cable-cámara S-Color 20 H Cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm, 20 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, muy flexible, enrollado en carrete con marcador electrónico. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50-150 mm.	175306	
Conjunto cable-cámara S-Color S 30 H Cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm, transmisor de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para Ø 50-150 mm.	175307	
Conjunto cable-cámara S-Color S-N 30 H Cámara a color especial de alta resolución Ø 33 mm, autonivelante, transmisor de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para Ø 70-150 mm.	175308	
Cuerpo guía Ø 62 mm S-Color/S-Color S, para cabeza de cámara S-Color/S-Color S	175057	
Cuerpo guía Ø 100 mm S-Color/S-Color S, para cabeza de cámara S-Color/S-Color S	175058	
Cuerpo guía Ø 62 mm S-Color S-N, para cabeza de cámara S-Color S-N	175343	
Cuerpo guía Ø 100 mm S-Color S-N, para cabeza de cámara S-Color S-N	175339	
Capucha protectora S-Color/S-Color S con cristal mineral, anillo obturador, para cabeza de cámara S-Color/S-Color S	175026	
Capucha protectora S-Color S-N con cristal mineral, anillo obturador, para cabeza de cámara S-Color S-N	175330	
REMS Explorer, aparato de detección para detectar una cabeza de cámara mediante transmisor 33 kHz	175312	
Maletín para el conjunto cable-cámara	175123	
Maleta con forma	175323	





REMS
Explorer

REMS CamSys2

REMS CamSys2

REMS Pull-Push

Aparato de aspiración y limpieza a presión

Aparato de aspiración y limpieza a presión, acreditado y de gran fiabilidad, para el desatascamiento rápido de tuberías.

REMS Pull-Push – desatascamiento rápido.

Elevada fuerza de presión, gracias al mango delantero ajustable.

Ajuste óptimo al trabajo de limpieza mediante 2 manguitos: manguito corto para lavabo y bañera, manguito largo para retrete.



Info



Volumen de suministro

REMS Pull-Push. Aparato de aspiración y limpieza a presión, para el desatascamiento rápido de tuberías. Con manguito corto y largo. En caja de cartón.

	Código
	170300

REMS Mini-Cobra

Desatascadora manual para tubos para accionamiento manual y eléctrico

Aparato manejable y probado para un desatascamiento rápido de tuberías, por ejemplo, en cocinas, baños o servicios.

Para tubos	Ø 20–50 (75) mm
Para espirales	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – a mano o eléctricamente. Imprescindible en caso de pequeños atascos.

Construcción

Construcción sencilla, robusta, práctica. Manejable, ligera. Sólo 2,9 kg. Trabajo fácil también en curvas estrechas. Introducción fácil y directa a través de rejillas en el lavabo y fregadero. Dispositivo fijador de la espiral mediante mandril rápido.

Espirales desatascadoras

Espiral de alambre de acero de gran calidad. Especialmente endurecido. Altamente flexible para un avance sin esfuerzo también en curvas estrechas de tubo. Cabeza de espiral con barrena estándar. Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes. Mandril de fijación rápida.

Tambor de espirales

Tambor de espirales irrompible y protegido de la corrosión. De poliamida. Evita el ensuciamiento exterior. La ventilación del habitáculo interior del tambor de espirales asegura un secado automático de la espiral. Espiral visible para un control inmediato.

Accionamiento

A mano con manivela ergonómica de marcha suave o con una taladradora adecuada / con una perforadora adecuada, velocidad ≤ 300 min⁻¹. Husillo hexagonal para accionamiento eléctrico sobre la tapa del tambor.



Producto alemán de calidad



Info



Volumen de suministro

REMS Mini-Cobra. Desatascador de tuberías para tubos Ø 20–50 (75) mm, con manivela manual y dispositivo hexagonal de arrastre para taladradora/perforadora. Para espirales desatascadoras Ø 6, 8 y 10 mm. Tambor de espirales de poliamida reforzada de fibra de vidrio, irrompible, mandril de fijación rápida, Espiral Ø 8 mm, 7,5 m de largo. En caja de cartón.

	Código
	170010

Accesorios

Denominación	Ø × longitud	Código
Espiral desatascadora de tubo	8 mm × 7,5 m	170200
	10 mm × 10 m	170205
Espiral desatascadora con alma	8 mm × 7,5 m	170201



REMS Mini-Cobra S

Desatascador eléctrico

Desatascador eléctrico de tuberías con conmutación rápida. Para la utilización sin esfuerzo y rápida en desatascos de tuberías en cocinas, baños, aseos.

Para tubos \varnothing 20–50 (75) mm
Para espirales \varnothing 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S – Desatascador rápido de tuberías. Inversión instantánea del sentido de avance/retroceso de la espiral mediante conmutación rápida.

Construcción

Unidad compacta entre máquina accionadora y tambor de espirales. Manejable, ligero. Sólo 5,7 kg. Guiado a través de la empuñadura para el avance y retroceso automático de la espiral y para un guiado seguro. Trabajo sencillo también en sifones y curvas estrechas.

Conmutación rápida

Para un manejo sencillo y una eliminación rápida de atascos de tuberías. Inversión inmediata del sentido de avance/retroceso de la espiral mediante conmutación rápida, incluso a plena carga sin modificar el sentido de giro del motor, evita la formación de bucles en la espiral en caso de resistencia repentina por atasco de tubería, para una larga vida útil de las espirales (patente EP 3 059 022).

Espirales desatascadoras

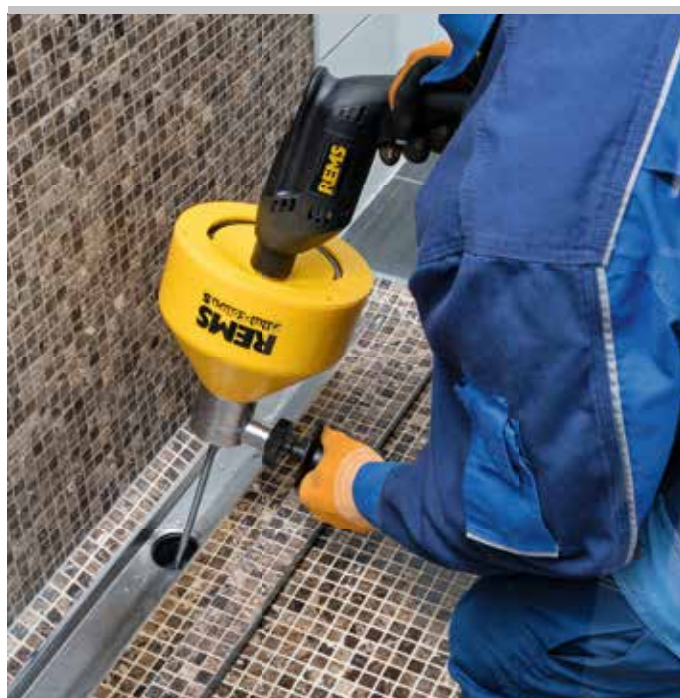
Espirales desatascadoras de alambre de acero de alta calidad, especialmente endurecido. Altamente flexible para un avance sin esfuerzo también en curvas estrechas de tubo. Cabeza de espiral con barrena estándar. Espirales desatascadoras con alma de alambre de acero, para impedir la recogida de espiral con suciedad y fibras enredadas.

Tambor de espirales

Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes para impedir ensuciar el entorno. La ventilación del interior del tambor de espirales asegura un secado rápido de la espiral. Espiral visible para un control inmediato.

Accionamiento

Máquina accionadora comprobada. Muy potente. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 630 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se regulan sin escalonamientos según se pulsa sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 950 min⁻¹.



Producto alemán de calidad



Info

Patente EP 3 059 022



Volumen de suministro

REMS Mini-Cobra S. Desatascador eléctrico de tuberías con conmutación rápida, para tuberías de \varnothing 20–50 (75) mm. Para espirales desatascadoras de \varnothing 8 y 10 mm. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 630 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad con control de revoluciones de 0 hasta 950 min⁻¹. Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes. Espiral \varnothing 8 mm con alma, 7,5 m de largo. En cartón.

Denominación	Código
REMS Mini-Cobra S, en cartón	170022
REMS Mini-Cobra S Set, en caja metálica resistente	170023

Accesorios

Denominación	\varnothing × longitud	Código
Espiral desatascadora con alma	8 mm × 7,5 m	170201
Espiral desatascadora de tubo	10 mm × 10 m	170205
Caja metálica		185058



Máquinas compactas, robustas y manejables para una aplicación versátil en el desatascado de tubos y alcantarillado. Giro rápido con espirales parciales de acoplamiento. Técnica comprobada.

Para tubos	Ø 20–250 mm
Para espirales desatascadoras de tubo	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Todas las espirales desatascadoras de tubo y las herramientas desatascadoras de tubos pueden ser empleadas también con otros fabricantes.

REMS Cobra – tubo libre – sencillo y rápido.
Giro rápido con espirales parciales para longitud de trabajo de hasta 100 m. Golpeo de cadenas y fresado hasta 740 min⁻¹. Conducto de espirales estanco para protección del motor y engranaje de suciedad y agua.

Máquina de giro con espirales parciales acoplables
Giro rápido, 740 min⁻¹ (REMS Cobra 22) respectivamente 520 min⁻¹ (REMS Cobra 32), con espirales parciales, para trabajos efectivos y rápidos, p. ej. golpeo de cadena o fresado. También en circunstancias difíciles, p. ej. raíces e incrustaciones duras. Las espirales pueden ser prolongadas hasta 70 m (REMS Cobra 22) respectivamente 100 m (REMS Cobra 32) de longitud. Sin necesidad de girar tramos largos de espirales desatascadoras.

Construcción

Robusta, práctica, protegida contra salpicaduras de agua. Sin mantenimiento. Medidas reducidas. Peso adecuado, máquina accionadora REMS Cobra 22 sólo 19 kg, máquina accionadora REMS Cobra 32 sólo 24 kg. El cuadro de la máquina es de fundición de aluminio a prueba de torsiones, con cubiertas de plástico, a prueba de golpes. REMS Cobra 22 con soportes para espirales parciales 16 y 22, para fijar las espirales parciales al bastidor de la máquina al cambiar de espiral. Sistema de fijación situado en el exterior y conducto de espirales desatascadoras de tubo estanco para protección del motor y engranaje, de suciedad y agua. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado. La manguera conductora de las espirales desatascadoras de tubo evita golpes y suciedad en el exterior. Las patas con tapón de goma aseguran un asiento estable, protegiendo el suelo.

Espirales desatascadoras de tubo de alto rendimiento

Especialmente endurecidas. Flexibilidad alta para el avance sencillo también curvas estrechas del tubo. Gracias al acoplamiento rápido, se alarga o acorta en segundos. Acoplamiento de ranura en T con bloqueo de seguridad, gracias a un pivote intercambiable. De avance manual para trabajar al tacto. Espirales desatascadoras de tubo standard para un desatranco de tubo universal, gran flexibilidad, especialmente apropiado para curvas estrechas o continuas. Espirales desatascadoras de tubo S de alambre más grueso para eliminar tapones especialmente complicados, p. ej. para cortar raíces. Espirales desatascadoras de tubo con alma de plástico resistente a los cambios de temperatura, impiden el tener que recoger espirales desatascadoras de tubo con suciedad o fibras entredadas. Accionamiento mediante máquina accionadora REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 o máquinas accionadoras de otros fabricantes.

Mordazas para el accionamiento de las espirales

Las mordazas son de acero de fundición fina, endurecidas y de alta calidad, resistentes al desgaste y con ajuste de precisión. Inmediato y exacto tensado y aflojado de las espirales desatascadoras de tubo para un control óptimo, transmisión de fuerza y seguridad de funcionamiento. REMS Cobra 22: A elegir espirales desatascadoras de tubo Ø 16 y 22 mm, sin cambio de mordazas. Espiral desatascadoras de tubo Ø 8 mm con tambor adaptador y tenaza de tensar como accesorio. REMS Cobra 32: A elegir espirales desatascadoras de tubo Ø 22 y 32 mm, sin cambio de mordazas. Espirales desatascadoras de tubo Ø 16 mm con mordaza 16, como accesorio. Espirales desatascadoras de tubo Ø 8 mm con tambor adaptador 32/8 y tenaza tensora como accesorio.

Accionamiento

Motor por condensador, potente y silencioso, con par de giro alto, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), marcha derecha e izquierda. Transmisión total de la potencia del motor mediante transmisión por correa dentada antideslizante libre de mantenimiento. Husillo de accionamiento continuo, estanco. Rodamiento libre de mantenimiento con lubricación permanente. Arranque y paro mediante mango centrado de gran resistencia. Que a su vez sirve como asidero para el transporte.

Herramientas desatascadoras de tubo

Gran variedad de herramientas desatascadoras de tubo (consulte pág. 260–261), válido también para máquinas desatascadoras de tubo de otros fabricantes.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



El conducto de espirales estanco protege motor y engranaje de suciedad y agua.

Volumen de suministro

REMS Cobra 22 Set. Máquina desatascadora eléctrica para tubos Ø 20–150 mm. Máquina accionadora con accionamiento por correa dentada libre de mantenimiento, motor por condensador, 230 V, 50 Hz, 750 W, marcha derecha e izquierda, tubo de guía. Interruptor de protección de personas (PRCD). A elegir con juego de espirales y herramientas de 16 o/y 22. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código
Set 16	5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas	172010
Set 22	5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22/32, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas	172011
Set 16 + 22	5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22/32, 2 pares de guantes guía, caja metálica para cada juego de herramientas	172012



Info

Volumen de suministro

REMS Cobra 32 Set. Máquina desatascadora eléctrica para tubos Ø 20–250 mm. Máquina accionadora con accionamiento por correa dentada, motor por condensador 230 V, 50 Hz, 1050 W, marcha derecha e izquierda, tubo guía. Interruptor de protección de personas (PRCD). A elegir con juego de espirales y herramientas de 32 o juego de espirales y herramientas de 22 y 32 o 16 y 22.

Denominación	Versión	Código
Set 32	4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 1 par de guantes guía, estuche para juego de herramientas	174010
Set 22 + 32	5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22/32, 4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 2 par de guantes guía, estuche para cada juego de herramientas	174011
Set 16 + 22	5 espirales parciales 16×2,3 m en portaespirales, 2 mordazas 16, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22/32, 2 pares de guantes guía, caja metálica para cada juego de herramientas	174012



Info

Accesorios

Denominación	Código
REMS Cobra 22 máquina accionadora con tubo guía	172000
REMS Cobra 32 máquina accionadora con tubo guía	174000

Herramientas desatascadoras de tubo, consulte pág. 260–261.

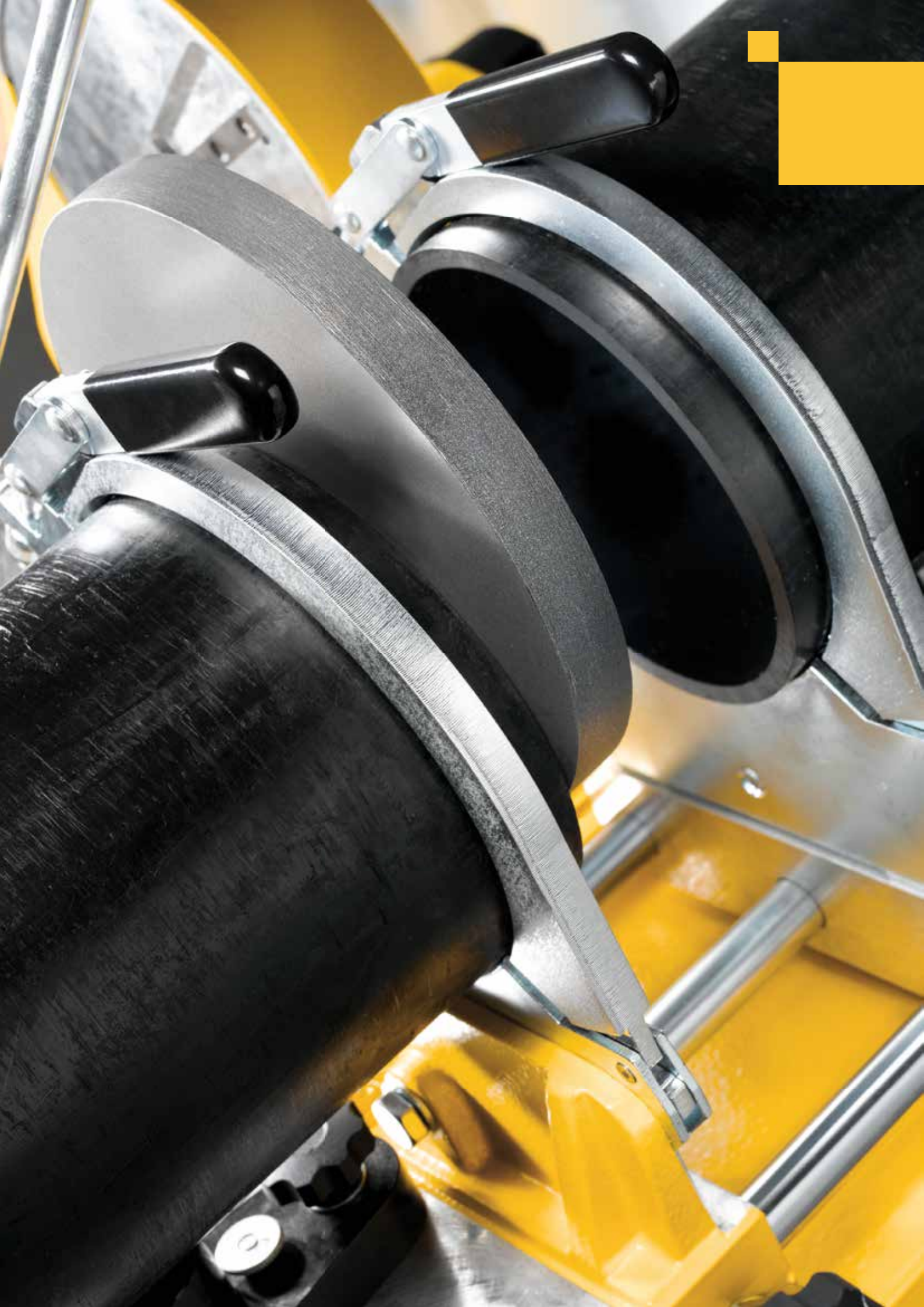


Denominación	Dimensión	Código
Juego de espirales y herramientas de 16 compuesto de 5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas		172050
Juego de espirales y herramientas de 22 compuesto de 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas		172051
Juego de espirales y herramientas de 32 compuesto de 4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 1 par de guantes guía, estuche para juego de herramientas		174050
Tambor adaptador REMS Cobra 22/8 con espiral Ø 8 mm, 7,5 m de largo, con cabeza standard		170011
Tambor adaptador REMS Cobra 32/8 con espiral Ø 8 mm, 7,5 m de largo, con cabeza standard		170012
Mordaza 16, paquete de 2 unidades para REMS Cobra 32 para sujetar espirales desatascadoras de tubo de Ø 16 mm		174101
Espiral desatascadora de tubo para tubo Ø 10–50 (75) mm para tubo Ø 25–125 mm para tubo Ø 50–150 mm para tubo Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	170200 171200 172200 174200
Espiral desatascadora de tubo (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Espiral desatascadora de tubo (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Espiral desatascadora de tubo (4 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Espiral desatascadora de tubo S con alambre grueso para una gran estabilidad, p.ej. para cortar raíces, fresar, girar cadenas para tubo Ø 25–125 mm para tubo Ø 50–150 mm para tubo Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico impiden el tener que recoger espirales desatascadoras de tubo con suciedad para tubo Ø 25–125 mm para tubo Ø 50–150 mm para tubo Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico (4 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Reductor para espirales 22/16 para la unión de tramos de espiral de diferentes medidas	22/16	172154
Reductor para espirales 32/22 para la unión de tramos de espiral de diferentes medidas	32/22	174154
Portaespirales (vacío)	16 22 32	171150 172150 174150
Llave para desacoplar espirales para liberar el seguro de acople	16 22/32	171151 172151



Denominación	Dimensión	Código	
Barrena recta para averiguar el motivo del atranque extrayendo una muestra. Perforar un tapón de p.ej. textil, papel, restos de cocina.	16	171250	
	22	172250	
	32	174250	
Barrena standard para atranques ligeros de textil o papel. Flexible, para mejor acceso en curvas estrechas.	16	171265	
	22	172265	
	32	174265	
Barrena de embudo especial para atranques con textil o papel. Gran campo de trabajo, para diámetros grandes de tubo. También como herramienta recuperadora de espirales.	16	171270	
	22	172270	
	32	174270	
Barrena recuperadora Con brazo de acojida inclinada y abierta. Como herramienta recuperadora de espirales. No es apropiado para perforar.	16	171275	
	22	172275	
	32	174275	
Barrena de hoja dentada para perforar en tubos con gran tapón de grasa o enlodados p.ej. desagüe de lavadoras, lavavajillas. Con la unión remachada (ni soldada, ni fundida), por ello ninguna deformación en las hojas de acero endurecidas.	16/25	171280	
	22/35	172280	
	22/45	172281	
	32/55	174282	
Barrena de hoja cruzada aplicación universal para todo tipo de atranques, también incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Con la unión remachada (ni soldada, ni fundida), por ello ninguna deformación en las hojas de acero endurecidas. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	16/25	171290	
	16/35	171291	
	22/35	172290	
	22/45	172291	
	22/65	172293	
	32/45	174291	
	32/65	174293	
	32/90	174295	
	32/115	174296	
Barrena cortador de horquilla para eliminar todo tipo de enlodamiento o engrasamiento resistente. Fleje de acero endurecido.	16	171305	
Barrena cortador de horquilla cruzada para eliminar todo tipo de enlodamiento o engrasamiento resistente. Fleje de acero endurecido. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	16	171306	
Barrena cortador de horquilla dentada para diversas aplicaciones, p.ej. para eliminar todo tipo de enlodamiento y para enraizamientos. Fleje de acero endurecido.	22/65	172305	
	32/65	174305	
	32/90	174306	
Cortador de raíces especial para tubos enraizados. Corona dentada endurecida, recambiable. Corta en avance y retroceso. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	22/65	172310	
	32/65	174310	
	32/90	174311	
Golpeador de cadena, eslabones lisos para la limpieza de las paredes de tubos con grasa e incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Para tubos delicados, p.ej. de plástico.	16	171340	
	22	172340	
	32	174340	
Golpeador de cadena, eslabones de espino para la limpieza de las paredes de tubos con grasa e incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Para tubos de fundición u hormigón.	16	171341	
	22	172341	
	32	174341	
Guantes guía, par para un agarre y guía de la espiral desatascadora seguro.		172610	
Guante guía con clavos, izquierda Guante guía con clavos, derecha para un agarre y guía de la espiral desatascadora seguro. De cuero, con remaches metálicos.		172611 172612	





Soldar tubos de plástico



Aparato de soldar manguitos eléctricos

264



Aparatos de soldar manguitos con termoelemento

265



Máquinas de soldar a tope con termoelemento

266



Aparatos de soldar a tope con termoelemento

270

Aparato manejable y potente para soldar tubos de desagüe con manguitos eléctricos de PE.

Tubos de plástico y manguitos eléctricos de PE Ø 40–160 mm

Para Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS EMSG 160 – soldadura automática. Control electrónico. Control acústico y óptico del proceso de soldar.

Dimensiones reducidas. Manejable, ligero, sólo 0,7 kg. Listo para trabajar inmediatamente en todas partes.

Ajuste automático de la corriente de soldar (temperatura de soldar) y del tiempo de soldar según la dimensión del manguito mediante un microcontrolador.

Compensación automática del tiempo de soldar según la temperatura exterior.

Control acústico y óptico del proceso de soldar.

Radio de trabajo muy amplio por cables extraordinariamente largos.

Carcasa de plástico irrompible, robusta. Correa transportadora incorporada. Protegida contra el agua.



Producto alemán de calidad



Volumen de suministro

REMS EMSG 160. Aparato de soldar manguitos eléctricos, 230 V, 50 Hz, 1150 W, para soldar tubos de desagüe con manguitos eléctricos de PE de fabricantes como Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Mando electrónico, con control acústico y óptico de la soldadura. Con carcasa de plástico irrompible, robusta con correa transportadora. Cable de soldar 4,40 m. En caja de cartón.

	Código
	261001

Accesorios

Denominación	Código
Maletín	151615



Aparatos electroportátiles muy potentes para soldar manguitos racionalmente. De uso en cualquier lugar, a mano o sobre el banco de trabajo.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – termoelemento según DVS. Recubierto de PTFE.

Construcción

Manejable, ligero. Montaje a mano o en banco de trabajo. De serie con soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical (soporte no disponible para MSG 25).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. Elementos calentadores de cambio sencillo, según DVS. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tornillos de sujeción de acero inoxidable.

Temperatura y regulación de temperatura

Elección

- Temperatura regulable 180–290°C, regulada para tubos de PP en 260°C, con regulación electrónica de temperatura con escasa tolerancia (EE) o
- Temperatura prefijada para tubos de PP a 263°C, con regulación electrónica de temperatura con una tolerancia de +/- 1% (FE).

La regulación electrónica y mecánica de temperatura regulan la temperatura fijada automáticamente entre los márgenes descritos. Piloto de control de temperatura y piloto de control de tensión.



Volumen de suministro

REMS MSG. Aparato de soldar manguitos con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento 230 V, sin elementos calentadores manguito/tubo. A elegir, temperatura regulable entre 180–290°C, configurada por defecto para tubos PP a 260°C, con regulación electrónica de temperatura (EE) o temperatura fija para tubos PP a 263°C, con regulación electrónica de temperatura (FE). Soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical (no para MSG 25). Llave hexagonal para el montaje y desmontaje de los elementos calentadores manguito/tubo. En caja de cartón.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
25 EE	16–25	500	256020
63 FE	16–63	800	256213
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320

Volumen de suministro

REMS MSG 63 FE Set. Como REMS MSG 63 FE, pero con elementos calentadores manguito/tubo para Ø 20, 25, 32 mm, recubiertos de PTFE. Tornillos de sujeción de acero inoxidable. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
	16–63	800	256233

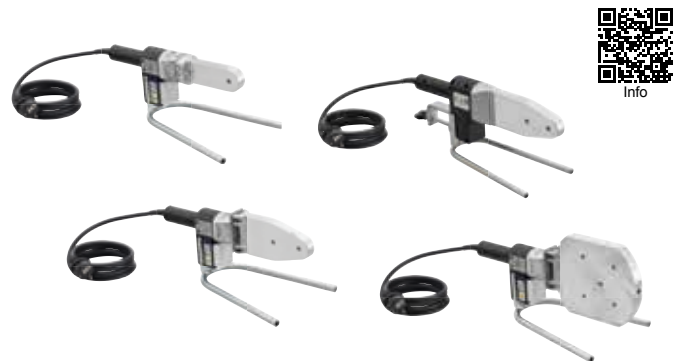
Volumen de suministro

REMS MSG 63 EE Set. Como REMS MSG 63 EE, pero con elementos calentadores manguito/tubo para Ø 20, 25, 32 mm, recubiertos de PTFE. Tornillos de sujeción de acero inoxidable. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
	16–63	800	256240

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código
Elementos calentadores manguito/tubo, tornillos de sujeción de acero inoxidable	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	
Caja metálica REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



REMS SSM 160RS

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina compacta, manejable y portátil. Completa solamente 45 kg. Ideal para instalación sanitaria y colocación de tubos de desagüe, reforma de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico

de PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – ideal para el instalador. Ligera y compacta. Termoelemento según DVS. Regulación electrónica de la temperatura. Recubrimiento antiadherente de PTFE. Fresadora de paso potente. Carcasa de fresado cerrada.

Construcción

Ligera y compacta. Poco peso, completa sólo 60 kg. Fácilmente transportable.

- Estructura de aluminio de fundición
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento REMS SSG 180 para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, del termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Utilizable en banco de trabajo o con el soporte de tubo de serie suministrado (bastidor inferior = dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tapa protectora para elemento de calentamiento.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado, compuesto por 2 bloques de fijación con 2 elementos de fijación cada uno para tubos Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Apto también para ángulos.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 160 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 cajenes de soporte de tubo para Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Volumen de suministro

REMS SSM 160RS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Aparato de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 1200 W. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Reglaje de temperatura electrónico. Tapa protectora para elemento de calentamiento. Cepilladora eléctrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para posiciones en ángulo, compuesto por 2 bloques de sujeción con 2 elementos de fijación cada uno de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 soportes de tubo de Ø 160 mm con adaptadores para tubos de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Llave de trabajo. Caja metálica para cajenes de soporte de tubo y adaptadores de mordazas. Bastidor = soporte inferior = dispositivo de transporte.

	Código
	252026

Accesorios

Denominación	Código
Cuchilla (unidad)	252103



REMS SSM 160KS

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina compacta, potente, comprobada y fácil de transportar. Ideal para instalaciones sanitarias, colocación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico

de PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – ideal para el instalador.
Termoelemento según DVS. Regulación electrónica de la temperatura. Recubrimiento antiadherente de PTFE. Fresadora de paso potente.
Carcasa de fresado cerrada.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Fácilmente transportable en bancada de chapa de 101 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento REMS SSG 180 para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Máquina sobre zócalo de chapa de acero con cajón incorporado para adaptadores de fijación y tubo
- De uso en banco de trabajo o sobre bancada suministrada como equipamiento de serie (dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tapa protectora para elemento de calentamiento.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado, compuesto por 2 bloques de fijación con 2 elementos de fijación cada uno para tubos Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Apto también para ángulos.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 160 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 encajes de soporte de tubo para Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Volumen de suministro

REMS SSM 160KS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Aparato de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de la temperatura. Tapa protectora para elemento de calentamiento. Cepilladora eléctrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para posiciones en ángulo, compuesto por 2 bloques de sujeción con 2 elementos de fijación cada uno de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 soportes de tubo de Ø 160 mm con adaptadores para tubos de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Zócalo de chapa de acero con cajón incorporado. Llave de trabajo. Bancada inferior cerrada de chapa de acero = caja de transporte.

	Código
	252046

Accesorios

Denominación	Código
Cuchilla (unidad)	252103



Máquina compacta, potente, comprobada y fácil de transportar. Ideal para instalaciones sanitarias, instalación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico

de PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – compacta y robusta.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Fácilmente transportable. Peso con bancada de chapa 109 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Máquina sobre zócalo de chapa de acero con cajón incorporado para adaptadores de fijación y tubo.
- De uso en banco de trabajo o sobre bancada suministrada como equipamiento en serie (dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado con captación de tubo completo, compuesto por 2 cuerpos de fijación de Ø 250 mm con mordaza de fijación de Ø 250 mm, con 2 mordazas de fijación y 2 elementos de fijación cada uno para tubos de Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Apto también para ángulos. Mordazas y elementos de fijación para tubos Ø 140, 180, 225 mm suministrables.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 encajes de soporte de tubo para Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Elementos-soporte para tubos Ø 140, 180, 225 mm suministrables.

Volumen de suministro

REMS SSM 250KS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Máquina de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230, 50–60 Hz, V, 1300 W. Temperatura regulable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación de temperatura electrónica. Fresadora con motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para ángulos, compuesto por 2 cuerpos de fijación de Ø 250 mm con mordaza de fijación de Ø 250 mm, con 2 mordazas de fijación y 2 elementos de fijación cada uno Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 soportes de tubo con soportes para tubos Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Zócalo de chapa de acero con cajón incorporado. Llave de trabajo. Bancada inferior cerrada de chapa de acero = caja de transporte.

	Código
	254025

Accesorios

Denominación	Código
Cuchilla (unidad)	254103



Máquina de alto rendimiento, compacta, fácil de transportar, para instalaciones sanitarias, instalación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico

de PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Peso con bancada de carro móvil 154 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento para el ajuste exacto de las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Carro de acero para usar como banco de trabajo sólido o como medio de transporte fácil.

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida

Dispositivos estables de fijación rápida de acero niquelado con captación completa de tubo, para tubos de Ø 315 mm. 4 conjuntos de fijación cada uno para tubos Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Conjuntos de fijación suministrables para tubos Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 315 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 conjuntos-soporte de tubos cada uno para tubos Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Conjuntos-soporte de tubo suministrables para tubos Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Volumen de suministro

REMS SSM 315RF. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Máquina de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Temperatura regulable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de temperatura. Fresadora con motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. 2 dispositivos de fijación rápida Ø 315 mm con 2 juegos de fijación cada uno Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 soportes de tubo Ø 315 mm con encajes de soporte de tubo Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Llave de trabajo. Caja para conjuntos de fijación y soporte de tubos. Bancada de carro móvil.

	Código
	255020

Accesorios

Denominación	Código
Cuchilla (unidad)	255103



Aparatos portátiles muy potentes para soldar a tope racionalmente. De uso en cualquier lugar, a mano o sobre el banco de trabajo.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

**REMS SSG – termoelemento según DVS.
Ajuste electrónico de la temperatura.
Recubierto de PTFE.**

Construcción

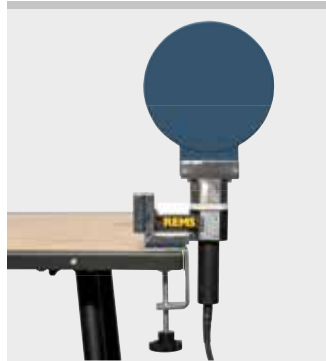
Manejable, ligero. Montaje a mano o en banco de trabajo. De serie con soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical como accesorio.

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.



Info



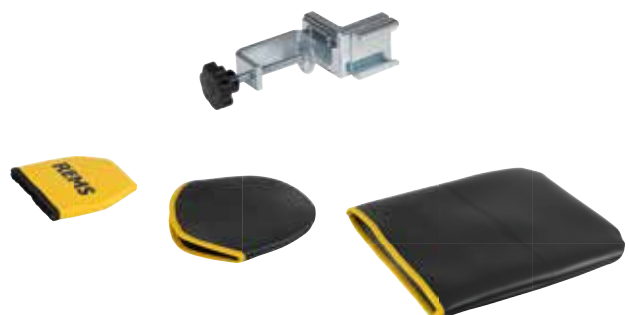
Volumen de suministro

REMS SSG. Aparato de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento con recubrimiento PTFE, 230 V. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de temperatura. Soporte auxiliar. En caja de cartón.

Denominación	Termo- elemento Ø mm	Tubos ≤ Ø mm	Potencia W	Código
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

Accesorios

Denominación	Código
Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical	
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041
REMS SSG 280	250341
Caja metálica	
REMS SSG 110/45°	250042
REMS SSG 125	250142
REMS SSG 180	250242
REMS SSG 280	250342
Funda protectora para termoelemento	
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143
REMS SSG 180	250243
REMS SSG 280	250343





Perforar con diamante

Rozas en muros con discos diamantados

Aspiración en mojado y en seco

	Máquinas eléctricas perforadoras con diamante	274
	Columnas de perforación	282
	Coronas perforadoras de diamante universales	284
	Coronas perforadoras de diamante universales LS	285
	Máquina eléctrica perforadora con diamante con técnica de microimpulsos	286
	Coronas de diamante para perforación en seco LS	289
	Broca para materiales vítros	290
	Máquina rozadora de muros con discos diamantados	292
	Discos de tronzar diamantados	293
	Aspirador en seco y mojado	294

Herramienta eléctrica manejable y compacta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado	≤ Ø 102 (132) mm
Muros y otros materiales	≤ Ø 162 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 284–285.

REMS Picus S1 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones, por ej., 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm en solo 3 min.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Para una gran diversidad de materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Súper ligera, sólo 5,2 kg. Trabajos sencillos y rápidos, por ej., 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm en solo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½". Rotor de aspiración para aspirar el polvo en caso de perforar en seco con conexión para un aspirador común, como accesorio.

Accionamiento

Motor universal resistente, con fuerza de arrastre 1850 W. Velocidad bajo carga husillo de broca 580 min⁻¹. Engranaje estable, sin mantenimiento. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 284–285). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio (página 283). REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M (página 294).

Centrador de taladro

Centrador de taladro G ½ UDKB, con perforaciones para aspirar el polvo del agujero de perforación mediante el rotor de aspiración, con broca para hormigón de metal duro Ø 8mm.



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente (página 282).



REMS Picus S1 Basic-Pack

Volumen de suministro

REMS Picus S1 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforar núcleos en hormigón, hormigón armado $\leq \text{Ø } 102$ (132) mm, muros y otros materiales $\leq \text{Ø } 162$ mm. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, G ½ interior, engranaje libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 580 min⁻¹. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ½". Empuñadura. Centrador de taladro G ½ UDKB con taladro Ø 8 mm, Llave allen SW 3. Llave plana SW 32. En caja metálica resistente.

	Código
	180010

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S1 Set Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack y columna de perforación REMS Simplex 2, incluye herramientas y juego de fijación para muros de ladrillo y hormigón.

	Código
	180032

Otras tensiones sobre demanda.



REMS Picus S1 Set Simplex 2

Accesorios

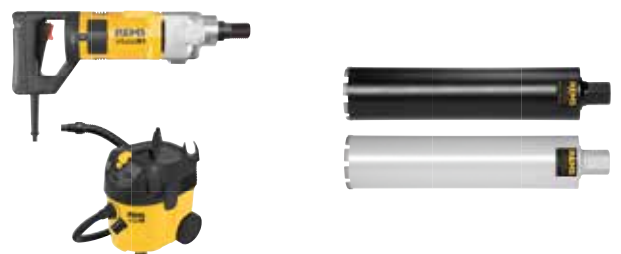
Denominación	Código
REMS Picus S1 máquina accionadora	180000
Caja metálica con forma	180600

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte pág. 284.

REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte pág. 285.

REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, consulte pág. 294

Para más complementos consulte pág. 282–283.



Herramienta eléctrica potente y manejable, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado	≤ Ø 152 (200) mm
Muros y otros materiales	≤ Ø 250 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 284–285.

REMS Picus S3 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones, por ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm en tan solo 3 min.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1 ¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Solo 7,4 kg. Trabajos sencillos y rápidos, por ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm en tan solo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½". Rotor de aspiración para aspirar el polvo en caso de perforar en seco con conexión para un aspirador común, como accesorio.

Accionamiento

Engranaje estable con 3 escalonamientos, libre de mantenimiento, para la elección óptima de la velocidad en carga según el diámetro de perforación. Velocidad en carga del husillo perforador 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Protección de bloqueo mediante embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 284–285). Rosca adaptadora UNC 1 ¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio (página 283). REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M (página 294).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

Centrador de taladro

Centrador de taladro G ½ UDKB, con perforaciones para aspirar el polvo del agujero de perforación mediante el rotor de aspiración, con broca para hormigón de metal duro Ø 8 mm, disponible como accesorio.

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente (página 282).



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforar núcleos en hormigón, hormigón armado ≤ Ø 152 (200) mm, muros y otros materiales ≤ Ø 250 mm. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, G ½ interior, engranaje libre de mantenimiento de 3 posiciones con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50 60 Hz, 2200 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ½". Empuñadura. Llave fija SW 32. En caja metálica.

	Código
	180011

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código
	180029

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con REMS coronas perforadoras de diamante universales UDKB Ø 62-82-132 mm y columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código
	180028

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

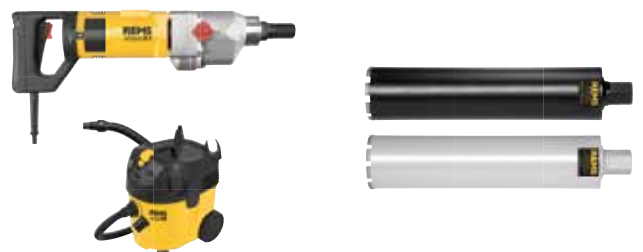
Denominación	Código
REMS Picus S3 máquina accionadora	180001
Caja metálica con forma	180600

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte pág. 284.

REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte pág. 285.

REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, consulte pág. 294

Para más complementos consulte pág. 282–283.



Herramienta eléctrica manejable y compacta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Con regulación de velocidad. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado $\leq \varnothing 162$ (200) mm

Muros y otros materiales $\leq \varnothing 250$ mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 284–285.

REMS Picus SR – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones, por ej. 200 mm en hormigón armado $\varnothing 62$ mm en tan solo 3 min. Con regulación de velocidad.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Solo 6,4 kg. Trabajos sencillos y rápidos, por ej. 200 mm en hormigón armado $\varnothing 62$ mm en tan solo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción $\varnothing 60$ mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Juego de distanciador para la estabilización adicional de la máquina de accionamiento REMS Picus SR en la columna de perforación REMS Titan. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½".

Accionamiento

Motor universal resistente, con fuerza de arrastre 2200 W. Control contra sobrecalentamiento mediante supervisión de temperatura del devanado de campo del motor con resistencia PTC (coeficiente de temperatura positivo). Engranaje estable, sin mantenimiento de 2 etapas. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Regulación de velocidad

Regulación de velocidad electrónica continua de la máquina accionadora para elección de velocidad según el material. La velocidad se puede ajustar continuamente en la rueda de ajuste. 250 min⁻¹ a 500 min⁻¹ (1ª marcha) o 600 min⁻¹ hasta 1200 min⁻¹ (2ª marcha). La electrónica de regulación de velocidad de tacómetro empleado para la regulación mantiene constante el número de revoluciones seleccionado bajo esfuerzo. La velocidad de la corona de perforación es mantenida al valor nominal hasta que el disco choca contra una resistencia y pasa a estar por debajo de un valor crítico. El motor accionador se detiene. Si se alivia de nuevo la carga de la máquina de accionamiento, ésta adopta de nuevo la velocidad nominal, de manera que es posible seguir trabajando de inmediato con la velocidad nominal (patente EP 2 085 191). Ventaja: La velocidad de perforación óptima seleccionada previamente para cada material (velocidad bajo carga) y el diámetro de corona perforadora se mantiene durante toda la operación de perforación. Para una capacidad de taladro extraordinaria y una duración especialmente alta de las coronas de perforación.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 284–285). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Patente EP 2 085 191



Tested by electrosuisse >>>

Producto alemán de calidad



info

Con regulación de velocidad para máxima potencia de perforación y máxima durabilidad de las coronas de perforación.



REMS Simplex 2



REMS Titan

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente (página 282).

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio (página 283). REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M (página 294).

Centrador de taladro

Centrador de taladro G ½ UDKB, con perforaciones para aspirar el polvo del agujero de perforación mediante el rotor de aspiración, con broca para hormigón de metal duro Ø 8 mm, disponible como accesorio.

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS Picus SR Basic-Pack. Máquina perforadora de diamante eléctrica con regulación de velocidad. Para perforaciones de núcleos en hormigón, hormigón armado ≤ Ø 162 (200) mm, muros y otros materiales ≤ Ø 250 mm. Para perforación en seco o en mojado, a mano o con plataformas de perforación. Máquina accionadora con rosca de unión para las coronas de perforación UNC 1¼ exterior, G ½ interior, sin mantenimiento engranaje de 2 etapas con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Regulación de velocidad electrónica continua 250 min⁻¹ hasta 500 min⁻¹ (1ª marcha) o 600 min⁻¹ a 1200 min⁻¹ (2ª marcha), protección contra sobrecalentamiento. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo ½". Luneta. Juego de distanciador. Llave de una boca SW 32. En caja metálica resistente.

	Código
	183010

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código
	183022

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan y juego de fijación para muros y hormigón y coronas perforadoras de diamante universal UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Código
	183023

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Picus SR máquina accionadora	183000
Juego de distanciador para la estabilización adicional de la máquina de accionamiento REMS Picus SR en la columna de perforación REMS Titan, compuesto de distanciador y 2 tornillos cilíndricos M 8 x 65	183632
Caja metálica con forma	180600
REMS Coronas perforadoras de diamante universales , soldadura inductiva, reutilizable, consulte pág. 284.	
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS , soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte pág. 285.	
REMS Pull L / M , aspirador en seco y mojado, consulte pág. 294	
Para más complementos consulte pág. 282–283.	



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan



Perforadora de núcleos potente y robusta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. En seco o mojado con columna de perforación. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado, muros y otros materiales Ø 40–300 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 284–285.

REMS Picus S2/3,5 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones, por ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm en tan solo 2 min.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante. Compacta, robusta, ideal para la obra. Sólo pesa 14,4 kg. trabajos sencillos y rápidos, por ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm en tan solo 2 min. Plato de agarre del motor para la sujeción rápida a la columna de perforación. Dispositivo de abastecimiento de agua para perforar en mojado, con válvula y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½".

Accionamiento

Motor universal robusto, con gran potencia de arranque 3420 W. Engranaje estable con 2 escalonamientos, libre de mantenimiento, para la elección óptima de la velocidad en carga según el diámetro de perforación. Velocidad en vacío del husillo perforador 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 284–285). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Columna de perforación REMS Titan

Columna de perforación especialmente robusta y estable para la perforación de núcleos en hormigón armado y otros materiales hasta un diámetro de 300 mm. Para las más altas exigencias. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Orientable de forma continua, con distribución de grados hasta 45°, con apoyo doble mediante barras de acero ajustables de una pieza, para una presión de avance máxima. Guiado trilateral especialmente estable de la columna de perforación en la placa base y fijación cruzada triple, para una alta rigidez en perforaciones verticales. 4 Tornillos anulares para compensar irregularidades del terreno, para una estabilidad exacta. Escala de profundidades de perforación. Carro de avance guiado por todos los lados con cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso sobre vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto de la columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Placa de cierre a prueba de torsión, fabricada con fundición esferoidal resistente al desgaste. Dispositivo de fijación rápida para alojar máquinas accionadoras con la correspondiente placa de conexión. Ángulo de sujeción especialmente estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha



Info



REMS Titan

de acero. Placa base con ranura para junta anular de la fijación por vacío. Fijación por vacío disponible como accesorio. Columna de fijación con cabeza de sujeción ajustable, para fijar el columna de perforación entre el techo y el suelo o entre dos paredes. Columna de perforación móvil, para un transporte sencillo. Peso 19,5 kg.

Con herramientas, compuesto por llave hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para muros y hormigón, formado por 2 piezas de anclaje M12 para muros, 10 piezas de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para anclaje de impacto M12, vástago M12 x 52, tuerca de fijación rápida, arandela, broca para hormigón de metal duro Ø 15 mm SDS-plus, en caja de cartón.

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.



REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack

Volumen de suministro

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforaciones de núcleos en hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, Ø 40–300 mm. Para perforar en seco o mojado con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, engranaje libre de mantenimiento de 2 posiciones con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ½". Arandela. Llave fija SW 32. En caja de cartón.

	Código
	180012

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código
	180030

Otras tensiones sobre demanda.



REMS Picus S2/3,5 Set Titan

Accesorios

Denominación

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte pág. 284.

REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte pág. 285.

REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, consulte pág. 294

Para más complementos consulte pág. 282–283.



Columna de perforación

Accesorio para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP y otros fabricantes

Volumen de suministro

REMS Simplex 2. Robusta y manejable columna de perforación para coronas de perforación Ø 202 mm. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Columna de perforación guiada en base estable y doble atornillamiento, para un alto grado de rigidez al perforar. Base de perfil de acero. 4 tornillos de ajuste para compensar irregularidades del suelo, para un asentamiento exacto. Ángulo de sujeción para alojamiento de máquinas de accionamiento con cuello de sujeción Ø 60 mm. Carro de avance guiado por todos los lados por cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso pobre en vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto del columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Ángulo de sujeción estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha de acero. Peso 12 kg.

Con herramientas, compuesto de llave de pivote hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para mampostería y hormigón, compuesto de 2 tacos de anclaje expansible M12 para mampostería, 10 tacos de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para tacos de anclaje de impacto M12, vástago M12 x 52, tuerca de sujeción rápida, arandela, broca para hormigón de metal duro de Ø 15mm SDS-plus, en caja de cartón.

Para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus DP y otros fabricantes

	Código	
	183700	



Info

Volumen de suministro

REMS Titan. Columna de perforación especialmente robusta y estable para la perforación de núcleos en hormigón armado y otros materiales hasta un diámetro de 300 mm. Para las más altas exigencias. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Orientable de forma continua, con distribución de grados hasta 45°, con apoyo doble mediante barras de acero ajustables de una pieza, para una presión de avance máxima. Guiado trilateral especialmente estable de la columna de perforación en la placa base y fijación cruzada triple, para una alta rigidez en perforaciones verticales. 4 Tornillos anulares para compensar irregularidades del terreno, para una estabilidad exacta. Escala de profundidades de perforación. Carro de avance guiado por todos los lados con cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso pobre en vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto del columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Placa de cierre a prueba de torsión, fabricada con fundición esferoidal resistente al desgaste. Dispositivo de fijación rápida para alojar máquinas accionadoras con la correspondiente placa de conexión. Ángulo de sujeción especialmente estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha de acero. Placa base con ranura para junta anular de la fijación por vacío. Fijación por vacío disponible como accesorio. Columna de fijación con cabeza de sujeción ajustable, para fijar el columna de perforación entre el techo y el suelo o entre dos paredes. Columna de perforación móvil, para un transporte sencillo. Peso 19,5 kg.

Con herramientas, compuesto de llave de pivote hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para mampostería y hormigón, compuesto de 2 tacos de anclaje expansible M12 para mampostería, 10 tacos de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para tacos de anclaje de impacto M12, vástago M12 x 52, tuerca de sujeción rápida, arandela, broca para hormigón de metal duro de Ø 15mm SDS-plus, en caja de cartón.

Ventaja del sistema: Para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5, REMS Picus DP y otros fabricantes. Al utilizar con REMS Picus SR, utilizar un juego de distanciadores (véase más abajo).

	Código	
	183600	



Info

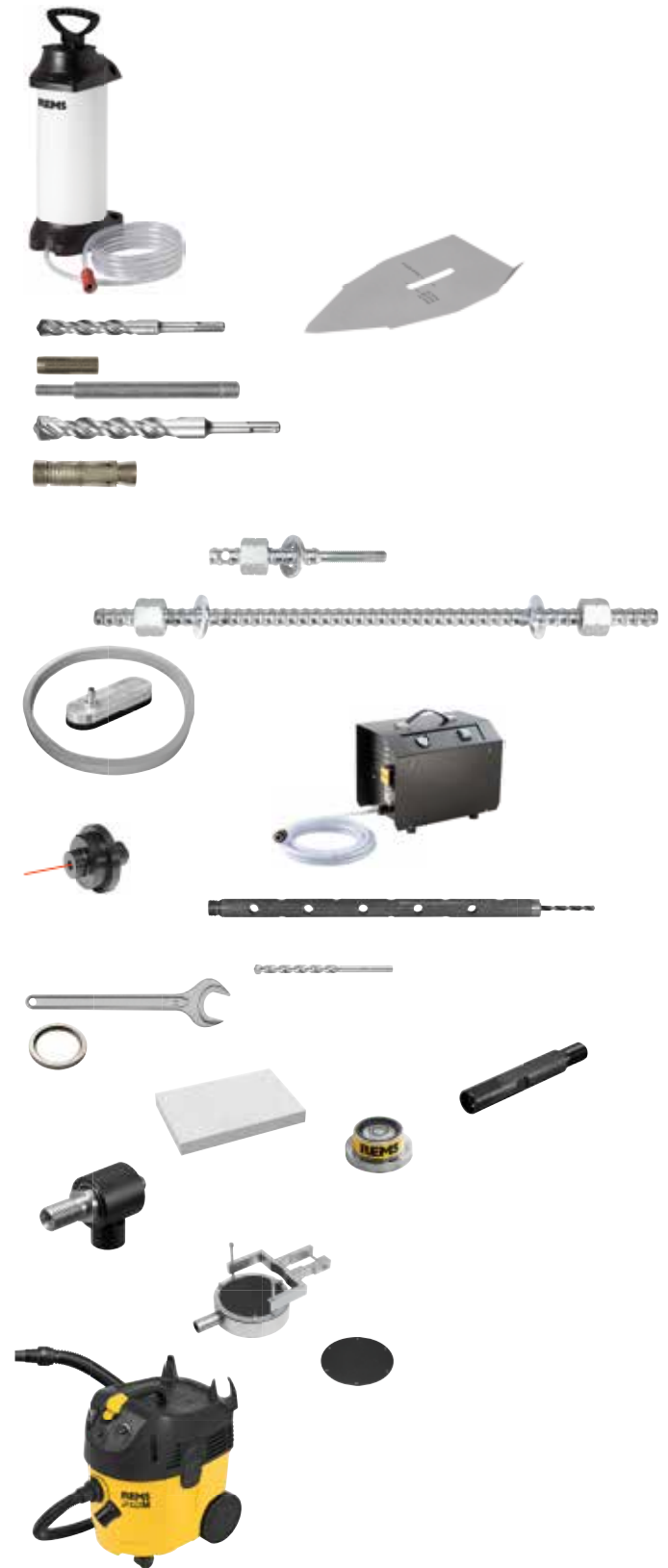
Denominación	Código	
Juego de distanciador para la estabilización adicional de la máquina de accionamiento REMS Picus SR en la columna de perforación REMS Titan, compuesto de distanciador y 2 tornillos cilíndricos M 8 x 65	183632	



Accesorios

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Denominación	Código
Depósito de presión de agua para 10 l, para perforar en mojado sin conexión de agua	182006
Plantilla de perforación Titan para simplificar la realización de perforaciones de fijación. Para columnas de perforación REMS Titan.	183605
Broca de metal duro para piedras, Ø 15 mm SDS-plus para anclajes de impacto M12	079018
Anclajes de impacto M12, 50 unidades , para hormigón	079005
Cinzel expansionador para anclaje de golpe M12	182050
Broca de metal duro para piedras, Ø 20 mm SDS-plus para anclajes de expansión M12	079019
Piezas de anclaje M12, 10 unidades , para muros, reutilizables	079006
Juego de fijación rápida 160 para la fijación de la columna de perforación con anclaje, formado por vástago 160 mm con rosca M12 x 52, tuerca de fijación rápida, arandela.	079010
Juego de fijación rápida 500 para la fijación de la columna de perforación sin anclaje, formado por vástago 500 mm, 2 tuercas de fijación rápida, 2 arandelas	183607
Fijación por vacío Titan , formado por placa cobertora con racor para conexión de manguera 3/8" anillo obturador para placa base.	183603
Bomba de vacío , para vacío ≤ -900 mbar (90%), compuesta por bomba con rotor de aletas de marcha en seco, sin aceite, capacidad volumétrica 6 m³/h, motor condensador 230 V, 50-60 Hz, 250 W, protegida contra salpicaduras, filtro interior de aspiración con función de amortiguación acústica y 5 m de manguera de tejido PVC con acoplamiento rápido.	183670
Indicador láser de centrado de perforación	183604
Centrador de taladro G 1/2 UDKB , con perforaciones para aspirar el polvo del agujero de perforación mediante el rotor de aspiración (Código 181160 R), con broca para hormigón de metal duro Ø 8 mm	180140
Broca de metal duro para piedras, Ø 8 mm para centrador de taladro	079013
Llave de boca SW 41 para desmontar coronas perforadoras de diamante universales	079003
Arandela , para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012
Nivel esférico , magnético, para soporte de taladro	182010
Rotor de aspiración para aspiración de polvo con rosca de conexión G 1/2 exterior, UNC 1 1/4 exterior y con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados.	180160
Dispositivo para aspiración de agua , para perforación en mojado hasta Ø 170 mm, formado por anillo colector de agua con anillo obturador, disco de goma Ø 200 mm y dispositivo universal de sujeción para todos los columnas de perforación REMS.	183606
Arandela de goma, Ø 200 mm, paquete de 10 unidades , para dispositivo de agua	183675
REMS Pull L / M , aspirador en seco y mojado, certificado como aspirador y eliminador de polvo para absorber polvo nocivo para la salud según EN 60335-2-69, véase pág. 294	



REMS Coronas perforadoras de diamante universales

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Coronas perforadoras de diamante universales de gran calidad. Soldadura inductiva. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Ideal para aplicación universal en hormigón armado, paredes de ladrillo y otros materiales. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo y otros Ø 32–300 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales – Soldadura inductiva. Segmentos de diamante con corte en cuña para una perforación rápida, sencilla y uniforme. Universal, aplicable para muchos materiales. Ideal para el instalador.

Aplicación universal para muchos tipos de materiales, para perforación en seco y mojado, guiado manual o con columna de perforación. Rosca de conexión uniforme UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y paredes de ladrillo. Segmentos de diamante con corte en cuña ("forma de tejado") para una perforación rápida, sencilla y uniforme. Soldadura inductiva en instalaciones completamente automáticas para garantizar una calidad constante de la unión. Los tubos de perforación con segmentos de diamante soldados se pueden reutilizar mediante una sencilla soldadura fuerte. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio. Accionamiento a través de todas las máquinas accionadoras REMS Picus y máquinas accionadoras apropiadas de otros fabricantes con conexión UNC 1¼ externa. Adaptador para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS a otras máquinas accionadoras con otro tipo de conexión, como accesorio. Aspirar el polvo generado en las perforaciones en seco con el aspirador de seguridad REMS Pull M, certificado para aspirar polvo nocivo para la salud dentro de la categoría de polvo M (página 294).

Volumen de suministro

REMS Corona perforadora de diamante universal. Soldadura inductiva, reutilizable. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para muchos tipos de materiales, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. En cartón.

Ø × Profundidad de perforado × Conexión	Número de segmentos	Código
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050
UDKB 122 × 420 × UNC 1¼	10	181055
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057
UDKB 127 × 420 × UNC 1¼	10	181059
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095

Accesorios

Denominación	Código
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ exterior	180052
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ interior	180056
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BI	180053
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BU	180054
Adaptador UNC 1¼ exterior – Würth	180055
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012
Llave de boca SW 41 para REMS UDBK	079003

Otros adaptadores para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, sobre demanda.



REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Coronas perforadoras de diamante universales de gran calidad. Soldadura láser. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Ideal para aplicación universal en hormigón armado, paredes de ladrillo y otros materiales. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo y otros \varnothing 32–200 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS – Soldada mediante láser.
Segmentos de diamante con corte en cuña para una perforación rápida, sencilla y uniforme.
Universal, aplicable para muchos materiales.
Ideal para el instalador.

Aplicación universal para muchos tipos de materiales, para perforación en seco y mojado, guiado manual o con columna de perforación. Rosca de conexión uniforme UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y paredes de ladrillo. Segmentos de diamante con corte en cuña ("forma de tejado") para una perforación rápida, sencilla y tranquila. Soldada por láser en instalaciones de soldadura completamente automáticas, para una calidad constante de la unión de soldadura. Resistente a altas temperaturas – también para temperaturas extremas, la soldadura de los segmentos no se deshace por sobrecalentamiento. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio. Accionamiento a través de todas las máquinas accionadoras REMS Picus y máquinas accionadoras apropiadas de otros fabricantes con conexión UNC 1¼ exterior. Adaptador para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras con otro tipo de conexión, como accesorio. Aspirar el polvo generado en las perforaciones en seco con el aspirador de seguridad REMS Pull M, certificado para aspirar polvo nocivo para la salud dentro de la categoría de polvo M (página 294).

Volumen de suministro

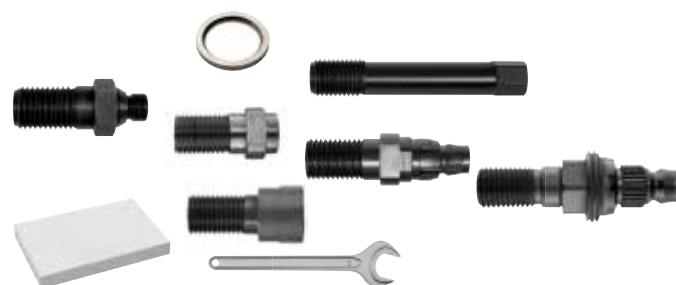
REMS Corona perforadora de diamante universal LS. Soldadura láser, resistente a altas temperaturas. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para muchos tipos de materiales, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. En cartón.

\varnothing x Profundidad de perforado x Conexión	Número de segmentos	Código
UDKB LS 32 x 420 x UNC 1¼	1	181410
UDKB LS 42 x 420 x UNC 1¼	4	181415
UDKB LS 52 x 420 x UNC 1¼	5	181420
UDKB LS 62 x 420 x UNC 1¼	6	181425
UDKB LS 72 x 420 x UNC 1¼	6	181430
UDKB LS 82 x 420 x UNC 1¼	7	181435
UDKB LS 92 x 420 x UNC 1¼	8	181440
UDKB LS 102 x 420 x UNC 1¼	9	181445
UDKB LS 112 x 420 x UNC 1¼	9	181450
UDKB LS 122 x 420 x UNC 1¼	10	181455
UDKB LS 125 x 420 x UNC 1¼	10	181457
UDKB LS 127 x 420 x UNC 1¼	10	181459
UDKB LS 132 x 420 x UNC 1¼	10	181460
UDKB LS 152 x 420 x UNC 1¼	11	181465
UDKB LS 162 x 420 x UNC 1¼	12	181470
UDKB LS 182 x 420 x UNC 1¼	13	181475
UDKB LS 200 x 420 x UNC 1¼	14	181480

Accesorios

Denominación	Código
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ exterior	180052
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ interior	180056
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BI	180053
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BU	180054
Adaptador UNC 1¼ exterior – Würth	180055
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012
Llave de boca SW 41 para REMS UDBK	079003

Otros adaptadores para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, sobre demanda.



Herramienta eléctrica manejable y compacta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Con técnica de microimpulsos. Especialmente concebida para la perforación en seco; guiado a mano o con columna de perforación. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado $\leq \text{Ø } 162 \text{ (202) mm}$

Muros y otros materiales $\leq \text{Ø } 202 \text{ mm}$

REMS Coronas perforadoras de diamante para perforar en seco LS, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 289.

REMS Picus DP – Con técnica de microimpulsos. Para perforar sin agua. Limpio, sencillo, rápido. Por ejemplo, 200mm en hormigón armado Ø 62 mm en solo 5 min.

Especialmente para el perforado en seco

Máquina accionadora con técnica de microimpulsos, concebida especialmente para perforar en seco, guiado manual o mediante soporte de perforación. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Se puede usar con muchos materiales, en particular con materiales duros. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación. Idónea, en combinación con el aspirador REMS Pull M, para perforar en espacios de obra acabada, como edificios de viviendas, oficinas o naves industriales.

Construcción

Máquina accionadora para perforar con vibraciones mínimas, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Técnica de microimpulsos, con posibilidad de desembragar y desconectar: la rueda dentada de 24 dientes genera con el motor en ralentí a 1.200 min⁻¹ 28.800 impulsos min⁻¹; bajo carga a 880 min⁻¹ 21.120 impulsos min⁻¹. Robusta, adaptable. Muy ligera, tan solo 7 kg. Trabajos sencillos y rápidos sin agua, por ejemplo, 200mm en hormigón armado Ø 62 mm en tan solo 5 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Rotor de aspiración integrado para aspirar el polvo, con conexión para REMS Pull M y otros aspiradores compatibles. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora.

Accionamiento

Motor universal resistente, con fuerza de arrastre 2200 W. Velocidad bajo carga husillo de broca 880 min⁻¹. Engranaje estable, sin mantenimiento. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas de diamante para perforación en seco LS

Coronas de diamante de perforación en seco especialmente desarrolladas para la técnica de microimpulsos. Soldadura láser y resistencia a altas temperaturas (página 289), para perforar en seco sin agua, guiado a mano o con columna de perforación. Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 320 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Idóneo para perforar en seco en hormigón armado y paredes de ladrillo. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante para perforar en seco, como accesorio.

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Para una aspiración eficaz del polvo generado al perforar, utilice REMS Pull M (página 294). El aspirador de seguridad REMS Pull M está certificado para aspirar polvo nocivo para la salud dentro de la categoría de polvo M.

Centrador de taladro

Centrador de taladro G ½ TDKB, con perforaciones para aspirar el polvo del agujero de perforación, con broca para hormigón de metal duro Ø 8 mm.

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente (página 288).



Producto alemán de calidad



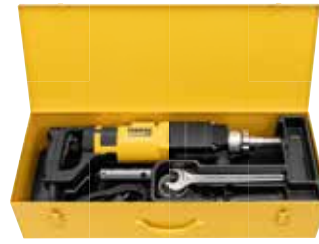
info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus DP Basic-Pack



REMS Picus DP Set Simplex 2



REMS Picus DP Set Titan



REMS Picus DP/Pull M Set-Pack

Volumen de suministro

REMS Picus DP Basic-Pack. Máquina eléctrica perforadora con diamante, con técnica de microimpulsos, para perforar en seco en hormigón, hormigón armado $\leq \varnothing 162$ (202)mm, muros de albañilería y otros materiales $\leq \varnothing 202$ mm, guiado a mano o con columna de perforación. Máquina accionadora con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior, engranaje sin mantenimiento, con protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 2200 W, rotor integrado para la aspiración del polvo. Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Velocidad bajo carga husillo de broca 880 min-1. Empuñadura. Centrador de taladro G ½ TDKB con taladro $\varnothing 8$ mm, llave allen SW 3. Llave plana SW 32. En caja metálica resistente.

	Código	
	180016	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus DP Set Simplex 2. REMS Picus DP Basic-Pack y columna de perforación REMS Simplex 2, incluye herramientas y juego de fijación para muros de ladrillo y hormigón.

	Código	
	180033	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus DP Set Titan. REMS Picus DP Basic-Pack y columna de perforación REMS Titan, incluye herramientas y juego de fijación para muros de ladrillo y hormigón.

	Código	
	180035	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus DP/Pull M Set-Pack. REMS Picus DP Basic-Pack, art. nº 180016 R220 y REMS Pull M Set, art. nº 185501 R220.

	Código	
	180034	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Picus DP máquina accionadora	180003	
Caja metálica con forma	180600	

Coronas de diamante de perforación en seco REMS LS, soldadura láser y resistencia a altas temperaturas, consulte pág. 289.

REMS Pull M, aspirador en seco y mojado, consulte pág. 294

Para más complementos consulte pág. 288.



Denominación	Código
REMS Simplex 2. Robusta y manejable columna de perforación para coronas de perforación Ø 202 mm. Para la descripción consulte la página 282.	183700
REMS Titan. Columna de perforación especialmente robusta y estable para la perforación de núcleos en hormigón armado y otros materiales hasta un diámetro de 300 mm. Para las más altas exigencias. Para la descripción consulte la página 282.	183600
Plantilla de perforación Titan para simplificar la realización de perforaciones de fijación. Para columnas de perforación REMS Titan.	183605
Broca de metal duro para piedras, Ø 15 mm SDS-plus para anclajes de impacto M12	079018
Anclajes de impacto M12, 50 unidades, para hormigón	079005
Cinzel expansionador para anclaje de golpe M12	182050
Broca de metal duro para piedras, Ø 20 mm SDS-plus para anclajes de expansión M12	079019
Piezas de anclaje M12, 10 unidades, para muros, reutilizables	079006
Juego de fijación rápida 160 para la fijación de la columna de perforación con anclaje, formado por vástago 160 mm con rosca M12 x 52, tuerca de fijación rápida, arandela.	079010
Juego de fijación rápida 500 para la fijación de la columna de perforación sin anclaje, formado por vástago 500 mm, 2 tuercas de fijación rápida, 2 arandelas	183607
Fijación por vacío Titan, formado por placa cobertora con racor para conexión de manguera 3/4" anillo obturador para placa base.	183603
Bomba de vacío, para vacío ≤ -900 mbar (90%), compuesta por bomba con rotor de aletas de marcha en seco, sin aceite, capacidad volumétrica 6 m³/h, motor condensador 230 V, 50-60 Hz, 250 W, protegida contra salpicaduras, filtro interior de aspiración con función de amortiguación acústica y 5 m de manguera de tejido PVC con acoplamiento rápido.	183670
Indicador láser de centrado de perforación	183604
Centrador de taladro G 1/2 TDKB, con perforaciones para aspirar el polvo del agujero de perforación, con broca para hormigón de metal duro Ø 8 mm	180145
Broca de metal duro para piedras, Ø 8 mm para centrador de taladro	079013
Llave de boca SW 41 para desmontar coronas perforadoras de diamante universales	079003
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012
Nivel esférico, magnético, para soporte de taladro	182010
REMS Pull M, aspirador en seco y mojado, certificado como aspirador y eliminador de polvo para absorber polvo nocivo para la salud según EN 60335-2-69, véase pág. 294	



Coronas de diamante REMS para perforación en seco LS

Para REMS Picus DP y otros fabricantes compatibles

Coronas de diamante de perforación en seco de alta calidad. Soldadura láser. Especialmente desarrolladas para perforar en seco con máquinas perforadoras con técnica de microimpulsos, por ej. REMS Picus DP, guiado a mano o con columna de perforación. Ideal para aplicación universal en hormigón armado, paredes de ladrillo y otros materiales.

Hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo y otros Ø 32–202 mm

Coronas de diamante de perforación en seco REMS LS – Soldadura láser y resistencia a altas temperaturas. Especial para perforar en seco con máquinas perforadoras con técnica de microimpulsos. Universal, aplicable para muchos materiales. Ideal para el instalador.

Aplicación universal para muchos tipos de materiales, guiado manual o con columna de perforación.

Rosca de conexión uniforme UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 320 mm.

Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y paredes de ladrillo

Segmentos de diamante con diamantes posicionados en el aglutinante. Para perforaciones rápidas, sencillas y sin contratiempos. Soldada por láser en instalaciones de soldadura completamente automáticas, para una calidad constante de la unión de soldadura. Resistente a altas temperaturas – también para temperaturas extremas, la soldadura de los segmentos no se deshace por sobrecalentamiento.

Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Accionamiento mediante la máquina REMS Picus DP con técnica de microimpulsos y máquinas compatibles de otros fabricantes, con rosca adaptadora UNC 1¼ exterior.

Para una aspiración eficaz del polvo generado al perforar, utilice REMS Pull M (página 294). El aspirador de seguridad REMS Pull M está certificado para aspirar polvo nocivo para la salud dentro de la categoría de polvo M.

Volumen de suministro

Coronas de diamante de perforación en seco REMS LS. Soldadura láser, resistencia a altas temperaturas. Especialmente desarrolladas para perforar en seco con máquinas perforadoras con técnica de microimpulsos, p.ej., REMS Picus DP, guiado a mano o con columna de perforación. Para muchos tipos de materiales, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 320 mm. En cartón.

Ø x Profundidad de perforado x Conexión	Número de segmentos	Código
TDKB LS 32 x 320 x UNC 1¼	3	181500
TDKB LS 42 x 320 x UNC 1¼	4	181502
TDKB LS 52 x 320 x UNC 1¼	5	181504
TDKB LS 62 x 320 x UNC 1¼	5	181506
TDKB LS 72 x 320 x UNC 1¼	6	181508
TDKB LS 82 x 320 x UNC 1¼	6	181510
TDKB LS 92 x 320 x UNC 1¼	6	181512
TDKB LS 102 x 320 x UNC 1¼	7	181514
TDKB LS 112 x 320 x UNC 1¼	7	181516
TDKB LS 122 x 320 x UNC 1¼	8	181532
TDKB LS 127 x 320 x UNC 1¼	8	181518
TDKB LS 132 x 320 x UNC 1¼	8	181520
TDKB LS 142 x 320 x UNC 1¼	8	181522
TDKB LS 152 x 320 x UNC 1¼	8	181524
TDKB LS 162 x 320 x UNC 1¼	9	181526
TDKB LS 182 x 320 x UNC 1¼	9	181528
TDKB LS 202 x 320 x UNC 1¼	10	181530

Accesorios

Denominación	Código
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012
Llave de boca SW 41 para REMS UDBK	079003

Adaptador para utilizar las coronas de diamante de perforación en seco REMS en máquinas accionadoras de otros fabricantes, bajo solicitud.



Brocas con diamante, para una perforación rápida y limpia de toda clase de azulejos. Ideal para montaje y renovación.

Cerámica, gres fino, granito, mármol y otros.

REMS brocas vítreas – para perforación en seco.

Aplicación universal para perforación en seco sin picado en cerámica, gres fino, granito, mármol y otros materiales. Evita el picado de baldosas.

No precisa agua.

Relleno especial de cera en el interior de la broca perforadora para lubricación refrigerante. La cera se derrite con el calor, refrigerando así la broca perforadora.

Perforación sencilla a mano alzada, mediante soporte de perforación con fijación por vacío.

Conexión hexagonal para alojamiento de puntas 1/4"

Accionamiento mediante taladradora por acumulador REMS Helix (página 101) y otras taladradoras/perforadoras (velocidad $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$).



Volumen de suministro

REMS brocas para materiales vítreas, juego 6-8-10. Coronas perforadoras diamantadas con relleno especial de cera. Para cerámica, gres fino, granito, mármol y otros materiales. Brocas vítreas Ø 6, 8, 10 mm, centrador de taladro con fijación por vacío. En blíster.

	Código
	181700

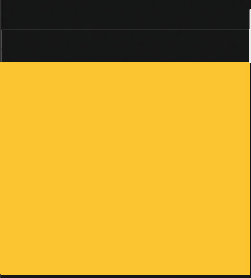


Accesorios

Denominación	Código
REMS Broca para azulejos Ø 5 mm	181710
REMS Broca para azulejos Ø 6 mm	181711
REMS Broca para azulejos Ø 8 mm	181712
REMS Broca para azulejos Ø 10 mm	181713
REMS Broca para azulejos Ø 12 mm	181714
REMS Broca para azulejos Ø 14 mm	181715

REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 101





Herramienta eléctrica compacta y manejable para trabajos de rozas y corte en seco, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, pavimentos de todo tipo. Para oficios e industria.

REMS Krokodil 125

Profundidad de roza	≤ 38 mm
Anchura de roza	≤ 43 mm
Número de discos de tronzar diamantados	1–2

REMS Krokodil 180 SR

Profundidad de roza	≤ 61 mm
Anchura de roza	≤ 62 mm
Número de discos de tronzar diamantados	1–3

Discos de tronzar universales diamantados REMS, adecuados también para máquinas accionadoras de otros fabricantes, véase página 293.

REMS Krokodil – hacer rozas en lugar de cincelar. Placa de contacto integral. Electrónica multifunción.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para trabajos de rozas y corte en seco. Ideal para realizar rozas para instalar tubos y conducciones eléctricas en trabajos de instalación de calefacción, sanitaria y eléctrica, técnica de aire acondicionado y refrigeración.

Construcción

REMS Krokodil 125: Máquina accionadora compacta y manejable, tan sólo 5,8 kg. Robusta, adecuada para obras. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. hacer rozas de 500 mm de largo en muros, 38 mm de profundidad, en tan sólo 25 segundos. Placa de contacto integral en toda la superficie durante los trabajos de rozas y tronzado, para una inmersión guiada de los discos de tronzar diamantados, para trabajar de forma segura sin polvo y con un avance suave y homogéneo. Práctico mango del interruptor ajustable en 2 posiciones, paralelo o transversal al eje de la máquina y mango de sujeción orientable para una posición de trabajo óptima y ergonómica. Inmovilizador del eje de accionamiento, para sustituir fácilmente los discos de tronzar universales diamantados. 4 discos distanciadores en diversos grosores, conforme a la anchura de roza deseada atornillados con los discos de tronzar para formar un bloque estable, garantizan una anchura de rozadura constante. Tope de profundidad ajustable de forma continua. Tubo de aspiración integrado en la carcasa para conectar un eliminador de polvo.

REMS Krokodil 180 SR: Máquina accionadora compacta y manejable, tan sólo 8,0 kg. Robusta, adecuada para obras. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. hacer rozas de 500 mm de largo en muros, 61 mm de profundidad, en tan sólo 34 segundos. Placa de contacto integral en toda la superficie durante los trabajos de rozas y tronzado, para una inmersión guiada de los discos de tronzar diamantados, para trabajar de forma segura sin polvo y con un avance suave y homogéneo. Práctico mango del interruptor con triple efecto de palanca transmisora de fuerza, para una inmersión sencilla y un avance eficaz. Mango de sujeción orientable, para una posición de trabajo óptima y ergonómica. Inmovilizador del eje de accionamiento, para sustituir fácilmente los discos de tronzar universales diamantados. Discos distanciadores en diversos grosores, conforme a la anchura de roza deseada atornillados con los discos de tronzar para formar un bloque estable, garantizan una anchura de rozadura constante. Tope de profundidad ajustable de forma continua. Tubo de aspiración integrado en la carcasa para conectar un eliminador de polvo.

Accionamiento

REMS Krokodil 125: Robusto y potente motor universal de 1850 W. Velocidad bajo carga del eje de accionamiento de los discos de tronzar 5000 min⁻¹. Robusto engranaje libre de mantenimiento con acoplamiento de resbalamiento de seguridad. Cable de alimentación 2,3 m. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión.

REMS Krokodil 180 SR: Robusto y potente motor universal de 2000 W. Velocidad bajo carga del eje de accionamiento de los discos de tronzar 3300 min⁻¹. Control contra sobrecalentamiento mediante supervisión de temperatura del devanado de campo del motor con resistencia PTC (coeficiente de temperatura positivo). Robusto engranaje libre de mantenimiento. Cable de alimentación 5,7 m. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión. Protección contra reencendido en caso de interrupción de corriente.

Regulación de velocidad

La unidad electrónica reguladora de la velocidad (REMS Krokodil 180 SR) mantiene la velocidad constante, incluso bajo esfuerzo. La velocidad del disco de tronzar es mantenida al valor nominal hasta que el disco choca contra una resistencia y pasa a estar por debajo de un valor crítico. El motor accionador se detiene. Si se alivia de nuevo la carga de la máquina de accionamiento, ésta adopta de nuevo la velocidad nominal, de manera que es posible seguir trabajando de inmediato con la velocidad nominal (**patente EP 2 085 191**). Ventaja: La velocidad durante los trabajos de rozas y corte (velocidad bajo carga) se mantiene constante, para un gran rendimiento.

Electrónica multifunción

Electrónica multifunción con limitación de la corriente de arranque para un arranque suave e inmersión sensitiva de los discos de tronzar diamantados, limitación automática de la velocidad sin carga para reducción de ruido y protección del motor, protección contra sobrecarga para proteger el motor y el engranaje.



Placa de contacto integral en toda la superficie durante los trabajos de rozas y tronzado, para una inmersión guiada de los discos de tronzar diamantados, para trabajar de forma segura sin polvo y con un avance suave y homogéneo.

REMS Krokodil 125/180 SR

Máquina entalladora y tronzadora con discos diamantados

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Véase página 294.

Discos de tronzar universales diamantados

Aplicación universal para trabajos de rozas y cortes rectos. Segmentos de diamante de alta calidad especialmente diseñados, con alta densidad de diamantes e integración especial, para una excelente potencia de roza y corte, durabilidad extrema. A elegir, discos de tronzar universales diamantados LS Turbo de REMS, soldados con láser, resistentes a altas temperaturas, para cortes rápidos y en materiales duros, o los discos de tronzar universales diamantados LS H-P de REMS, de alto rendimiento, soldados con láser, resistentes a altas temperaturas, para cortes rápidos y cortes en materiales especialmente duros, larga durabilidad, (página 293). Cuerpo base según EN 13236. Orificio de alojamiento Ø 22,23 mm.

Volumen de suministro

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Máquina eléctrica rozadora de muros con discos diamantados para trabajos de rozas y corte en hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, pavimentos de todo tipo. Profundidad de roza 38 mm ajustable de forma continua. Anchura de roza ≤ 43 mm, graduada con discos distanciadores 3, 6, 10, 20 mm. Máquina accionadora con eje de accionamiento Ø 22,2 mm, para 1 o 2 discos de tronzar diamantados según EN 13236, ≤ Ø 125 mm, con engranaje libre de mantenimiento, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Electrónica multifunción con marcha suave, limitador de marcha en vacío, fusible de sobrecarga. Cable de alimentación 2,3 m. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión. Velocidad bajo carga 5000 min⁻¹. Tubo de aspiración para conexión de un aspirador/eliminador de polvo. Llave de vaso SW13. En maletín resistente.

	Código
	185010

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Krokodil 180 Basic-Pack SR. Máquina eléctrica rozadora de muros con discos diamantados con regulación de velocidad. Para trabajos de rozas y corte en hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, pavimentos de todo tipo. Profundidad de roza 61 mm ajustable de forma continua. Anchura de roza ≤ 62 mm, graduada con discos distanciadores 3, 6, 10, 20 mm. Máquina accionadora con eje de accionamiento Ø 22,2 mm, para 1, 2 o 3 discos de tronzar diamantados según EN 13236, ≤ Ø 180 mm, con engranaje libre de mantenimiento, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Electrónica multifunción con marcha suave, limitador de marcha en vacío, fusible de sobrecarga, protección contra sobrecalentamiento. Cable de alimentación 5,7 m. Protección contra reencendido en caso de interrupción de corriente. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de conexión. Velocidad bajo carga 3300 min⁻¹. Tubo de aspiración para conexión de un aspirador/eliminador de polvo. Llave de vaso SW13. En robusta caja metálica.

	Código
	185011

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
REMS Krokodil 125 máquina accionadora	185000
REMS Krokodil 180 SR máquina accionadora	185001
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-Turbo Ø 125 mm soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de materiales duros, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185021
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-H-P Ø 125 mm, High-Performance, soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de material especialmente duro, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185022
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-Turbo Ø 180 mm soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de materiales duros, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185026
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-H-P Ø 180 mm, High-Performance, soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de material especialmente duro, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185027
Cinzel de punta plana para eliminar el puente después de hacer las rozas	185024
Maleta con forma para REMS Krokodil 125	185054
Caja metálica	185058
REMS Pull L / M , aspirador en seco y mojado, véase pág. 294.	



Potente aspirador eléctrico en seco y mojado con limpieza automática de filtro. Para aplicación profesional en instalación e industria.

Para aspirar polvo, suciedad y líquido.

Ideal para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado.

Certificado como aspirador y eliminador de polvo para capturar polvo nocivo para la salud.

Ideal para aspirar lodo de perforación al perforar núcleos.

REMS Pull L

Categoría de polvo según EN 60335-2-69	L
Valor límite de explosión / valor límite en puesto de trabajo	> 1 mg/m ³
Grado de paso	≤ 1 %

REMS Pull M

Categoría de polvo según EN 60335-2-69	M
Valor límite de explosión / valor límite en puesto de trabajo	> 0,1 mg/m ³
Grado de paso	≤ 0,1 %

REMS Pull – para aspiración en seco y húmedo.
Alta potencia de aspiración constante gracias a limpieza automática permanente del filtro.
Certificado para alojar polvo nocivo para la salud.

Aplicación universal

Potente y manejable aspirador para aspiración en seco y mojado. Para aspirar polvo, suciedad y líquido. Excelente para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado. Certificado como aspirador y eliminador de polvo para capturar polvo nocivo para la salud de las categorías de polvo L o M según EN 60335-2-69. Para aplicación profesional en instalación e industria.

Construcción

Construcción compacta y manejable. REMS Pull L/M tan sólo 12,7 kg. Ligero y manejable gracias a ruedas de goma y ruedas direccionales girables, inmovilizable mediante rueda direccional con inmovilizador. Gran volumen de depósito 35 l, volumen de relleno para líquidos 19 l. Interruptor de conexión/desconexión e interruptor para limpieza automática del filtro con LED verde integrado para indicar la disponibilidad operativa de la limpieza automática del filtro. Adaptador para conexión de una herramienta eléctrica al aspirador, adaptable individualmente al tubo de aspiración de la herramienta eléctrica empleada. Manguera de aspiración flexible de 2,5 m, práctica prolongación de manguera de aspiración de 2,5 m, mango ergonómico acodado, 2 tubos de aspiración metálicos enchufables y cromados de 0,5 m para adaptación de la longitud del tubo de aspiración. Accesorio ancho para aspiración de superficies mojado/seco 300 mm con ruedas de goma, opcionalmente se pueden montar escobillas para aspirar polvo y suciedad o faldas de goma para aspirar líquidos. Accesorio para aspiración de fugas para zonas angostas. Amplio radio de trabajo gracias a cable de conexión largo de 7,5 m. En el aspirador se encuentran soportes integrados para el cable de conexión, la manguera de aspiración, tubos metálicos de aspiración y accesorios. Práctico mango para un transporte sencillo.

REMS Pull M es apto y está certificado para aspirar polvo nocivo para la salud de la categoría de polvo M según EN 60335-2-69, con monitorización electrónica del caudal, interruptor selector para adaptar la potencia de aspiración a diferentes diámetros de mangueras de aspiración (21, 27, 35, 40, 50 mm) y tapón obturador para el tubo de conexión de la manguera de aspiración.

Limpieza de filtro automática y permanente

REMS Pull L y REMS Pull M con limpieza automática de filtro innovadora y patentada, evita la obturación del filtro mediante polvo, especialmente efectiva para aplicaciones con polvo fino. El filtro plegado plano se limpia automáticamente cada 15 segundos mediante potentes sacudidas de aire. La potencia de aspiración permanece constantemente alta durante la limpieza. Sistema de filtro plegado plano patentado.

Accionamiento

Potente y robusto motor Bypass, 1200 W, con turbina de alta potencia. Alta potencia de aspiración regulable de forma continua hasta un caudal de ≤ 74 l/s, para una adaptación óptima a la superficie de aspiración y al material a aspirar.

Automatismo de desconexión

Limitación del nivel de llenado con desconexión automática al alcanzar el nivel máximo de líquido al aspirar líquidos conductores de electricidad.

Automatismo de conexión/desconexión de la herramienta eléctrica

Toma de corriente para herramientas eléctricas hasta 2200 W integrada en el aspirador, con automatismo electrónico de conexión/desconexión. Al conectar/desconectar la herramienta eléctrica, el aspirador se conecta/desconecta automáticamente. Para trabajar con comodidad.

Sistema antiestático (REMS Pull M)

Las cargas estáticas se conducen al elemento superior del aspirador a través de tubos de aspiración metálicos conductores de electricidad, el mango E conductor de electricidad, la manguera de aspiración E conductora de electricidad, la prolongación de manguera de aspiración E conductora de electricidad y el tubo de conexión de la manguera de aspiración conductor de electricidad.



Aspirador y eliminador de polvo certificado para capturar polvo nocivo para la seguridad según EN 60335-2-69.



Aspiración de polvo nocivo para la salud durante trabajos de rozas y corte: REMS Pull M Set



Aspiración de polvo nocivo para la salud al perforar en seco: REMS Pull M Set D

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Aspiración de agua

Para aspirar agua se requiere un filtro plegado plano PES. Según las necesidades, utilizar una bolsa de filtro húmedo o bolsa de polietileno. Las bolsas de filtro húmedo separan al aspirar agua sucia el agua de las sustancias sólidas aspiradas. Las bolsas de polietileno simplifican la eliminación de suciedad y evitan que se deposite suciedad en el depósito.

Volumen de suministro

REMS Pull Set. Aspirador eléctrico en seco y mojado para uso industrial. Para aspirar polvo, suciedad y líquido. Ideal para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado. Aspirador y eliminador de polvo certificado para capturar polvo nocivo para la seguridad según EN 60335-2-69¹⁾. Motor bypass 230 V, 50-60 Hz, 1200 W. Interruptor de encendido y apagado e interruptor para limpieza automática de filtro con LED verde integrado. Interruptor de potencia de aspiración para ajuste continuo del volumen de aire ≤ 74 l/s. Limitación del nivel de llenado con desconexión automática. Limpieza automática del filtro. Toma de corriente para herramientas eléctricas hasta 2200 W, con automatismo electrónico de encendido y apagado. Depósito de gran capacidad para 35 l, volumen para líquidos 19 l. Móvil, 2 ruedas fijas, rueda directriz/rueda directriz con bloqueo. Cable de conexión 7,5 m. 1 bolsa de filtro de papel, 1 filtro tipo abanico de papel. 2 tubos metálicos de aspiración, 0,5 m cada uno, mango, manguera de aspiración de 2,5 m, prolongación de manguera de aspiración de 2,5 m. Adaptador de superficie mojado/seco 300 mm con ruedas, escobillas, faldas de goma. Adaptador para aspiración de fugas. Adaptador para manguera de aspiración / herramienta eléctrica. Soportes integrados para cable de conexión, manguera de aspiración y accesorios. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código
Pull L Set	Categoría de polvo L. Valor límite de exposición/valor límite en puesto de trabajo > 1 mg/m ³ , grado de paso ≤ 1 %.	185500
Pull L Set W	Conjunto REMS Pull L con filtro plegado plano PES resistente al agua y dispositivo de aspiración de agua. Ideal para la aspiración de lodo de perforación en trabajos de perforación en mojado con columnas de perforación REMS.	185503
Pull M Set	Categoría de polvo M. Valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m ³ , grado de paso ≤ 0,1 %. Monitorización electrónica del caudal con señal acústica. Interruptor selector del diámetro de la manguera de aspiración. Tapón obturador para el tubo de conexión de la manguera de aspiración. Sistema antiestático con tubos aspiradores de metal conductores de electricidad, mango, manguera de aspiración, prolongación de manguera de aspiración, tubo de conexión de la manguera de aspiración.	185501
Pull M Set D	Conjunto REMS Pull M con rotor de aspiración para la aspiración de polvo. Ideal para aspirar polvo nocivo para la salud al perforar en seco con REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3, etc.	185504

Aspiración de lodo de perforación en trabajos de perforación en mojado con columnas de perforación REMS: REMS Pull L Set W



Aspiración de polvo nocivo para la salud durante trabajos de rozas y corte: REMS Pull L Set



REMS Pull L Set



Aspirador de seguridad de la categoría de polvo L



Aspirador de seguridad de la categoría de polvo M



REMS Pull M Set

Accesorios

Denominación	Código
Bolsa de filtro de papel, paquete de 5 unidades, celulosa, 2 capas, para aspiraciones en seco, certificación M, para suciedad normal, polvo fino	185510
Bolsa de filtro de vellón paquete de 5 unidades, vellón de poliéster, 3 capas, resistente al rasgado, para aspiración en seco y mojado, certificación M, para suciedad normal, polvo fino, polvo abrasivo, suciedad húmeda	185511
Bolsa de filtro húmedo paquete de 5 unidades, vellón de hilatura de papel-poliéster, resistente al rasgado, para aspiración en seco y mojado, para polvo abrasivo, suciedad húmeda, líquidos	185512
Bolsa de polietileno paquete de 10 unidades, para aspiración en seco y mojado de polvo no nocivo para la salud, para suciedad normal, polvo fino, polvo abrasivo, suciedad húmeda, líquidos. Evita el ensuciamiento del depósito.	185513
Filtro plegado plano de papel, celulosa, nanorecubrimiento, 1 unidad, para aspiración en seco, certificación M	185514
Filtro plegado plano PES, poliéster, nanorecubierto, 1 unidad, resistente al agua, resistente a la descomposición, lavable con agua, para la aspiración en mojado y seco, certificación M	185515
Adaptador manguera de aspiración/herramienta eléctrica	185527



¹⁾ Respetar la normativa nacional para la captación y eliminación de polvo nocivo para la salud.




PRESS

Secar

Deshumidificar



**Deshumidificador de aire/
secador de construcción**

298

Deshumidificador de aire/secador de construcción potente y de alta eficacia para secar recintos, por ejemplo después de roturas de tuberías o inundaciones, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado acelerado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos. Para aplicación profesional en oficios e industria.

REMS Secco 50

Rendimiento de deshumidificación ≤ 50 l/24 h
Volumen de aire ≤ 265 m³/h

REMS Secco 80

Rendimiento de deshumidificación ≤ 80 l/24 h
Volumen de aire ≤ 850 m³/h

REMS Secco – para secar y deshumidificar.

Aplicación universal

Deshumidificador de aire/secador de construcción potente y de alta eficacia para secar recintos, por ejemplo después de roturas de tuberías o inundaciones, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado acelerado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos. Para aplicación profesional en oficios e industria.

Construcción Secco 50

Construcción compacta y manejable en sólida carcasa de plástico. Peso 21 kg. Zona de aspiración de aire de gran superficie con filtro de aire lavable. Higrostat electrónico para la regulación de la humedad del aire deseada: Desconexión automática cuando se alcanza la humedad nominal, reconexión automática cuando aumenta la humedad del aire. Salida de aire hacia arriba para una circulación óptima del aire. Evacuación del condensado a un depósito interno de 7,7 l, con posibilidad de sacar la manguera por atrás para drenar el condensado en un depósito exterior o directamente e una tubería de desagüe. Desconexión automática con señal de desconexión, cuando se emplea el depósito interno de condensado de 7,7 l, cuando se alcanza el nivel de llenado máximo de condensado. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente, disponible como accesorio. Sólida carcasa de plástico con ruedas para un fácil transporte.

Construcción Secco 80

Construcción compacta y manejable en robusta caja de chapa de acero. Peso 51 kg. Zona de aspiración de aire de gran superficie con filtro de aire lavable. Higrostat electrónico para la regulación de la humedad del aire deseada: Desconexión automática cuando se alcanza la humedad nominal, reconexión automática cuando aumenta la humedad del aire. Salida de aire lateral para una circulación óptima del aire. Manguera para la evacuación del condensado a un depósito interno de condensado de 11,5 l (accesorio), puede montarse lateralmente, para la evacuación del condensado a un depósito exterior o directamente a una tubería de desagüe. Interruptor de conexión/desconexión para el ajuste del funcionamiento con y sin depósito interno de condensado de 11,5 l. Desconexión automática con señal de desconexión, cuando se emplea el depósito interno de condensado de 11,5 l, cuando se alcanza el nivel de llenado máximo de condensado. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente. Caja de enchufe de equipos para cable de conexión desmontable. Práctico compartimento para el cable de conexión durante el transporte. Bastidor estable de tubo de acero transportable con ruedas grandes para un transporte cómodo y sencillo, también por escaleras. La máquina puede ser bajada y elevada sin problemas apoyándola en la parte posterior del bastidor de tubo de acero, por ejemplo al cargarla en un vehículo o al descargarla del mismo.

Cofre de congelación Secco 50

Alto rendimiento de deshumidificación mediante cofre de congelación con compresor de rotación de alta eficacia y con un potente motor de condensador de 230 V, 760 W, con sistema electrónico de deshielo, para un funcionamiento continuo. Funcionamiento muy silencioso, apropiado también para recintos habitados. Rendimiento de deshumidificación ≤ 50 l/24 h, caudal de aire ≤ 265 m³/h. Refrigerante de alta calidad R-290.

Cofre de congelación Secco 80

Alto rendimiento de deshumidificación mediante cofre de congelación con compresor de rotación de alta eficacia y con un potente motor de condensador de 230 V, 680 W, con sistema automático de descongelación de gas caliente, para el funcionamiento continuo. Funcionamiento muy silencioso, apropiado también para recintos habitados. Rendimiento de deshumidificación ≤ 80 l/24 h, volumen de aire ≤ 850 m³/h. Refrigerante de alta calidad R-290.

Unidad electrónica de control Secco 50

Unidad de control iluminada, con indicación clara de los valores real y nominal de la humedad del aire, del estado de funcionamiento del cofre de congelación, de la función de descongelación. Teclas para el ajuste de la humedad del aire deseada en pasos de 5% entre 30% y 90%, así como para el ajuste del funcionamiento continuo. Teclas para 2 velocidades de ventilación. Tecla de temporizador. La función de memoria guarda los ajustes para la reanudación automática del funcionamiento en caso de un corte del suministro eléctrico.

Unidad electrónica de control Secco 80

Display iluminado de 3" con tecnología LCD, diagonal de pantalla de 70 mm, con indicación clara de la humedad real del aire, de la humedad real y de la nominal, de las horas de funcionamiento del cofre de congelación, de la función de descongelación y del ajuste de funcionamiento para el depósito interno de condensado de 11,5 l. Teclas para el ajuste de la humedad del aire deseada en pasos de 1% entre 30% y 90%, así como para el ajuste del funcionamiento continuo. La función de memoria guarda los ajustes para la reanudación automática del funcionamiento en caso de un corte del suministro eléctrico.



Depósito de condensado con bomba Secco 50 y Secco 80

Depósito de condensado con bomba para evacuar el condensado desde el depósito hacia otro depósito más alto o hacia un fregadero, disponible como accesorio.

Set de aire de salida Secco 80

Manguera de aire de salida de grandes dimensiones Ø200 mm, 10 m de largo, con ojales de sujeción de metal para colgar in situ, con brida de conexión, para la distribución del aire de salida dentro del recinto, para deshumidificar espacios huecos, p. ej. sobre entretechos, y para el soplado adicional de superficies húmedas (accesorio).

Volumen de suministro

REMS Secco 50 Set. Deshumidificador de aire/secador de construcción para uso industrial. Para secar recintos, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos. Cofre de congelación con compresor de rotación y motor del condensador de 230 V, 50 Hz, 760 W, con deshielo electrónico. Funcionamiento muy silencioso. Rendimiento de deshumidificación ≤ 50 l/24 h, volumen de aire ≤ 265 m³/h. Unidad de control electrónica con panel de mando iluminado y función de memoria. Higrostató electrónico. Filtro de aire. Depósito interno de condensado de 7,7 l. En una sólida carcasa de plástico con ruedas. En caja de cartón.

	Código
	132011

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Secco 80 Set. Deshumidificador de aire/secador de construcción para uso industrial. Para secar recintos, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos. Cofre de congelación con compresor de rotación y motor del condensador de 230 V, 50 Hz, 680 W, con sistema automático de descongelación de gas caliente para un funcionamiento continuo. Funcionamiento muy silencioso. Rendimiento de deshumidificación ≤ 80 l/24 h, volumen de aire ≤ 850 m³/h. Unidad electrónica de control con display iluminado de 3" y función de memoria. Higrostató electrónico, contador de horas de funcionamiento, contador de corriente. Filtro de aire. En una estable carcasa de chapa de acero sobre un bastidor estable de tubo de acero transportable con ruedas grandes. En caja de cartón.

	Código
	132010

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código
Depósito de condensado de 11,5 l Secco 80 para la evacuación del condensado dentro de la carcasa de chapa de acero. Para REMS Secco 80.	132100
Set de aire de salida Secco 80 , compuesto de manguera de aire de salida de Ø200 mm, 10 m de largo, con ojales de sujeción de metal para colgar in situ, con brida de conexión, para la distribución de aire caliente dentro del recinto, para deshumidificar espacios huecos, p. ej. sobre entretechos, y para el soplado adicional de superficies húmedas.	132104
Depósito de condensado con bomba Secco 50 , para evacuar el condensado desde el depósito hacia un depósito más alto o en un fregadero. Altura de descarga ≤ 2 m. Para REMS Secco 50.	132129
Depósito de condensado con bomba Secco 80 , para evacuar el condensado desde el depósito hacia un depósito más alto o en un fregadero. Altura de descarga ≤ 2 m. Para REMS Secco 80. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente. Caja de enchufe de equipos para cable de conexión desmontable	132121
Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente , para avisar al seguro/cliente. Disponible, entre otros, para REMS Secco 50.	132132
REMS Detect W , medidor de humedad dieléctrico para medir la humedad sin dañar los materiales de construcción, como el cemento, obras de mampostería, escayolas, madera. En maletín.	132115



Info



Info



A

Abocardador de tubos eléctrico	233, 235
Abocardador de tubos manual	232
Abocardar	225
Aceite de roscar	49
Acuerdo de responsabilización	214
Akku-Amigo 22V	28–29
Akku-Cat 22V VE	62–63
Akku-Cento 22V	86–87
Akku-Collum RG 22V	52–53
Akku-Curvo 22V	132–133
Akku-Ex-Press 22V ACC	228–229
Akku-Nano	83
Akku-Press	174–175
Akku-Press 22V ACC	178–179
Akku-Press ACC	176–177
Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	180–181
Akku-Tiger 22V VE	68–69
Amigo	25
Amigo 2	26
Amigo 2 Compact	27
Amigo E	24
Anillos de prensar	144–166, 182–211
Aparato de aspiración y limpieza a presión	256
Aparato de soldar eléctrico	239
Aparato de soldar manguitos eléctricos	264
Aparatos de soldar a tope con termoelemento	270
Aparatos de soldar manguitos con termoelemento	265
Aquila 3B	102
Aquila WB	102
Aspirador en seco y mojado	294–295
Ax-Press 25 22V ACC	220–221
Ax-Press 25 L 22V ACC	220–221
Ax-Press 30 22V	218
Ax-Press HK / H	219

B

Bancos de trabajo plegables	103
Biselar	75
Blitz	240
Bloque de sujeción de tubos mediante cadena para banco de trabajo	102
Bomba de comprobación eléctrica	109
Bomba de comprobación manual	108
Bomba eléctrica de descalcificación	110
Bombas de llenado y lavado	118–119
Broca para materiales vítros	290
Brocas perforadoras	290

C

Cabezales adaptadores para cojinetes / anillos intermedios / bujes guía	31
Cabezales de expandir P	231
Cabezales de expandir P-CEF	231
Cabezales de roscar de cambio rápido	30
Cabezales de roscar S de cambio rápido	23
Calc-Push	110
Cámara-endoscopio con radiotecnica	248–249
CamScope / CamScope S	248–249
CamSys	250–251
CamSys 2	252–254
Catch S	100
Catch W	100
Cat VE	61
Cento	84–85
CleanH	113, 117
CleanM	117
Cobra 22/32	258–261
Collum RG	51
Columna de perforación	282
Comprobar la presión	107
Congelador de tubos	244
Congelador eléctrico de tubos	245
Congelar	243
Conservar	107
Contact 2000	239
Coronas de diamante para perforación en seco LS	289
Coronas perforadoras de diamante universales	284
Coronas perforadoras de diamante universales LS	285
Cortar	75
Cortatubos	76–79
Cortatubos eléctrico	82
Cortatubos por acumulador	83
Cuchillas	80
Cunas/Portacunas	222–223
Curvadora manual oleohidráulica	124–125

Curvadora oleohidráulica	126–127
Curvar	121
Curvatubos eléctrico	128–131
Curvatubos manual	122–123, 134
Curvatubos por acumulador	132–133
Curvo	128–129
Curvo 50	130–131
Cut 110 Cu-INOX	93
Cut 110 P	92
Cu-Vlies	238

D

Desatascadora manual para tubos para accionamiento manual y eléctrico	256
Desatascador eléctrico	256
Deshumificador de aire/secador de construcción	297–299
Deshumidificar	297
Desinfectar	107
Dispositivo electrónico de lavado con compresor	111–113
Dispositivo electrónico de lavado y comprobación de presión con compresor	114–117
Dispositivo ranurador	50
DueCento	88–89

E

Eco-Press	168
EMSG 160	264
E-Push 2	109
Escariador de tubos interior/exterior	95–97
Escariador interior de tubos	95
Escariador universal	95
Escariar	75
Eskimo	244
Estación de trabajo móvil para mecanización de tubos con bloque de sujeción mediante cadena	102
Estaño blando Sn97Cu3, ISO 9453:2014	241
Eva	22
Expandidor con una sola mano de tubos	227
Expandidor de tubos eléctrico	234–235
Expandidor de tubos electrohidráulico 34 kN con retroceso automático	230
Expandidor de tubos por acumulador 20 kN con retroceso automático	228–229
Expandidor de tubos por acumulador con retroceso automático	228–229
Expandidor manual de tubos	226–227
Expandir	225
Ex-Press Cu	226
Ex-Press H	227
Ex-Press P	227

F

Frigo 2 F-Zero	245
----------------	-----

H

Helix VE	101
Herkules	104
Herramienta manual de prensado radial	168
Herramienta para cortar tubos	93
Herramienta para cortar y biselar	92
Herramientas para biselar tubos	94
Hojas de sierra	71
Hojas de sierra especial	70
Hojas de sierra universal	70
Homologaciones	213
Hormas de curvar y piezas deslizantes	135
Hot Dog 2	238
Hurrican	233
Hurrican H	232

I

Inspección de tubos y canalizaciones	247
--------------------------------------	-----

J

Jumbo	103
-------	-----

K

Krokodil 125/180 SR	292–293
---------------------	---------

L

Lanas de limpieza	238
Lavar	107
Limpiadores para máquinas	117

Índice

Limpiar.....	107	Python.....	126–127
Limpieza de tubos y canalizaciones.....	247	R	
Linterna de LEDs por acumulador.....	105	RAG.....	94
Linterna manual y linterna de pie.....	105	Ranurar.....	21
Llenar.....	107	RAS Cu.....	78
Lot Cu 3.....	241	RAS Cu-INOX.....	76–77
Lot P6.....	241	RAS P.....	79
M		RAS St.....	76
Macho.....	240	REG 10–42.....	96
Magnum (hasta 2").....	34–35	REG 10–54.....	97
Magnum (hasta 3").....	36–37	REG 10–54 E.....	97
Magnum (hasta 4").....	38–39	REG St ¼–2".....	95
Magnum RG.....	54–55	REG Universal.....	95
Máquina cortatubos.....	84–85, 88	REMS REG 3–35.....	95
Máquina cortatubos por acumulador.....	86–87	REMS REG 8–35.....	96
Máquina de soldar a tope con termoelemento.....	266–269	ROS.....	90–91
Máquina eléctrica perforadora con diamante.....	274–277, 280–281	Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido.....	24–27
Máquina eléctrica perforadora con diamante con regulación de velocidad.....	278–279	Roscadora electroportátil por acumulador con cabezales de cambio rápido.....	28–29
Máquina eléctrica perforadora con diamante con técnica de microimpulsos.....	286–287	Roscar.....	21
Máquina entalladora y tronzadora con discos diamantados.....	292–293	S	
Máquina ranuradora.....	51, 54–55	Sanitol.....	49
Máquina ranuradora por acumulador.....	52–53	Secar.....	297
Máquina roscadora.....	32–39, 42–43, 46–47	Secco 50/80.....	298–299
Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos.....	258–259	Serrar.....	57
Material para soldadura dura ISO 17672-CuP 179.....	241	Sierra circular para tubos.....	72
Mini-Cobra.....	256	Sierra circular universal para metal con dispositivo automático de refrigeración.....	73
Mini-Cobra S.....	257	Sierra de sable por acumulador.....	68–69
Mini-Press 22V ACC.....	140–141	Sierra de sable universal electroportátil.....	60–61
Mini-Press ACC.....	139	Sierra de sable universal portátil con acumulador.....	62–63
Mini-Press S 22V ACC.....	142–143	Sierra neumática de sable para tubos.....	66
Montar.....	99	Sierras de sable.....	58–59
MSG.....	265	Sierras de sable electroportátiles para tubos.....	64–65
Multi-Push S.....	111–113	Sinus.....	134
Multi-Push SL/SLW.....	114–117	Sistema electrónico de inspección mediante cámara.....	250–253
N		Solar-Push.....	118–119
Nano.....	82	Soldar.....	237
Nippelfix.....	48	Soldar tubos de plástico.....	263
Nippelspanner.....	48	Soplete turbo a gas para acetileno.....	240
NoCor.....	113, 117	Soplete turbo a gas para propano.....	240
P		Soportes de material.....	104
Pasta de soldadura blanda de polvo de soldar Sn97Cu3 según ISO 9453:2014 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1:1994.....	241	Spezial.....	49
Paste Cu 3.....	241	SSG.....	270
Peines.....	30, 40	SSM 160KS.....	267
Peines tipo Strehler.....	44	SSM 160RS.....	266
Peines tipo Strehler y portapeines.....	44	SSM 250KS.....	268
Perforar con diamante.....	273	SSM 315RF.....	269
Peroxí Color.....	113, 117	Swing.....	122–123
Picus DP.....	286–287	T	
Picus S1.....	274–275	Tablas de roscas.....	45
Picus S2/3,5.....	280–281	Taladradora por acumulador.....	101
Picus S3.....	276–277	Tenaza corta cables.....	215
Picus SR.....	278–279	Tenazas de canal.....	100
Pinza de soldar eléctrica.....	238	Tenazas de corte M.....	215
Power-Ex-Press P-CEF ACC.....	230	Tenazas de corte Mini M.....	167
Power-Press.....	170	Tenazas de prensar.....	182–211
Power-Press ACC.....	171–172	Tenazas de prensar Mini.....	144–166
Power-Press SE.....	169	Tenazas de tubos con boca S.....	100
Prensadora axial con una sola mano.....	219	Terraja manual con cabezales de cambio rápido.....	22
Prensadora axial manual.....	219	Tiger pneumatic.....	66
Prensadora axial por acumulador 13 kN con retroceso automático.....	220–221	Tiger/VE/SR.....	64–65
Prensadora axial por acumulador 20 kN con retroceso automático.....	220–221	Tijeras para tubos.....	90
Prensadora axial por acumulador 30 kN.....	218	Tijeras para tubos con sistema de carraca.....	91
Prensadora radial eléctrica 32 kN.....	169	Tornado.....	32–33
Prensadora radial electrohidráulica 32 kN con retroceso automático.....	171	Turbo Cu-INOX.....	72
Prensadora radial electrohidráulica 32 kN con señal de desconexión.....	170	Turbo K.....	73
Prensadora radial electrohidráulica XL 32 kN con retroceso automático.....	172	Twist.....	234
Prensadora radial por acumulador 22 kN con retroceso automático.....	139–143	Twist/Hurricane.....	235
Prensadora radial por acumulador 32 kN con retroceso automático.....	176–177	U	
Prensadora radial por acumulador 32 kN con retroceso automático y control de la presión de prensado.....	178–179	Unidad de desinfección para instalaciones de agua potable.....	113, 117
Prensadora radial por acumulador 32 kN con señal de desconexión.....	174–175	Unidad de limpieza y conservación para sistemas de calefacción.....	113, 117
Prensadora radial por acumulador XL 45 kN con retroceso automático.....	180–181	Unimat 75.....	42–43
Prensar axial.....	217	Unimat 77.....	46–47
Prensar radial.....	137	V	
Pull L / M.....	294–295	V-Jet H.....	113, 117
Pull-Push.....	256	V-Jet TW.....	113, 117
Puma VE.....	60		
Push.....	108		

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página
043054	Z		113, 116, 119	115605	Z	6	113, 117	150026	H		227	151105	Z		232-233, 235
045159	Z		113, 116	115607	Z	6	113, 117	150027	H		227	151110	Z		232-233, 235
047069	Z		116	115608	Z	6	113, 117	150028	H		227	151120	Z		232-233, 235
074021	Z		232	115609	Z		113, 116	150029	H		227	151125	Z		232-233, 235
074041	Z		232	115610	M		116	150033	H		227	151130	Z		232-233, 235
076117	Z		232	115611	M		116	150100	Z		226	151140	Z		232-233, 235
079003	Z		283-285, 288-289	115612	Z		113, 117	150105	Z		226	151145	Z		232-233, 235
079005	Z		283, 288	115621	Z		113, 116	150110	Z		226	151150	Z		232-233, 235
079006	Z		283, 288	115633	Z		113, 116	150120	Z		226	151155	Z		232-233, 235
079010	Z		283, 288	115661	Z		116	150125	Z		226	151160	Z		232-233, 235
079012	Z		283-285, 288-289	115667	Z		116	150130	Z		226	151165	Z		232-233, 235
079013	Z		283, 288	115703	Z		113, 117	150140	Z		226	151170	Z		232-233, 235
079018	Z		283, 288	115747	S		116	150145	Z		226	151175	Z		232-233, 235
079019	Z		283, 288	115810	M		112	150150	Z		226	151200	Z		232-233, 235
090015	Z		113, 117	115900	M		110	150155	Z		226	151210	Z		232-233, 235
091072	Z		113, 117	116000	H		100	150160	Z		226	151230	Z		232-233, 235
091073	Z		113, 117	116005	H		100	150165	Z		226	151240	Z		232-235
110000	Z		48	116010	H		100	150170	Z		226	151402	Z		232-235
110100	Z		48	116015	H		100	150175	Z		226	151600	Z		233-235
110200	Z		48	116020	H		100	150180	Z		226	151615	Z		264
110300	Z		48	116050	H		100	150185	Z		226	151618	Z		232
110400	Z		48	116055	H		100	150190	Z		226	152106	Z		240
110500	Z		48	116060	H		100	150195	Z		226	152109	Z		240
110600	Z		48	120120	Z		104	150205	Z		226	153020	H		123
110620	Z		48	120125	Z		104	150210	Z		226	153021	H		123
110621	Z		48	120130	Z		104	150220	Z		226	153022	H		123
111000	Z		48	120200	Z		103	150225	Z		226	153023	H		123
111100	Z		48	120240	Z		103	150230	Z		226	153025	H		123
111200	Z		48	120250	Z		102	150235	Z		226	153026	H		123
111300	Z		48	120270	Z		102	150240	Z		226	153027	H		123
111400	Z		48	130002	H		244	150245	Z		226	153028	H		123
111500	Z		48	130207	Z		244	150250	Z		226	153029	H		123
111620	Z		48	130208	Z		244	150500	Z		226	153100	Z		123
111621	Z		48	130209	Z		244	150510	Z		227	153115	Z		123, 125
111700	Z		48	130383	S		244	150515	Z		229, 231	153125	Z		123
111800	Z		48	130410	Z		244	150550	H		227	153140	Z		123
111900	Z		48	130415	Z		244	150600	Z		226-227	153155	Z		123, 125
113000	H		76	130430	Z		244	150806	Z		231	153160	Z		123, 125
113100	H		76	130450	Z		244	150807	Z		231	153170	Z		123, 125
113200	H	10	76	130455	Z		244	150808	Z		231	153175	Z		123, 125
113210	V	10	77, 80, 92-93	130460	Z		244	150809	Z		231	153180	Z		123, 125
113213	V	10	77, 80	130465	Z		244	150812	Z		231	153185	Z		123, 125
113220	V	10	80	130470	Z		244	150826	Z		231	153190	Z		123, 125
113225	V	10	78, 80	130475	Z		244	150828	Z		231	153195	Z		123, 125
113240	H	10	76	130480	Z		244	150842	Z		231	153200	Z		123
113241	H	10	76	130485	Z		244	150843	Z		231	153205	Z		123, 125
113300	H	10	77	130490	Z		244	150845	Z		231	153210	Z		123, 125
113320	H	8	78	130495	Z		244	150846	Z		231	153265	Z		123
113330	H	8	77	131012	M		245	150849	Z		231	153270	Z		123
113340	H	10	78	131104	Z		245	150855	Z		231	153500	Z		125
113350	H	10	77	131110	Z		245	150858	Z		231	153501	Z		125
113351	H	10	77	131116	Z		245	150868	Z		231	153510	H		125
113360	Z		77-78, 95	131156	Z		245	150873	Z		231	153520	H		125
113370	H		78	131157	Z		245	150882	Z		231	153521	H		125
113380	H		77	131158	Z		245	150883	Z		231	153522	H		125
113400	H		77	131160	Z		245	150885	Z		231	153523	H		125
113401	H		77	132010	M		299	150886	Z		231	153525	H		125
113410	H		78	132011	M		299	150887	Z		231	153526	H		125
113500	H		77	132100	Z		299	150888	Z		231	153527	H		125
113810	H		96	132104	Z		299	150894	Z		231	153528	H		125
113815	Z		96	132115	Z		299	150897	Z		231	153529	H		125
113825	H	10	96	132121	Z		299	150912	Z		231	153531	Z		125
113830	H	10	97	132129	Z		299	150913	Z		231	153532	Z		125
113835	H	10	97	132132	Z		299	150914	Z		231	153540	Z		125
113840	Z		85, 87	140100	V	4	49	150915	Z		231	153570	H		125
113900	H	10	95	140101	V		49	150916	Z		231	154000	Z		134
113910	H	10	95	140103	V		49	150923	Z		231	154001	H		134
115000	H		108	140105	V	12	49	150926	Z		231	154002	H		134
115001	H		108	140106	V	15	49	150943	Z		231	154003	H		134
115045	Z		108-109, 116	140110	V	4	49	150944	Z		231	154004	H		134
115110	Z		108-109	140113	V		49	150945	Z		231	154010	H		134
115140	Z		116	140115	V	12	49	150946	Z		231	154160	Z		134
115217	Z		119	140116	V	15	49	150947	Z		231	156000	E		234
115220	Z		119	140119	V	15	117	150950	Z		231	156002	E		234
115221	Z		119	140120	V	15	129, 131, 133-134	150952	Z		231	156004	E		234
115311	M		119	150000	H		226	150957	Z		231	156010	E		235
115312	M		119	150005	H		226	150958	Z		231	156012	E		235
115314	Z		119	150006	H		226	150960	Z		231	156014	E		235
115315	Z		119	150007	H		226	150961	Z		231	156150	Z		234-235
115319	Z		119	150008	H		226	150962	Z		231	156200	Z		234-235
115323	Z		119	150010	H		226	150963	Z		231	156225	Z		234-235
115324	Z		119	150017	H		226	150968	Z		231	156250	Z		234-235
115325	Z		119	150018	H		226	151000	E		233	156300	Z		234-235
115326	Z		119	150019	H		226	151002	E		233	156350	Z		234-235
115375	Z		119	150020	H		226	151003	H		232	156375	Z		234-235
115500	M		109	150021	H		227	151004	H		232	156400	Z		234-235
115602	Z		113, 117	150022	H		227	151005	H		232	156425	Z		234-235
115604	Z		113, 117	150025	H		227	151010	E		233	156450	Z		234-235

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página
156475	Z		234-235	174282	Z		261	181075	V		284	190053	Z		101
160010	H		240	174291	Z		261	181080	V		284	250020	E		270
160200	V	10	241	174293	Z		261	181085	V		284	250041	Z		270
160210	V	10	241	174295	Z		261	181090	V		284	250042	Z		270
160220	V	10	241	174296	Z		261	181095	V		284	250120	E		270
160300	V	25	238	174305	Z		261	181410	V		285	250142	Z		270
161010	H		240	174306	Z		261	181415	V		285	250143	Z		270
163020	E		238	174310	Z		261	181420	V		285	250220	E		270
163350	Z		238	174311	Z		261	181425	V		285	250242	Z		270
164011	E		239	174340	Z		261	181430	V		285	250243	Z		270
164050	E		239	174341	Z		261	181435	V		285	250320	E		270
164110	Z		239	175000	Z		251	181440	V		285	250341	Z		270
164111	Z		239	175007	M		251	181445	V		285	250342	Z		270
164115	Z		239	175008	M		251	181450	V		285	250343	Z		270
164250	Z		239	175010	M		251	181455	V		285	252026	M		266
170010	H		256	175011	Z		251	181457	V		285	252046	M		267
170011	Z		260	175018	Z		251	181459	V		285	252103	Z		266-267
170012	Z		260	175026	Z		251, 254	181460	V		285	254025	M		268
170022	E		257	175057	Z		251, 254	181465	V		285	254103	Z		268
170023	E		257	175058	Z		251, 254	181470	V		285	255020	M		269
170200	Z		256, 260	175103	Z		249	181475	V		285	255103	Z		269
170201	Z		256-257	175105	Z		249	181480	V		285	256020	E		265
170205	Z		256-257	175107	Z		249	181500	V		289	256213	E		265
170300	H		256	175108	Z		249	181502	V		289	256220	E		265
171150	Z		260	175109	E		249	181504	V		289	256233	E		265
171151	Z		260	175110	E		249	181506	V		289	256240	E		265
171200	Z		260	175113	E		249	181508	V		289	256242	Z		265
171201	Z		260	175115	E		249	181510	V		289	256320	E		265
171205	Z		260	175123	S		251, 254	181512	V		289	256342	Z		265
171210	Z		260	175129	E		249	181514	V		289	256400	Z		265
171250	Z		261	175130	E		249	181516	V		289	256410	Z		265
171265	Z		261	175135	E		249	181518	V		289	256420	Z		265
171270	Z		261	175138	E		249	181520	V		289	256430	Z		265
171275	Z		261	175200	Z		101, 105, 139, 175, 177	181522	V		289	256440	Z		265
171280	Z		261	175300	Z		254	181524	V		289	256450	Z		265
171290	Z		261	175301	M		253	181526	V		289	256460	Z		265
171291	Z		261	175302	M		253	181528	V		289	256470	Z		265
171305	Z		261	175303	M		253	181530	V		289	256480	Z		265
171306	Z		261	175304	M		253	181532	V		289	256490	Z		265
171340	Z		261	175305	Z		251, 254	181700	V		290	256500	Z		265
171341	Z		261	175306	Z		251, 254	181710	V		290	256510	Z		265
172000	Z		259	175307	Z		254	181711	V		290	256520	Z		265
172010	M		259	175308	Z		254	181712	V		290	256530	Z		265
172011	M		259	175312	Z		254	181713	V		290	261001	E		264
172012	M		259	175323	Z		254	181714	V		290	290000	H		79
172050	Z		260	175330	Z		254	181715	V		290	290016	V	10	79-80
172051	Z		260	175339	Z		254	182006	Z		283	290050	H		79
172150	Z		260	175343	Z		254	182010	Z		283, 288	290100	H		79
172151	Z		260	180000	Z		275	182050	Z		283, 288	290116	V	10	79-80
172154	Z		260	180001	Z		277	183000	Z		279	290200	H		79
172200	Z		260	180003	Z		287	183010	E		279	290216	V	10	79-80
172201	Z		260	180010	E		275	183022	E		279	290300	H		79
172203	Z		260	180011	E		277	183023	E		279	290316	V	5	79-80
172205	Z		260	180012	E		281	183600	Z		282, 288	290400	H		92
172210	Z		260	180015	Z		283-285, 288-289	183603	Z		283, 288	290410	H		93
172250	Z		261	180016	E		287	183604	Z		283, 288	290411	H		93
172265	Z		261	180028	E		277	183605	Z		283, 288	290412	H		93
172270	Z		261	180029	E		277	183606	Z		283, 295	290420	Z		92
172275	Z		261	180030	E		281	183607	Z		283, 288	290421	Z		92
172280	Z		261	180032	E		275	183632	Z		279, 282	290422	Z		92
172281	Z		261	180033	E		287	183670	Z		283, 288	290423	Z		92
172290	Z		261	180034	E		287	183675	Z		283	290424	Z		92
172291	Z		261	180035	E		287	183700	Z		282, 288	290425	Z		92
172293	Z		261	180052	Z		284-285	185000	E		293	290426	Z		92
172305	Z		261	180053	Z		284-285	185001	Z		293	290427	Z		92
172310	Z		261	180054	Z		284-285	185010	E		293	290430	Z		92
172340	Z		261	180055	Z		284-285	185011	E		293	290431	Z		92
172341	Z		261	180056	Z		284-285	185021	V		293	290432	Z		92
172610	Z		261	180140	Z		283	185022	V		293	290433	Z		92-93
172611	Z		261	180145	Z		288	185024	Z		293	290437	Z		92
172612	Z		261	180155	Z		283-285, 288-289	185026	V		293	290440	Z		92-93
174000	Z		259	180160	Z		283, 295	185027	V		293	290444	Z		92
174010	M		259	180600	Z		275, 277, 279, 287	185054	Z		293	290445	Z		92
174011	M		259	181010	V		284	185058	Z		257, 293	290446	Z		92
174012	M		259	181015	V		284	185500	M		295	290447	Z		92
174050	Z		260	181020	V		284	185501	M		295	290448	Z		92
174101	Z		260	181025	V		284	185503	M		295	290449	Z		92
174150	Z		260	181030	V		284	185504	M		295	291000	H		91
174154	Z		260	181035	V		284	185510	Z		295	291010	H		91
174200	Z		260	181040	V		284	185511	Z		295	291023	Z		91
174201	Z		260	181045	V		284	185512	Z		295	291036	Z		91
174203	Z		260	181050	V		284	185513	Z		295	291037	Z		91
174205	Z		260	181055	V		284	185514	Z		295	291101	H		91
174210	Z		260	181057	V		284	185515	Z		295	291111	Z		91
174250	Z		261	181059	V		284	185527	Z		295	291112	Z		91
174265	Z		261	181060	V		284	190000	Z		101	291200	H		91
174270	Z		261	181065	V		284	190010	E		101	291201	Z		91
174275	Z		261	181070	V		284	190051	Z		101	291220	H		91

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página
291221	Z		91	341485	S		40	521010	Z		30	540022	E		26
291240	H	8	90	341486	S		40	521012	S		30	540023	E		27
291241	Z		90	341487	S		40	521020	Z		30	540024	E		27
291242	H	8	90	341488	S		40	521022	S		30	540025	E		27
291243	Z		90	341489	S		40	521026	Z		23	541401	Z		31
291244	Z		90	341490	S		40	521030	Z		30	541404	Z		31
291250	H		91	341491	S		40	521032	S		30	541406	Z		31
291251	Z		91	341493	S		40	521036	Z		23	541410	Z		31
291270	H		91	341494	S		40	521040	Z		30	541413	Z		31
291271	Z		91	341495	S		40	521042	S		30	541414	Z		31
291290	H		91	341496	S		40	521046	Z		23	541415	Z		31
292011	Z		94	341497	S		40	521050	Z		30	541416	Z		31
292110	H		94	341498	S		40	521052	S		30	543000	Z		26
292210	H		94	341499	S		40	521056	Z		23	543010	Z		27, 29
340100	Z		37, 39	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 76, 80	521060	Z		30	543100	Z		24-26, 65-66
340110	Z		55	344100	Z		33, 35, 37, 39, 55	521062	S		30	546000	Z		26-27
340200	M		33	344105	Z		33, 35, 37, 39, 55	521066	Z		23	560000	Z		65
340201	M		33	344150	Z		33, 35, 37, 39, 55	521070	Z		30	560001	Z		65
340202	M		33	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521072	S		30	560002	Z		66
340206	M		33	347001	M		50	521080	Z		30	560003	Z		60
340207	M		33	347002	M		50	521082	S		30	560004	Z		61
340208	M		33	347003	M		50	521100	Z		30	560008	Z		65
340220	M		35	347004	M		50	521102	S		30	560010	E		63
340221	M		35	347005	M		53	521110	Z		30	560011	S		69
340222	M		35	347006	M		51	521112	S		30	560020	E		65
340226	M		35	347007	Z		50	521120	Z		30	560022	E		66
340227	M		35	347008	M		51	521122	S		30	560023	E		60
340228	M		35	347009	M		51	521130	Z		30	560026	E		65
340230	M		55	347010	Z		51	521132	S		30	560027	E		65
340231	M		55	347030	Z		50	521140	Z		30	560040	E		61
340232	M		55	347034	Z		50	521142	S		30	560052	E		63
341000	Z		33, 35, 37, 39	347035	Z		50	521150	Z		30	560053	E		69
341401	S		40	347040	Z		50	521152	S		30	561001	V		70
341402	S		40	347046	Z		50	521160	Z		30	561002	V		70
341403	S		40	347047	Z		50	521162	S		30	561003	V		70
341404	S		40	347053	Z		50	521170	Z		30	561004	V		70
341406	S		40	380303	M		37	521172	S		30	561005	V		70
341407	S		40	380304	M		37	521180	Z		30	561006	V		70
341408	S		40	380305	M		37	521182	S		30	561007	V		70
341409	S		40	380306	M		37	521200	Z		30	561008	V		70
341411	S		40	380307	M		37	521202	S		30	561101	V		71
341412	S		40	380308	M		37	521210	Z		30	561102	V		71
341413	S		40	380309	M		37	521212	S		30	561103	V		71
341414	S		40	380310	M		37	521220	Z		30	561104	V		71
341416	S		40	380311	M		37	521222	S		30	561105	V		71
341417	S		40	380312	M		37	521230	Z		30	561106	V		71
341418	S		40	380313	M		37	521232	S		30	561107	V		71
341419	S		40	380314	M		37	521240	Z		30	561108	V		71
341426	S		40	380426	M		39	521242	S		30	561109	V		71
341427	S		40	380427	M		39	521250	Z		30	561110	V		71
341428	S		40	380428	M		39	521252	S		30	561111	V		71
341429	S		40	380429	M		39	521260	Z		30	561112	V		71
341430	S		40	380430	M		39	521262	S		30	561113	V		71
341431	S		40	380431	M		39	521270	Z		30	561114	V		71
341432	S		40	380441	M		39	521272	S		30	561115	V		71
341433	S		40	380442	M		39	521280	Z		30	561116	V		71
341434	S		40	380443	M		39	521282	S		30	561117	V		71
341435	S		40	380444	M		39	521300	Z		30	561118	V		71
341436	S		40	380445	M		39	521302	S		30	561119	V		71
341437	S		40	380446	M		39	521310	Z		30	561120	V		71
341438	S		40	380447	M		39	521312	S		30	561121	V		71
341439	S		40	380448	M		39	521320	Z		30	561122	V		71
341440	S		40	381000	Z		37, 39	521322	S		30	561123	V		71
341441	S		40	381050	Z		37	521330	Z		30	561124	V		71
341442	S		40	381401	S		40	521332	Z		30	561125	V		71
341443	S		40	381405	S		40	521335	Z		30	561126	V		71
341444	S		40	381410	S		40	521340	Z		30	563000	Z		65-66, 69
341445	S		40	381415	S		40	521342	S		30	563008	Z		65-66
341446	S		40	381430	S		40	521350	Z		30	563100	Z		65-66
341466	S		40	381431	S		40	521352	S		30	563200	Z		65-66
341467	S		40	381432	S		40	522000	Z		22-27, 29	565051	Z		73
341468	S		40	381433	S		40	522051	Z		23	566030	Z		29, 63, 69, 133
341469	S		40	381622	V	5	37, 39, 76, 80	526050	Z		22	566051	Z		60-61, 65-66
341470	S		40	520003	H		22	526052	Z		23	570100	Z		184, 188-189, 191-192, 195, 197, 200, 204-206, 208, 210-211
341471	S		40	520004	H		22	530000	Z		25	570107	Z		184, 187-191, 194, 198, 204-206, 208-210
341472	S		40	520008	H		22	530003	Z		24	570110	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211
341473	S		40	520009	H		22	530004	Z		29, 53	570112	Z		187-189, 194, 204-205, 210
341474	S		40	520010	H		22	530013	E		24	570115	Z		184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 203-206, 208-210
341475	S		40	520013	H		22	530014	E		29	570117	Z		187-189, 194, 204-205, 210
341476	S		40	520014	H		22	530016	E		29	570120	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211
341477	S		40	520015	H		22	530022	E		25	570122	Z		187-189, 194, 204-205, 210
341478	S		40	520016	H		22	530023	E		25	570123	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211
341479	S		40	520017	H		22	533000	Z		24-25	570124	Z		187-189, 194, 204-205, 210
341480	S		40	520025	Z		23	536000	Z		24-25	570125	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211
341481	S		40	520026	Z		23	540000	Z		26	570126	Z		187-189, 194, 204-205, 210
341482	S		40	520056	Z		23	540001	Z		27	570127	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211
341483	S		40	521000	Z		30	540020	E		26				
341484	S		40	521002	S		30								

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página
570125	Z		184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 203-206, 208-210	570670	Z		198-199, 207	571375	Z		197	572365	Z		184, 186, 188-190, 192-203, 206-208, 210-211
570130	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211	570680	Z		199-200, 207	571380	Z		197	572385	Z		186, 188, 191, 194-196, 203
570132	Z		204-205, 208-209	570685	Z		208	571432	Z		190	572400	Z		184-190, 192-203, 206-209, 211
570135	Z		184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 203-206, 208-210	570690	Z		199	571436	Z		190	572405	Z		184-190, 192-203, 206-209, 211
570137	Z		204-205, 208-209	570695	Z		187, 207	571438	Z		190	572413	Z		199, 208
570140	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211	570717	Z		186-188, 190-192, 194, 196, 199, 201-203, 208, 211	571450	Z		185, 210-211	572470	Z		192
570145	Z		184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 203-206, 208-210	570720	Z		187-188, 191, 196, 199, 202	571455	Z		185, 210-211	572600	Z		195, 200
570150	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211	570727	Z		186-188, 190-192, 194, 196, 199, 201-203, 208, 211	571460	Z		185, 210-211	572605	Z		195, 200
570155	Z		184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 203-206, 208-210	570730	Z		186-188, 190-192, 194, 196, 199, 201, 203, 208, 211	571470	Z		185, 210-211	572610	Z		195, 200
570160	Z		185, 192-193, 197, 206, 208, 210-211	570735	Z		187-188, 190-192, 194, 196, 199, 201, 203, 211	571477	Z		185, 211	572615	Z		195, 200
570165	Z		184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 203-206, 208-210	570742	Z		186, 188, 191, 194-196, 203	571545	Z		101, 105, 139	572620	Z		195, 200
570170	Z		185, 192-193, 197, 206, 208, 210-211	570747	Z		186, 188, 191, 194-196, 203	571555	Z		101, 105, 139, 175, 177	572625	Z		195, 200
570175	Z		184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 203-206, 208-210	570750	Z		184-186, 188, 190, 194, 196-197, 199, 203, 207-208	571560	Z		83, 101, 105, 139, 175, 177	572630	Z		208, 210
570280	Z		169-171	570760	Z		188-189, 192, 194, 197-199, 202, 209-211	571565	Z		101, 105, 139, 175, 177	572632	Z		208, 210
570290	Z		212	570765	Z		184-203, 206-211	571567	Z		141, 143, 179, 218, 221, 229	572634	Z		208
570295	Z		212, 215	570770	Z		184-190, 192-202, 206-207, 211	571570	Z		141, 143, 179, 218, 221, 229	572636	Z		208, 210
570300	Z		184, 186-187, 192, 207	570775	Z		184-203, 206-211	571571	Z		141, 143, 179, 218, 221, 229	572638	Z		208, 210
570310	Z		186-187, 189, 194, 196, 198, 201-202, 207-208, 210	570780	Z		184, 186-202, 206-211	571578	Z		29, 53, 63, 69, 87, 133, 181	572640	Z		208, 210
570315	Z		198	570785	Z		184-203, 206-211	571581	Z		63, 87, 133, 141, 143, 179, 181, 218, 221, 229	572642	Z		184
570320	Z		184-196, 198-199, 201-203, 206-208, 210-211	570790	Z		184, 186, 188-190, 192-203, 206-211	571583	Z		29, 53, 63, 69, 87, 133, 141, 143, 179, 181, 218, 221, 229	572644	Z		184
570330	Z		196	570795	Z		184, 186, 188-190, 192-203, 206-208, 210-211	571585	Z		29, 53, 63, 69, 87, 133, 141, 143, 179, 181, 218, 221, 229	572646	Z		184, 186
570340	Z		184-189, 192, 194, 196, 198-199, 201-202, 207	570845	Z		186-187, 195, 202, 210	571587	Z		29, 53, 63, 69, 87, 133, 141, 143, 179, 181, 218, 221, 229	572648	Z		184
570350	Z		184-196, 198-199, 201-203, 206-208, 210-211	570850	Z		184, 186-192, 194-196, 199, 202-203, 208, 210	571630	Z		208	572670	Z		202
570360	Z		184-187, 192-193, 196, 199, 206-207, 210	570855	Z		186-188, 191-192, 195-196, 199, 202	571640	Z		184, 208-209	572672	Z		202
570370	Z		184-192, 194-196, 198-199, 201-203, 206-208, 211	570860	Z		184, 186-192, 194-196, 199, 202-203, 208, 210	571645	Z		208-209	572674	Z		202
570380	Z		184-196, 198-199, 201-203, 206-208, 210-211	570870	Z		184, 186-192, 194-196, 199, 202-203, 208	571700	Z		187	572676	Z		202
570390	Z		184, 188-189, 192, 194, 196, 198-199, 203, 207, 210	570880	Z		184, 186-192, 194-196, 199, 203, 208, 210	571702	Z		187	572678	Z		202
570400	Z		192	570905	Z		208	571704	Z		187	572680	Z		202
570410	Z		192	570910	Z		187, 191, 201, 208-209, 211	571706	Z		187	572687	Z		189, 197, 200-201, 209
570420	Z		192	570915	Z		187, 191, 201, 208-209, 211	571708	Z		187	572689	Z		189, 197, 200-201, 209
570430	Z		192	570920	Z		201, 208-209	571710	Z		187	572691	Z		189, 197, 200-201, 209
570440	Z		192	570925	Z		187, 191, 209, 211	571712	Z		187	572693	Z		197, 200-201, 209
570450	Z		192	570930	Z		204-205, 210	571714	Z		187	572695	Z		197, 200-201, 209
570452	Z		192-193, 195, 211	570932	Z		204-205	571716	Z		187	572697	Z		197, 200-201, 209
570455	Z		187-189, 192-198, 201-202, 206-207, 209-211	570935	Z		193, 203-205, 210	571717	Z		187	572706	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211
570457	Z		189, 192, 195, 201	570937	Z		204-205	571720	Z		199, 208	572708	Z		184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211
570460	Z		184-203, 206-211	570940	Z		193, 203-205, 210	571722	Z		187	572710	Z		210
570462	Z		189, 192-196, 201, 206, 208, 211	570945	Z		193, 203-205, 210	571724	Z		187	572712	Z		210
570465	Z		184-189, 191-196, 198-202, 206-207, 211	570950	Z		193, 203-205, 210	571726	Z		187	572714	Z		202
570467	Z		192-195, 201	570955	Z		193, 203-205, 210	571728	Z		199, 209	572716	Z		202
570470	Z		184-203, 206-211	571003	Z		175	571730	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572727	Z		192, 205
570472	Z		195, 201	571004	Z		177	571732	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572795	Z		212
570475	Z		184-203, 206-211	571013	E		175	571734	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572801	Z		212
570477	Z		195, 201	571014	E		177	571736	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572802	Z		212
570480	Z		184-203, 206-211	571019	E		177	571740	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572809	Z		212
570482	Z		193, 195, 208	571020	E		175	571742	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572810	Z		212
570485	Z		184-190, 192-203, 206-211	571136	Z		212	571744	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572813	Z		212
570487	Z		185, 187, 195, 207	571137	Z		212	571746	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572815	Z		188, 199, 208-209
570495	Z		184-187, 189-190, 192-199, 202, 206-207, 209-210	571283	Z		170-171, 175, 177, 179	571748	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572816	Z		188, 199, 208-209
570610	Z		207	571290	Z		175, 177, 179	571752	Z		199, 209	572817	Z		188, 199, 208-209
570620	Z		198-200, 207	571320	Z		184, 186-187, 200, 202, 207	571754	Z		199, 209	572818	Z		188, 199, 208-209
570630	Z		207	571325	Z		184, 186-187, 190, 193, 195, 198-200, 202, 206-207	571756	Z		199, 209	572819	Z		189, 193, 196, 198, 209
570650	Z		198-200, 207	571327	Z		186-187, 190, 195	571758	Z		199, 209	572820	Z		189, 193, 196, 198, 209
570660	Z		200	571330	Z		184, 186-187, 190, 193, 195, 198-200, 202, 206-207	571760	Z		199, 209	572821	Z		189, 193, 196, 198, 209
				571335	Z		184, 186-187, 190, 193, 198-200, 202, 206-207	571762	Z		199, 208	572822	Z		209
				571337	Z		195, 200	571764	Z		199, 208	572823	Z		209
				571340	Z		184, 186-187, 190, 193, 198-200, 206-207	571766	Z		199, 208	572824	Z		209
				571342	Z		195, 200	571770	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572828	Z		186, 188, 193, 197-200, 202, 207-208, 210
				571360	Z		197	571775	Z		186, 189, 193, 196, 198-199, 209	572829	Z		193, 195, 198-199, 201-202, 207-208
				571370	Z		197	571779	Z		199, 209	572830	Z		186, 191
								571855	Z		207	572836	Z		202
								571865	Z		215	572837	Z		184, 186, 188-189, 192-195, 197-203, 206-208, 210-211
								571866	Z		167, 215	572839	Z		200-201
								571870	Z		215	572840	Z		200-201
								571871	Z		215	572841	Z		200-201
								571887	Z		215	572844	Z		199, 208
								571889	Z		215	572845	Z		199, 208
								571890	Z		215	572845	Z		199, 208
								571891	Z		167, 215	572850	Z		199, 208-209
								571895	Z		215	572851	Z		199, 208-209
								571896	Z		167, 215	573008	Z		218
								571900	Z		193, 201, 211	573018	E		218
								571904	Z		193, 201	573020	Z		221
								571932	Z		189	573021	Z		221
								571934	Z		189	573022	E		221
								571980	Z		195	573023	E		221

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página
573108	Z		218	574512	Z		146, 149-157, 160-162, 164-165, 184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 203-206, 208-210	578314	Z		146-156, 158-162, 164-166	578464	Z		148-152, 154-155, 157, 159-160, 166
573110	Z		218					578316	Z		146-156, 158-162, 164-166	578466	Z		147-148, 154, 159, 165
573112	Z		223	574516	Z		166, 212	578318	Z		146-156, 158-162, 164-166	578468	Z		146-152, 154-155, 157, 159-160, 164-165
573114	Z		223	574520	Z		146, 149-152, 156, 158, 161-162, 164-166, 184, 188-189, 191-192, 197, 200, 204-206, 208, 210-211	578324	Z		146, 149-151, 153, 156, 161-162, 164-165	578470	Z		147-149, 151-152, 154-155, 157, 159
573116	Z		223					578326	Z		149-150, 153, 161, 165	578472	Z		146-152, 154-155, 157, 159-160, 164-165
573118	Z		223	574522	Z		146-156, 158-162, 164-166, 184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211	578328	Z		146, 149-157, 160-162, 164-165	578474	Z		146-152, 154-155, 157, 159-160, 164
573120	Z		223					578330	Z		149-150, 153, 161, 165	578476	Z		146-152, 154-155, 157, 160, 164-165
573122	Z		223	574524	Z		146-156, 158-162, 164-166, 184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211	578332	Z		146, 149-157, 160-162, 164-165	578478	Z		149, 152, 154-155, 160
573124	Z		223					578334	Z		146, 149-157, 160-162, 164-165	578480	Z		164
573126	Z		223	574526	Z		146-156, 158-162, 164-166, 184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211	578336	Z		146, 149-157, 160-162, 164-165	578482	Z		148, 151, 159, 164, 166
573128	Z		223					578338	Z		161, 164	578484	Z		148, 151, 159, 164, 166
573150	Z		223	574528	Z		146-156, 158-162, 164-166, 184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211	578340	Z		161, 164	578486	Z		164
573152	Z		223					578342	Z		152-154, 158	578488	Z		148, 151, 159, 164, 166
573154	Z		223	574530	Z		146-156, 158-162, 164-166, 184-186, 188-193, 195-198, 200-206, 208, 210-211	578344	Z		153-154, 164	578490	Z		146-148, 158-159, 163
573156	Z		223					578346	Z		152-154, 166	578492	Z		146-148, 150, 153, 157-159, 162-163
573158	S		223	574532	Z		149-150, 153, 165, 187-189, 194, 210	578348	Z		148-150, 152-160, 162-166	578494	Z		146-148, 150, 153, 157-159, 162-163
573160	Z		223					578350	Z		150, 152, 154, 158	578496	Z		146-148, 150, 153, 157-159, 162-163
573162	Z		223	574534	Z		149-150, 153, 165, 187-189, 194, 210	578352	Z		146-160, 162-166	578498	Z		146-148, 150, 153, 157-159, 162-163
573164	Z		223					578354	Z		150, 152-155, 158-159, 162, 164, 166	578510	Z		161-162, 165
573166	Z		223	574536	Z		161, 164, 204-205, 208-209	578356	Z		146-160, 162-163, 166	578512	Z		161
573168	Z		223					578358	Z		146-160, 162-166	578514	Z		152, 160-162, 165
573170	Z		223	574538	Z		161, 164, 204-205, 208-209	578360	Z		146-148, 150, 152-157, 159, 162-163, 165	578516	Z		161
573172	Z		223					578362	Z		146-160, 162-166	578518	Z		152, 160-162, 165
573176	Z		223	574540	Z		158, 200-201	578364	Z		146-160, 162-166	578520	Z		152, 160-162, 165
573178	Z		223	574542	Z		158, 200-201	578368	Z		147-148, 154, 163	578522	Z		152, 160-162, 165
573184	Z		223	574544	Z		158, 200-201	578370	Z		153, 159, 166	578524	Z		156
573186	Z		223	574550	Z		148-152, 154-155, 157, 159-160, 164, 166, 186-188, 190-192, 194, 196, 199, 201-203, 208, 211	578372	Z		149-150, 152-153, 156-157, 159, 165-166	578526	Z		156
573282	Z		218					578374	Z		146-160, 162-166	578530	Z		156
573320	Z		223	574552	Z		148-152, 154-155, 157, 159-160, 164, 166, 186-188, 190-192, 194, 196, 199, 201-203, 208, 211	578376	Z		146-150, 152-153, 155-159, 162-163, 166	578532	Z		147, 165-166
573325	Z		223					578378	Z		146-160, 162-166	578536	Z		147, 165-166
573330	Z		223	574554	Z		148-152, 154-155, 157, 159-160, 164, 166, 186-188, 190-192, 194, 196, 199, 201-203, 208, 211	578380	Z		146-153, 155-159, 162-166	578538	Z		147, 165-166
573335	Z		223					578382	Z		146-160, 162-166	578540	Z		147, 165-166
573360	Z		223	574556	Z		148-152, 154-155, 157, 159-160, 164, 166, 186-188, 190-192, 194, 196, 199, 201, 203, 208, 211	578386	Z		146-150, 152-160, 162-166	578550	Z		164
573364	Z		223					578390	Z		146-156, 158-162, 164-166	578552	Z		146, 164
573367	Z		223	575010	Z		229	578392	Z		146-150, 153-157, 160, 163-164	578554	Z		146, 164
573370	Z		223	575017	E		230	578394	Z		156	578556	Z		164
573400	Z		223	575020	E		229	578396	Z		146-148, 152, 163	578558	Z		166
573402	Z		223	575021	E		229	578398	Z		147-148, 150, 153-155, 157, 159, 163-165	578566	Z		148, 150, 153, 156-157, 164
573404	Z		223	575022	E		229	578400	Z		146-155, 157, 159-160, 162-166	578568	Z		148, 150, 153, 156-157, 164
573406	Z		223	575100	Z		230	578402	Z		155	578570	Z		148, 150, 153, 156-157, 164
573430	Z		218	575252	Z		229	578404	Z		146-150, 152-153, 155, 157, 159, 163	578572	Z		153, 159
573432	Z		218	575253	Z		229	578406	Z		146-155, 157, 159-160, 162-166	578576	Z		163, 165
573434	Z		218	575255	Z		229	578408	Z		146-148, 152-153, 155, 157, 162-163, 165	578578	Z		163, 165
573436	Z		218	575256	Z		229	578410	Z		146-155, 157, 159-160, 162-164, 166	578580	Z		163
573438	Z		218	575278	Z		230	578412	Z		146-155, 157, 159-160, 162-166	578582	Z		163, 165
573616	Z		223	576000	Z		179	578418	Z		163	578584	Z		163, 165
573624	Z		223	576010	E		179	578420	Z		156-157, 163	578586	Z		163, 165
573628	Z		223	576011	E		179	578422	Z		163	578588	Z		163, 165
573630	Z		223	577000	Z		171	578426	Z		156-157, 163	578590	Z		154, 158
573632	Z		223	577001	Z		170	578430	Z		156-157, 163	578592	Z		154, 158
573636	Z		223	577010	E		171	578432	Z		157, 163	578594	Z		154, 158
573638	Z		223	577012	E		170	578434	Z		159	578596	Z		154, 158
573640	Z		223	577013	E		171	578436	Z		159	578598	Z		154, 158
573642	Z		223	578001	Z		139	578438	Z		159	578600	Z		154, 158
573644	Z		223	578002	Z		141	578440	Z		159	578602	Z		164
573646	Z		223	578003	Z		143	578442	Z		159	578604	Z		146, 149-157, 160-162, 164-165
573647	Z		222	578010	E		141	578444	Z		152	578606	Z		148, 150, 153, 156-157, 164
573648	Z		222	578012	E		139	578446	Z		152	578608	Z		146
573649	Z		222	578013	E		139	578448	Z		152	578610	Z		146
573652	Z		223	578014	E		141	578450	Z		152	578612	Z		146, 148
574000	H		168	578015	E		143	578452	Z		152	578614	Z		146
574300	H		219	578016	E		143	578454	Z		159	578616	Z		163
574302	H		219	578290	Z		139, 141, 143, 221, 229	578456	Z		148-152, 154-155, 157, 159-160, 164, 166	578618	Z		163
574352	Z		219	578295	Z		166-167	578458	Z		148-149, 151, 155, 157, 159	578620	Z		167
574430	Z		168	578299	Z		139, 141, 143	578460	Z		148-152, 154-155, 157, 159-160, 164, 166	578622	Z		167
574436	Z		82-83, 168	578310	Z		146, 149-152, 154, 156, 158, 161-162, 164-166	578462	Z		148-152, 154-155, 157, 159-160, 164, 166	578624	Z		146-150, 152-160, 162-166
574437	Z		219	578312	Z		146-156, 158-162, 164-166					578630	Z		150, 156, 158, 164
574500	Z		212									578632	Z		150, 156, 158, 164
574502	Z		146, 149-151, 153, 156, 161-162, 164-165, 184, 187-191, 193-194, 196, 198-199, 204-206, 208-210									578636	Z		


Índice de artículos

Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página	Código	RG	VE	Página
578652	Z		159	581070	Z		135	731326	Z		31	759277	S		44
578654	Z		159	581080	Z		135	731700	Z		24-27, 29, 95	759278	S		44
578656	Z		159	581110	Z		135	750003	U		43	759279	S		44
578659	Z		166	581130	Z		135	750004	U		43	759280	S		44
578660	Z		157, 164	581150	Z		135	751000	Z		43	759281	S		44
578662	Z		157, 164	581180	Z		135	751040	Z		43, 47	759282	S		44
578700	Z		149	581200	Z		135	751050	Z		43, 47	759330	S		44
578702	Z		149	581210	Z		135	751060	Z		43, 47	759360	S		44
578704	Z		149	581220	Z		135	751070	Z		43, 47	759361	S		44
578706	Z		149	581230	Z		135	751080	Z		43	759362	S		44
578708	Z		149	581240	Z		135	751090	Z		43	759363	S		44
578710	Z		149	581260	Z		135	751096	Z		43	759364	S		44
578712	Z		149	581270	Z		135	751097	Z		43	759365	S		44
578714	Z		149	581280	Z		135	751098	Z		43	759366	S		44
578716	Z		154	581310	Z		135	751100	Z		43	759367	S		44
578718	Z		154	581320	Z		135	751102	Z		43	759368	S		44
578720	Z		154	581330	Z		135	751501	S		44	759370	S		44
579000	Z		172	581350	Z		135	751502	S		44, 47	759371	S		44
579001	Z		181	581370	Z		135	751503	S		44, 47	759372	S		44
579010	E		172	581380	Z		135	751504	S		44	759373	S		44
579012	E		172	581390	Z		135	751505	S		44	759374	S		44
579014	E		181	581400	Z		135	751506	S		44, 47	759375	S		44
579100	Z		188, 194, 200, 203-206, 210	581410	Z		135	751507	S		44, 47	759376	S		44
579101	Z		184-186, 188-198, 200-206, 208, 210-211	581420	Z		135	751508	S		44	759377	S		44
579104	Z		189	581430	Z		135	751509	S		44	759378	S		44
579105	Z		189	581440	Z		135	751510	S		44	759379	S		44
579106	Z		189	581450	Z		135	751511	S		44	759380	S		44
579107	Z		190-192, 204-205	581460	Z		135	751516	S		44	759381	S		44
579108	Z		188, 194, 197, 200, 204-206, 210	581470	Z		135	751517	S		44	759382	S		44
579109	Z		200, 206, 210	581480	Z		135	751518	S		44	759383	S		44
579110	Z		184-186, 189-193, 195-198, 200-202, 205, 208, 210-211	581490	Z		135	751519	S		44	759384	S		44
579111	Z		184-186, 189-193, 195-198, 200-202, 205, 208, 210-211	581500	Z		135	751520	S		44	770003	U		47
579120	Z		172, 212	581510	Z		135	751521	S		44	770004	U		47
579123	Z		181, 212	581520	Z		135	751522	S		44	771000	Z		47
579240	Z		172	581530	Z		135	751523	S		44	771110	S		47
579601	Z		172, 181	581540	Z		135	751524	S		44	771120	S		47
579603	Z		212	582036	Z		129, 131, 133-134	751525	S		44	771130	S		47
580000	Z		129, 134	582110	Z		131	751526	S		44	771136	S		47
580004	Z		133	582120	Z		131	751527	S		44	771140	S		47
580010	E		129	586000	Z		129	751528	S		44	771160	S		47
580014	E		133	586012	Z		131	751544	S		44	771170	S		47
580020	E		129	586100	Z		129, 133	751545	S		44, 47	771180	S		47
580021	E		129	586150	Z		129, 133	751546	S		44, 47	771186	S		47
580022	E		129	590000	Z		127	751547	S		44, 47	771190	S		47
580023	E		129	590020	E		127	751548	S		44	771210	S		47
580024	E		129	590021	E		127	751549	S		44	771220	S		47
580025	E		129	590022	E		127	751550	S		44, 47	771230	S		47
580026	E		129	590051	Z		127	751551	S		44, 47	771240	S		47
580027	E		129	590052	Z		127	751552	S		44, 47	771246	S		47
580028	E		129	590053	Z		127	751557	S		44	771260	S		47
580029	E		129	590054	Z		127	751558	S		44	771270	S		47
580030	E		129	590055	Z		127	751559	S		44	771280	S		47
580031	E		129	590056	Z		127	751560	S		44	773060	Z		47
580033	E		129	590057	Z		127	751561	S		44	844010	E		82
580034	E		129	590058	Z		127	751562	S		44	844011	E		83
580035	E		129	590059	Z		127	751563	S		44	844045	Z		82-83
580036	E		129	590060	Z		127	751564	S		44	844050	Z		82-83
580037	E		129	590061	Z		127	751565	S		44	844051	Z		82-83
580038	E		129	590062	Z		127	751566	S		44	844510	Z		83
580039	E		129	590111	Z		127	751567	S		44	845001	M		85
580040	E		129	590150	Z		127	751568	S		44	845002	M		87
580051	E		133	590153	Z		127	751569	S		44	845003	M		85
580052	E		133	590160	Z		127, 131	751570	S		44	845004	M		89
580053	E		133	731200	Z		31	751571	S		44	845050	Z		85, 87, 89
580054	E		133	731205	Z		31	753240	Z		43	845051	Z		85, 87, 89
580055	E		133	731210	Z		31	759250	S		44	845052	Z		85, 87, 89
580056	E		133	731220	Z		31	759251	S		44	845053	Z		85, 87, 89
580057	E		133	731230	Z		31	759252	S		44	845054	Z		85
580058	E		133	731240	Z		31	759253	S		44	845055	Z		85, 87, 89
580059	E		133	731250	Z		31	759254	S		44	845057	Z		89
580060	E		133	731301	Z		31	759255	S		44	845060	Z		89
580061	E		133	731302	Z		31	759256	S		44	845110	Z		85, 87
580062	E		133	731303	Z		31	759257	S		44	845118	Z		85, 87
580063	E		133	731304	Z		31	759258	S		44	845131	Z		85
580064	E		133	731305	Z		31	759259	S		44	845218	Z		85, 87
580065	E		133	731306	Z		31	759260	S		44	845220	Z		85, 87, 89
580066	E		133	731307	Z		31	759261	S		44	845230	Z		89
580067	E		133	731308	Z		31	759262	S		44	845530	Z		85, 87
580068	E		133	731309	Z		31	759263	S		44	849006	M		72
580069	E		133	731310	Z		31	759264	S		44	849007	M		73
580100	Z		131	731311	Z		31	759265	S		44	849310	Z		51, 53, 72-73, 85, 87
580110	E		131	731312	Z		31	759270	S		44	849315	Z		51, 53, 72-73, 85, 87
				731320	Z		31	759271	S		44	849700	Z		73
				731321	Z		31	759272	S		44	849703	Z		72-73
				731322	Z		31	759273	S		44	849706	Z		72-73
				731323	Z		31	759274	S		44				
				731324	Z		31	759275	S		44				
				731325	Z		31	759276	S		44				


REMS


www.rems.de

Sede central


 **Alemania:** REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Alemania
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Alemania
Teléfono +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de


Filiales


 **Dinamarca:** REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dinamarca
Teléfono +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

 **Francia:** REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francia
Teléfono +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

 **Gran Bretaña:** REMS (UK) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Teléfono +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

 **Italia:** REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italia
Teléfono +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

 **Polonia:** REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polonia
Teléfono +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

 **España:** REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · España
Teléfono +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

 **República Checa:** REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · República Checa
Teléfono +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Suministro a través del comercio especializado.

